



STARLIKE®

**ЕПОКСИДЕН ХОРОСАН С ДВА НЕКИСЕЛИННИ КОМПОНЕНТА
ЗА ПОСТАВЯНЕ И ЗАМАЗВАНЕ НА КЕРАМИЧНИ И
МОЗАЙКОВИ ПЛОЧКИ С ФУГИ ОТ 1 ДО 15 мм ШИРИНА.
ПАТЕНТНА РЕГИСТРАЦИЯ 05744761.7 B1**



Нова патентована формула устойчива на излагане на UV лъчи и атмосферно-климатични влияния; проектирана и тествана със съдействието на Университета на Модена и Реджо Емилия.

ОПИСАНИЕ

Епоксиден хоросан от две части, некиселинен. Частта А се състои от смес на епоксидна смола, силициеви инертни керамични кварцити и реологични добавки. Частта В е съставена от смес на органични катализатори със слабо въздействие върху околната среда и намален риск на излагане на операторите.



ПРЕДИМСТВА

- Изключително лесен за прилагане и почистване, в сравнение с обикновени свързващи циментни свързващи продукти за фуги. Избягвайте освобождаването на цветни пигменти върху керамичната повърхност.
- Стабилни и равномерни оцветявания върху всякакъв вид плочки с изключителни цветови ефекти.
- Повишена механична устойчивост.
- Без водопоглъщаемост.
- Никакво наличие на напуквания или кухини след втвърдяване.
- Отлична химическа устойчивост.
- За разлика от другите епоксидни хоросани, налични на пазара, катализаторът (част В) на Starlike® е етикетирани Xi – дразнещ. Не е корозивен, нито опасен за околната среда.
- Starlike® не е класифициран като опасна стока и следователно няма ограничения по отношение на транспорта (класове ADR-ADN-IMDG-IATA).
- Продукт, с ниска степен на освобождаване на летящи органични вещества (VOC) в съответствие с клас A+ според



КЛАСИФИКАЦИЯ EN 13888

STARLIKE® Клас RG Реактивен запечатващ препарат за фуги

КЛАСИФИКАЦИЯ EN 12004

STARLIKE® Клас R2T Подобро реактивно лепило без вертикално приплъзване за поставяне на керамични плочки в затворени и помещения и на открито, на стени и подови настилки. Съответствието на продукта с хармонизиран стандарт EN 12004 е посочено в Представителната Декларация CPR-IT308 според Европейския Регламент за строителни продукти (CPR-Construction Products Regulation N: 305/2011/EU) и е бил подложен на тест от нотифициран европейски орган, според система 3 за сертификация.

Опаковки

Пластмасова кофа от	1 кг.	= Стандартно пале	200 кг.
Пластмасова кофа от	2,5 кг.	= Стандартно пале	437,5 кг.
Пластмасова кофа от	5 кг.	= Стандартно пале	500 кг.
Пластмасова кофа от	10 кг.	= Стандартно пале	400 кг.

СФЕРИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ



Подходящ за поставяне и противокиселинно замазване на подови настилки и стени, от керамични плочки и мозайки, във вътрешни и външни помещения с фуги с ширина от 1 до 15 мм като например:

- Всякакви подови настилки и покрития в сферата на жилищното, общественото и индустриалното строителство
- Отопляващи подове.
- Подови настилки в бани и дух кабин.
- Кухненски плотове.
- Тераси и балкони.



Предназначен за повърхности, изложени на контакт с агресивни химически вещества (виж таблицата за химическа устойчивост) от вида: мандри, месокомбинати, бирени фабрики, хранителни заводи от общ вид.

Препоръчва се освен това и за замазване на басейни или вани, съдържащи термална или обогатена на соли вода, спа центрове и турски бан (хамам).



Продуктът е подходящ за директен контакт с хранителни вещества, съгласно Мин. Пост. от 21.03.1973 (Хигиенична материя на опаковките, съдовете, инструментите, предназначени за използване в контакт с хранителни вещества или с вещества за лична употреба), и на последващите Мин. Пост. на Министерство на Здравеопазването от 26.04.1993 г., №.220 и 22.07.1998 г., №.338 и 28.03.2003 г., №.123. Копие на сертификата може да се изиска от техническия офис на Litokol.

Продуктът може да се използва за замазване на керамични плочки в среди, изложени на директен контакт с хранителните продукти, като например: плотове за обработка на месо, млечни или зърнени храни, вани за развърждане на водни

ФАЗИ ЗА ПРИЛАГАНЕ

Първоначални проверки и подготовка на фугите

Проверете дали лепилото или използвания хоросан за залепване на плочките са напълно втвърдени и изсъхнали. Фугите трябва да са чисти, без прах и празни, поне 2/3 от дебелината на плочките.

Налични следи от лепило или хоросан, стекли се между фугите, трябва да бъдат отстранени.

Съотношения на смесване

Компонент А 100 части от теглото - Компонент В 8 части от теглото.

Двете части са предварително дозирани в съответните опаковки.

Подготовка на сместа

Изрежете едно ъгълче от плика, съдържащ катализатора (компонент В), намиращ се в кофичката, и го изсипете върху компонент А (паста). Препоръчва се да се изсипе цялото количество на катализатора, като се навива и притиска постепено плика откъм запечатаната страна, по посока на отрязаната страна.

Разбъркайте с помощта на бормашина с перка до получаване на хомогенна смес без бучки.

Остържете с шпатула или с мистрия стените и дъното на кофата, за да не останат некатализирани части от продукта. Не се препоръчва смесването да се извършва ръчно.

Опаковките на двата компонента са предварително дозирани, което не позволява никаква грешка при смесването. Получената смес може да се обработва за около 1 час при температура около +23°C.

Замазване на повърхности с плочки

Нанесете получената смес във фугите, с помощта на съответната зелена гумена шпатула (Арт. 946GR).

За повърхности с големи размери, може да се използва единична електрическа четка, оборудвана с гумена шпатула против надраскване.

Отнемете излишния продукт със същата гумена шпатула. Времето за обработка и втвърдяване на продукта, се влияе значително от температурата на помещението.

Оптималната температура за нанасяне е между +18 и +23°C. При тези условия, продуктът е във вид на мек хоросан, лесен за обработка, с време за обработка около 1 час.

Може да се преминава по него след 24 часа.

При температура от +15°C са необходими три дни, след което може да се преминава. Пускането в експлоатация на подовата настилка, със съответна химическа реакция, може да стане след 5 дни, при температура от +23°C и след 10 дни, при температура от +15°C.

При температури между +8 и +12°C, продуктът е с висока плътност и труден за нанасяне.

Също така и времето за втвърдяване се оказва изключително удължено. Препоръчва се да не се добавят вода или разредители, за да се подобри обработката.

При високи температури, се препоръчва много бързо разнасяне на продукта върху подовата настилка, с цел да не се намалява допълнително времето за обработка, вследствие на топлината на реакция в опаковката.

видове, кухненски плотове в ресторанти, замразители, сладкарници и др. Подходящ за залепване и замазване на мозайки дори в басейни, върху непромокаеми обвивки от вида Elastocem, Coverflex и Aquamaster.

ПОЧИСТВАНЕ И ПОКРИТИЕ

Почистването и покритието на замазката, трябва да се извърши, когато продуктът е още пресен, но при всички случаи във възможно най-кратко време, като се внимава да не се изпразват връзките, и без да се оставят следи върху повърхността на плочките.

Може да се извърши както на ръка, така и с използването на специална единична електрическа четка с филц.

Ръчен метод

Поръсете предварително с чиста вода шпаклованата повърхност.

Извършете първото почистване, с шпакла, снабдена с бял навлажнен филц (арт. 109/G), като извършвате кръгови движения, както в посока на часовниковата, така и в посока обратна на часовниковата стрелка, с цел да се запечатат напълно страните на плочките, и за да се отстрани излишното количество свързващ препарат от повърхността на плочките. След което, извършете второ минаване с твърда гъба от sweerex (Арт. 128/G), за да се постигне гладка и запечатана повърхност, като се отстранява напълно продукта от плочките, без да се изпразват фугите и като се подсушава излишното количество вода.

Когато филцът и гъбата се окажат напоени със смола и не могат да бъдат почистени, трябва да се заменят.

Налични светли кръгове или остатъци от прозрачния продукт, могат да бъдат отстранени от покритата с плочки повърхност, до около 24 часа или при всички случаи, след втвърдяване на фугата (в зависимост от температурата), с прилагане на специфични почистващи препарати Litonet (за подови настилки) и Litonet Gel (за покрития).

Прочетете съответната техническа листовка за правилна употреба.

Метод с единична четка

След отстраняване на излишното количество свързващ препарат от повърхността, поръсете обилно шпаклованата повърхност с чиста вода. След което, започнете почистване с единичната четка снабдена с филц.

Сменете диска от филц, когато е наслоен с продукт.

Отстранете евентуално наличните светли кръгове, с помощта на почистващ препарат Litonet, след около 24 часа или при всички случаи, след втвърдяване на фугата (в зависимост от температурата).

Използване на Litonet и Litonet gel за отстраняване на светли кръгове

Поръсете Litonet или Litonet Gel върху цялата повърхност за обработване, като си помагате с белия филц (арт. 109/G).

Оставете продукта да действа за около 15-30 минути.

След което, използвайте бял филц (арт. 109/G) или с единична четка, при големи подови настилки, като търкате повърхността. Изплакнете с чиста вода и веднага подсушете с чиста и суха кърпа.

Не изчакавайте водата от изплакването да се изпари, предвид, че това води до образуване на светли кръгове върху керамичната повърхност.

ИЗПОЛЗВАНЕ КАТО ЛЕПИЛО

Нанесете сместа върху поставката, с помощта на шпатула с подходяща назъбеност и поставете плочките, като оказвате добър натиск.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- За препоръчване е прилагане на продукта при температура между +18°C и +23°C.

Избягвайте прилагане при ниски температури или висока влажност на средата, с цел да се избегне образуване на повърхностно карбонизиране, което може да промени хармоничността на цвета.

- Междувременно пристъпете към отстраняване на прекаленото количество продукт от повърхността на плочките предвид че, при втвърдяване, продуктът няма да може да се отстрани освен по механичен начин, с голям риск за крайния резултат от работата.

- Смесете правилно двата компонента (A+B).

- Сменяйте често водата за измиване.

- Сменете филца и гъбата, когато са напоени с продукт.

- Не стъпвайте върху повърхността, която току що е била шпаклована, за да се избегне наслагване на остатъци от смола

по подовата настилка.

- Не покривайте с покривала или друг материал повърхността, която току що е шпаклована, за да се избегне образуване на конденз, което може да доведе до повърхностна карбонизация на продукта, променяйки равномерността на цвета.

Изчакайте поне 24-48 часа в зависимост от температурата, преди да предпазите повърхността.

- Продуктът не може да се използва за шпакловане на тосканова глина или други материали или ръчни изработки с

пори, като например циментови бордюри.

- При шпакловане на естествени камъни, е задължително извършването на предварителен тест, с цел да се провери евентуалното поглъщане на епоксидната смола от плоскостите.

В този случай се образува по-тъмен кръг върху повърхността и отстрани на плочките, който няма да може да бъде отстранен. Този проблем, обикновено се наблюдава при мрамори със светъл цвят.

- Продуктът не може да се използва за шпакловане на вани, съдържащи агресивни вещества, допустими само за временен контакт (виж таблицата за химическа устойчивост).

- Не смесвайте продукта с вода или разтворители.

- Тънки керамични плочки, получени при притискане на естествен гранулат и със структурирана повърхност с ефект на дърво, които могат да създадат проблеми при премахване на светлите кръгове. При тези случаи, се препоръчва извършване на предварителен тест или съвет от техническия отдел на Litokol.

- За поддръжката и почистването на повърхности със замазка Starlike®, се препоръчва използване на белина. Ако тя не бъде подходящо разредена и добре изплакната, може да доведе до пожълтяване на замазката, видимо по-специално върху оцветяване в светла гама.

- Не използвайте продукта за приложения, които не са указани в тази техническа листовка.

СПЕЦИФИЧНИ ДАННИ

Вид	Компонент А: гъста цветна паста Компонент В: гъста течност		
Цветовете	CLASSIC COLLECTION	GLAMOUR COLLECTION	METALLIC COLLECTION
	Bianco Assoluto C.470	Azzurro Pastello C.530	Platinum
	Bianco Ghiaccio C.270	Turchese C.400	Shining Gold
	Titanio C.310	Artic Blu C.390	Copper
	Grigio Seta C.320	Zaffiro C.260	Rusty
	Silver C. 220	Verde Salvia C.540	Bronze
	Grigio Portland C.560	Verde Pino C.550	
	Ardesia C.480	Mela C. 410	
	Antracite C.240	Lime C. 440	
	Moka C. 420	Limone C.430	
	Pietra d'Assisi C. 300	Arancio C.460	
	Grigio Fango C. 280	Rosso Oriente C.450	
	Tortora C.490	Melanzana C.360	
	Sabbia C.250	Ciclamino C. 370	
	Travertino C.290	Lilla C. 380	
	Avorio C.520	Corallo C.230	
Митническа класификация	35069190		
Време за съхранение	24 месеца в оригиналната опаковка на сухо място		



ДАННИ ЗА ПРИЛАГАНЕ

Време за изчакване на замазката	Поставяне върху пода <ul style="list-style-type: none"> с лепило с нормално стягане: 24 часа с лепило с бързо стягане: 4 часа с хоросан: 7-10 дни
	Поставяне върху покритие <ul style="list-style-type: none"> с лепило с нормално стягане: 6-8 часа с лепило с бързо стягане: 4 часа с хоросан: 2-3 дни
Съотношение на смесване	Компонент А: 100 части от теглото Компонент В: 8 части от теглото Двата компонента са предварително дозирани в съответните опаковки.
Плътност на сместта	Паста
Специфично тегло на сместта	1,55 кг./л.
Времетрайност на сместта	Около 1 час при T= +23°C
Позволените температури на прилагане:	От +12°C до +30°C
Препоръчителни температури на прилагане:	От +18°C до +23°C
Преминаване	24 часа при T= +23°C
Време за пускане в експлоатация	5 дни при T= +23°C
Големина на фугите	От 1 до 15 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Податливост на рязане (EN 12003)	Първоначално	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
	След потапяне във вода	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
	След термичен шок	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Устойчивост на драскане (EN 12808-2)		$\leq 250 \text{ mm}^3$
Механична устойчивост на огъване след 28 дни при стандартни условия (EN 12808-3)		$\geq 30 \text{ N/mm}^2$
Механична устойчивост при натиск след 28 дни при нормални условия (EN 12808-3)		$\geq 45 \text{ N/mm}^2$
Свиване (EN 12808-4)		$\leq 1,5 \text{ mm/m}$
Поглъщане на вода след 4 часа (EN 12808-5)		$\leq 0,1 \text{ g}$
Температури на работа		От - 20°C до +100°C



ПОТРЕБЛЕНИЕ КАТО СВЪРЗВАЩО ВЕЩЕСТВО kg/mq

Плочки (mm)	Фуги (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,87
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

ПОТРЕБЛЕНИЕ КАТО ЛЕПИЛО

Зъби на шпаклата: 3,5 x 3,5 мм

Потребление: 1,6 кг./м²

ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСТНОСТ

Направете справка с бланката за безопасност на продукта, предлагана при запитване.

ПРОДУКТ ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поставяне и противокиселинна замазка на керамични подови настилки и облицовки в затворени помещения и на открито в сферата на жилищното, общественото и индустриалното строителство, включително на басейни, балкони, тераси, работни плокове като общо понятие, трябва да се извърши с епоксиден хоросан от клас RG според стандарт EN 13888 и R2T според стандарт EN 12004 от типа на STARLIKE® на Litokol S.p.A.

ТАБЛИЦА НА ХИМИЧНА УСТОЙЧИВОСТ

(Представената таблица е обобщение на тестовете за химическа устойчивост, извършени съгласно стандарт UNI EN 12808-1)

ХИМИЧНА УСТОЙЧИВОСТ НА КЕРАМИЧНИ ПОКРИТИЯ ФУГИРАНИ СЪС STARLIKE® СРЕДА НА ПРИЛАГАНЕ ИНДУСТРИАЛНИ ПОДОВЕ

Група	Име	Конц . %	ПОСТОЯННО ОБСЛУЖВАНЕ				ПРЕКЪСНАТО ОБСЛУЖВАНЕ
			24 часа	7 дни	14 дни	28 дни	
Киселини	Оцетна киселина	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Хлорна киселина	37	●	●	●	●	●
	Лимонена киселина	10	●	●	●	●	●
	Млечна киселина	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Азотна киселина	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Чиста олеинова киселина	-	●	●	●	●	●
	Сярна киселина	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Танинова киселина	10	●	●	●	●	●
	Винена киселина	10	●	●	●	●	●
	Оксалова киселина	10	●	●	●	●	●
Соли	Разтвор на амоняк	25	●	●	●	●	●
	Сода каустик	50	●	●	●	●	●
	Разтвор на Натриев хипохлорид: Активен концентр. на Cl	>10	●	●	●	●	●
	Калиев каустик	50	●	●	●	●	●
	Содиев бисолфит	10	●	●	●	●	●
Наситени разтвори при 20°C	Натриев тиосулфат	-	●	●	●	●	●
	Калциев хлорид	-	●	●	●	●	●
	Натриев хлорид	-	●	●	●	●	●
	Железен хлорид	-	●	●	●	●	●
	Захар	-	●	●	●	●	●
Масла и горивни материали	Бензин, горива	-	●	●	●	●	●
	Терпентин	-	●	●	●	●	●
	Нафта	-	●	●	●	●	●
	Зехтин	-	●	●	●	●	●
	Смазващо масло	-	●	●	●	●	●
Разтворители	Ацетон	-	●	●	●	●	●
	Етилов глицерин	-	●	●	●	●	●
	Глицерин	-	●	●	●	●	●
	Етилов алкохол	-	●	●	●	●	●
	Бензинов разтворител	-	●	●	●	●	●
	Кислородна вода	10	●	●	●	●	●
		25	●	●	●	●	●

ЛЕГЕНДА

- ОТЛИЧНА УСТОЙЧИВОСТ
- ДОБРА УСТОЙЧИВОСТ
- СЛАБА УСТОЙЧИВОСТ

Starlike®

Classic Collection*

Glamour Collection*

Metallic Collection*

Bianco Assoluto
C.470

Azzurro Pastello
C.530

Platinum

Bianco Ghiaccio
C.270

Turchese
C.400

Shining Gold

Titanio
C.310

Artic Blu
C.390

Bronze

Grigio Seta
C.320

Zaffiro
C.260

Copper

Silver
C.220

Verde Salvia
C.540

Rusty

Grigio Portland
C.560

Verde Pino
C.550

Ardesia
C.480

Mela
C.410

Antracite
C.240

Lime
C.440

Moka
C.420

Limone
C.430

Pietra d'Assisi
C.300

Arancio
C.460

Grigio Fango
C.280

Rosso Oriente
C.450

Tortora
C.490

Melanzana
C.360

Sabbia
C.250

Ciclamino
C.370

Travertino
C.290

Lilla
C.380

Avorio
C.520

Corallo
C.230



Предвид, че информацията, представена в тази техническа листовка, са плод на нашият най-добър опит, то тя следва да се използва единствено с указателна цел.
Всеки специфичен случай трябва да се подложи на предварителни практически тестове от потребителя, който поема отговорност за крайния резултат от работата.

Бланка № 308**Поправка № 10****Дата: април 2017****LITOKOL S.p.A.**

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it email: info@litokol.it

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**