

ES

MICROESFERAS
DE CUARZO
DE GRANO
FINO

EpoxyÉlite EVO

El primer sellador con tecnología Zherorisk®

LITOKOL®

índice

Zherorisk®	4
EpoxyÉlite EVO	8
Sellador de nueva generación	10
Juntas lisas y compactas	14
Limpieza	20
Uso industrial	22
Los colores	24
Características técnicas	34

> respirar aire seguro



Zherorisk® es una investigación del departamento I&D de Litokol realizada en colaboración con la Universidad de Modena y Reggio Emilia, y también con Entes de investigación externos, sobre las materias primas y el modo de combinarlas una con otra, con el fin de desarrollar una generación innovadora de productos para la construcción, ecocompatibles y "con cero riesgos".



El objetivo de los productos Zherorisk® es garantizar la seguridad de las personas en lo referente a estos tres aspectos: la salvaguar-

dia de la **salud de los operadores profesionales**, la **calidad del aire de las habitaciones** y de todos los ambientes, **el transporte de las mercancías**. La investigación Zherorisk® permitirá crear nuevas gamas de productos innovadores con **características de ecocompatibilidad idénticas**.



Cero riesgos para el usuario

- ✓ Muy baja emisión de VOC
- ✓ No corrosivos
- ✓ No tóxicos
- ✓ No peligrosos para el medio ambiente



Cero riesgos para las viviendas

- ✓ Muy baja emisión de VOC



Cero riesgos para los transportes

- ✓ Producto sin limitaciones para el transporte por carretera, naval, aéreo y por ferrocarril.
- ✓ Sin límites ADR para el transporte por carretera
- ✓ No contenedores IMO para transportes marítimos



Cero riegos para el ambiente

- ✓ Materias primas renovables.
- ✓ Materias de reciclaje.
- ✓ Menores consumos energéticos.
- ✓ Menor emisión CO2
- ✓ Reducción de consumos de materias primas.

CERTIFICACIONES

El reto de la investigación Zherorisk® consistió en reducir drásticamente la emisión de sustancias orgánicas volátiles (VOC), que representa la causa principal de la contaminación de interiores, manteniendo a la vez inalteradas las propiedades químicas y físicas de los productos.



EC1 PLUS

Los productos Litokol con tecnología Zherorisk® cuentan con la certificación y el marcado EMICODE EC1 PLUS “productos con muy bajas emisiones de sustancias químicas volátiles” en conformidad a las directrices emitidas por GEV (asociación para el control de las emisiones de los materiales de construcción), **con valores mucho más bajos de los valores umbral**.



Émission dans l'air intérieur

“Émission dans l'air intérieur” es el etiquetado obligatorio de los productos para construcción o de los productos para revestimiento de paredes o pavimentos usados en el interior de edificios, de acuerdo con el reglamento francés sobre las características de las emisiones de contaminantes volátiles del producto (VOC). El nivel de emisión del producto está indicado por una clase que va desde A+ (emisiones muy bajas) a C (emisiones elevadas), según el principio antes utilizado para los electrodomésticos.

Con la investigación de **Life Cycle Assessment (LCA)** sobre los productos Zherorisk®, Litokol ha comenzado el camino para conseguir las **Environmental Product Declaration (EPD)** de todos sus productos. La EPD o Declaración Ambiental de Producto se desarrolla en cumplimiento de la norma UNE EN ISO 14025:2010 (Etiquetas y declaraciones ambientales - Declaraciones ambientales de Tipo III) y representa una herramienta para **comunicar informaciones objetivas, cotejables y fiables relativas al rendimiento ambiental de productos y servicios**. Los rendimientos, incluido en la EPD, deben basarse en el Análisis del Ciclo de Vida (LCA). La referencia normativa internacional para la ejecución de las investigaciones de LCA son las normas ISO de la serie 14040.

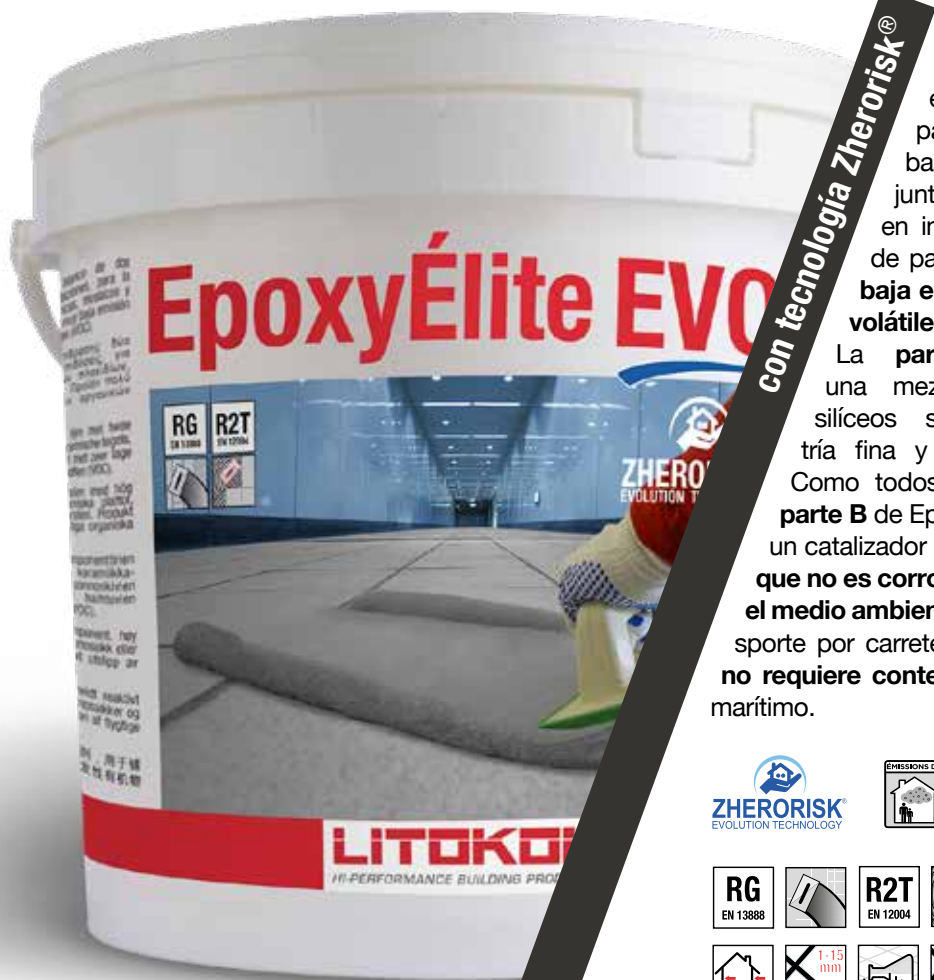


Époxy Élite EVO



El primer sellador con tecnología Zherorisk®

> el sellador de nueva generación

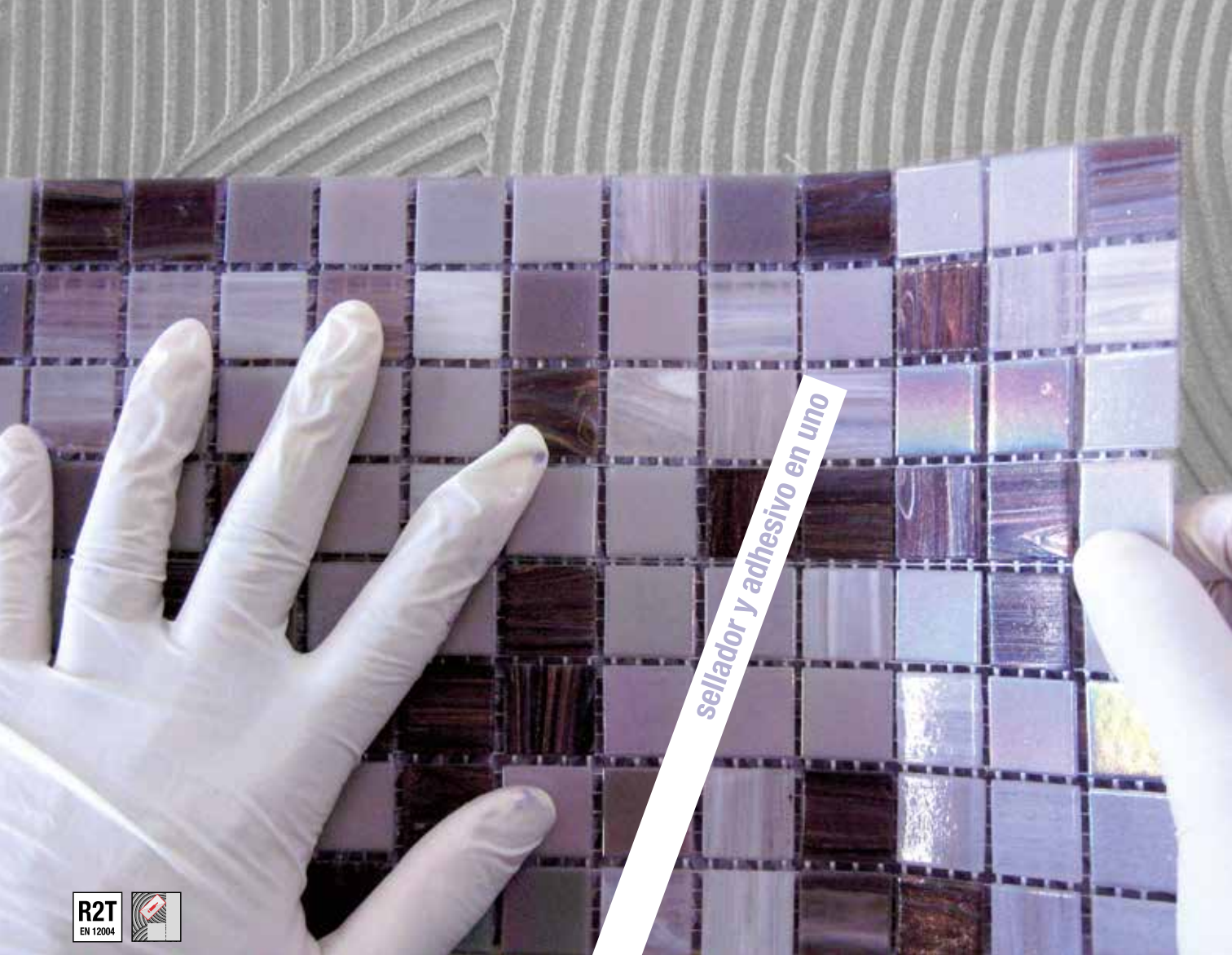


con tecnología Zherorisk®

EpoxyÉlite EVO es un mortero epoxi antiácido bicomponente para la colocación y el estucado de baldosas cerámicas y mosaicos con juntas entre 1 y 15 mm de anchura en interiores y exteriores, de suelo y de pared. Se caracteriza por una **muy baja emisión de sustancias orgánicas volátiles (VOC)**.

La **parte A** está compuesta por una mezcla de resina epoxi, inertes silíceos seleccionados con granulometría fina y aditivos orgánicos específicos. Como todos los productos Zherorisk®, la **parte B** de EpoxyÉlite EVO está compuesta por un catalizador innovador de naturaleza orgánica, **que no es corrosivo, ni tóxico, ni peligroso para el medio ambiente, exento de límites** para el transporte por carretera (ADR), aéreo y por ferrocarril; **no requiere contenedores IMO** para el transporte marítimo.






EpoxyÉlite EVO es un adhesivo reactivo de **altas prestaciones sin deslizamiento vertical** de clase **R2T** para embaldosados cerámicos en interiores y exteriores en suelo y pared. Resultados excelentes en la prueba de resistencia a la adhesión al corte que sobrepasan considerablemente el límite de norma de $>2 \text{ N/mm}^2$. Como mortero adhesivo se aconseja en el caso de colocación de mosaicos de bajo espesor.

ADHESIVO	
Dentadura cepillo (mm)	Consumo (kg/m ²)
2	1,1
3,5	1,6
8	3
10	3,5

> Juntas lisas y compactas

Entre las numerosas características implementadas, la tecnología Zherorisk® ha permitido utilizar, como inerte, cuarzo en microesferas de **granulometría fina**, contrariamente a aquellos de grano grueso, que se usan generalmente en los productos estándar equivalentes, disponibles en el mercado.

Desde el punto de vista estético las juntas tienen un aspecto más liso y compacto que absorbe los rayos luminosos sin efectos de refracción.



