



EPOXYSTUK X90

ARGAMASSA EPOXÍDICA COM DOIS COMPONENTES ANTIÁCIDA PARA ASSENTAMENTO E REJUNTAMENTO DE LADRILHOS CERÂMICOS COM JUNTAS DE 1 A 15 mm DE LARGURA



DESCRIÇÃO

Malta epoxídica com dois componentes antiácida. A parte A é constituída por uma mistura de resina epoxídica, inertes siliciosos e aditivos. A parte B é constituída por uma mistura de catalisadores de natureza orgânica.

CLASSIFICAÇÃO EN 13888

EPOXYSTUK X90 Classe RG Selante reativo para juntas

CLASSIFICAÇÃO EN 12004

EPOXYSTUK X90 Classe R2T

Adesivo reativo melhorado de deslizamento vertical nulo

EMBALAGENS

Balde de plástico de 5 kg - Paleta 80x120 500 kg

Balde de plástico de 10 kg - Paleta 80x120 440 kg

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Indicado para o assentamento e rejuntamento antiácido em pavimento e parede em ambientes internos e externos de ladrilhos cerâmicos com juntas de largura compreendida entre 1 e 15 mm. Indicado para superfícies expostas ao contacto com substâncias químicas agressivas (veja a tabela resistências químicas) em estabelecimentos tipo: laticínios, matadouros, cervejarias, indústrias alimentícias em geral. Aconselhado também para o rejuntamento de piscinas ou tanques que contêm água termal ou salgada.

VERIFICAÇÕES PRELIMINARES E PREPARAÇÃO DAS JUNTAS

Verificar se os ladrilhos cerâmicos não apresentam problemas de limpeza e absorção superficial. De facto, alguns tipos de ladrilhos (por ex. grés porcelânico polido) ou pedras naturais, apresentam microporosidades e asperezas superficiais que podem causar manchas na superfície e tornar a limpeza muito difícil. Nesses casos convém fazer testes de aplicação preliminares e, de qualquer modo, não utilizar selantes com cores contrastantes ou escuras demais.

Verificar se o adesivo ou a argamassa utilizada para a colagem dos ladrilhos está completamente endurecida e seca. As juntas devem estar limpas, sem pó e vazias ao longo de toda a espessura dos ladrilhos. Eventuais resíduos de adesivo ou argamassa entre as juntas devem ser retirados.

RELAÇÕES DE MISTURA

COMPONENTE A 100 partes em peso

COMPONENTE B 8 partes em peso

Os dois componentes são pré-doseados nas respetivas embalagens

PREPARAÇÃO DA MASSA

Despeje o catalisador (componente B), situado dentro do saco, sobre o componente A (pasta). É recomendável despejar todo o conteúdo do catalisador. Misturar

de preferência com o auxílio de um berbequim com hélice até obter uma massa homogênea sem grânulos. Não é recomendável fazer a mistura manualmente. As embalagens dos dois componentes são pré-doseadas e, por isso, impossibilitam qualquer erro de mistura.

REJUNTAMENTO DA SUPERFÍCIE LADRILHADA

Aplique a massa obtida nas juntas utilizando uma espátula de borracha verde (Art. 946GR). Para superfícies de grandes dimensões pode ser utilizada uma poltriz elétrica com espátula em borracha antiabrasiva. Remova o produto em excesso com a mesma espátula de borracha. O tempo de elaboração e endurecimento do produto é notavelmente influenciado pela temperatura ambiente. A temperatura ideal para a aplicação é de +18 a +23°C. Nestas condições o produto é uma argamassa macia fácil de manusear, com um tempo aproximado de trabalhabilidade de 1 hora. Pode ser pisado após 24 horas. A uma temperatura de +15°C, é necessário aguardar três dias antes de pisar. A colocação em serviço da pavimentação com consequente adesão química, é possível após 5 dias com temperatura de +23°C e após 10 dias com temperatura de +15°C. Com temperaturas de +8 a +12°C, o produto é altamente consistente e de difícil aplicação. Também o tempo de endurecimento torna-se muito mais prolongado. Recomenda-se não adicionar água ou solventes para melhorar a trabalhabilidade. Em presença de temperaturas elevadas, aconselha-se distribuir com a máxima rapidez o produto no pavimento para não encurtar o tempo de trabalhabilidade após o calor de reação indicado na embalagem. Este tempo é válido principalmente para a embalagem de 10 kg.

LIMPEZA E ACABAMENTO

A limpeza e o acabamento do rejuntamento devem ser efetuados quando o produto ainda estiver fresco e, de qualquer modo, no mais breve tempo possível, com o cuidado de não esvaziar as juntas e não deixar nódoas na superfície dos ladrilhos. Pode ser efetuada manualmente ou com uma lixadeira elétrica com feltro.

MÉTODO MANUAL

Espalhar previamente água limpa na superfície rejuntada. Efetuar uma limpeza inicial com espátula dotada com feltro branco humedecido, executando movimentos circulares tanto em sentido horário quanto anti-horário para selar perfeitamente os lados dos ladrilhos e remover o excesso de selante da superfície dos ladrilhos. A seguir, efetuar uma segunda passagem com uma esponja rígida em sweepex (Art. 128/G) para obter uma superfície lisa e fechada, removendo completamente o produto dos ladrilhos, sem esvaziar as juntas e secando o excesso de água. Para facilitar a operação de limpeza, é aconselhável utilizar dois baldes de água, um reservado para o enxaguamento do feltro e da esponja e também para recuperar a água suja, o outro com água limpa para a limpeza final da superfície.

Quando o feltro e a esponja estiverem impregnados com resina e não limpos, devem ser substituídos.

MÉTODO COM POLITRIZ

Após remover o excesso de selante da superfície, espalhar abundantemente água limpa na superfície rejuntada. Em seguida, começar a limpeza com a politriz dotada de feltro. Afastar e remover do pavimento a emulsão de água com selante com um rodo de borracha. Substituir o disco de feltro quando estiver impregnado de produto.

UTILIZAÇÃO COMO ADESIVO

Aplicar a mistura no suporte com espátula de denteado adequado e assentar os ladrilhos exercendo uma boa pressão.

ADVERTÊNCIAS

- De preferência, aplicar o produto com temperaturas compreendidas entre +18°C e +23°C.
- O produto branco pode sofrer uma leve alteração de cor no decorrer do tempo e adquirir uma tonalidade marfim.
- Remover imediatamente as partes de produto em excesso da superfície dos ladrilhos pois, ao endurecer, o produto não pode ser mais removido senão mecanicamente, com riscos sérios para o resultado final do

DADOS IDENTIFICATIVOS

Aspetto	Componente A: pasta densa Componente B: líquido denso
Cores	C.00 Branco C.30 Cinza Pérola C.15 Cinza Ferro C.60 Bahama Bege
Classificação segundo EN 13888	RG – Selante reativo para juntas
Classificação aduaneira	35069190
Tempo de conservação	24 meses nas embalagens originais em local seco

DESEMPENHO

Adesão ao corte EN 12003	Inicial	> 2 N/mm ²
	Após imersão em água	> 2 N/mm ²
	Após choque térmico	> 2 N/mm ²
Resistência à abrasão (EN 12808-2)	< 250 mm ³	
Resistência mecânica à flexão após 28 dias em condições padrão (EN 12808-3)	> 30 N/mm ²	
Resistência mecânica à compressão após 28 dias em condições padrão (EN 12808-3)	> 45 N/mm ²	
Contração (EN 12808-4)	< 1,5 mm/m	
Absorção de água após 4 horas (EN 12808-5)	< 0,1 g	
Temperatura de exercício	De - 20°C a +100°C	
Resistências químicas	Veja a tabela	

trabalho.

- O produto não pode ser utilizado para o rejuntamento de terracota toscana.
- Alguns tipos de ladrilhos (por ex. grés porcelânico polido) ou pedras naturais, apresentam microporosidades e asperezas superficiais que podem causar manchas na superfície e tornar a limpeza muito difícil. Nesses casos convém fazer testes de aplicação preliminares e, de qualquer modo, não utilizar selantes com cores contrastantes ou escuras demais.
- O clinker não esmaltado só pode ser rejuntado com o produto nas cores Bahama Bege.
- O produto não pode ser utilizado para o rejuntamento de tanques que contêm substâncias agressivas admitidas apenas no caso de contacto intermitente (veja a tabela resistências químicas).
- Não misture o produto com água ou solventes.
- Ladrilhos cerâmicos de espessura fina, obtidos por compactação e com superfície estruturada que reproduz madeira, podem apresentar problemas na remoção de nós. Nesse caso, é recomendável executar um teste preventivo ou consultar o departamento técnico Litokol.
- Não utilize o produto para aplicações não indicadas nesta ficha técnica.

DADOS DE APLICAÇÃO

Tempo de espera para o rejuntamento	Assentamento em pavimento com adesivo de presa normal: 24 horas
	Assentamento em pavimento com adesivo rápido: 4 horas
	Assentamento em pavimento com argamassa: 7-10 dias
	Assentamento de revestimento com adesivo de presa normal: 6-8 horas
Relação de mistura	Assentamento de revestimento com adesivo rápido: 4 horas
	Assentamento de revestimento com argamassa: 2-3 dias
	Componente A 100 partes em peso Componente B 8 partes em peso Os dois componentes são pré-doseados nas respetivas embalagens
Consistência da massa	Pastosa
Peso específico da massa	1,55 kg/L
Tempo de vida da massa	Cerca de 1 hora com T=+23°C
Temperat. de ap. permitidas	De +12°C a +30°C
Temperat. de ap. aconselhadas	De +18°C a +23°C
Pode ser pisado após	24 horas com T=+23°C
tempo de colocação em serviço	5 dias com T=+23°C
Largura das juntas	De 1 a 15 mm

	Formato ladrilhos (cm)		Largura das juntas (mm)	Consumo (kg/m ²)
	Klinker	12X24X1,2 25X25X1,2	5-8-10	1,16-1,86-2,33 0,74-1,19-1,49
Consumos	10 x 10 x 0,6 15 x 15 x 0,6		3-4-6	0,56-0,74-1,12 0,37-0,50-0,74
	15 x 20 x 0,6 25 x 25 x 1,2		3-4-6-8	0,33-0,43-0,65-0,87 0,45-0,60-0,89-1,19
	25 x 33 x 0,8 33 x 33 x 1		4-8-10	0,35-0,70-0,87 0,38-0,75-0,94
	30 x 45 x 1 45 x 45 x 1,2		4-10	0,34-0,86 0,33-0,83
	50 x 50 x 1,2 60 x 60 x 1,2		6-10	0,45-0,74 0,37-0,62

TABELAS DAS RESISTÊNCIAS QUÍMICAS

(A tabela referida é uma síntese dos testes de resistência química realizada segundo a norma UNI EN 12808-1)

RESISTÊNCIA QUÍMICA DE REVESTIMENTOS CERÂMICOS NO JUNTAS COM EPOXYSTUK X90 AMBIENTE DE DESTINAÇÃO PAVIMENTAÇÕES INDUSTRIAIS

Grupo	Nome	Conc. %	SERVIÇO CONTÍNUO				SERVIÇO INTERMITENTE
			24 horas	7 dias	14 dias	28 dias	
Ácidos	Ácido acético	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Ácido clorídrico	37	●	●	●	●	●
	Ácido cítrico	10	●	●	●	●	●
		2,5	●	●	●	●	●
	Ácido láctico	5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Ácido nítrico	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Ácido oleico	-	●	●	●	●	●
	Ácido sulfúrico	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Ácido	10	●	●	●	●	●
	Ácido tartárico	10	●	●	●	●	●
	Ácido oxálico	10	●	●	●	●	●
Alcalinos	Amoníaco em solução	25	●	●	●	●	●
	Soda cáustica	50	●	●	●	●	●
	Hipoclorito de sódio em solução	>10	●	●	●	●	●
	Conc. Cl ativo						
	Hidróxido de potássio	50	●	●	●	●	●
Soluções saturadas a 20°C	Bissulfito de sódio	10	●	●	●	●	●
	Hipossulfito de sódio		●	●	●	●	●
	Cloreto de cálcio		●	●	●	●	●
	Cloreto de sódio		●	●	●	●	●
	Cloreto de ferro		●	●	●	●	●
Óleos e combustíveis	Açúcar		●	●	●	●	●
	Gasolina, combustíveis		●	●	●	●	●
	Terebentina		●	●	●	●	●
	Gasóleo		●	●	●	●	●
	Azeite extra virgem		●	●	●	●	●
Solventes	Lubrificante		●	●	●	●	●
	Acetona		●	●	●	●	●
	Etilenoglicol		●	●	●	●	●
	Glicerina		●	●	●	●	●
	Álcool etílico		●	●	●	●	●
	Gasolina solvente		●	●	●	●	●
	Água oxigenada	10	●	●	●	●	●
		25	●	●	●	●	●

LEGENDA

● RESISTÊNCIA ÓTIMA ● RESISTÊNCIA BOA ● RESISTÊNCIA BAIXA



INFORMAÇÕES SOBRE A SEGURANÇA

COMPONENTE A - COMPONENTE B

Consulte as fichas de segurança do produto, disponíveis mediante solicitação.

PRODUTO PARA USO PROFISSIONAL

Apesar de as informações apresentadas nesta ficha serem fruto da nossa melhor experiência, possuem um valor meramente indicativo.

Cada caso específico deve ser submetido a testes práticos preliminares por parte do utilizador que assume toda a responsabilidade pelo resultado final do trabalho.

Ficha n.305

Revisão n.7

Data: janeiro 2018