



RAPIDCEM

LIANT HYDRAULIQUE A PRISE RAPIDE

DESCRIPTION

Liant hydraulique prémélangé à prise rapide. Atteint des résistances mécaniques élevées dans des délais très brefs. Résiste au gel et n'est pas endommagé par les infiltrations d'eau ou l'humidité.

CONDITIONNEMENT

Sachets de 5 kg (boîtes de 5 unités) Palette standard 900 kg
Sacs de 25 kg Palette standard 1200 kg

CHAMPS D'APPLICATION

Indiqué pour l'exécution de fixations rapides sur les supports horizontaux et verticaux. Des exemples typiques d'application sont: Fixation et pose de tuyaux, happe, étriers, clôtures, etc.

Calfeutrage des traces laissées par les plombiers et électriciens sur les murs.

Pose en œuvre de puits, grilles d'égouts, etc.

Scellement étanche de citernes et réservoirs en ciment armé.

Elimination des fuites dans les canalisations, égouts, structures souterraines, caves, etc.

Pour tous les petits travaux de maçonnerie, réparation et rénovation des logements.

PREPARATION DES SUPPORTS

Les supports doivent être épais et sans poussières. Les éventuelles parties détachables doivent impérativement être retirées. Une fois écroutés et dépolis, les supports doivent être arrosés abondamment jusqu'à refus avec de l'eau propre.

RAPPORTS DE MELANGE

Rapidcem 5 kg (1 sachet) – Eau 1 – 1,1 l (20-22%)

Rapidcem 25 kg (1 sac) – Eau 5 – 5,5 l (20-22%)

PREPARATION DE LA PATE

Verser dans un récipient propre la quantité d'eau nécessaire et ajouter lentement la poudre, en mélangeant rapidement à l'aide d'une spatule ou d'une truelle, jusqu'à obtention d'une pâte

homogène et sans grumeaux. Le temps de prise du produit à une température de +23°C est d'environ 2 minutes. Mélanger uniquement la quantité de produit qu'il est possible d'utiliser pendant ce temps. Une fois la consistance plastique obtenue, poser immédiatement en œuvre, sans mélanger.

APPLICATION

Appliquer la pâte sur le support à l'aide d'une spatule ou d'une truelle, jusqu'au calfeutrage de la surface concernée.

MISES EN GARDE

Ne pas ajouter de chaux ou de ciment au produit.

Il est conseillé de mélanger avec de l'eau uniquement la quantité de produit utilisable dans les 2 minutes.

Un dosage excessif de l'eau cause un allongement du temps de prise et une détérioration des résistances mécaniques.

Appliquer le produit à des températures comprises entre +5°C et +35°C. La température d'utilisation optimale est de +20°C.

En cas de température ambiante élevée et en présence de vent, il convient de:

- maintenir les emballages dans un lieu ombragé.
- utiliser de l'eau froide pour le mélange.
- maintenir la surface de la coulée humide pendant la phase de durcissement du produit.

En cas de température ambiante basse, il convient de:

- maintenir les emballages dans un lieu chauffé.
- utiliser de l'eau tiède pour le mélange (environ +20°C).

Pour le remplissage de cavités importantes, il est conseillé d'appliquer plusieurs couches de produit, en laissant à chaque fois sécher la couche sous-jacente.

Ne pas utiliser le produit pour des applications non indiquées sur cette fiche technique.

INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité du produit, disponible sur demande.

PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

**DONNEES D'IDENTIFICATION**

Aspect	Poudre
Couleur	Gris
Classification douanière	3824 5090
Temps de conservation	12 mois en emballage d'origine dans un endroit sec

DONNEES D'APPLICATION

Rapport de mélange	Eau = 20-22%
Consistance de la pâte	Plastique thixotropique
Températures d'application autorisées	De +5°C à +35°C
Durée de vie de la pâte	Environ 2 minutes
Consommations	1,8 kg pour 1 litre de cavité à remplir

PRESTATIONS

Résistance à la flexion après 24 heures	> 2 N/mm ²
Résistance à la compression après 24 heures	> 8 N/mm ²
Temps de début de prise (T=+23°C)	2-4 minutes
Temps de fin de prise (T=+23°C)	< 5 minutes
Résistance aux alcalis	Bonne

Bien que les informations reportées dans cette fiche technique soient le fruit de notre expérience, elles ont une valeur purement indicative.
Chaque cas spécifique doit être soumis à des essais pratiques préliminaires de la part de l'utilisateur qui prend notamment en charge toutes les responsabilités du résultat final du travail.

Fiche N° 508**Révision n. 2****Date : novembre 2017****LITOKOL S.p.A.**

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it email: info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =

www.litokol.it