



EPOXYSTUK X90

MORTIER ÉPOXYDIQUE À DEUX COMPOSANTS ANTIACIDE POUR LA POSE ET LE JOINTOIEMENT DE CARREAUX CÉRAMIQUES AVEC JOINTS DE 1 À 15 mm DE LARGEUR



DESCRIPTION

Mortier époxydique à deux composants antiacide. La partie A est composée d'un mélange de résine époxydique, inerte siliceux et additifs. La partie B est composée d'un mélange de catalyseurs de nature organique.

CLASSEMENT EN 13888

EPOXYSTUK X90 Classe RG mortier réactif pour joints

CLASSEMENT EN 12004

EPOXYSTUK X90 Classe R2T

Adhésif réactif amélioré à glissement vertical nul

CONDITIONNEMENT

Seau en plastique de 5 kg - Palette de 80x120 - 500 kg

Seau en plastique de 10 kg - Palette de 80x120 - 440 kg

CHAMPS D'APPLICATION :

Parfait pour la pose et le jointoiment antiacide au sol et mural d'intérieur et d'extérieur de carreaux céramiques avec une largeur de joints comprise entre 1 et 15 mm. Indiqué pour les surfaces exposées au contact avec des produits chimiques (voir résistances chimiques) type : fromageries, abattoirs, brasseries, industries alimentaires en tout genre. Il est également conseillé pour le jointoiment de piscines ou bassins contenant de l'eau thermale ou salée.

CONTRÔLES PRÉLIMINAIRES ET PRÉPARATION DES JOINTS

S'assurer que les carreaux céramiques soient propres et ne présentent pas de problèmes d'absorption superficielle. En effet, sur certains types de carreaux (ex. : grès porcelainé finition lisse) ou pierres naturelles, présentent microporosité et aspérité superficielles qui peuvent en tacher la surface et rendre le nettoyage difficile. Dans ces cas, nous conseillons de faire des essais d'application préliminaires et d'éviter absolument l'utilisation de mortiers-joints d'une couleur en contraste ou trop foncée. Vérifier que l'adhésif ou le mortier utilisés pour la pose des carreaux soient complètement secs et durs. Les joints doivent être propres, sans poussières et vides sur toute l'épaisseur des carreaux. Les éventuelles traces d'adhésif ou de mortier entre les joints doivent être enlevées.

RAPPORT DE MÉLANGE

Composant A 100 parties en poids

Composant B 8 parties en poids

Les deux composants sont pré-dosés dans leurs emballages respectifs

PRÉPARATION DE LA PÂTE

Verser le catalyseur (composant B), se trouvant à l'intérieur du sachet, sur le composant A (pâte). Nous recommandons de verser tout le contenu du catalyseur.

Mélanger de préférence à l'aide d'une perceuse équipée d'hélice jusqu'à obtenir une pâte homogène sans grumeaux. Nous déconseillons d'effectuer le mélange à la main. Les emballages des deux composants sont pré-dosés et rendent donc impossible n'importe quelle erreur de mélange.

JOINTOIEMENT DE LA SURFACE CARRELÉE

Appliquer la pâte obtenue dans les joints, avec la spatule caoutchoutée verte fournie (Art. 946GR). Une mono brosse électrique équipée de balai en caoutchouc non abrasif peut être utilisée pour les grandes surfaces.

Enlever l'excès de produit avec la spatule caoutchoutée. Le temps de maniabilité et de durcissement du produit dépend beaucoup de la température ambiante. La température optimale d'application est comprise entre +18 et +23 °C. Dans ces conditions le produit se présente comme un mortier souple facile à travailler, avec un temps d'application d'environ 1 heure. L'ouverture au passage sera possible après 24 heures. À une température de +15 °C il faut attendre trois jours pour ouvrir le passage. La mise en service du sol avec les agressions chimiques qui en suivent est possible après 5 jours à la température de +23 °C et 10 jours à une température de +15°C. À une température entre +8 et +12°C le produit est très consistant et difficile à appliquer. Même le temps de durcissement est beaucoup plus long. Nous recommandons de ne pas ajouter d'eau ou de solvants pour améliorer la maniabilité. En présence de températures élevées nous conseillons de passer rapidement le produit sur le sol pour ne pas abréger ultérieurement le temps de maniabilité après la chaleur de réaction présente dans l'emballage. Ceci est valable particulièrement pour le bidon de 10 kg.

NETTOYAGE ET FINITION

Le nettoyage et la finition du jointoiment doivent être effectués quand le produit est encore frais, et de toute façon le plus rapidement possible, en ayant soin de ne pas vider les joints et sans laisser d'auréoles sur la surface des carreaux. Cela peut être fait tant manuellement ou avec la mono brosse électrique équipée de feutre.

MÉTHODE MANUELLE

Humidifier préventivement la surface jointoyée avec de l'eau propre. Effectuer éventuellement un premier nettoyage avec une brosse équipée de feutre blanc humide, avec des mouvements circulaires tant dans le sens des aiguilles d'une montre que dans le sens inverse, afin de sceller parfaitement les côtés et d'enlever l'excès de mortier-joint de la surface des carreaux. Effectuer ensuite un deuxième passage avec une éponge en sweepex (Art. 131/G) pour obtenir une surface lisse et fermée, en enlevant complètement le produit des carreaux, sans vider les joints et en séchant l'excès d'eau. Pour faciliter le nettoyage, nous conseillons d'utiliser deux seaux plein d'eau, un pour le rinçage du feutre et l'éponge ainsi que pour la récupération de l'eau sale, l'autre contenant de l'eau propre pour le nettoyage final de la surface.

Changer le feutre et l'éponge quand ils sont imprégnés de résine et ne peuvent plus être nettoyés.

MÉTHODE AVEC MONO BROsse ÉLECTRIQUE

Après avoir enlevé l'excès de mortier-joint, épandre de l'eau propre sur la surface jointoyée. Commencer ensuite le nettoyage avec la mono brosse électrique équipée de feutre. Éloigner et enlever du sol l'émulsion eau/mortier-joint avec un racleur en caoutchouc. Remplacer le disque feutre quand il est imprégné de produit.

UTILISATION COMME COLLE

Appliquer le mélange sur le support avec une spatule dentée et poser les carreaux en exerçant une forte pression.

MISES EN GARDE

- Appliquer de préférence le produit à une température comprise entre +18°C et +23°C.
- Le produit blanc a tendance à changer de couleur avec le temps et devient ivoire.
- Il faut enlever le plus rapidement possible l'excédent de produit de la surface des carreaux car, après le durcissement, il ne pourra être enlevé que mécaniquement, avec le risque d'altérer le résultat final du travail.

- Le produit ne peut être utilisé pour le jointoiement des carreaux Cotto Toscano (Terre Cuite).
- Certains types de carreaux (ex. : grès porcelainé finition lisse) ou pierres naturelles, présentent microporosité et aspérité superficielles qui peuvent tacher la surface et rendre le nettoyage difficile. Dans ces cas, nous conseillons de faire des essais d'application préliminaires et d'éviter absolument l'utilisation de couleurs en contraste ou trop foncées.
- Le klinker non teinté peut être jointoyé seulement avec le produit couleur Bahama Beige.
- Le produit ne peut pas être utilisé pour le jointoiement des bacs avec des substances agressives tolérées seulement en cas de contact par intermittence (consulter le tableau des résistances chimiques).

DONNÉES D'IDENTIFICATION

Aspect	Composant A : pâte blanche Composant B : pâte dense
Couleurs	C.00 Bianco C.30 Grigio Perla C.15 Grigio Ferro C.60 Bahama Beige
Classement selon EN 13888	RG – mortier réactif pour joints
Classification douanière	35069190
Temps de conservation	24 mois en emballage d'origine dans un endroit sec

PRESTATIONS

Adhérence à la coupe EN 12003	Initiale	> 2 N/mm ²
	Après immersion dans l'eau	> 2 N/mm ²
	Après le choc thermique	> 2 N/mm ²
Résistance à l'abrasion (EN 12808-2)		< 250 mm ³
Résistance mécanique à la flexion après 28 jours aux conditions standards (EN 12803-3)		> 30 N/mm ²
Résistance mécanique à la compression après 28 jours aux conditions standards (EN 12803-3)		> 45 N/mm ²
Retrait (EN 12808-4)		< 1,5 mm/m
Absorption d'eau après 4 heures (EN 12808-5)		< 0,1 g
Températures d'usage		De -20°C à +100°C
Résistance chimique		Voir tableau

- Ne pas mélanger le produit avec de l'eau ou des solvants.
- Les carreaux céramiques fins obtenus par compactage et avec des surfaces structurées à effet bois, peuvent présenter des problèmes de nettoyage des auréoles. Dans ce cas, nous recommandons d'effectuer d'abord un essai ou de consulter le bureau technique Litokol.
- Ne pas utiliser le produit pour des applications non signalées sur cette fiche technique.

DONNÉES D'APPLICATION

Temps d'attente pour le jointoiement	Pose au sol avec adhésif à prise normale : 24 heures		
	Pose au sol avec adhésif rapide : 4 heures		
	Pose au sol avec mortier : 7 à 10 jours		
	Pose de revêtement avec adhésif à prise normale : 6 à 8 heures.		
	Pose de revêtement avec adhésif à prise rapide : 4 heures		
	Pose de revêtement avec mortier : 2 à 3 jours		
Rapport de mélange :	Composant A 100 parties en poids		
	Composant B 8 parties en poids		
	Les deux composants sont pré-dosés dans leurs emballages respectifs		
Consistance de la pâte	Pâteuse		
Poids spécifique de la pâte	1,55 kg/L		
Durée de vie de la pâte	Environ 1 heure à T = +23°C		
Températures d'application admises	De +12°C à +30°C		
Températures d'application conseillées	De +18°C à +23°C		
Ouverture au passage	24 heures à T = +23°C		
Temps de mise en service	5 jours à T = +23°C		
Largeur des joints	De 1 à 15 mm		
Consommations	Format des carreaux (cm)	Largeur des joints (mm)	Consommation (kg/m²)
	Klinker 12X24X1,2 25X25X1,2	5-8-10	1,16-1,86-2,33 0,74-1,19-1,49
	10 x 10 x 0,6 15 x 15 x 0,6	3-4-6	0,56-0,74-1,12 0,37-0,50-0,74
	15 x 20 x 0,6 25 x 25 x 1,2	3-4-6-8	0,33-0,43-0,65-0,87 0,45-0,60-0,89-1,19
	25 x 33 x 0,8 33 x 33 x 1	4-8-10	0,35-0,70-0,87 0,38-0,75-0,94
	30 x 45 x 1 45 x 45 x 1,2	4-10	0,34-0,86 0,33-0,83
	50 x 50 x 1,2 60 x 60 x 1,2	6-10	0,45-0,74 0,37-0,62

TABLEAU DES RÉSISTANCES CHIMIQUES

(Le tableau fournit un résumé des tests de résistance chimique effectuée conformément à la norme UNI EN 12808-1)

RÉSISTANCE CHIMIQUE DE REVÊTEMENT EN CÉRAMIQUE JOINTOYÉE AVEC EPOXYSTUK X90: DOMAINE D'APPLICATION: SOLS INDUSTRIELS

Groupe	Nom	Conc. %	SERVICE CONTINU				SERVICE INTERMITTENT
			24 heures	7 jours	14 jours	28 jours	
Acides	Acide acétique	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Acide chlorhydrique	37	●	●	●	●	●
	Acide citrique	10	●	●	●	●	●
		2,5	●	●	●	●	●
	Acide lactique	5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Acide nitrique	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Acide oléique pur	-	●	●	●	●	●
		1,5	●	●	●	●	●
	Acide sulfurique	50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Acide tannique	10	●	●	●	●	●
	Acide tartrique	10	●	●	●	●	●
	Acide oxalique	10	●	●	●	●	●
Alcalis	Solution d'ammoniac	25	●	●	●	●	●
	Soude caustique	50	●	●	●	●	●
	Solution d'hypochlorite de sodium Conc. Cl actif	>10	●	●	●	●	●
	Potasse caustique	50	●	●	●	●	●
	Bisulfite de sodium	10	●	●	●	●	●
Solutions saturées à 20°C	Hyposulfite de sodium		●	●	●	●	●
	Chlorure de calcium		●	●	●	●	●
	Chlorure de sodium		●	●	●	●	●
	Chlorure de fer		●	●	●	●	●
	Sucre		●	●	●	●	●
Huiles et combustibles	Essence, carburants		●	●	●	●	●
	Térébenthine		●	●	●	●	●
	Gasol		●	●	●	●	●
	Huile d'olive vierge extra		●	●	●	●	●
	Huile lubrifiante		●	●	●	●	●
Solvants	Acétone		●	●	●	●	●
	Éthylène glycol		●	●	●	●	●
	Glycérine		●	●	●	●	●
	Alcool éthylique		●	●	●	●	●
	Essence spéciale		●	●	●	●	●
	Eau	10	●	●	●	●	●
	oxygénée	25	●	●	●	●	●

LÉGENDE

● RÉSISTANCE OPTIMALE ● RÉSISTANCE MOYENNE ● MAUVAISE RÉSISTANCE



INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

COMPOSANT A - COMPOSANT B

Consulter la fiche de sécurité du produit, disponible sur demande.

PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

Bien que les informations reportées dans cette fiche technique soient le fruit de notre expérience, elles ont une valeur purement indicative.
Chaque cas spécifique doit être soumis à des essais pratiques préliminaires de la part de l'utilisateur qui assume l'entière responsabilité du résultat final du travail.

Fiche n. 305

Révision n. 7

Date : janvier 2018

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italie
Tél. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it e-mail : info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =