

EpoxyÉlite EVO FR

MORTIER ÉPOXYDIQUE ANTI-ACIDE À DEUX COMPOSANTS
POUR LE JOINTOIEMENT DE CARREAUX CÉRAMIQUES
ET DE MOSAÏQUES AVEC DES JOINTS DE 1 À 15 MM
D'ÉPAISSEUR D'INTÉRIEUR ET D'EXTÉRIEUR, AU SOL ET MURAL.
PRODUIT BASSE PROPAGATION DE FLAMME CONFORME À LA
DIRECTIVE 2014/90/EU (MED) SELON LA NORME IMO 2010 FTP
Code POUR L'UTILISATION DANS LE SECTEUR NAVAL.
PRODUIT À TRÈS FAIBLE ÉMISSION DE COMPOSÉS
ORGANIQUE VOLATILS (VOC)



DESCRIPTION

Mortier époxydique à deux composants anti-acide. Le composant A est composé d'un mélange de résine époxydique, charges inertes sélectionnées à grain fin, pigments et additifs organiques spécifiques. Le composant B est composé d'un innovant catalyseur de nature organique. Les deux composants, une fois mélangés, forment une pâte souple caractérisée par un bon glissement, applicable aussi verticalement sans couler. Une fois durcie, la pâte atteint des hautes prestations en termes de résistances mécaniques et chimiques. Le produit a été expressément formulé pour satisfaire les conditions requises par la Partie 5 du FTP Code 2010 de l'IMO comme « matériaux de finition pour cloisons et plafonnage » pour le secteur naval.

LES AVANTAGES

- Mortier-joint réactif composé de matières premières avec aptitude limitée à propager les flammes qui confèrent au produit une exceptionnelle facilité d'application.
- En fonction de la finesse de la granulométrie des inertes il est possible d'obtenir un jointoiment caractérisé par une surface particulièrement lisse et compacte très esthétique et à basse prise à la saleté.
- Indiqué pour des applications à l'intérieur et à l'extérieur, au sol et murales même en conditions difficiles d'utilisation.
- Produit caractérisé par des résistances mécaniques élevées, absorption d'eau pratiquement nulle, résistances chimiques élevées.
- Produit à très faible émission de composés organiques volatils. Conforme aux classes EC1^{PLUS} selon le protocole EMICODE et classe A+ (Émission dans l'air intérieur - Réglementation française).
- Produit exempt de limitations pour le transport routier, naval, aérien et ferroviaire.

CLASSEMENT SELON EN 13888

EpoxyÉlite EVO FR : Classe RG Mortier-joint réactif pour jointoiment.

CERTIFICATION SELON IMO Res. MSC.307(88)-(2010 FTP Code)

Certifié N° MED311618CS/001 relâché par RINA Services S.p.A.

CONDITIONNEMENT

Seaux en plastique 5 kg (A+B) - Palette de 500 kg

DOMAINES D'APPLICATION

Parfait pour le jointoiment anti-acide au sol et mural d'intérieur et d'extérieur de carreaux céramiques et mosaïques avec une largeur de joints comprise entre 1 et 15 mm, dans le secteur naval, utilisé avec l'adhésif réactif Litoelastic EVO FR. Indiqué aussi pour des surfaces exposées au contact avec des substances chimiques agressives (voir tableau résistances chimiques) du type : fromageries, boucheries, brasseries, industries alimentaires en tout genre. Parfait pour les applications sujettes à des conditions d'exercices difficiles comme les piscines, les hammams, les jacuzzis, les centres de bien-être, les sols sujets au passage intense, les carreaux exposés à des écarts de température importants. Voici des exemples typiques d'application :

- Jointoiment entre les carreaux céramiques et mosaïques posés sur des plans de cuisine en bois ;
- Jointoiment de carreaux céramiques et mosaïques dans les piscines même sur des surfaces imperméabilisées avec Elastocem, Coverflex ou Aquamaster ;
- Jointoiment entre les carreaux en céramiques, mosaïques et pierres naturelles posés sur des surfaces métalliques pour la réalisation de salles de bains préfabriquées ;
- Jointoiment entre les carreaux en céramiques, plaques fines renforcées, mosaïques, pierres naturelles ou agglomérés en résine posés sur des sols chauffants ;
- Jointoiment de mosaïque de verre ou de céramique montées sur des structures et gabarits en panneaux de polystyrène extrudé utilisés pour les bains turcs, les hammams et les centres de bien-être ;
- Également conseillé pour le jointoiment de piscines ou bassins contenant de l'eau thermale ou salée.

CONTRÔLES PRÉLIMINAIRES ET PRÉPARATION DES JOINTS

S'assurer que les carreaux céramiques sont propres et ne présentent pas de problèmes d'absorption superficielle. En effet, sur certains types de carreaux (ex. : grès porcelainé finition lisse) ou pierres naturelles, présentent microporosité et aspérité superficielles qui peuvent en tacher la surface et rendre le nettoyage difficile. Dans ces cas, nous conseillons de faire des essais d'application préliminaires et d'éviter absolument l'utilisation de mortiers-joints d'une couleur en contraste ou trop foncée.

Vérifier que l'adhésif ou le mortier utilisés pour la pose des carreaux soient complètement secs et durs. Les joints doivent être propres, sans poussières et vides sur toute l'épaisseur des carreaux. Les traces éventuelles d'adhésif ou de mortier entre les joints doivent être enlevées ainsi que les croisillons en plastique.

RAPPORT DE MÉLANGE

Composant A : 93,7 parts en poids

Composant B : 6,3 parts en poids

Les deux composants sont pré-dosés dans leurs emballages respectifs

PRÉPARATION DE LA PÂTE

Verser le composant B (catalyseur), sur le composant A (pâte). Nous recommandons de verser la totalité du catalyseur contenu dans le sachet. Mélanger de préférence à l'aide d'une perceuse équipée d'hélice jusqu'à obtenir une pâte homogène sans grumeaux. Nous déconseillons d'effectuer le mélange à la main. Les emballages des deux composants sont déjà dosés et il est donc impossible de commettre une erreur dans le mélange.

JOINTOIEMENT DE LA SURFACE CARRELÉE

Appliquer la pâte dans les joints à l'aide de la spatule caoutchoutée verte (art. 946GR) en enlevant l'excès. Le temps de maniabilité et de durcissement du produit dépend beaucoup de la température ambiante. La température optimale d'application est comprise entre +18 et +23 °C. Dans ces conditions le produit se présente comme un mortier souple facile à travailler, avec un temps d'application d'environ 1 heure. L'ouverture au passage sera possible après 24 heures. La mise en service du sol avec les agressions chimiques qui en suivent est possible après 7 jours à la température de +23 °C. À une température comprise entre +8 et +12 °C le produit est très consistant et difficile à appliquer. Même le temps de durcissement est beaucoup plus long. Nous recommandons de ne pas ajouter d'eau ou de solvants pour améliorer la maniabilité. En présence de températures élevées nous conseillons de passer rapidement le produit sur le sol pour ne pas abréger ultérieurement le temps de maniabilité après la chaleur de réaction présente dans l'emballage.

NETTOYAGE ET FINITION

Le nettoyage et la finition du jointoiment doivent être effectués quand le produit est encore frais, et de toute façon le plus rapidement possible, en ayant soin de ne pas vider les joints et sans laisser d'auréoles sur la surface des carreaux.

Verser préalablement de l'eau propre sur la surface jointoyée. Effectuer un premier nettoyage avec la spatule dotée d'un feutre blanc humidifié (art. 109GBNC) pour enlever l'excès de produit, avec des mouvements circulaires tant dans le sens des aiguilles d'une montre que dans le sens inverse, afin de sceller parfaitement les côtés et d'enlever l'excès de mortier-joint de la surface des carreaux. Ensuite effectuer un second passage avec une éponge en sweepex (art. 18G0001) pour obtenir un masticage lisse et compact en enlevant complètement le produit des carreaux, sans vider les joints et en séchant l'excès d'eau. Pour faciliter le

nettoyage, nous conseillons d'utiliser deux seaux pleins d'eau, un pour le rinçage du feutre et l'éponge ainsi que pour la récupération de l'eau sale, l'autre contenant de l'eau propre pour le nettoyage final de la surface. Changer le feutre et l'éponge quand ils sont imprégnés de résine et ne peuvent plus être nettoyés.

Les éventuelles auréoles sur la surface de la céramique peuvent être enlevées avec les détergents Litonet et Litonet Gel dans les 24 heures qui suivent le durcissement du joint.

MISES EN GARDE

- Utiliser le produit préférentiellement à des températures comprises entre +18°C et +23°C.
- Ne pas appliquer le produit en conditions de forte humidité environnementale pour éviter les phénomènes de carbonatation superficielle.
- Éviter le contact de poussière ou de matériaux polluants provenant de travaux simultanés avec la surface de jointoiment non durcie.
- Éliminer l'excédent du produit de la surface des carreaux tout de suite, car le produit durci ne s'élimine que mécaniquement. Tout cela peut endommager le bon résultat du travail.
- Le produit ne peut être utilisé pour le jointoiment des carreaux Cotto Toscano (Terre Cuite).
- Certains types de carreaux (ex. : grès porcelainé finition lisse) ou pierres naturelles, présentent microporosité et aspérité superficielles qui peuvent en tacher la surface et rendre le nettoyage difficile. Dans ces cas, nous conseillons de faire des essais d'application préliminaires et d'éviter absolument l'utilisation de couleurs en contraste ou trop foncées.
- Le produit ne peut pas être utilisé pour le jointoiment des bacs avec des substances agressives tolérées seulement en cas de contact par intermittence (consulter le tableau des résistances chimiques).
- Ne pas mélanger le produit avec de l'eau ou des solvants.
- Ne pas utiliser le produit pour des applications non mentionnées dans la fiche technique.

INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité du produit, disponible sur demande.
PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL.

DESRIPTIF

Dans le secteur naval, la pose d'un quelconque type de carreaux en céramique, pierres naturelles, mosaïque de verre ou de céramique, agglomérés en résine, plaques fines avec ou sans renfort, doit être effectuée avec un mortier-joint réactif à deux composants avec aptitude limitée à propager les flammes, appartenant à la classe RG selon EN 13888 type Epoxyélite EVO FR produit par Litokol S.p.A

DONNÉES D'IDENTIFICATION

Aspect	Composant A : pâte dense Composant B : liquide
Couleurs	100 Bianco Assoluto 110 Griqio Perla
Classement selon EN 13888	RG – Mortier-joint réactif pour jointoiment
Classement IMO - Res. MSC.307(88)-(2010 FTP Code)	Certifié N° MED311618CS/001 relâché par RINA Services S.p.A.
Classification douanière	35069190
Temps de conservation	24 mois en emballage d'origine. Craint le gel

DONNÉES D'APPLICATION

Temps d'attente pour le jointoiment	Pose au sol avec adhésif à prise normale : 24 heures Pose au sol avec adhésif rapide : 4 heures Pose de revêtement avec adhésif à prise normale : 6 à 8 heures Pose de revêtement avec adhésif à prise rapide : 4 heures
Rapport de gâchage	Composant A : 93,7 parts en poids Composant B : 6,3 parts en poids Les deux composants sont pré-dosés dans leurs emballages respectifs
Consistance de la pâte	Pâteuse à caractère thixotropique
Poids spécifique de la pâte	1,6 kg/L
Durée d'utilisation de la pâte	Environ 1 heure à T=+23 °C
Températures d'application autorisées	De +10°C à +30°C
Températures d'application conseillées	De +18°C à +23°C
Ouverture au passage	24 heures à T=+23 °C
Temps de mise en service	7 jours à T=+23 °C
Largeur des joints	De 1 à 15 mm

Consommations		Format (cm)	Largeur des joints (mm)	Consommation (kg/m²)
Consommations	Mosaïque	1,0X1,0X0,4	2	1,4
		1,5X1,5X0,4		1,2
		1,5X1,5X0,6		1,8
		1,5X1,5X0,8		2,4
		1,5X1,5X1,0		2,7
		2,3X2,3X0,4		0,85
		2,3X2,3X0,6		1,3
		2,3X2,3X0,8		1,7
	Klinker	12x24x1,2	5-8-10	1,16-1,86-2,33
		25x25x1,2		0,74-1,19-1,49
		10 x 10 x 0,6	3-4-6	0,56-0,74-1,12
		15 x 15 x 0,6		0,37-0,50-0,74
		15 x 20 x 0,6	3-4-6-8	0,33-0,43-0,65-0,87
		25 x 25 x 1,2		0,45-0,60-0,89-1,19
		25 x 33 x 0,8	4-8-10	0,35-0,70-0,87
		33 x 33 x 1		0,38-0,75-0,94
		30 x 45 x 1	4-10	0,34-0,86
		45 x 45 x 1,2		0,33-0,83
		50 x 50 x 1,2	6-10	0,45-0,74
		60 x 60 x 1,2		0,37-0,62

PRESTATIONS

Résistance à l'abrasion	≤ 250 mm³	EN 12808-2
Résistance à la flexion après 28 jours aux conditions standards	≥ 30 N/mm²	EN 12808-3
Résistance à la compression après 28 jours aux conditions standards	≥ 45 N/mm²	EN 12808-3
Retrait	≤ 1,5 mm	EN 12808-4
Absorption d'eau après 4 heures	≤ 0,1 g	EN 12808-5
Température d'application	De - 20 °C à +100 °C	
Résistance chimique	Voir tableau	

TABLEAU DES RÉSISTANCES CHIMIQUES

(Le tableau fournit un résumé des tests de résistance chimique effectuée conformément à la norme UNI EN 12808-1)

RÉSISTANCE CHIMIQUE DE REVÊTEMENT EN CÉRAMIQUE JOINTOYÉS AVEC EPOXYÉLITE EVO - DOMAINE D'APPLICATION : SOLS INDUSTRIELS

Groupe	Nom	Conc. %	SERVICE CONTINU				SERVICE INTERMITTENT
			24 heures	7 jours	14 jours	28 jours	
Acides	Acide acétique	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Acide chlorhydrique	37	●*	●	●	●	*
	Acide citrique	10	●	●	●	●	●
		2,5	●	●	●	●	●
	Acide lactique	5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
		25	●	●	●	●*	●
	Acide nitrique	50	●	●	●	●	●
	Acide oléique pur	-	●	●	●	●	●
		1,5	●	●	●	●	●
	Acide sulfurique	50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
Alcalis	Acide tartrique	10	●	●	●	●	●
	Solution d'ammoniac	25	●	●	●	●	●
	Soude caustique	50	●	●	●	●	●
	Solution d'hypochlorite de sodium Conc. Cl actif	>10	●	●	●	●	●
	Potasse caustique	50	●	●	●	●	●
Solutions saturées à 20°C	Chlorure de calcium		●	●	●	●	●
	Chlorure de sodium		●	●	●	●	●
	Sucre		●	●	●	●	●
Huiles et combustibles	Essence sans plomb		●	●	●	●	●
	Gasoil		●	●	●	●*	●
	Huile d'olive vierge extra		●	●	●	●	●
	Huile lubrifiante		●	●	●	●	●
Détergents enzymatiques	Détergent 1 à 4 %		●	●	●	●*	●
	Détergent 2 à 5%		●	●	●	●	●
Solvants	Acétone		●	●	●	●	●
	Éthylène glycol		●	●	●	●	●
	Alcool éthylique		●*	●*	●*	●*	*
		10 vol.	●	●	●	●	●
	Eau oxygénée	25 vol.	●	●	●	●	●

LÉGENDE ● RÉSISTANT ●* RÉSISTANT AVEC ÉVENTUELLES VARIATIONS DE COULEUR ● NON RÉSISTANT

Bien que les informations indiquées sur cette fiche technique soient le fruit de notre meilleure expérience, elles n'ont qu'une valeur purement indicative. Chaque cas spécifique doit être soumis à des essais pratiques préliminaires de la part de l'utilisateur qui assume l'entière responsabilité du résultat final du travail.

Fiche n° 325

Révision n° 0

Date : Janvier 2019