LITOBAND SK

SYSTÈME COMPLET D'IMPERMÉABILISATION POUR ZONES HUMIDES INTERNES

DESCRIPTION

Système complet d'imperméabilisation (bande d'étanchéité, joints pour angles, évacuations et passages de tuyauteries), conçu pour les exigences spécifiques de pièces humides internes comme les salles de bain, douches, toilettes, cuisines, etc.

CHAMPS D'APPLICATION

Le système d'imperméabilisation SK utilisé en combinaison avec la membrane liquide prête à l'emploi Hidroflex, permet de créer une couche de protection, élastique et imperméable, qui empêche le passage de l'eau dans les couches en-dessous du revêtement céramique, garantissant une totale étanchéité des milieux humides internes comme les salles de bain et bacs à douche. Le système est conforme à la norme ETAG 022 Partie 1.

APPLICATION

Il est conseillé de lire les instructions pour l'application indiquées sur le dépliant "Systèmes imperméabilisants Litokol pour zones humides internes". Appliquer le Primer SK au moyen d'un rouleau ou pinceau directement sur le support par deux couches successives avec une consommation de 150 g/m ^{2}par couche. Appliquer la seconde couche quand la première est sèche, c'est-à-dire après environ 30 minutes selon les conditions climatiques de température. Après le séchage complet de la deuxième couche de Primer SK (environ 2 heures à une température de +23 °C), appliquer la membrane liquide Hidroflex avec un pinceau en correspondance des angles et installer les angles intérieurs et extérieurs Litoband SK Corners IC et EC. De la même manière installer la bande d'étanchéité Litoband SK Tape précédemment découpée sur mesure, sur la couche fraîche d'Hidroflex en correspondance de tous les angles entre mur/mur et mur/sol en la superposant sur quelques centimètres sur les angles Litoband SK Corners IC et EC. Pour sceller les tuyauteries au sol et au mur, installer les accessoires Litoband SK Pipes Collar du bon diamètre sur une couche fraîche d'Hidroflex. Les évacuations au sol doivent être scellées avec la feuille en butyle autoadhésif Litoband SK Self-Adhesive Drains Collar conçue pour adhérer directement sur la couche de Primer SK, après avoir effectué avec le cutter un orifice central d'un diamètre approprié aux dimensions de l'évacuation. Appliquer une première couche d'Hidroflex avec un rouleau ou un pinceau pour une quantité de 1,15 kg/m^2 sur la surface précédemment traitée avec Primer SK, en couvrant complètement la surface à imperméabiliser y compris les accessoires Litoband SK précédemment installés. Après le séchage de la première couche d'Hidroflex (environ 2 heures dans des conditions favorables de température et humidité des lieux), en appliquer une deuxième couche en utilisant la même quantité en obtenant une consommation totale de 2,3 kg/m^2. Avec cette quantité l'épaisseur finale sèche d'Hidroflex sera égale à 1 mm. Attendre le séchage complet de la deuxième couche avant de procéder à la pose des carreaux céramiques. Pour une épaisseur finale d'1 mm, le temps total de séchage à une température de +23°C est d'environ 16 heures.

LITOBAND SK Tape

Description	Bande d'étanchéité avec une double feuille de tissu en polypropylène et à l'intérieur un élastomère thermoplastique imperméable.
Composition	Deux feuilles de tissu non tissu en polypropylène Couche interne : élastomère thermoplastique, résistant au vieillissement.
Application	Couche imperméabilisante pour joints de dilatation, joints d'angle et de jonction de passages de tuyaux ou colonnes d'évacuation.
Couleur	Gris
Hauteur	120 mm
Epaisseur totale	0,7 mm
Poids	43 g/m
Longueur du rouleau	10 - 50 m
Emballage	1 rouleau par boîte
Résistance à la chaleur	-5°C / +90°C
Résistance à la pression de l'eau	>1,5 bar (DIN EN 1928-version B)
Allongement longitudinal à la rupture	70% (DIN 527-3)
Allongement latéral à la rupture	335% (DIN 527-3)

LITOBAND SK pour angles internes (IC) et externes (EC)

Description	Bande d'étanchéité pour angles internes (IC) et angles externes (EC).
Composition	Tissu non tissé recouvert d'un caoutchouc imperméable à l'eau et à la vapeur.
Application	Imperméabilisation des angles entre murs et sols.
Couleur	Gris
Hauteur totale / Hauteur butyle	120 mm/ 70 mm
Epaisseur totale	0,7 mm
Emballage	25 pièces par boîte
Résistance à la chaleur	-5°C / +90°C
Résistance à la pression de l'eau	>1,5 bar (DIN EN 1928-version B)
Allongement longitudinal à la rupture	73% (DIN 527-3)
Allongement latéral à la rupture	242% (DIN 527-3)

LITOBAND SK Pipes Collar

Description	Joints spéciaux pour tuyauteries à base de tissu non tissé avec une membrane flexible au centre pour une application plus facile.		
Composition	Substrat : deux feuilles de tissu non tissu en polypropylène Revêtement : membrane en polyuréthane modifié		
Application	Pour l'imperméabilisation de tuyauteries de différents diamètres		
Couleur	Blanc		
Dimensions totales	**120 mm x 120 mm**	**250 mm x 250 mm**	**250 mm x 250 mm**
Diamètre zone flexible	25 mm	65 mm	130 mm
Diamètre du trou	8 mm	35 mm	65 mm
Pour tuyauteries de diamètre	15 mm – 20 mm	45 mm - 60 mm	125 mm
Epaisseur totale	0,60 mm		
Emballage	25 pièces par boîte		
Résistance à la chaleur (min. / max.)	- 5°C / + 60°C		
Résistance à la pression de l'eau	>1,5 bar (DIN EN 1928-version B)		
Allongement à la rupture (tissu)	100% (DIN 527-3)		
Allongement à rupture (zone flex.)	600% (DIN 527-3)		

LITOBAND SK Self-Adhesive Drains Collar

Description	Joint pour évacuation en butyle autoadhésif.
Composition	Substrat : tissu non tissé de polypropylène Revêtement : feuille de butyle autoadhésive, très élastique, résistant au vieillissement.
Application	Pour l'imperméabilisation d'évacuations de différentes dimensions. Uniquement pour applications en présence d'eau à basse pression.
Couleur	Gris
Dimensions	370 mm x 370 mm
Epaisseur totale	1,3 mm (sans pellicule de protection de l'adhésif)
Poids	217 g
Emballage	10 pièces par boîte
Résistance à la chaleur (min. / max.)	- 5°C / + 60°C

Bien que les informations reportées dans cette fiche technique soient le fruit de notre expérience, elles ont une valeur purement indicative.
Chaque cas spécifique doit être soumis à des essais pratiques préliminaires de la part de l'utilisateur qui prend en charge toutes les responsabilités du résultat final du travail.

Fiche n° 530
Révision n° 2
Date : Juin 2012

LITOKOL S.p.A.
Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italie
Tél. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it email: info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =