



RAPIDCEM

LEGANTE IDRAULICO A PRESA RAPIDA

DESCRIZIONE

Legante idraulico premiscelato a presa rapida. Raggiunge resistenze meccaniche elevate in tempi brevissimi. Resiste al gelo e non è deteriorabile da infiltrazioni d'acqua o umidità.

CONFEZIONI

Sacchetti da 5 kg (scatole da 5 pz) - Paletta standard 900 kg
Sacchi da 25 kg - Paletta standard 1200 kg

CAMPI DI APPLICAZIONE

Indicato per l'esecuzione di fissaggi rapidi sia su supporti orizzontali che verticali. Esempi tipici di applicazione riguardano: Fissaggio e posa di tubi, zanche, staffe, recinzioni, ecc.
Sigillatura di tracce su pareti eseguite da idraulici ed elettricisti.
Posa in opera di pozzetti, chiusini, ecc.
Sigillatura stagna di cisterne e serbatoi in cemento armato.
Eliminazione di perdite in condutture, fognature, strutture interrato, cantine, ecc.
Per tutti i piccoli lavori di muratura, riparazione, ristrutturazione negli alloggi.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

I supporti si devono presentare consistenti e privi di polvere. Eventuali parti distaccanti devono essere necessariamente rimosse. Una volta scrostati e irruviditi, i supporti devono essere bagnati abbondantemente fino a rifiuto con acqua pulita.

RAPPORTI DI MISCELAZIONE

Rapidcem 5 kg (1 sacchetto) – Acqua 1 – 1,1 l (20-22%)

Rapidcem 25 kg (1 sacco) – Acqua 5 – 5,5 l (20-22%)

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Versare in un contenitore pulito la giusta quantità di acqua e aggiungere la polvere miscelando rapidamente con spatola o cazzuola fino ad ottenere un impasto omogeneo privo di grumi. Il tempo di presa del prodotto alla temperatura di +23°C è di circa 2

minuti. Miscelare solamente la quantità di prodotto che si riesce ad utilizzare entro questo tempo. Raggiunta la consistenza plastica, porre subito in opera, senza più mescolare.

APPLICAZIONE

Applicare l'impasto mediante spatola o cazzuola comprimendolo sul supporto fino a sigillare l'area interessata.

AVVERTENZE

Non aggiungere calce, cemento al prodotto.
Si consiglia di impastare con acqua solo la quantità di prodotto utilizzabile entro 2 minuti.
Un dosaggio eccessivo di acqua provoca un allungamento del tempo di presa e un peggioramento delle resistenze meccaniche.
Applicare il prodotto con temperature comprese tra +5°C e +35°C. La temperatura ottimale di impiego è +20°C.
In condizioni di temperature ambientali elevate e in presenza di vento si deve:
- mantenere le confezioni in luogo ombreggiato;
- utilizzare acqua fredda per l'impasto;
- mantenere umida la superficie del getto durante la fase di indurimento del prodotto.
In condizioni di temperature ambientali basse, si deve:
- mantenere le confezioni in luogo riscaldato;
- utilizzare per l'impasto acqua tiepida (circa +20°C).
Per il riempimento di grosse cavità, si consiglia di eseguire diverse passate di prodotto, lasciando ogni volta solidificare lo strato sottostante.
Non utilizzare il prodotto per applicazioni non segnalate su questa scheda tecnica.

INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza del prodotto disponibile su richiesta.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

**DATI IDENTIFICATIVI**

Aspetto	Polvere
Colore	Grigio
Classificazione doganale	3824 5090
Tempo di conservazione	12 mesi negli imballi originali in luogo asciutto

DATI APPLICATIVI

Rapporto di miscelazione	Acqua = 20-22%
Consistenza dell'impasto	Plastico tissotropico
Temperature di applicazione permesse	Da +5°C a +35°C
Tempo di vita dell'impasto	Circa 2 minuti
Consumi	1,8 kg per 1 litro di cavità da riempire

PRESTAZIONI

Resistenza alla flessione dopo 24 ore	> 2 N/mm ²
Resistenza alla compressione dopo 24 ore	> 8 N/mm ²
Tempo di inizio presa (T=+23°C)	2-4 minuti
Tempo di fine presa (T=+23°C)	< 5 minuti
Resistenza agli alcali	Buona

Per quanto le informazioni riportate in questa scheda tecnica siano il frutto della nostra migliore esperienza, hanno un valore puramente indicativo.

Ogni caso specifico deve essere sottoposto a prove pratiche preliminari da parte dell'utilizzatore che si assume la responsabilità dell'esito finale del lavoro.

Scheda n. 508**Revisione n. 2****Data: Novembre 2017****LITOKOL S.p.A.**

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it email: info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =