



# EPOXYSTUK X90

ARGAMASSA EPOXÍDICA COM DOIS COMPONENTES ANTIÁCIDA PARA ASSENTAMENTO E REJUNTAMENTO DE LADRILHOS CERÂMICOS COM JUNTAS DE 1 A 15 mm DE LARGURA



## DESCRIÇÃO

Malta epoxídica com dois componentes antiácida. A parte A é constituída por uma mistura de resina epoxídica, inertes siliciosos e aditivos. A parte B é constituída por uma mistura de catalisadores de natureza orgânica.

## CLASSIFICAÇÃO EN 13888

EPOXYSTUK X90 Classe RG Selante reativo para juntas

## CLASSIFICAÇÃO EN 12004

EPOXYSTUK X90 Classe R2T

Adesivo reativo melhorado de deslizamento vertical nulo

## EMBALAGENS

Balde de plástico de 5 kg - Paleta 80x120 500 kg

Balde de plástico de 10 kg - Paleta 80x120 440 kg

## CAMPOS DE APLICAÇÃO

Indicado para o assentamento e rejuntamento antiácido em pavimento e parede em ambientes internos e externos de ladrilhos cerâmicos com juntas de largura compreendida entre 1 e 15 mm. Indicado para superfícies expostas ao contacto com substâncias químicas agressivas (veja a tabela resistências químicas) em estabelecimentos tipo: laticínios, matadouros, cervejarias, indústrias alimentícias em geral. Aconselhado também para o rejuntamento de piscinas ou tanques que contém água termal ou salgada.

## VERIFICAÇÕES PRELIMINARES E PREPARAÇÃO DAS JUNTAS

Verificar se os ladrilhos cerâmicos não apresentam problemas de limpeza e absorção superficial. De facto, alguns tipos de ladrilhos (por ex. grés porcelânico polido) ou pedras naturais, apresentam microporosidades e asperezas superficiais que podem causar manchas na superfície e tornar a limpeza muito difícil. Nesses casos convém fazer testes de aplicação preliminares e, de qualquer modo, não utilizar selantes com cores contrastantes ou escuras demais.

Verificar se o adesivo ou a argamassa utilizada para a colagem dos ladrilhos está completamente endurecida e seca. As juntas devem estar limpas, sem pó e vazias ao longo de toda a espessura dos ladrilhos. Eventuais resíduos de adesivo ou argamassa entre as juntas devem ser retirados.

## RELAÇÕES DE MISTURA

COMPONENTE A 100 partes em peso

COMPONENTE B 8 partes em peso

Os dois componentes são pré-doseados nas respetivas embalagens

## PREPARAÇÃO DA MASSA

Despeje o catalisador (componente B), situado dentro do saco, sobre o componente A (pasta). É recomendável despejar todo o conteúdo do catalisador. Misturar

de preferência com o auxílio de um berbequim com hélice até obter uma massa homogénea sem grânulos. Não é recomendável fazer a mistura manualmente. As embalagens dos dois componentes são pré-doseadas e, por isso, impossibilitam qualquer erro de mistura.

## REJUNTAMENTO DA SUPERFÍCIE LADRILHADA

Aplique a massa obtida nas juntas utilizando uma espátula de borracha verde (Art. 946GR). Para superfícies de grandes dimensões pode ser utilizada uma poltriz elétrica com espátula em borracha antiabrasiva. Remova o produto em excesso com a mesma espátula de borracha. O tempo de elaboração e endurecimento do produto é notavelmente influenciado pela temperatura ambiente. A temperatura ideal para a aplicação é de +18 a +23°C. Nestas condições o produto é uma argamassa macia fácil de manusear, com um tempo aproximado de trabalhabilidade de 1 hora. Pode ser pisado 24 horas. A uma temperatura de +15°C, é necessário aguardar três dias antes de pisar. A colocação em serviço da pavimentação com consequente adesão química, é possível após 5 dias com temperatura de +23°C e após 10 dias com temperatura de +15°C. Com temperaturas de +8 a +12°C, o produto é altamente consistente e de difícil aplicação. Também o tempo de endurecimento torna-se muito mais prolongado. Recomenda-se não adicionar água ou solventes para melhorar a trabalhabilidade. Em presença de temperaturas elevadas, aconselha-se distribuir com a máxima rapidez o produto no pavimento para não encurtar o tempo de trabalhabilidade após o calor de reação indicado na embalagem. Este tempo é válido principalmente para a embalagem de 10 kg.

## LIMPEZA E ACABAMENTO

A limpeza e o acabamento do rejuntamento devem ser efetuados quando o produto ainda estiver fresco e, de qualquer modo, no mais breve tempo possível, com o cuidado de não esvaziar as juntas e não deixar nódoas na superfície dos ladrilhos. Pode ser efetuada manualmente ou com uma lixadeira elétrica com feltro.

## MÉTODO MANUAL

Espalhar previamente água limpa na superfície rejuntada. Efetuar uma limpeza inicial com espátula dotada com feltro branco humedecido, executando movimentos circulares tanto em sentido horário quanto anti-horário para selar perfeitamente os lados dos ladrilhos e remover o excesso de selante da superfície dos ladrilhos. A seguir, efetuar uma segunda passagem com uma esponja rígida em sweepex (Art. 128/G) para obter uma superfície lisa e fechada, removendo completamente o produto dos ladrilhos, sem esvaziar as juntas e secando o excesso de água. Para facilitar a operação de limpeza, é aconselhável utilizar dois baldes de água, um reservado para o enxaguamento do feltro e da esponja e também para recuperar a água suja, o outro com água limpa para a limpeza final da superfície.

Quando o feltro e a esponja estiverem impregnados com resina e não limpos, devem ser substituídos.

### MÉTODO COM POLITRIZ

Após remover o excesso de selante da superfície, espalhar abundantemente água limpa na superfície rejuntada. Em seguida, começar a limpeza com a politriz dotada de feltro. Afastar e remover do pavimento a emulsão de água com selante com um rodo de borracha. Substituir o disco de feltro quando estiver impregnado de produto.

### UTILIZAÇÃO COMO ADESIVO

Aplicar a mistura no suporte com espátula de denteado adequado e assentar os ladrilhos exercendo uma boa pressão.

### ADVERTÊNCIAS

- De preferência, aplicar o produto com temperaturas compreendidas entre +18°C e +23°C.
- O produto branco pode sofrer uma leve alteração de cor no decorrer do tempo e adquirir uma tonalidade marfim.
- Remover imediatamente as partes de produto em excesso da superfície dos ladrilhos pois, ao endurecer, o produto não pode ser mais removido senão mecanicamente, com riscos sérios para o resultado final do

### DADOS IDENTIFICATIVOS

<b>Aspeto</b>	Componente A: pasta densa Componente B: líquido denso
<b>Cores</b>	C.00 Branco C.30 Cinza Pérola C.15 Cinza Ferro C.60 Bahama Bege
<b>Classificação segundo EN 13888</b>	RG – Selante reativo para juntas
<b>Classificação aduaneira</b>	35069190
<b>Tempo de conservação</b>	24 meses nas embalagens originais em local seco

### DESEMPENHO

<b>Adesão ao corte EN 12003</b>	Inicial	> 2 N/mm <sup>2</sup>
	Após imersão em água	> 2 N/mm <sup>2</sup>
	Após choque térmico	> 2 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistência à abrasão (EN 12808-2)</b>		< 250 mm <sup>3</sup>
<b>Resistência mecânica à flexão após 28 dias em condições padrão (EN 12808-3)</b>		> 30 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistência mecânica à compressão após 28 dias em condições padrão (EN 12808-3)</b>		> 45 N/mm <sup>2</sup>
<b>Contração (EN 12808-4)</b>		< 1,5 mm/m
<b>Absorção de água após 4 horas (EN 12808-5)</b>		< 0,1 g
<b>Temperatura de exercício</b>		De -20°C a +100°C
<b>Resistências químicas</b>		Veja a tabela

trabalho.

- O produto não pode ser utilizado para o rejuntamento de terracota toscana.
- Alguns tipos de ladrilhos (por ex. grés porcelânico polido) ou pedras naturais, apresentam microporosidades e asperezas superficiais que podem causar manchas na superfície e tornar a limpeza muito difícil. Nesses casos convém fazer testes de aplicação preliminares e, de qualquer modo, não utilizar selantes com cores contrastantes ou escuras demais.
- O dinker não esmaltado só pode ser rejuntado com o produto nas cores Bahama Bege.
- O produto não pode ser utilizado para o rejuntamento de tanques que contêm substâncias agressivas admitidas apenas no caso de contacto intermitente (veja a tabela resistências químicas).
- Não misture o produto com água ou solventes.
- Ladrilhos cerâmicos de espessura fina, obtidos por compactação e com superfície estruturada que reproduz madeira, podem apresentar problemas na remoção de nódoas. Nesse caso, é recomendável executar um teste preventivo ou consultar o departamento técnico Litokol.
- Não utilize o produto para aplicações não indicadas nesta ficha técnica.

### DADOS DE APLICAÇÃO

<b>Tempo de espera para o rejuntamento</b>	Assentamento em pavimento com adesivo de presa normal: 24 horas Assentamento em pavimento com adesivo rápido: 4 horas Assentamento em pavimento com argamassa: 7-10 dias Assentamento de revestimento com adesivo de presa normal: 6-8 horas Assentamento de revestimento com adesivo rápido: 4 horas Assentamento de revestimento com argamassa: 2-3 dias
<b>Relação de mistura</b>	Componente A 100 partes em peso Componente B 8 partes em peso Os dois componentes são pré-doseados nas respetivas embalagens
<b>Consistência da massa</b>	Pastosa
<b>Peso específico da massa</b>	1,55 kg/L
<b>Tempo de vida da massa</b>	Cerca de 1 hora com T=+23°C
<b>Temperat. de ap. permitidas</b>	De +12°C a +30°C
<b>Temperat. de ap. aconselhadas</b>	De +18°C a +23°C
<b>Pode ser pisado após</b>	24 horas com T=+23°C
<b>tempo de colocação em serviço</b>	5 dias com T=+23°C
<b>Largura das juntas</b>	De 1 a 15 mm

	Formato ladrilhos (cm)	Largura das juntas (mm)	Consumo (kg/m <sup>2</sup> )	
Consumos	Klinker	12X24X1,2	1,16-1,86-2,33	
		25X25X1,2	0,74-1,19-1,49	
	10 x 10 x 0,6	3-4-6	15 x 15 x 0,6	0,56-0,74-1,12
				0,37-0,50-0,74
	15 x 20 x 0,6	3-4-6-8	25 x 25 x 1,2	0,33-0,43-0,65-0,87
				0,45-0,60-0,89-1,19
	25 x 33 x 0,8	4-8-10	33 x 33 x 1	0,35-0,70-0,87
				0,38-0,75-0,94
	30 x 45 x 1	4-10	45 x 45 x 1,2	0,34-0,86
				0,33-0,83
50 x 50 x 1,2	6-10	60 x 60 x 1,2	0,45-0,74	
			0,37-0,62	

**TABELAS DAS RESISTÊNCIAS QUÍMICAS**

(A tabela referida é uma síntese dos testes de resistência química realizada segundo a norma UNI EN 12808-1)

RESISTÊNCIA QUÍMICA DE REVESTIMENTOS CERÂMICOS NO JUNTAS COM EPOXYSTUK X90 AMBIENTE DE DESTINAÇÃO PAVIMENTAÇÕES INDUSTRIAIS

Grupo	Nome	Conc. %	SERVIÇO CONTÍNUO				SERVIÇO INTERMITENTE
			24 horas	7 dias	14 dias	28 dias	
Ácidos	Ácido acético	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Ácido clorídrico	37	●	●	●	●	●
	Ácido cítrico	10	●	●	●	●	●
	Ácido láctico	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Ácido nítrico	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Ácido oleico	-	●	●	●	●	●
	Ácido sulfúrico	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Ácido tartárico	10	●	●	●	●	●
Ácido oxálico	10	●	●	●	●	●	
Alcalinos	Amoníaco em solução	25	●	●	●	●	●
	Soda cáustica	50	●	●	●	●	●
	Hipoclorito de sódio em solução Conc. Cl ativo	>10	●	●	●	●	●
	Hidróxido de potássio	50	●	●	●	●	●
	Bissulfito de sódio	10	●	●	●	●	●
Soluções saturadas a 20°C	Hipossulfito de sódio		●	●	●	●	●
	Cloreto de cálcio		●	●	●	●	●
	Cloreto de sódio		●	●	●	●	●
	Cloreto de ferro		●	●	●	●	●
Açúcar		●	●	●	●	●	
Óleos e combustíveis	Gasolina, combustíveis		●	●	●	●	●
	Terebentina		●	●	●	●	●
	Gasóleo		●	●	●	●	●
	Azeite extra virgem		●	●	●	●	●
	Lubrificante		●	●	●	●	●
Solventes	Acetona		●	●	●	●	●
	Etilenoglicol		●	●	●	●	●
	Glicerina		●	●	●	●	●
	Álcool etílico		●	●	●	●	●
	Gasolina solvente		●	●	●	●	●
	Água oxigenada	10	●	●	●	●	●
	25	●	●	●	●	●	

**LEGENDA**

● RESISTÊNCIA ÓTIMA    ● RESISTÊNCIA BOA    ● RESISTÊNCIA BAIXA

## **INFORMAÇÕES SOBRE A SEGURANÇA**

COMPONENTE A - COMPONENTE B

Consulte as fichas de segurança do produto, disponíveis mediante solicitação.

**PRODUTO PARA USO PROFISSIONAL**

Apesar de as informações apresentadas nesta ficha serem fruto da nossa melhor experiência, possuem um valor meramente indicativo.

Cada caso específico deve ser submetido a testes práticos preliminares por parte do utilizador que assume toda a responsabilidade pelo resultado final do trabalho.

**Ficha n.305**

**Revisão n.7**

**Data: janeiro 2018**

**LITOKOL S.p.A.**

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy

Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150

www.litokol.it email: info@litokol.it

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =