

Декларация за Характеристика: N° CPR-IT016-B

1. Единен код на идентификация на продукт-тип: **POWERFLEX K50**  
2. Номер на тип, партида, серия или всякакъв друг елемент, който позволява идентификация на строителен продукт, съобразно член 11, параграф 4:

**ПОДОБРЕНО ЦИМЕНТОВО ЛЕПИЛО ЗА КЕРАМИЧНИ ПЛОЧКИ**

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт, в съответствие със съответната хармонизирана техническа спецификация, както е предвидена от производителя:

**ОБЛИЦОВКИ С ПЛОЧКИ В ЗАКРИТИ ПОМЕЩЕНИЯ И НА ОТКРИТО НА СТЕНИ И ПОДОВЕ**

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана марка и адрес на производителя в съответствие с член 11, параграф 5:

**LITOKOL S.p.A. – Via G. Falcone 13/1 – Rubiera (RE) – Italy – [www.litokol.it](http://www.litokol.it)**

5. Ако е необходимо, име и адрес на упълномощено лице, чието пълномощно покрива дейностите, в съответствие с член 12, параграф 2:

**Не се прилага**

6. Система или системи на оценяване и проверка на поддържане на характеристика на строителния продукт, според приложение V:

**Система 3**

7. В случай на декларация за характеристика, отнасяща се до строителен продукт, който е включен в сферата на приложение на един хармонизиран стандарт:

**Нотифицирана тестова лаборатория Modena Centro Prove s.r.l. - Modena - Italy - N°1599, е определила силите на прилепване при тяга върху мостра, взета от производителя, според системата 3 и е издала тестов доклад N° 20183414/1**

8. В случай на декларация за характеристика, отнасяща се до строителен продукт, за който е издадена европейска техническа оценка:

**Не се прилага**

9. Декларирана характеристика

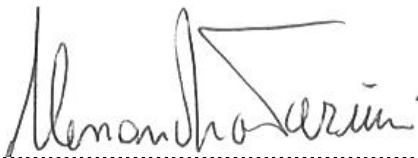
Основни характеристики	Характеристика	Хармонизирана техническа спецификация
Реакция на огън	Клас E	EN 12004:2007 +A1: 2012
Прилепване при начална тяга	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	
Прилепване при тяга след потапяне във вода	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	
Прилепване при тяга след въздействие на топлина	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	
Прилепване при тяга след цикли на замразяване/размразяване	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	
Освобождаване на опасни вещества	Виж SDS	

10. Характеристиката на продукта по точки 1 и 2 съответства на декларираната характеристика по точка 9. Издава се настоящата декларация за характеристика под изрична отговорност на производителя по точка 4.

Документ, подписан от името и за сметка на производителя от: **Алесандро Турини – Управляващ Директор**

**Рубиера, 01/09/2018**

(място и дата на издаване)

  
.....  
(подпис)