

QUARTZ  
SPHÉRIQUE À  
GRAIN FIN

# EpoxyÉlite EVO

Le premier mortier-joint à technologie Zherorisk®

**LITOKOL®**

# **sommaire**

<b>Zherorisk®</b>	<b>4</b>
<b>EpoxyÉlite EVO</b>	<b>8</b>
<b>Mortier-joint de nouvelle génération</b>	<b>10</b>
<b>Joints lisses et compacts</b>	<b>14</b>
<b>Nettoyage</b>	<b>20</b>
<b>Utilisation industrielle</b>	<b>22</b>
<b>Les couleurs</b>	<b>24</b>
<b>Caractéristiques techniques</b>	<b>34</b>

# > un air sain



Zherorisk® est une recherche du secteur R&D de Litokol en collaboration avec l'Université de Modène et Reggio d'Emilie et d'organismes de recherche externes, sur les matières premières et sur la façon de les unir, avec l'objectif de développer une nouvelle génération de produits pour le bâtiment, écocompatibles et à « zéro risque ».



Le but des produits Zherorisk® est celui de garantir la sécurité des personnes à travers trois aspects: la sauvegarde de la **santé des opérateurs profes-**

**sionnels, la qualité de l'air des habitations** et de toutes les pièces **et le transport des marchandises**. La recherche Zherorisk® permettra de créer de nouvelles familles de produits innovants avec **les mêmes caractéristiques éocompatibles**.



#### Zéro risque pour le poseur

- ✓ Basse émission de composés organiques volatils (VOC)
- ✓ Non corrosif
- ✓ Atoxique
- ✓ Non dangereux pour l'environnement



#### Zéro risque pour le logement

- ✓ Basse émission de composés organiques volatils (VOC)



#### Zéro risque pour les transports

- ✓ Produit exempt de limitations pour le transport routier, maritime, aérien et ferroviaire
- ✓ Aucune limitation ADR pour le transport routier
- ✓ Pas de conteneur IMO pour le transport maritime



#### Zéro risque pour l'environnement

- ✓ Matières premières renouvelables
- ✓ Matières recyclables
- ✓ Consommation d'énergie réduite
- ✓ Émission de CO2 réduite
- ✓ Réduction des consommations de matières premières

## CERTIFICATIONS

Le défi de la recherche Zherorisk® a été celui de réduire radicalement les émissions de composés organiques volatils (VOC), principale cause de la pollution intérieure, tout en préservant les propriétés chimiques et physiques des produits.



### EC1 PLUS

Les produits Litokol à technologie Zherorisk® sont pourvus de certification et de marquage EMICODE EC1 PLUS «Produit à très faible émission de composés organiques volatils» conformément aux lignes directrices émises par la GEV (l'association pour le contrôle des émissions des matériaux de construction) **avec des valeurs de seuil beaucoup plus basses**.



### Émission dans l'air intérieur

“Émission dans l'air intérieur” est l'étiquetage obligatoire des produits de construction ou des produits destinés au revêtement des murs et des sols utilisés à l'intérieur des bâtiments, selon le règlement français sur les caractéristiques des émissions de composés organiques volatils du produit (VOC). Le niveau d'émission du produit est indiqué par une classe comprise entre A+ (émission très basse) et C (émission élevée), selon le principe déjà utilisé pour les électroménagers.

Avec l'étude de **Life Cycle Assessment (LCA)** sur les produits Zherorisk®, Litokol a entrepris le parcours pour obtenir les déclarations **Environmental Product Declaration (EPD)** de tous ses produits. La déclaration EPD ou Déclaration environnementale de produit est développée conformément à la norme UNI EN ISO 14025:2010 (étiquettes et déclaration environnementales de type III) et représente un instrument pour communiquer des **informations objectives, comparables et crédibles relatives à la prestation environnementale de produits et services**. Les performances, indiquées sur la EPD, doivent se baser sur l'analyse LCA (Analyse du cycle de vie). La réglementation internationale de référence pour l'exécution des études de LCA sont les normes ISO de la série 14040.



# Époxy Élite EVO



le premier mortier-joint à technologie Zherorisk®

# ➤ Le mortier r-joint de nouvelle génération



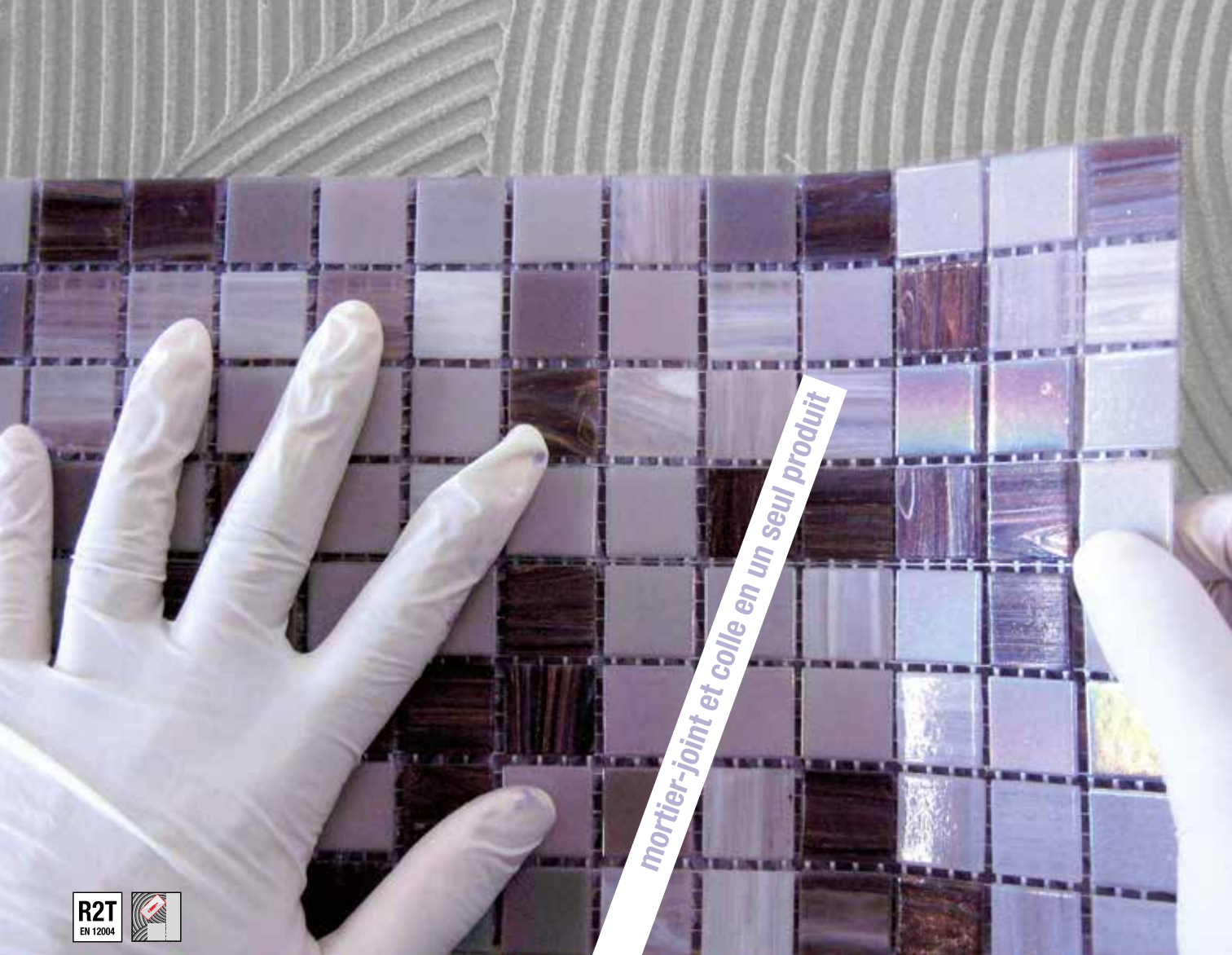
la technologie Zherorisk®

EpoxyÉlite EVO est un mortier époxydique anti-acide pour la pose et le jointement au sol et mural d'intérieur et d'extérieur de carreaux céramiques et de mosaïques avec des joints de 1 à 15 mm d'épaisseur.

Il est caractérisé par une **très faible émission de composés organiques volatils (VOC)**. Le **composant A** consiste en un mélange de résine époxydique, inertes siliceux sélectionnés à grain fin, pigments et additifs organiques spécifiques. Comme tous les produits Zherorisk®, le **composant B** d'EpoxyÉlite EVO consiste en un innovant catalyseur de nature organique, **non corrosif, non-toxique, non-dangereux pour l'environnement, exempt de limitations** pour le transport routier (ADR), aérien et ferroviaire; **ne nécessite pas de conteneur IMO** pour le transport maritime.







mortier-joint et colle en un seul produit




EpoxyÉlite EVO est un adhésif réactif très **performant à glissement vertical nul** appartenant à la **classe R2T** pour les carrelages en céramique d'intérieur ou d'extérieur, au sol ou au mur. Excellents résultats dans le test de résistance à l'adhérence au cisaillement largement supérieure à la limite de référence  $>2 \text{ N/mm}^2$ . Conseillé, comme colle, pour la pose de mosaïque de faible épaisseur.

ADHÉSIF	
Denture de la spatule (mm)	Consommation (kg/m <sup>2</sup> )
2	1,1
3,5	1,6
8	3
10	3,5

# > Joints lisses et compacts

Parmi les nombreuses caractéristiques introduites, la technologie Zherorisk® a permis l'utilisation, comme inertes, de microbilles de quartz à **grain extrêmement fin**, contrairement à ceux à gros grain communément présents dans les produits standards équivalents disponibles sur le marché.

Du point de vue esthétique, les joints ont un aspect plus lisse et compact qui absorbe les rayons lumineux sans effet de réfraction.



Les couleurs  
ont donc un  
aspect plus  
**chaud**  
**et intense**  
qui se marie  
parfaitement avec la  
**surface des carreaux,**  
rendant le joint,  
dans les couleurs  
de la même nuance,  
**pratiquement**  
**invisible.**



## granulométrie standard

surface plus irrégulière  
et moins compacte qui  
favorise une meilleure  
prise de la saleté

GRAIN FIN

GROS GRAIN

## granulométrie fine

surface particulièrement  
lisse et compacte très  
esthétique et à basse  
prise à la saleté



La finesse  
des grains  
de quartz  
facilite l'application  
de la pâte,  
le remplissage  
des joints  
faisant ainsi gagner  
**du temps et  
du travail**  
au poseur.

glis  
sem  
ent

# Nettoyage

Les joints réalisés avec EpoxyÉlite EVO maintiendront leur beauté au fil du temps, grâce à la **facilité de nettoyage** due à la **hydrofugation** et au **manque d'absorption** de n'importe quelle tache, même les plus difficiles de nature industrielle.

EpoxyÉlite EVO

couleur stable et durable  
hydrofuge  
facile à nettoyer  
n'absorbe pas les taches

Joint en ciment

meilleure absorption  
se tache facilement  
éventuelles formations de moisissures  
faible résistance mécanique





# > Utilisation industrielle

Excellents résultats dans le test de **résistance à la compression** largement supérieure à la limite de référence de  $>45 \text{ N/mm}^2$  et à la **flexion** largement supérieure à la limite de référence de  $>30 \text{ N/mm}^2$



Le jointoiment avec EpoxyÉlite EVO ne craint pas **les applications industrielles** les plus extrêmes où les sols sont sujets à de fortes sollicitations mécaniques comme le passage de chariots élévateurs et de transpalettes. Pour les excellentes résistances chimiques, il représente la solution idéale pour **l'industrie alimentaire** (huileries, fabriques de charcuteries, brasserie, friteries, fast-food). Parfait pour les applications sujettes à des conditions d'exercices difficiles comme **les piscines**, les hammams, les jacuzzis, les sols sujets au passage intense, les carreaux exposés à des écarts de température importants.



# > Les couleurs

Résistance, hydrofugation et facilité de nettoyage, unis à une valeur esthétique très élevée, garantissent des **joints impeccables** à la hauteur de chaque situation: industrielle mais également résidentielle et commerciale.

Une sélection de couleurs équitablement partagée entre des **tons chauds** et des **tons froids** rend EpoxyÉlite EVO particulièrement adapté au jointoiement au sol et mural, d'intérieur et d'extérieur de carreaux céramique et de mosaïque, dans n'importe quel contexte domestique et commercial même sur les sols chauffants, salles de bains et de cabines de douche, plans de travail de cuisine, terrasses et balcons.







210 greige

205 travertino

225 tabacco

230 cacao

L'effet esthétique  
des joints  
sur les sols  
en céramique  
à **effet bois**  
et **pierre naturelle**  
est particulièrement  
apprécié.

to ns  
ch auds



100 bianco assoluto

110 grigio perla

125 grigio cemento

140 nero grafite

teintes  
froides é légantes



100 bianco assoluto

110 grigio perla

125 grigio cemento

140 nero grafite

une seule  
couleur  
pour une pièce  
parfaite





210 greige

205 travertino









225 tabacco

230 cacao

des sensations  
homogènes

# Données d'identification

**Aspect** Composant A: pâte dense  
Composant B: liquide

<b>Colori</b>	100 Bianco Assoluto	
	110 Grigio Perla	
	125 Grigio Cemento	
	140 Nero Grafite	
	205 Travertino	
	210 Greige	
	225 Tabacco	
	230 Cacao	

## Classement selon EN 13888:

RG – Mortier-joint réactif pour jointoiement

## Classement selon EN 12004:

R2T – Adhésif réactif amélioré à glissement vertical nul

## Classification douanière:

35069190

## Temps de conservation:

24 mois en emballage d'origine. Craint le gel.

# Données d'application

## Temps d'attente pour le jointoiement

Pose au sol avec adhésif à prise normale: 24 heures

Pose au sol avec adhésif rapide: 4 heures

Pose de revêtement avec adhésif à prise normale: 6 à 8 heures

Pose de revêtement avec adhésif à prise rapide: 4 heures

## Dosage:

Composant A: 93,7 parts en poids

Composant B: 6,3 parts en poids

Les deux composants sont pré-dosés dans leurs emballages respectifs

## Consistance de la pâte:

Pâteuse à caractère thixotropique

## Poids spécifique de la pâte

1,6 kg/L

## Durée de vie de la pâte:

Environ 1 heure à T=+23 °C

## Températures d'application autorisées:

De +10°C à +30°C

## Températures d'application:

De +18°C a +23°C

## Ouverture au passage:

24 heures à T=+23 °C

## Temps de mise en:

7 jours à T=+23 °C

## Largeur des joints:

De 1 à 15 mm

# Performances

## Adhérence au cisaillement initial:

≥ 2 N/mm<sup>2</sup> - EN 12003

## Adhérence au cisaillement après immersion dans l'eau:

≥ 2 N/mm<sup>2</sup> - EN 12003

## Adhérence au cisaillement après choc thermique:

≥ 2 N/mm<sup>2</sup> - EN 12003

## Temps ouvert:

≥ 0,5 N/mm<sup>2</sup> dopo 50 minuti - EN 1346

## Résistance au glissement:

≤ 0,5 mm - EN 1308

## Résistance à l'abrasion:

≤ 250 mm<sup>3</sup> - EN 12808-2

## Résistance à la flexion après 28 jours

aux conditions standards: ≥ 30 N/mm<sup>2</sup> - EN 12808-3

## Résistance à la compression après 28 jours

aux conditions standards: ≥ 45 N/mm<sup>2</sup> - EN 12808-3

Retrait: ≤ 1,5 mm - EN 12808-4

Absorption d'eau après 4 heures: ≤ 0,1 g - EN 12808-5

Température d'application: De - 20°C a +100°C

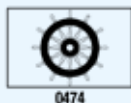
Conditionnement: 5 kg et 10 kg

Seaux en plastique  
de 5 kg (A+B)  
Palette de 500 kg



Seaux en plastique  
de 10 kg (A+B)  
Palette de 440 kg





EpoxyÉlite EVO est également produit dans la version FR (Flame Retardant) pour les **utilisations dans le secteur naval**. La certification de conformité aux équipements maritimes a été relâchée à un kit composé du mortier-joint **EpoxyÉlite EVO FR** et de l'adhésif **Litoelastic EVO FR**, selon la directive 2014/90/EU (2010 FTP Code). La certification concerne la détermination de l'aptitude limitée à propager les flammes des matériaux de surface et des revêtements de pont principal et le degré de pouvoir calorifique. Le kit est conforme aux conditions requises par la partie 5 du FTP Code 2010 de l'IMO (matériaux de finition pour cloisons et plafonnage).




Seaux  
en plastique  
de 5 kg




# Phases d'application:


- 1



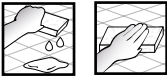
Verser tout le contenu du catalyseur (B) sur la pâte (A).
- 2




Mélanger avec une perceuse équipée d'hélice. Racler les parois du seau pour éviter qu'il ne reste des parties du produit non catalysées.
- 3



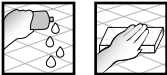
Les joints doivent être complètement secs. Appliquer avec une spatule en caoutchouc verte (Art. 946GR) en effectuant des mouvements diagonaux par rapport au sens des joints. Retirer le produit en excès.
- 4




Nettoyer lorsque le produit est encore frais. Verser un peu d'eau propre. Effectuer un premier nettoyage avec un feutre blanc mouillé (art. 109GBNC) en effectuant des mouvements circulaires. Éviter que l'eau ne finisse dans les joints vides.
- 5




Effectuer un second nettoyage avec une éponge rigide en sweepex (art. 128G0001).
- 6



Les éventuelles traces transparentes peuvent être éliminées après 24 heures environ ou après le durcissement des joints. Utiliser LITONET (sols) et LITONET GEL (cloisons). Appliquer Litonet ou Litonet Gel sur la surface à l'aide d'un feutre blanc.
- 7



Laisser agir pendant 15 à 30 minutes. Frotter la surface avec le feutre blanc.
- 8



Rincer à l'eau claire. Sécher immédiatement avec un linge propre sans attendre que l'eau de rinçage ne s'évapore.

# Vous pourrez éventuellement avoir besoin de:

946GR



128G0001



109GBNC



Litonet/Litonet Gel



Litostrip



Litonet PRO





# LITOKOL<sup>®</sup>

*HI-PERFORMANCE BUILDING PRODUCTS*

Litokol spa  
via Giovanni Falcone 13/1  
42048 Rubiera (RE)  
Tel +39 0522 622811  
Fax +39 0522 620150  
info@litokol.it  
**www.litokol.it**

