

EpoxyElite EVO FR

MALTA EPOSSIDICA ANTIACIDA A DUE COMPONENTI PER LA STUCCATURA DI PIASTRELLE CERAMICHE E MOSAICI CON FUGHE DA 1 A 15 mm DI AMPIEZZA IN INTERNI ED ESTERNI A PAVIMENTO E PARETE. PRODOTTO A BASSA PROPAGAZIONE DI FIAMMA CONFORME ALLA DIRETTIVA 2014/90/EU (MED) SECONDO LA NORMA IMO 2010 FTP Code PER L'IMPIEGO IN AMBITO NAVALE. PRODOTTO A BASSISSIMA EMISSIONE DI SOSTANZE ORGANICHE VOLATILI (VOC).



0474



DESCRIZIONE

Malta epossidica a due componenti antiacida. La parte A è costituita da una miscela di resina epossidica, cariche inerti selezionate a granulometria fine, pigmenti e specifici additivi organici. La parte B è costituita da un innovativo catalizzatore di natura organica. I due componenti, una volta miscelati assieme, formano un impasto cremoso caratterizzato da ottima scorrevolezza, applicabile anche in verticale senza colature. Una volta indurito, il prodotto raggiunge altissime prestazioni in termini di resistenze meccaniche e chimiche. Il prodotto è stato espressamente formulato per soddisfare i requisiti della Parte 5 dell'FTP Code 2010 dell'IMO quale "materiale di finitura per paratie e soffittature" per il settore navale.

VANTAGGI

- Sigillante reattivo formulato con specifiche materie prime con limitata attitudine alla propagazione di fiamma che conferiscono al prodotto una eccezionale facilità di applicazione.
- In funzione della finezza granulometrica degli inerti è possibile ottenere stuccature caratterizzate da una superficie particolarmente liscia e compatta ad alto livello estetico e a bassa presa di sporco.
- Idoneo per applicazioni in interni ed esterni a pavimento e parete anche in condizioni severe di esercizio.
- Prodotto caratterizzato da elevate resistenze meccaniche, assorbimento di acqua praticamente nullo, elevate resistenze chimiche.
- Prodotto a bassissima emissione di sostanze organiche volatili. Conforme alle classi EC1^{PLUS} secondo il protocollo EMICODE e classe A+ secondo French Regulation.
- Prodotto esente da limitazioni per il trasporto stradale, navale, aereo e ferroviario.

CLASSIFICAZIONE EN 13888

EpoxyElite EVO FR: Classe RG Sigillante reattivo per fughe.

CERTIFICAZIONE SECONDO IMO Res. MSC.307(88)-(2010 FTP Code)

Certificato N° MED311618CS/001 rilasciato da RINA Services S.p.A.

CONFEZIONI

Secchio in plastica da 5 kg (A+B) - Pallet 500 kg

CAMPI DI APPLICAZIONE

Idoneo per la stuccatura antiacida a pavimento e parete in interni ed esterni di piastrelle ceramiche e mosaici con fughe di ampiezza compresa tra 1 e 15 mm in ambito navale, in combinazione con l'adesivo reattivo Litoelastic EVO FR. Indicato inoltre per superfici esposte al contatto con sostanze chimiche aggressive (vedi tabella resistenze chimiche) tipo: caseifici, macelli, birrerie, industrie alimentari in genere. Idoneo per applicazioni soggette a severe condizioni di esercizio tipo piscine, hammam, vasche idromassaggio, pavimentazioni soggette a traffico pesante, piastrellature esposte a forti sbalzi termici. Esempi tipici di applicazione riguardano:

- Stuccature di fughe tra piastrelle ceramiche e mosaici posati su piani di cucine in legno;

- Stuccatura di piastrelle ceramiche e mosaici in piscina anche su superfici impermeabilizzate con Elastocem, Coverflex o Aquamaster;
- Stuccature di fughe tra piastrelle ceramiche, mosaici e pietre naturali posate su superfici metalliche per la realizzazione di bagni prefabbricati;
- Stuccature di fughe tra piastrelle ceramiche, lastre sottili rinforzate, mosaici, pietre naturali o agglomerati in resina posate su pavimentazioni riscaldanti;
- Stuccature di fughe di mosaici vetrosi o ceramici montati su strutture e sagome formate da pannelli in polistirene estruso impiegate in bagni turchi, hammam e centri benessere;
- Consigliato inoltre per la stuccatura di piscine o vasche contenenti acqua termale.

VERIFICHE PRELIMINARI E PREPARAZIONE DELLE FUGHE

Assicurarsi che le piastrelle ceramiche non presentino problemi di pulizia e assorbimento superficiale. Infatti, alcuni tipi di piastrelle (es. gres porcellanato levigato) o pietre naturali, presentano microporosità e asperità superficiali che possono causare la macchiatura della superficie stessa e rendere molto difficoltosa la pulizia. In questi casi è opportuno eseguire delle prove applicative preliminari e in ogni caso evitare di utilizzare sigillanti con colorazioni in contrasto o troppo scure.

Verificare che l'adesivo o la malta utilizzata per l'incollaggio delle piastrelle sia completamente indurita ed asciutta. Le fughe si devono presentare pulite, prive di polvere e vuote per tutto lo spessore delle piastrelle. Eventuali tracce di adesivo o malta refluite tra le fughe devono essere asportate come anche i distanziatori in plastica.

RAPPORTI DI MISCELAZIONE

Componente A: 93,7 parti in peso

Componente B: 6,3 parti in peso

I due componenti sono predosati nelle rispettive confezioni

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Versare il componente B (catalizzatore), sul componente A (pasta). Si raccomanda di versare interamente il catalizzatore contenuto nella busta.

Miscelare preferibilmente con l'ausilio del trapano con elica fino ad ottenere un impasto omogeneo privo di grumi. Non è raccomandabile eseguire la miscelazione a mano. Le confezioni dei due componenti sono predosate e rendono quindi impossibile qualunque errore di miscelazione.

STUCCATURA DELLA SUPERFICIE PIASTRELLATA

Applicare l'impasto nelle fughe mediante apposita spatola gommata verde (art. 946GR) asportando il prodotto in eccesso. Il tempo di lavorabilità ed indurimento del prodotto è notevolmente influenzato dalla temperatura ambientale. La temperatura ottimale per l'applicazione è compresa tra +18 e +23°C. A queste condizioni il prodotto si presenta come una malta morbida facilmente lavorabile, con un tempo di lavorabilità di circa 1 ora. La pedonabilità sarà possibile dopo 24 ore. La messa in esercizio della pavimentazione con conseguente attacco chimico è possibile dopo 7 giorni alla temperatura di +23°C. A temperature comprese tra +8 e +12°C il prodotto risulta altamente consistente e di difficile applicazione. Anche il tempo di indurimento risulta enormemente allungato. Si raccomanda di non aggiungere acqua o solventi per migliorare la lavorabilità. In presenza

www.litokol.it

di alte temperature si consiglia di distribuire con la massima rapidità il prodotto sulla pavimentazione, allo scopo di non abbreviare ulteriormente il tempo di lavorabilità in seguito al calore di reazione presente nella confezione.

PULIZIA E FINITURA

La pulizia e la finitura della stuccatura deve essere effettuata quando il prodotto è ancora fresco, e comunque nel più breve tempo possibile, avendo cura di non svuotare i giunti e senza lasciare aloni sulla superficie delle piastrelle.

Cospargere preventivamente la superficie stuccata con acqua pulita. Eseguire una prima pulizia con spatola dotata di feltro bianco inumidito (art. 109 GBNC) per rimuovere l'eccesso di prodotto, eseguendo movimenti circolari sia in senso orario che antiorario, al fine di sigillare perfettamente i fianchi delle piastrelle e per rimuovere l'eccesso di sigillante dalla superficie delle piastrelle. Successivamente eseguire un secondo passaggio con spugna sweepex (art. 128G0001) per ottenere una stuccatura liscia e chiusa rimuovendo completamente il prodotto dalle piastrelle, senza svuotare le fughe ed asciugando l'eccesso di acqua. Per facilitare l'operazione di pulizia, si consiglia di utilizzare due secchi pieni di acqua, uno adibito al risciacquo del feltro e della spugna nonché al recupero dell'acqua sporca, l'altro contenente acqua pulita per la pulizia finale della superficie. Quando il feltro e la spugna risultano impregnati di resina e non più pulibili, devono essere sostituiti.

Eventuali aloni di materiale sulla superficie delle ceramiche possono essere rimossi con i detergenti Litonet e Litonet Gel a distanza di circa 24 ore e comunque dopo l'indurimento della stuccatura.

AVVERTENZE

- Applicare preferibilmente il prodotto con temperature comprese tra +18°C e +23°C.

- Non applicare il prodotto in condizioni di elevata umidità ambientale per evitare fenomeni di carbonatazione superficiale.
- Evitare il contatto di polvere o materiali inquinanti provenienti da lavorazioni concomitanti con la superficie delle stuccature non ancora indurita.
- Provvedere tempestivamente a rimuovere le parti di prodotto eccedenti dalla superficie delle piastrelle in quanto, ad indurimento avvenuto, il prodotto non potrà più essere asportato se non meccanicamente, con gravi rischi per il risultato finale del lavoro.
- Il prodotto non può essere utilizzato per la stuccatura del cotto toscano.
- Alcuni tipi di piastrelle (es. gres porcellanato levigato) o pietre naturali, presentano microporosità e asperità superficiali che possono causare la macchiatura della superficie stessa e rendere molto difficoltosa la pulizia. In questi casi è opportuno eseguire delle prove applicative preliminari e in ogni caso evitare di utilizzare colorazioni in contrasto o troppo scure.
- Il prodotto non può essere utilizzato per la stuccatura di vasche contenenti sostanze aggressive ammesse solo per contatto intermittente (vedi tabella resistenze chimiche).
- Non miscelare il prodotto con acqua o solventi.
- Non utilizzare il prodotto per applicazioni non segnalate su questa scheda tecnica.

INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Consultare le schede di sicurezza del prodotto disponibili su richiesta.
PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

VOCE DI CAPITOLATO

In ambito navale, la stuccatura di qualsiasi tipo di piastrelle ceramiche, pietre naturali, mosaici vetrosi o ceramici, agglomerati in resina, lastre sottili con e senza rinforzo, dovrà essere eseguita con un sigillante reattivo a due componenti con limitata attitudine alla propagazione di fiamma di classe RG secondo EN 13888 tipo EpoxyElite EVO FR prodotto da Litokol S.p.A.

DATI IDENTIFICATIVI

Aspetto	Componente A: pasta densa Componente B: liquido
Colori	100 Bianco Assoluto 110 Grigio Perla
Classificazione secondo EN 13888	RG – Sigillante reattivo per fughe
Certificazione IMO Res. MSC.307(88)-(2010 FTP Code)	Certificato N° MED311618CS/001 rilasciato da RINA Services S.p.A.
Classificazione doganale	35069190
Tempo di conservazione	24 mesi negli imballi originali. Teme il gelo.

DATI APPLICATIVI

Tempo di attesa per la stuccatura	Posa a pavimento con adesivo a presa normale: 24 ore Posa a pavimento con adesivo rapido: 4 ore Posa a rivestimento con adesivo a presa normale: 6-8 ore Posa a rivestimento con adesivo rapido: 4 ore
Rapporti di miscelazione	Componente A: 93,7 parti in peso Componente B: 6,3 parti in peso I due componenti sono predosati nelle rispettive confezioni
Consistenza dell'impasto	Pastosa a carattere tissotropico
Peso specifico dell'impasto	1,6 kg/L
Tempo di vita dell'impasto	Circa 1 ora a T=+23°C
Temperature di applicazione permesse	Da +10°C a +30°C
Temperature di applicazione consigliate	Da +18°C a +23°C
Pedonabilità	24 ore a T=+23°C
Tempo di messa in esercizio	7 giorni a T=+23°C
Ampiezza delle fughe	Da 1 a 15 mm

Consumi	SIGILLANTE		
	Formato (cm)	Ampiezza fughe (mm)	Consumo (kg/m²)
	MOSAICI 1,0X1,0X0,4 1,5X1,5X0,4 1,5X1,5X0,6 1,5X1,5X0,8 1,5X1,5X1,0 2,3X2,3X0,4 2,3X2,3X0,6 2,3X2,3X0,8	2	1,4 1,2 1,8 2,4 2,7 0,85 1,3 1,7
	KLINKER 12x24x1,2 25x25x1,2	5-8-10	1,16-1,86-2,33 0,74-1,19-1,49
	10 x 10 x 0,6 15 x 15 x 0,6	3-4-6	0,56-0,74-1,12 0,37-0,50-0,74
	15 x 20 x 0,6 25 x 25 x 1,2	3-4-6-8	0,33-0,43-0,65-0,87 0,45-0,60-0,89-1,19
	25 x 33 x 0,8 33 x 33 x 1	4-8-10	0,35-0,70-0,87 0,38-0,75-0,94
	30 x 45 x 1 45 x 45 x 1,2	4-10	0,34-0,86 0,33-0,83
	50 x 50 x 1,2 60 x 60 x 1,2	6-10	0,45-0,74 0,37-0,62

PRESTAZIONI

Resistenza all'abrasione	≤ 250 mm³	EN 12808-2
Resistenza a flessione dopo 28 giorni a condizioni standard	≥ 30 N/mm²	EN 12808-3
Resistenza a compressione dopo 28 giorni a condizioni standard	≥ 45 N/mm²	EN 12808-3
Ritiro	≤ 1,5 mm	EN 12808-4
Assorbimento di acqua dopo 4 ore	≤ 0,1 g	EN 12808-5
Temperature di esercizio	Da -20°C a +100°C	
Resistenze chimiche	Vedi tabella	

TABELLE DELLE RESISTENZE CHIMICHE

(La tabella riportata è una sintesi delle prove di resistenza chimica effettuata secondo la norma UNI EN 12808-1)

RESISTENZA CHIMICA DI RIVESTIMENTI CERAMICI FUGATI CON EPOXYELITE EVO - AMBIENTE DI DESTINAZIONE: PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

Gruppo	Nome	Conc. %	SERVIZIO CONTINUO				SERVIZIO INTERMITTENTE
			24 ore	7 giorni	14 giorni	28 giorni	
Acidi	Acido acetico	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Acido cloridrico	37	●*	●	●	●	●*
	Acido citrico	10	●	●	●	●	●
		2,5	●	●	●	●	●
	Acido lattico	5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Acido nitrico	25	●	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●	●
	Acido oleico puro	-	●	●	●	●	●
		1,5	●	●	●	●	●
	Acido solforico	50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Acido tartarico	10	●	●	●	●	●
Alcali	Ammoniaca in soluzione	25	●	●	●	●	●
	Soda caustica	50	●	●	●	●	●
	Ipoclorito di sodio in soluzione Conc. Cl attivo	>10	●	●	●	●	●
	Potassa caustica	50	●	●	●	●	●
Soluzioni sature a 20°C	Cloruro di calcio		●	●	●	●	●
	Cloruro di sodio		●	●	●	●	●
	Zucchero		●	●	●	●	●
Oli e combustibili	Benzina verde		●	●	●	●	●
	Gasolio		●	●	●	●*	●
	Olio extra vergine di oliva		●	●	●	●	●
	Olio lubrificante		●	●	●	●	●
Detergenti enzimatici	Detergente 1 al 4%		●	●	●	●*	●
	Detergente 2 al 5%		●	●	●	●	●
Solventi	Acetone		●	●	●	●	●
	Glicole etilenico		●	●	●	●	●
	Alcol etilico		●*	●*	●*	●*	●*
		10 vol	●	●	●	●	●
	Acqua ossigenata	25 vol	●	●	●	●	●

LEGENDA

● RESISTENTE ●* RESISTENTE CON POSSIBILE VARIAZIONE DEL COLORE ● NON RESISTENTE

Per quanto le informazioni riportate in questa scheda tecnica siano il frutto della nostra migliore esperienza, hanno un valore puramente indicativo. Ogni caso specifico deve essere sottoposto a prove pratiche preliminari da parte dell'utilizzatore che si assume la responsabilità dell'esito finale del lavoro.

Scheda n.325
Revisione n. 0
Data: Gennaio 2019

LITOKOL S.p.A.
Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it email: info@litokol.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

www.litokol.it