Por lo tanto,
los colores tienen
un aspecto
suave e intenso
que se fusiona
perfectamente
con la **superficie**
de las baldosas,
volviendo la junta, en
los colores a tono,
prácticamente
invisible.

granulometría estándar

superficie más irregular
y menos compacta
que favorece un mayor
agarre de la suciedad

GRANO FINE

GRANO GRUESO

granulometría fina

superficie especialmente
lisa y compacta de alto
nivel estético y de bajo
agarre de la suciedad



La **fineza**
de los **gránulos**
de cuarzo
permite una aplicación
de la mezcla muy fluida,
facilitando el llenado
de las juntas con ahorro
de tiempo y esfuerzo
por parte
del usuario

desl izam ento



limpieza

La junta realizada con EpoxyElite EVO mantendrá su belleza inalterada en el tiempo, gracias a su **facilidad de limpieza** debida a la **hidrorepelencia** y a la **ausencia de absorción** de cualquier tipo de mancha, incluso de aquellas más difíciles de naturaleza industrial.



EpoxyElite EVO

color estable en el tiempo
hidrorepelente
fácil de limpiar
no absorbe las manchas

junta de cemento

mayor absorción
se manchan fácilmente
posible formación de mohos
menores resistencias mecánicas



> Uso industrial

Excelentes resultados en la **resistencia a la compresión** muy superior al límite de norma de $>45 \text{ N/mm}^2$ y a la **flexión** muy superior al límite de norma de $>30 \text{ N/mm}^2$



El estucado con EpoxyÉlite EVO no teme las **aplicaciones industriales** más extremas donde los pavimentos están sometidos a esfuerzos mecánicos fuertes, tales como el tránsito de carretillas elevadoras y transpaletas. Por su excelente resistencia química representa el estucado ideal para la **industria alimentaria** (fábricas de aceite, de embutidos, de cerveza, mataderos, industria alimentaria, fast food). Es idóneo para condiciones de trabajo rigurosas, tales como **piscinas**, hammam, bañeras de hidromasaje, pavimentos sometidos a tráfico pesado, embaldosados expuestos a cambios bruscos de temperatura.



> Los colores

Resistencia, hidrorepelencia y facilidad de limpieza, combinadas con un valor estético muy elevado, constituyen la garantía de una **junta impecable** a la altura de todo tipo de entorno: industrial, residencial y comercial.

La elección racional de los colores repartida en igual medida entre **tonalidades cálidas** y **tonalidades frías** convierte EpoxyÉlite EVO en un producto especialmente adecuado para el estucado en pavimentos y paredes, en interiores y exteriores, de baldosas cerámicas y mosaicos, en cualquier tipo de contexto comercial o de viviendas, incluso en pavimentos radiantes, cuartos de baño y cabinas ducha, encimeras de cocina, terrazas y balcones.





210 greige

205 travertino

225 tabacco

230 cacao

Es apreciado
particularmente
el rendimiento estético
de la junta en
pavimentaciones
cerámicas con efecto
madera y
piedra natural

con alidades cálidas



100 bianco assoluto

110 grigio perla

125 grigio cemento

140 nero grafite

elegantes tonos fri o



colore único ambiente perfetto

100 bianco assoluto

110 grigio perla

125 grigio cemento

140 nero grafite



210 greige

205 travertino









225 tabacco

230 cacao

sensaciones
homogéneas

Datos de identificación

Aspecto Componente A: pasta densa
Componente B: líquido

Colores	100 Bianco Assoluto	
	110 Grigio Perla	
	125 Grigio Cemento	
	140 Nero Grafite	
	205 Travertino	
	210 Greige	
	225 Tabacco	
	230 Cacao	

Clasificación según EN 13888:

RG – Sellador reactivo para juntas

Clasificación según EN 12004:

R2T – Adhesivo reactivo mejorado sin deslizamiento vertical

Clasificación aduanera:

35069190

Tiempo de conservación:

24 meses en los envases originales. No exponer al hielo.

