



EPOXYSTUK X90

MORTERO EPOXÍDICO BICOMPONENTE ANTIÁCIDO PARA LA COLOCACIÓN Y ENMASILLADO DE BALDOSAS CON FUGAS DE 1 a 15 mm DE ANCHO



DESCRIPCIÓN

Mortero epoxídico bicomponente antiácido. La parte A está compuesta por una mezcla de resina epoxídica, inertes silíceos y aditivos. La parte B está compuesta por una mezcla de catalizadores orgánicos.

CLASIFICACIÓN EN 13888

EPOXYSTUK X90 Clase RG Sellador reactivo para fugas

CLASIFICACIÓN EN 12004

EPOXYSTUK X90 Clase R2T

Adhesivo reactivo mejorado con deslizamiento vertical nulo

ENVASES

Cubo de plástico de 5 kg - paleta 80x120 500 kg

Cubo de plástico de 10 kg - Paleta 80x120 440 kg

CAMPOS DE APLICACIÓN

Apto para la colocación y enmasillado antiácido en pavimento y pared en interiores y exteriores, de baldosas cerámicas con fugas de entre 1 y 15 mm de ancho. Indicado para superficies expuestas al contacto con sustancias químicas agresivas (vea la tabla de las resistencias químicas) tipo: queserías, mataderos, fábricas de cerveza e industrias alimentarias en general. Recomendado además para enmasillado de piscinas o depósitos con agua termal o de mar.

CONTROLES PRELIMINARES Y PREPARACIÓN DE LAS FUGAS

Controle que los azulejos cerámicos no presenten problemas relacionados con la limpieza y absorción superficial. Efectivamente, algunos tipos de azulejos (por ej. gres porcelánico pulido) o piedras naturales presentan microporosidades y asperezas superficiales, que pueden ocasionar manchas en la superficie y dificultar considerablemente la limpieza. En estos casos, es oportuno efectuar pruebas de aplicación previas y evitar siempre el uso de selladores con coloraciones contrastantes o demasiado oscuras.

Verifique que el adhesivo o el mortero utilizado para la colocación de los azulejos esté completamente endurecido y seco. Las fugas deben estar limpias, libres de polvo y vacías en todo el espesor de los azulejos. Los eventuales residuos de adhesivo o mortero presentes en las fugas deben ser eliminados.

PROPORCIONES DE LA MEZCLA

Componente A, 100 partes de peso

Componente B, 8 partes de peso

Los dos componentes se han predosificado en los respectivos envases

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Vierta el catalizador (componente B) situado dentro del sobre, en el componente A (pasta). Se aconseja echar todo el contenido del catalizador. Mezclar

preferiblemente con la ayuda de un taladro dotado de hélice hasta obtener una masa homogénea y sin grumos. No es recomendable mezclar a mano. Los envases de los dos componentes están predosificados; por tanto, es imposible cualquier error de mezcla.

ENMASILLADO DE LA SUPERFICIE REVESTIDA CON AZULEJOS

Aplice la mezcla obtenida en las juntas con la adecuada espátula de goma verde (Art. 946GR). Para las superficies de grandes dimensiones se puede utilizar un monocepillo eléctrico equipado con cepilladora de goma antiabrasión. Elimine el producto sobrante con la misma espátula de goma. El tiempo de manipulación y de endurecimiento del producto depende mucho de la temperatura ambiente. La mejor temperatura para aplicarlo es entre los +18 y los +23 °C. En estas condiciones, el producto aparece como un mortero blando fácil de trabajar, con un tiempo de manipulación de 1 hora aproximadamente. La transitabilidad será posible tras 24 horas. Con una temperatura de +15 °C se necesitan 3 días antes de poder transitar. La puesta en servicio del pavimento tras el correspondiente encolado químico es posible tras 5 días a temperatura de +23 °C y tras 10 días a +15 °C. A temperaturas entre los +8 y +12 °C el producto aparece muy consistente y difícil de aplicar. Incluso el tiempo para endurecerse se prolonga bastante. Se recomienda no añadir agua o solventes para mejorar la manipulación. En caso de altas temperaturas se recomienda distribuir el producto lo más rápidamente posible sobre la pavimentación para no acortar aún más el tiempo de manipulación, debido al calor de reacción que hay en el envase. Esto también es válido para los paquetes de 10 kg.

LIMPIEZA Y ACABADO

La limpieza y el acabado de la operación de estucado deben realizarse cuando el producto aún está fresco y, en cualquier caso, lo antes posible, prestando atención en no vaciar las juntas y en no dejar halos en las baldosas. Se puede realizar tanto a mano como con una monocepilladora eléctrica equipada con fieltro.

MÉTODO MANUAL

Salpique preventivamente con agua limpia la superficie estucada. Efectúe una primera limpieza con una espátula con fieltro blanco humedecido, realizando movimientos circulares tanto en sentido horario como antihorario para sellar perfectamente los costados de las baldosas y para eliminar el exceso de sellador de la superficie de las baldosas. A continuación, efectúe una segunda pasada con una esponja rígida de sweepex (Art. 131/G) para obtener una superficie lisa y cerrada, eliminando completamente el producto de las baldosas, sin vaciar las fugas y secando el exceso de agua. Para que la operación sea más fácil, se recomienda usar dos cubos de agua, uno para enjuagar el fieltro y la esponja así como para recuperar el agua sucia, y el otro con agua limpia para la limpieza final de la superficie.

Cuando el fieltro y la esponja queden impregnados de resina y ya no se puedan limpiar, habrá que sustituirlos.

MÉTODO CON MONOCEPILLO

Después de eliminar el exceso de sellador de la superficie, salpique abundantemente la superficie enmasillada con agua limpia. Seguidamente empiece a limpiar con el monocepillo equipado con el fieltro. Aleje y quite la emulsión agua-sellador del pavimento con un rastrillo de goma. Cambie el disco del fieltro cuando está empapado de producto.

USO COMO ADHESIVO

Aplique la mezcla en la superficie con espátula de dientes adecuados y coloque las baldosas ejerciendo una buena presión.

ADVERTENCIAS

- Aplique a ser posible el producto con temperaturas entre los +18 °C y los +23 °C.
- El producto en el color blanco tiende a cambiar de color a lo largo del tiempo con tendencia al marfil.
- Elimine lo antes posible las partes de producto que sobran de la superficie, ya que si se endurecen ya no podrán eliminarse a no

ser con método mecánico con graves riesgos para el resultado final de la elaboración.

- El producto no puede usarse para enmasillado del barro cocido toscano.
- Algunos tipos de azulejos (por ej. gres porcelánico pulido) o piedras naturales presentan microporosidades y asperezas superficiales, que pueden ocasionar manchas en la superficie y dificultar considerablemente la limpieza. En estos casos, es oportuno efectuar pruebas de aplicación previas y evitar siempre el uso de coloraciones contrastantes o demasiado oscuras.
- El clinker sin esmaltar puede enmasillarse solo con el producto con los colores Bahama Beige.
- El producto no puede usarse para enmasillado de piscinas que son aptas solo por contacto intermitente (vea tabla de las resistencias químicas).
- No mezcle el producto con agua o solventes.
- Baldosas cerámicas finas gracias a la compactación y con superficie estructurada de efecto madera pueden crear problemas para eliminar los cercos. En estos casos se recomienda realizar una prueba previa o consultar con el departamento técnico de Litokol.
- No utilice el producto para aplicaciones no indicadas en esta ficha técnica.

DATOS DE IDENTIFICACIÓN

Aspecto	Componente A: pasta densa Componente B: líquido denso
Colores	C.00 Blanco
	C.30 Gris Perla
	C.15 Gris Hierro
	C.60 Bahama Beige
Clasificación según EN 13888	RG – Sellador reactivo para fugas
Clasificación aduanera	35069190
Tiempo de conservación	24 meses en los embalajes originales, en un lugar seco

PRESTACIONES

Adherencia al corte EN 12003	Inicial	> 2 N/mm ²
	Después de sumergir en agua	> 2 N/mm ²
	Después de shock térmico	> 2 N/mm ²
Resistencia a la abrasión (EN 12808-2)	< 250 mm ³	
Resistencia mecánica a la flexión después de 28 días en condiciones estándar (EN 12808-3)	> 30 N/mm ²	
Resistencia mecánica a la compresión después de 28 días en condiciones estándar (EN 12808-3)	> 45 N/mm ²	
Contracción (EN 12808-4)	< 1,5 mm/m	
Absorción de agua después de 4 horas (EN 12808-5)	< 0,1 g	
Temperaturas de servicio	De – 20 °C a +100 °C	
Resistencias químicas	Véase tabla	

DATOS DE APLICACIÓN

Tiempos de espera para el enmasillado:	Colocación en suelos con adhesivo de fraguado normal: 24 horas			
	Colocación en suelos con adhesivo rápido: 4 horas			
	Colocación en suelos con mortero: 7-10 días			
	Colocación en revestimientos con adhesivo de fraguado normal: 6-8 horas			
	Colocación en revestimiento con adhesivo rápido: 4 horas			
	Colocación en revestimiento con mortero: 2-3 días			
Proporciones de mezcla	Componente A, 100 partes de peso			
	Componente B, 8 partes de peso			
	Los dos componentes se han predosificado en los respectivos envases			
Consistencia de la mezcla		Pastosa		
Peso específico de la mezcla		1,55 kg/l		
Tiempo de vida útil de la mezcla		Alrededor de 1 hora a T=+23 °C		
Temperat. de aplic. admitidas		De +12 °C a +30 °C		
Temperat. de aplic. recomendadas		De +18 °C a +23 °C		
Transitabilidad		24 horas a T=+23 °C		
Tiempo de puesta en servicio		5 días a T=+23 °C		
Anchura de las fugas		De 1 a 15 mm		
Consumos	Formato de baldosas (cm)		Ancho de las fugas (mm)	Consumo (kg/m²)
	Clinker	12X24X1,2 25X25X1,2	5-8-10	1,16-1,86-2,33 0,74-1,19-1,49
		10 x 10 x 0,6 15 x 15 x 0,6	3-4-6	0,56-0,74-1,12 0,37-0,50-0,74
		15 x 20 x 0,6 25 x 25 x 1,2	3-4-6-8	0,33-0,43-0,65-0,87 0,45-0,60-0,89-1,19
		25 x 33 x 0,8 33 x 33 x 1	4-8-10	0,35-0,70-0,87 0,38-0,75-0,94
		30 x 45 x 1 45 x 45 x 1,2	4-10	0,34-0,86 0,33-0,83
		50 x 50 x 1,2 60 x 60 x 1,2	6-10	0,45-0,74 0,37-0,62

TABLA DE LAS RESISTENCIAS QUÍMICAS

(La tabla indicada es un resumen de las pruebas de resistencia química realizadas según la norma UNI EN 12808-1)

RESISTENCIA QUÍMICA DE REVESTIMIENTOS CERÁMICOS CON FUGAS DE EPOXYSTUK X90 AMBIENTE DE DESTINO PAVIMENTACIONES INDUSTRIALES

Grupo	Nombre	Conc. %	SERVICIO CONTINUO				SERVICIO INTERMITENTE
			24 horas	7 días	14 días	28 días	
Ácidos	Ácido acético	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Ácido clorhídrico	37	●	●	●	●	●
	Ácido cítrico	10	●	●	●	●	●
		2,5	●	●	●	●	●
	Ácido láctico	5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Ácido nítrico	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Ácido oleico puro	-	●	●	●	●	●
	Ácido sulfúrico	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Ácido tánico	10	●	●	●	●	●
	Ácido tartárico	10	●	●	●	●	●
	Ácido oxálico	10	●	●	●	●	●
Alcalinos	Solución de amoníaco	25	●	●	●	●	●
	Soda cáustica	50	●	●	●	●	●
	Solución de hipoclorito de sodio	>10	●	●	●	●	●
	Conc. Cl activo						
	Potasa cáustica	50	●	●	●	●	●
	Bisulfato de sodio	10	●	●	●	●	●
Soluciones saturadas a 20 °C	Hiposulfito de sodio		●	●	●	●	●
	Cloruro de calcio		●	●	●	●	●
	Cloruro de sodio		●	●	●	●	●
	Cloruro de hierro		●	●	●	●	●
	Azúcar		●	●	●	●	●
Aceites y combustibles	Gasolina, carburantes		●	●	●	●	●
	Trementina		●	●	●	●	●
	Gasoil		●	●	●	●	●
	Aceite extra virgen de oliva		●	●	●	●	●
	Aceite lubricante		●	●	●	●	●
Solventes	Acetona		●	●	●	●	●
	Glicol de etileno		●	●	●	●	●
	Glicerina		●	●	●	●	●
	Alcohol etílico		●	●	●	●	●
	Gasolina solvente		●	●	●	●	●
	Agua oxigenada	10	●	●	●	●	●
		25	●	●	●	●	●

LEYENDA

● RESISTENCIA ÓPTIMA ● RESISTENCIA BUENA ● RESISTENCIA BAJA

INFORMACIÓN SOBRE LA SEGURIDAD

COMPONENTE A - COMPONENTE B

Consulte las fichas de seguridad del producto disponible bajo pedido.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italia

Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150

www.litokol.it email: info@litokol.it

Si bien la información recogida en esta ficha técnica es el resultado de nuestra mejor experiencia, tiene un valor puramente orientativo.

Cada caso específico debe someterse a pruebas prácticas preliminares por parte del usuario, quien se asume la responsabilidad por el resultado final del trabajo.

Ficha n.º 305

Revisión n.º 7

Fecha: enero 2018

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italia

Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150

www.litokol.it email: info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

www.litokol.it