

# EpoxyElite EVO FR

MORTERO EPOXÍDICO ANTIÁCIDO BICOMPONENTE PARA EL REJUNTADO DE BALDOSAS CERÁMICAS Y MOSAICOS CON JUNTAS DE 1 A 15 mm DE ANCHO EN INTERIORES Y EXTERIORES EN SUELO Y PARED. PRODUCTO DE BAJA PROPAGACIÓN DE LLAMA EN CONFORMIDAD A LA DIRECTIVA 2014/90/EU (MED) SEGÚN LA NORMA OMI 2010 FTP Código PARA EL USO EN ÁMBITO NAVAL. PRODUCTO CON MUY BAJAS EMISIONES DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES (VOC).



0474



## DESCRIPCIÓN

Mortero epoxídico antiácido bicomponente. La parte A está constituida por una mezcla de resina epoxídica, cargas inertes seleccionadas con granulometría fina, pigmentos y aditivos orgánicos específicos. La parte B está constituida por un innovador catalizador de naturaleza orgánica. Los dos componentes, una vez mezclados juntos, forman una mezcla cremosa caracterizada por una excelente fluidez, aplicable incluso en vertical sin coladuras. Una vez endurecido, el producto alcanza muy altas prestaciones en términos de resistencias mecánicas y químicas. El producto ha sido expresamente formulado para satisfacer los requisitos de la Parte 5 del FTP Code 2010 de la OMI como «material de acabado para mamparos y sopladors» para el sector naval.

## VENTAJAS

- Sellador reactivo formulado con materias primas específicas con limitada actitud a la propagación de llama que atribuyen al producto una excepcional facilidad de aplicación.
- En función de la finura granulométrica de los inertes es posible obtener rejuntados caracterizados por una superficie particularmente lisa y compacta con alto nivel estético y con baja toma de suciedad.
- Idóneo para aplicaciones en interiores y exteriores, en suelo y pared, incluso en condiciones difíciles de ejercicio.
- Producto caracterizado por sus elevadas resistencias mecánicas, absorción de agua prácticamente nula, elevadas resistencias químicas.
- Producto con muy bajas emisiones de compuestos orgánicos volátiles. Conforme a las clases EC1<sup>PLUS</sup> según el protocolo EMICODE y clase A+ según French Regulation.
- Producto exento de limitaciones para el transporte de carretera, naval, aéreo y ferroviario.

## CLASIFICACIÓN EN 13888

EpoxyElite EVO FR: Clase RG Sellador reactivo para juntas.

## CERTIFICACIÓN DE ACUERDO CON OMI Res. MSC.307(88)- (2010 FTP Code)

Certificado núm. MED311618CS/001 expedido por RINA Services S.p.A.

## PRESENTACIONES

Cubo de plástico de 5 kg (A+B) - Palé 500 kg

## CAMPOS DE APLICACIÓN

Idóneo para el rejuntado antiácido en suelo y pared, en interiores y exteriores de baldosas cerámicas y mosaicos con juntas de anchura comprendida entre 1 y 15 mm en ámbito naval, en combinación con el adhesivo reactivo Litoelastic EVO FR. Además, es indicado para superficies expuestas al contacto con sustancias químicas agresivas (ver tabla de resistencias químicas) tipo: fábrica de quesos, carnicerías, cervcerías, industrias alimentarias en general. Idóneo para aplicaciones sujetas a condiciones difíciles de ejercicio tipo piscinas, hammam, bañeras de hidromasaje, suelos sujetos a transporte pesado, alicatados expuestos a fuertes cambios térmicos. Los ejemplos típicos de aplicación incluyen:

- Rejuntado de juntas entre baldosas cerámicas y mosaicos colocados en encimeras de madera de cocinas;
- Rejuntados de baldosas cerámicas y mosaicos en piscinas incluso en superficies impermeabilizadas con Elastocem, Coverflex o Aquamaster;
- Rejuntado de juntas entre baldosas cerámicas, mosaicos y piedras naturales colocadas en superficies metálicas para la realización de baños prefabricados;
- Rejuntado de juntas entre baldosas cerámicas, placas finas reforzadas, mosaicos, piedras naturales o aglomerados de resina colocados en suelos radiantes;
- Rejuntado de juntas de mosaicos de vidrio o cerámicos montados en estructuras y perfiles formados por paneles de poliéster extruido utilizados en baños turcos, hammam y centros de bienestar;
- Además, se aconseja para el rejuntado de piscinas o bañeras que contienen agua termal.

## VERIFICACIONES PRELIMINARES Y PREPARACIÓN DE LAS JUNTAS

Asegurarse que las baldosas cerámicas no presenten problemas de limpieza y absorción superficial. De hecho, algunos tipos de baldosas (ej. gres porcelánico pulido) o piedras naturales, presentan microporosidades y asperezas superficiales que pueden causar manchas en la superficie misma y hacer muy difícil la limpieza. En cualquier caso es necesario realizar pruebas aplicativas preliminares y, en cualquier caso, evitar la utilización de selladores con colores en contraste o demasiado oscuros. Verificar que el adhesivo o el mortero utilizado para el encolado de las baldosas esté totalmente endurecido y seco. Las juntas se deben presentar limpias, libres de polvo y vacías por todo el espesor de las baldosas. Deben eliminarse los restos de adhesivo o mortero que se hayan derramado entre las juntas, así como los distanciadores de plástico.

## PROPORCIONES DE LA MEZCLA

Componente A: 93,7 partes en peso

Componente B: 6,3 partes en peso

Los dos componentes están dosificados previamente en sus respectivos envases

## PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Echar el componente B (catalizador) en el componente A (pasta). Se recomienda echar totalmente el catalizador contenido en la bolsa.

Mezclar preferiblemente con la ayuda del taladro con hélice hasta obtener una mezcla homogénea sin grumos. No se aconseja realizar la mezcla a mano. Los envases de los dos componentes están predosificados e imposibilitan cualquier error de mezclado.

## REJUNTADO DE LA SUPERFICIE ALICATADA

Aplicar la mezcla obtenida en las juntas con una llana especial de goma verde (Art. 946 GR) eliminando el producto en exceso. El tiempo de maleabilidad y endurecimiento del producto está notablemente influenciado por la temperatura ambiental. La temperatura ideal para la aplicación está comprendida entre +18 y +23 °C. En estas condiciones el producto se presenta como un mortero blando que se puede trabajar

[www.litokol.it](http://www.litokol.it)

fácilmente, con un tiempo de maleabilidad de aproximadamente 1 hora. La transitabilidad será posible después de 24 horas. La puesta en servicio del suelo con la consiguiente fijación química es posible transcurridos 7 días a una temperatura de +23 °C. Con temperaturas comprendidas entre +8 y +12 °C el producto resulta altamente consistente y es difícil de aplicar. También el tiempo de endurecimiento se prolonga enormemente. Se aconseja no añadir agua o solventes para mejorar la maleabilidad. En presencia de altas temperaturas se aconseja distribuir con la máxima rapidez el producto sobre el suelo, con el fin de abreviar aún más el tiempo de maleabilidad a causa del calor de reacción presente en el envase.

#### LIMPIEZA Y ACABADO

La limpieza y el acabado del rejuntado debe realizarse cuando el producto está todavía fresco y, en cualquier caso, en el menor tiempo posible teniendo cuidado de no vaciar las juntas y sin dejar halos sobre la superficie de las baldosas.

Españir previamente la superficie rejuntada con agua limpia. Realizar una primera limpieza con una llana equipada con fieltro blanco humedecido (art. 109 GBNC) para remover el exceso de producto, realizando movimientos circulares tanto en sentido horario como antihorario, para sellar perfectamente los lados de las baldosas y para remover el exceso de sellador de la superficie de las baldosas. Posteriormente realizar un segundo pasaje con una esponja sweepex (art. 128G0001) para obtener un rejuntado liso y cerrado removiendo completamente el producto de las baldosas, sin vaciar las juntas y secando el exceso de agua. Para facilitar la operación de limpieza, se aconseja utilizar dos cubos llenos de agua, uno destinado al enjuague del fieltro y de la esponja, así como para la recuperación del agua sucia, el otro con agua limpia para la limpieza final de la superficie. Cuando el fieltro y la esponja están impregnados de resina y ya no pueden limpiarse, deben ser sustituidos.