Datos de aplicación

Tiempo de espera para el sellado

Colocación en suelo con adhesivo de toma normal: 24 horas

Colocación en suelo con adhesivo rápido: 4 horas

Colocación en revestimiento con adhesivo de toma normal: 6-8 horas

Colocación en revestimiento con adhesivo rápido: 4 horas

Relaciones de mezcla:

Componente A: 93,7 partes en peso

Componente B: 6,3 partes en peso

Los dos componentes están predosificados en sus respectivos envases

Consistencia de la mezcla:

Pastosa con carácter tixotrópico

Peso específico de la mezcla:

1,6 kg/L

Tiempo de vida de la mezcla:

Aproximadamente 1 hora a T=+23°C

Temperaturas de aplicación admitidas:

De +10°C a +30°C

Temperaturas de aplicación aconsejadas:

De +18°C a +23°C

Transitabilidad:

24 horas a T=+23°C

Tiempo de puesta en servicio:

7 días a T=+23°C

Ancho de las juntas:

De 1 a 15 mm

Prestaciones

Adhesión al corte inicial:

≥ 2 N/mm² - EN 12003

Adhesión al corte después de la inmersión en agua:

≥ 2 N/mm² - EN 12003

Adhesión al corte luego de choques térmicos:

≥ 2 N/mm² - EN 12003

Tiempo abierto:

≥ 0,5 N/mm² al cabo de 50 minutos - EN 1346

Resistencia al deslizamiento:

≤ 0,5 mm - EN 1308

Resistencia a la abrasión:

≤ 250 mm³ - EN 12808-2

Resistencia a la flexión después de 28 días

en condiciones estándar: ≥ 30 N/mm² - EN 12808-3

Resistencia a la compresión después de 28 días

en condiciones estándar: ≥ 45 N/mm² - EN 12808-3

Retiro: ≤ 1,5 mm - EN 12808-4

Absorción de agua luego de 4 horas: ≤ 0,1 g - EN 12808-5

Temperaturas de servicio: De - 20°C a +100°C

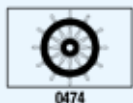
Envases de 5 kg y 10 kg

Cubo de plástico
de 5 kg (A+B)
Palé 500 kg



Cubo de plástico
de 10 kg (A+B)
Palé 440 kg

EpoxyÉlite EVO está producido también en la versión FR (Flame Retardant) para **usos en el sector naval**. Ha sido otorgada la certificación de conformidad como equipo marítimo a un kit compuesto por el sellador **EpoxyÉlite EVO FR**, y también por el adhesivo **Litoelastic EVO FR**, según la directiva 2014/90/EU (2010 FTP Code). La certificación se refiere a la determinación de la limitada actitud para propagar la flama en materiales de superficie y subfondos de revestimiento de puentes, así como del grado de poder calorífico. El kit satisface los requisitos de la Parte 5 del FTP Code 2010 del IMO (material de acabado para mamparas y soplados).




Cubo de plástico de 5 kg




Fases de aplicación:


- 1





Verter el contenido completo del catalizador (B), en la pasta (A).
- 2




Mezclar con el taladro de varilla. Raspar las paredes del cubo para evitar las partes no catalizadas.
- 3





Las juntas deben estar secas. Aplicar con una espátula de goma verde (Art. 946GR) con movimientos diagonales respecto de la dirección de las juntas. Eliminar el producto en exceso.
- 4





Realizar la limpieza con el producto fresco. Cubrir con agua limpia. Primera limpieza con fieltro blanco mojado (art. 109GBNC) y movimientos circulares. Evitar que el agua penetre en las juntas vacías.
- 5




Segunda limpieza con esponja rígida en sweepex (art. 128G0001).
- 6



Las manchas transparentes se pueden eliminar al cabo de 24 horas o, de todos modos, tras el endurecimiento de la junta. Utilizar LITONET (pavimentos) y LITONET GEL (paredes). Esparcir Litonet o Litonet Gel con el fieltro blanco
- 7



Dejar actuar durante 15-30 minutos. Frotar la superficie con el fieltro blanco.
- 8



Aclarar de nuevo con agua limpia. Secar inmediatamente con un paño limpio sin esperar a que el agua se evapore.

También podrías necesitar:

- 946GR


- 128G0001


- 109GBNC


- Litonet/Litonet Gel


- Litostrip


- Litonet PRO





LITOKOL[®]

HI-PERFORMANCE BUILDING PRODUCTS

Litokol spa
via Giovanni Falcone 13/1
42048 Rubiera (RE)
Tel +39 0522 622811
Fax +39 0522 620150
info@litokol.it
www.litokol.it

