



EPOXYSTUK X90

MALTA EPOSSIDICA A DUE COMPONENTI ANTIACIDA PER LA POSA E STUCCATURA DI PIASTRELLE CERAMICHE CON FUGHE DA 1 A 15 mm DI AMPIEZZA



DESCRIZIONE

Malta epossidica a due componenti antiacida. La parte A è costituita da una miscela di resina epossidica, inerti silicei e additivi. La parte B è costituita da una miscela di catalizzatori di natura organica.

CLASSIFICAZIONE EN 13888

EPOXYSTUK X90 Classe RG Sigillante reattivo per fughe

CLASSIFICAZIONE EN 12004

EPOXYSTUK X90 Classe R2T

Adesivo reattivo migliorato a scivolamento verticale nullo

CONFEZIONI

Secchio in plastica da 5 kg - Pallet 80x120 500 kg

Secchio in plastica da 10 kg - Pallet 80x120 440 kg

CAMPI DI APPLICAZIONE

Idoneo per la posa e stuccatura antiacida a pavimento e parete in interni ed esterni di piastrelle ceramiche con fughe di ampiezza compresa tra 1 e 15 mm. Indicato per superfici esposte al contatto con sostanze chimiche aggressive (vedi tabella resistenze chimiche) tipo: caseifici, macelli, birrerie, industrie alimentari in genere. Consigliato inoltre per la stuccatura di piscine o vasche contenenti acqua termale o salmastra.

VERIFICHE PRELIMINARI E PREPARAZIONE DELLE FUGHE

Assicurarsi che le piastrelle ceramiche non presentino problemi di pulizia e assorbimento superficiale. Infatti, alcuni tipi di piastrelle (es. gres porcellanato levigato) o pietre naturali, presentano microporosità e asperità superficiali che possono causare la macchiatura della superficie stessa e rendere molto difficoltosa la pulizia. In questi casi è opportuno eseguire delle prove applicative preliminari e in ogni caso evitare di utilizzare sigillanti con colorazioni in contrasto o troppo scure.

Verificare che l'adesivo o la malta utilizzata per l'incollaggio delle piastrelle sia completamente indurita ed asciutta. Le fughe si devono presentare pulite, prive di polvere e vuote per tutto lo spessore delle piastrelle. Eventuali tracce di adesivo o malta refluite tra le fughe devono essere asportate.

RAPPORTI DI MISCELAZIONE

Componente A 100 parti in peso

Componente B 8 parti in peso

I due componenti sono predosati nelle rispettive confezioni

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Versare il catalizzatore (componente B), situato all'interno della busta, sul componente A (pasta). Si raccomanda di versare l'intero contenuto del catalizzatore.

Miscelare preferibilmente con l'ausilio del trapano con elica fino ad ottenere un impasto omogeneo privo di grumi. Non è raccomandabile

eseguire la miscelazione a mano. Le confezioni dei due componenti sono predosate e rendono quindi impossibile qualunque errore di miscelazione.

STUCCATURA DELLA SUPERFICIE PIASTRELLATA

Applicare l'impasto ottenuto nelle fughe, mediante apposita spatola gommata verde (Art. 946GR). Per superfici di grandi dimensioni può essere utilizzata una mono spazzola elettrica dotata di spatolatrice in gomma anti abrasione. Asportare il prodotto in eccesso con la stessa spatola gommata. Il tempo di lavorabilità ed indurimento del prodotto è notevolmente influenzato dalla temperatura ambientale. La temperatura ottimale per l'applicazione è compresa tra +18 e +23°C. A queste condizioni il prodotto si presenta come una malta morbida facilmente lavorabile, con un tempo di lavorabilità di circa 1 ora. La pedonabilità sarà possibile dopo 24 ore. Ad una temperatura di +15°C occorrono tre giorni per la pedonabilità. La messa in esercizio della pavimentazione con conseguente attacco chimico è possibile dopo 5 giorni alla temperatura di +23°C e dopo 10 giorni alla temperatura di +15°C. A temperature comprese tra +8 e +12°C il prodotto risulta altamente consistente e di difficile applicazione. Anche il tempo di indurimento risulta enormemente allungato. Si raccomanda di non aggiungere acqua o solventi per migliorare la lavorabilità. In presenza di alte temperature si consiglia di distribuire con la massima rapidità il prodotto sulla pavimentazione, allo scopo di non abbreviare ulteriormente il tempo di lavorabilità in seguito al calore di reazione presente nella confezione. Questo vale in particolare per la confezione da 10 kg.

PULIZIA E FINITURA

La pulizia e la finitura della stuccatura deve essere effettuata quando il prodotto è ancora fresco, e comunque nel più breve tempo possibile, avendo cura di non svuotare i giunti e senza lasciare aloni sulla superficie delle piastrelle. Può essere effettuata sia manualmente che tramite l'utilizzo di apposita mono spazzola elettrica dotata di feltro.

METODO MANUALE

Cospargere preventivamente la superficie stuccata con acqua pulita. Eseguire eventualmente una prima pulizia con spatola dotata di feltro bianco inumidito, eseguendo movimenti circolari sia in senso orario che antiorario, al fine di sigillare perfettamente i fianchi delle piastrelle e per rimuovere l'eccesso di sigillante dalla superficie delle piastrelle. Successivamente eseguire un secondo passaggio con spugna in sweepex (Art. 131/G) per ottenere una superficie liscia e chiusa, rimuovendo completamente il prodotto dalle piastrelle, senza svuotare le fughe ed asciugando l'eccesso di acqua. Per facilitare l'operazione di pulizia, si consiglia di utilizzare due secchi pieni di acqua, uno adibito al risciacquo del feltro e della spugna nonché al recupero dell'acqua sporca, l'altro contenente acqua pulita per la pulizia finale della superficie.

Quando il feltro e la spugna risultano impregnati di resina e non più pulibili, devono essere sostituiti.

METODO CON MONOSPAZZOLA

Dopo aver asportato dalla superficie l'eccesso di sigillante, cospargere abbondantemente la superficie stuccata con acqua pulita. Successivamente iniziare la pulizia con la mono spazzola equipaggiata con feltro. Allontanare ed asportare dal pavimento l'emulsione acqua-sigillante con un rastrello in gomma. Sostituire il disco di feltro quando è impregnato di prodotto.

UTILIZZO COME ADESIVO

Applicare l'impasto sul supporto con spatola di adeguata dentatura e posare le piastrelle esercitando una buona pressione.

AVVERTENZE

- Applicare preferibilmente il prodotto con temperature comprese tra +18°C e +23°C.
- Il prodotto nel colore bianco tende a subire un leggero viraggio di colore nel tempo tendente all'avorio.
- Provvedere tempestivamente a rimuovere le parti di prodotto eccedenti dalla superficie delle piastrelle in quanto, ad indurimento

DATI IDENTIFICATIVI	
Aspetto	Componente A: pasta densa Componente B: liquido denso
Colori	C.00 Bianco
	C.30 Grigio Perla
	C.15 Grigio Ferro
	C.60 Bahama Beige
Classificazione secondo EN 13888	RG – Sigillante reattivo per fughe
Classificazione doganale	35069190
Tempo di conservazione	24 mesi negli imballi originali in luogo asciutto

PRESTAZIONI

Adesione al taglio EN 12003	Iniziale	> 2 N/mm ²
	Dopo immersione in acqua	> 2 N/mm ²
	Dopo shock termico	> 2 N/mm ²
Resistenza all'abrasione (EN 12808-2)		< 250 mm ³
Resistenza meccanica a flessione dopo 28 giorni a condizioni standard (EN 12808-3)		> 30 N/mm ²
Resistenza meccanica a compressione dopo 28 giorni a condizioni standard (EN 12808-3)		> 45 N/mm ²
Ritiro (EN 12808-4)		< 1,5 mm/m
Assorbimento di acqua dopo 4 ore (EN 12808-5)		< 0,1 g
Temperature di esercizio		Da - 20°C a +100°C
Resistenze chimiche		Vedi tabella

avvenuto, il prodotto non potrà più essere asportato se non meccanicamente, con gravi rischi per il risultato finale del lavoro.

- Il prodotto non può essere utilizzato per la stuccatura del cotto toscano.
- Alcuni tipi di piastrelle (es. gres porcellanato levigato) o pietre naturali, presentano microporosità e asperità superficiali che possono causare la macchiatura della superficie stessa e rendere molto difficoltosa la pulizia. In questi casi è opportuno eseguire delle prove applicative preliminari e in ogni caso evitare di utilizzare colorazioni in contrasto o troppo scure.
- Il klinker non smaltato può essere stuccato solamente con il prodotto nelle colorazioni Bahama Beige.
- Il prodotto non può essere utilizzato per la stuccatura di vasche contenenti sostanze aggressive ammesse solo per contatto intermittente (vedi tabella resistenze chimiche).
- Non miscelare il prodotto con acqua o solventi.
- Piastrelle ceramiche sottili ottenute per compattazione e con superficie strutturata a effetto legno, possono comportare problemi nella rimozione degli aloni. In questi casi si raccomanda di eseguire una prova preventiva o consultare l'ufficio tecnico Litokol.
- Non utilizzare il prodotto per applicazioni non segnalate su questa scheda tecnica.

DATI APPLICATIVI

Tempo di attesa per la stuccatura	Posa a pavimento con adesivo a presa normale: 24 ore			
	Posa a pavimento con adesivo rapido: 4 ore			
	Posa a pavimento con malta: 7-10 giorni			
	Posa a rivestimento con adesivo a presa normale: 6-8 ore			
	Posa a rivestimento con adesivo rapido: 4 ore			
Posa a rivestimento con malta: 2-3 giorni				
Rapporti di miscelazione	Componente A 100 parti in peso			
	Componente B 8 parti in peso			
I due componenti sono predosati nelle rispettive confezioni				
Consistenza dell'impasto		Pastosa		
Peso specifico dell'impasto		1,55 kg/L		
Tempo di vita dell'impasto		Circa 1 ora a T=+23°C		
Temperat. di app. permesse		Da +12°C a +30°C		
Temperat. di app. consigliate		Da +18°C a +23°C		
Pedonabilità		24 ore a T=+23°C		
Tempo di messa in esercizio		5 giorni a T=+23°C		
Ampiezza delle fughe		Da 1 a 15 mm		
Consumi	Formato piastrelle (cm)		Ampiezza fughe (mm)	Consumo (kg/m²)
	Klinker	12x24x1,2 25x25x1,2	5-8-10	1,16-1,86-2,33 0,74-1,19-1,49
		10 x 10 x 0,6 15 x 15 x 0,6	3-4-6	0,56-0,74-1,12 0,37-0,50-0,74
		15 x 20 x 0,6 25 x 25 x 1,2	3-4-6-8	0,33-0,43-0,65-0,87 0,45-0,60-0,89-1,19
		25 x 33 x 0,8 33 x 33 x 1	4-8-10	0,35-0,70-0,87 0,38-0,75-0,94
		30 x 45 x 1 45 x 45 x 1,2	4-10	0,34-0,86 0,33-0,83
		50 x 50 x 1,2 60 x 60 x 1,2	6-10	0,45-0,74 0,37-0,62

TABELLE DELLE RESISTENZE CHIMICHE

(La tabella riportata è una sintesi delle prove di resistenza chimica effettuata secondo la norma UNI EN 12808-1)

RESISTENZA CHIMICA DI RIVESTIMENTI CERAMICI FUGATI CON EPOXYSTUK X90 - AMBIENTE DI DESTINAZIONE: PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

Gruppo	Nome	Conc. %	SERVIZIO CONTINUO				SERVIZIO INTERMITTENTE
			24 ore	7 giorni	14 giorni	28 giorni	
Acidi	Acido acetico	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Acido cloridrico	37	●	●	●	●	●
	Acido citrico	10	●	●	●	●	●
	Acido lattico	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Acido nitrico	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Acido oleico puro	-	●	●	●	●	●
	Acido solforico	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Acido tannico	10	●	●	●	●	●
	Acido tartarico	10	●	●	●	●	●
	Acido ossalico	10	●	●	●	●	●
Alcali	Ammoniaca in soluzione	25	●	●	●	●	●
	Soda caustica	50	●	●	●	●	●
	Ipoclorito di sodio in soluzione Conc. Cl attivo	>10	●	●	●	●	●
	Potassa caustica	50	●	●	●	●	●
	Bisolfito di sodio	10	●	●	●	●	●
Soluzioni sature a 20°C	Sodio iposolfito		●	●	●	●	●
	Cloruro di calcio		●	●	●	●	●
	Cloruro di sodio		●	●	●	●	●
	Cloruro di ferro		●	●	●	●	●
	Zucchero		●	●	●	●	●
Oli e combustibili	Benzina, carburanti		●	●	●	●	●
	Trementina		●	●	●	●	●
	Gasolio		●	●	●	●	●
	Olio extra vergine di oliva		●	●	●	●	●
	Olio lubrificante		●	●	●	●	●
Solventi	Acetone		●	●	●	●	●
	Glicole etilenico		●	●	●	●	●
	Glicerina		●	●	●	●	●
	Alcol etilico		●	●	●	●	●
	Benzina solvente		●	●	●	●	●
	Acqua ossigenata	10	●	●	●	●	●
		25	●	●	●	●	●

LEGENDA

● RESISTENZA OTTIMA ● RESISTENZA BUONA ● RESISTENZA SCARSA



INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Consultare le schede di sicurezza del prodotto disponibile su richiesta.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

Per quanto le informazioni riportate in questa scheda tecnica siano il frutto della nostra migliore esperienza, hanno un valore puramente indicativo.

Ogni caso specifico deve essere sottoposto a prove pratiche preliminari da parte dell'utilizzatore che si assume la responsabilità dell'esito finale del lavoro.

Scheda n.305

Revisione n. 7

Data: Gennaio 2018

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy

Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150

www.litokol.it email: info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

www.litokol.it