Eventuales halos de material en la superficie de las cerámicas pueden ser eliminarse con los detergentes Litoner y Litonet Gel después de aproximadamente 24 horas y, de todos modos, tras el endurecimiento del rejuntado.

#### ADVERTENCIAS

- Aplicar preferiblemente el producto con temperaturas comprendidas entre +18 °C y +23 °C.

- No aplicar el producto con elevada humedad ambiental para evitar fenómenos de carbonatación superficial.
- Evitar el contacto de polvos o materiales contaminantes que provengan de elaboraciones concomitantes con la superficie del rejuntado que no se ha endurecido todavía.
- Eliminar inmediatamente las partes sobrantes del producto de la superficie de las baldosas, ya que, una vez endurecido, el producto no puede ser eliminado más que mecánicamente, con graves riesgos para el resultado final del trabajo.
- El producto no puede ser utilizado para el rejuntado de la cerámica cocida toscana.
- Algunos tipos de baldosas (ej. gres porcelánico pulido) o piedras naturales, presentan microporosidades y asperezas superficiales, que pueden ocasionar manchas en la superficie y dificultar considerablemente la limpieza. En estos casos es necesario realizar pruebas aplicativas preliminares y, en cualquier caso, evitar la utilización de colores en contraste o demasiado oscuros.
- El producto no puede utilizarse para el sellado de tinajas que contengan sustancias agresivas admitidas solo para contacto intermitente (ver tabla de resistencias químicas).
- No mezclar el producto con agua o solventes.
- No utilizar el producto para aplicaciones no indicadas en esta ficha técnica.

#### INFORMACIÓN SOBRE LA SEGURIDAD

Consultar las fichas de datos de seguridad del producto disponible bajo pedido.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

En el ámbito naval, el rejuntado de cualquier tipo de baldosa cerámica, piedras naturales, mosaicos de vidrio o cerámicos, aglomerados de resina, losas finas con y sin refuerzo, deberá ser realizado con un sellador reactivo bicomponente con limitada actitud a la propagación de llama de clase RG según EN 13888 tipo EpoxyElite EVO FR producido por Litokol S.p.A

#### DATOS DE IDENTIFICACIÓN

Aspecto	Componente A: pasta densa Componente B: líquido
Colores disponibles	100 Bianco Assoluto 110 Grigio Perla
Clasificación en conformidad con la norma EN 13888	RG – Sellador reactivo para juntas
Certificación OMI Res. MSC.307(88)-(2010 FTP Code)	Certificado núm. MED311618CS/001 expedido por RINA Services S.p.A.
Clasificación aduanera	35069190
Tiempo de conservación	24 meses en los envases originales. No exponer al hielo.

## DATOS DE APLICACION

<b>Tiempo de espera para el rejuntado</b>	Colocación en suelo con adhesivo de toma normal: 24 horas Colocación en suelo con adhesivo rápido: 4 horas Colocación en revestimiento con adhesivo de toma normal: 6-8 horas Colocación en revestimiento con adhesivo rápido: 4 horas
<b>Proporciones de la mezcla</b>	Componente A: 93,7 partes en peso Componente B: 6,3 partes en peso Los dos componentes están dosificados previamente en sus respectivos envases
<b>Consistencia de la mezcla</b>	Pastosa con carácter tixotrópico
<b>Peso específico de la mezcla</b>	1,6 kg/L
<b>Tiempo de vida de la mezcla</b>	Aproximadamente 1 hora a T=+23 °C
<b>Temperaturas de aplicación admitidas</b>	De +10 °C a +30 °C
<b>Temperaturas de aplicación aconsejadas</b>	De +18 °C a +23 °C
<b>Transitabilidad</b>	24 horas a T=+23 °C
<b>Tiempo de puesta en servicio</b>	7 días a T=+23 °C
<b>Anchura de las juntas</b>	De 1 a 15 mm

Consumos	SELLADOR		
	Formato (cm)	Anchura de juntas (mm)	Consumo (kg/m²)
	MOSAICOS 1,0X1,0X0,4 1,5X1,5X0,4 1,5X1,5X0,6 1,5X1,5X0,8 1,5X1,5X1,0 2,3X2,3X0,4 2,3X2,3X0,6 2,3X2,3X0,8	2	1,4 1,2 1,8 2,4 2,7 0,85 1,3 1,7
	KLINKER 12x24x1,2 25x25x1,2	5-8-10	1,16-1,86-2,33 0,74-1,19-1,49
	10 x 10 x 0,6 15 x 15 x 0,6	3-4-6	0,56-0,74-1,12 0,37-0,50-0,74
	15 x 20 x 0,6 25 x 25 x 1,2	3-4-6-8	0,33-0,43-0,65-0,87 0,45-0,60-0,89-1,19
	25 x 33 x 0,8 33 x 33 x 1	4-8-10	0,35-0,70-0,87 0,38-0,75-0,94
	30 x 45 x 1 45 x 45 x 1,2	4-10	0,34-0,86 0,33-0,83
	50 x 50 x 1,2 60 x 60 x 1,2	6-10	0,45-0,74 0,37-0,62

## PRESTACIONES

<b>Resistencia a la abrasión</b>	≤ 250 mm³	EN 12808-2
<b>Resistencia a la flexión transcurridos 28 días en condiciones estándar</b>	≥ 30 N/mm²	EN 12808-3
<b>Resistencia a la compresión transcurridos 28 días en condiciones estándar</b>	≥ 45 N/mm²	EN 12808-3
<b>Retirada</b>	≤ 1,5 mm	EN 12808-4
<b>Absorción de agua trascurridas 4 horas</b>	≤ 0,1 g	EN 12808-5
<b>Temperaturas de trabajo</b>	De -20 °C a +100 °C	
<b>Resistencias químicas</b>	Ver tabla	

## TABLA DE LAS RESISTENCIAS QUÍMICAS

(La tabla incluida es una síntesis de las pruebas de resistencia química efectuadas según la norma UNI EN 12808-1)

RESISTENCIA QUÍMICA DE REVESTIMIENTOS CERÁMICOS CON JUNTAS CON EPOXYÉLITE EVO - AMBIENTE DE DESTINO: SUELOS INDUSTRIALES

Grupo	Nombre	Conc. %	SERVICIO CONTINUO				SERVICIO INTERMITENTE
			24 horas	7 días	14 días	28 días	
Ácidos	Ácido acético	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Ácido clorhídrico	37	●*	●	●	●	●*
	Ácido cítrico	10	●	●	●	●	●
		2,5	●	●	●	●	●
	Ácido láctico	5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Ácido nítrico	25	●	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●	●
	Ácido oleico puro	-	●	●	●	●	●
		1,5	●	●	●	●	●
	Ácido sulfúrico	50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
Álcalis	Ácido tartárico	10	●	●	●	●	●
	Amoníaco en solución	25	●	●	●	●	●
	Soda cáustica	50	●	●	●	●	●
	Hipoclorito de sodio en solución	>10	●	●	●	●	●
	Conc. Cl activo						
Soluciones saturadas a 20 °C	Hidróxido de potasio	50	●	●	●	●	●
	Cloruro de calcio		●	●	●	●	●
	Cloruro de sodio		●	●	●	●	●
Aceites y combustibles	Azúcar		●	●	●	●	●
	Gasolina sin plomo		●	●	●	●	●
	Gasóleo		●	●	●	●*	●
	Aceite extra virgen de oliva		●	●	●	●	●
Detergentes enzimáticos	Aceite lubricante		●	●	●	●	●
	Detergente 1 al 4 %		●	●	●	●*	●
	Detergente 2 al 5 %		●	●	●	●	●
Solventes	Acetona		●	●	●	●	●
	Glicol etilénico		●	●	●	●	●
	Alcohol etílico		●*	●*	●*	●*	●*
		10 vol	●	●	●	●	●
	Agua oxigenada	25 vol	●	●	●	●	●

### LEYENDA

● RESISTENTE    ●\* RESISTENTE CON POSIBLE VARIACIÓN DEL COLOR    ● NO RESISTENTE

Aunque la información dada en esta ficha es el resultado de nuestra experiencia, es puramente indicativa.

Cada caso específico debe ser sometido a pruebas prácticas preliminares por parte del usuario, quien se asume la responsabilidad por el resultado final del trabajo.

Ficha núm. 325

Revisión núm. 0

Fecha: Enero 2019

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy

Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150

www.litokol.it email: info@litokol.it

AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =