



## LITOFLEX K80 EXPORT

Colle à base de ciment perfectionnée, à glissement vertical nul et temps ouvert prolongé pour la pose de carrelage céramique au sol et mural d'intérieur et d'extérieur. Parfait pour les superpositions et la pose sur sols chauffants.



### DESCRIPTION

Colle blanche ou grise à base de ciment Portland, charges inertes de nature siliceuse et calcaire avec granulométrie sélectionnée et additifs organiques spécifiques qui donnent au produit une excellente rétention d'eau et une propriété antidérapante supérieure. Mélangé avec de l'eau, il produit un mortier qui se distingue pour ses excellentes propriétés d'application et un temps ouvert prolongé. Le produit durcit sans retraits évidents et développe une excellente adhérence entre les carreaux céramiques et les supports standards du secteur du bâtiment.

### AVANTAGES

- Produit à très faible émission de composés organiques volatils (VOC) conforme aux classes EC1-RPLUS (EMICODE) et classe A+ (Réglementation Française).
- Produit polyvalent. Il peut également être utilisé sur les sols chauffants ou superposé sur les carreaux en céramique présents.
- Le mortier adhésif se distingue pour son excellente thixotropie et permet ainsi la pose murale des carreaux et des mosaïques en verre et céramique sans l'utilisation de croisillons en plastique.

### CLASSIFICATION EN 12004

Litoflex K80 Export est une colle à base de ciment perfectionnée, à glissement vertical nul et temps ouvert prolongé classe C2TE pour la pose de carrelage céramique au sol et mural d'intérieur et d'extérieur. La conformité du produit à la norme harmonisée EN 12004 est reportée sur les Déclarations de Performance CPR-IT006B e CPR-IT006G selon le Règlement Européen pour les produits de construction (CPR – Construction Products Regulation N : 305/2011/EU) et testé par un organisme européen notifié selon le système 3 de certification.

### CONDITIONNEMENTS

Sacs de 25 kg.

### UTILISATION PRÉVUE

Litoflex K80 Export pour la pose de tous les carrelages céramiques (à l'exception des plaques fines avec renfort en fibre de verre appliqué au dos) dans les domaines suivants :

#### Sols intérieurs en milieu résidentiel et public/commercial (zones piétonnes).

Supports	Côté plus grand admis des carreaux (cm)
Chapes en ciment ou base Litocem/Litocem Pronto sans chauffage	≤ 120
Chapes en ciment ou base Litocem/Litocem Pronto avec chauffage	≤ 90
Chape à base de sulfate (anhydrite) sans chauffage (1)	≤ 120
Chape à base de sulfate (anhydrite) avec chauffage (1)	≤ 90
Béton coulé en place (2)	> 120
Béton préfabriqué	≤ 30
Supports existants composés de vieux carreaux, mosaïques, béton vieilli, carreaux de marbre (3)	≤ 90
Supports existants avec résidus d'adhésifs organiques (4)	≤ 90
Supports imperméabilisés avec Litoproof	≤ 60
Supports imperméabilisés avec Hidroflex, Aquamaster, Elastocem, Coverflex	≤ 60

#### Sols intérieurs en milieu public/commercial et industriel avec passage de charges lourdes

Supports	Côté plus grand admis des carreaux (cm)
Chapes en ciment ou base Litocem/Litocem Pronto sans chauffage	≤ 90
Béton coulé en place (2)	> 120
Béton préfabriqué	≤ 30
Supports existants composés de vieux carreaux, mosaïques, béton vieilli, carreaux de marbre (3)	≤ 90
Supports existants avec résidus d'adhésifs organiques (4)	≤ 90
Supports imperméabilisés avec Litoproof	≤ 60
Supports imperméabilisés avec Hidroflex, Aquamaster, Elastocem, Coverflex	≤ 60



**Cloisons internes en milieu résidentiel, public/commercial et industriel**

Supports	Côté plus grand admis des carreaux (cm)
Enduit chaux/ciment	≤ 90
Enduit à base de plâtre (1)	≤ 90
Béton coulé en place (2)	≤ 90
Béton préfabriqué	≤ 90
Supports existants composés de vieux carreaux, mosaïques, béton vieilli (3)	≤ 90
Supports imperméabilisés avec Litoproof	≤ 60
Supports imperméabilisés avec Hidroflex, Aquamaster, Elastocem, Coverflex	≤ 60
Panneaux en ciment et fibrociment	≤ 60
Plaques de placoplâtre et placoplâtre hydrofuge (5)	≤ 60
Éléments en béton aéré autoclavé (6)	≤ 90
Panneaux d'isolation thermique et phonoabsorbants - Panneaux allégés	≤ 60

**Sols externes en milieu résidentiel, public/commercial et industriel**

Supports	Côté plus grand admis des carreaux (cm)
Chapes en ciment ou base Litocem/Litocem Pronto sans chauffage	≤ 90
Béton coulé en place (2)	≤ 90
Béton préfabriqué	≤ 30
Supports existants composés de vieux carreaux, mosaïques, béton vieilli, carreaux de marbre (3)	≤ 90
Supports imperméabilisés avec Aquamaster, Elastocem, Coverflex	≤ 60

**Cloisons externes**

Supports	Côté plus grand admis des carreaux (cm)
Enduit chaux/ciment	≤ 60
Béton coulé en place (2)	≤ 60
Béton préfabriqué	≤ 60
Supports imperméabilisés avec Aquamaster, Elastocem, Coverflex	≤ 30
Panneaux en fibrociment.	≤ 30

**Légende**

- (1) Après traitement avec Primer C ou Primer X94. Humidité maximale = 0,5 %.
- (2) Temps de séchage : 6 mois minimum.
- (3) Après nettoyage et dégraissage avec une solution d'eau et soude caustique.
- (4) Après traitement avec Litofix ou Prepara Fondo.
- (5) Après traitement avec Primer C ou Primer X94 pour placoplâtre non hydrofuge.
- (6) Après traitement avec Primer X94.



## CONCEPTION DES CARREAUX

La durée d'un carrelage céramique peut être garantie seulement à travers une bonne conception. Nous conseillons donc de consulter les normes nationales en vigueur dans chaque pays (ex. : la norme UNI 11493 pour l'Italie qui fournit les indications nécessaires pour le choix des matériaux, la bonne conception, l'emploi et l'installation), de manière à garantir l'obtention des niveaux requis de qualité, performance et durée.

Voici, à titre d'exemple, certaines consignes générales à respecter.

**Supports** - Vérifier, avant la pose, que les supports sont propres, exempts de particules détachables, suffisamment secs et vieillies, plats et à niveau et qu'ils possèdent les résistances mécaniques en fonction du domaine d'application du carrelage.

**Conditions du chantier** - Vérifier que les conditions de température, humidité, éclairage, etc. au moment de l'application des produits soient appropriées.

**Matériaux** - Vérifier que tous les matériaux concernés par le carrelage (matériau céramique, lissants, adhésifs, mortiers, produits pour l'imperméabilisation, etc.) sont conformes à l'usage prévu et correctement conservés.

**Joints de dilatation** - Vérifier que les joints élastiques périphériques, de dilatation, de fractionnement et structurels ont été correctement prévus. Il faut généralement prévoir des joints de fractionnement pour des répartitions de 20/25 m<sup>2</sup> pour l'application à l'intérieur et 9-15 m<sup>2</sup> pour celle à l'extérieur. Vérifier, pour l'application à l'extérieur, que ces joints ont été correctement imperméabilisés et scellés.

**Double couche** - Pour la pose de grands formats à l'intérieur, les sols sujets au passage intense ou de charges lourdes, les supports vibrants et les situations prévoyant de gros écarts thermiques, il faut appliquer le mortier adhésif sur le support et sous les carreaux de manière à obtenir un lit plein de colle sans manques.

**Joints** - Il faut réaliser des joints suffisamment larges pour tous les carrelages céramiques en fonction des paramètres suivants :

- type, format et tolérances dimensionnelles des carreaux ;
- coefficients de dilatation thermique des matériaux composants le carrelage ;
- propriétés mécaniques des matériaux de pose ;
- localisation et parcours des joints ;
- caractéristiques mécaniques du support ;
- domaine d'application et conditions d'exercice prévues.

La pose à joint uni **n'est pas admise**. Les croisillons en plastique doivent être enlevés avant le jointement.

## RAPPORT DE MÉLANGE

**LITOFLEX K80 EXPORT** 25 kg. (1 sac) – EAU 8 l (32 %)

## PRÉPARATION DE LA PÂTE

Verser dans un récipient propre la quantité d'eau nécessaire et ajouter lentement la poudre, en mélangeant à l'aide d'une perceuse électrique équipée d'une hélice de mélange, jusqu'à obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux. Laisser la pâte reposer pendant au moins 5 minutes, puis mélanger à nouveau brièvement pendant quelques secondes.

## APPLICATION

Étaler la pâte sur le support avec la partie lisse de la spatule en réalisant une épaisseur d'environ 1 mm puis appliquer sans attendre le produit avec la partie dentée de la spatule. La denture de la spatule doit être choisie en fonction du format du matériau à poser. Elle doit permettre l'arrosage du revers des carreaux de 65 à 70 % pour la pose à l'intérieur et de 100 % pour la pose à l'extérieur ou pour les sols sujets à passage intense. Pour la pose à l'intérieur, en zones

particulièrement sollicitées, nous conseillons d'appliquer la colle même sous le carreau (méthode de la double couche).

Les carreaux doivent être posés sur la colle en exerçant une bonne pression afin de garantir le contact avec celle-ci. Le temps ouvert du produit aux conditions normales de température et d'humidité est de 30 minutes. Les climats chauds et venteux ou bien les supports très absorbants peuvent le réduire radicalement à quelques minutes, nous conseillons donc de vérifier fréquemment que la colle ne forme pas une couche superficielle. Repasser la spatule dentée sur la colle en cas de formation de cette couche superficielle. Les carreaux doivent être posés en réalisant des joints suffisamment larges. Respecter, lors de la pose, les éventuels joints de dilatation, périphériques de fractionnement ou structurels. La surface carrelée doit être protégée au moins 24 heures d'éventuels lessivages et pendant environ 5 à 7 jours contre le gel ou le soleil.

## JOINTEMENT

Les joints peuvent être scellés après environ 6 à 8 heures pour les revêtements et après 24 heures pour les sols. Pour le jointement, il est possible d'utiliser des mortiers à base de ciment du type **Litochrom 0-2, Litochrom 1-6, Litochrom 3-15 et Starlike® Monomix**.

En cas de carrelage antiacide ou pour obtenir un jointement doté de résistance mécanique élevée, nous conseillons d'utiliser des mortiers époxydiques à deux composants comme **Epoxystuk X90** ou **Starlike®**.

## AVERTISSEMENTS

- Ne pas ajouter de chaux, de ciment ou d'autres matériaux étrangers au produit.
- Appliquer le produit à une température comprise entre +5°C et +35°C
- Respecter le rapport de mélange.
- Pour la pose sur cloisons externes, s'agissant de carreaux caractérisés par un développement vertical important (> 3m) sujets à des tensions de dilatation élevées en fonction des variations thermiques et hygrométriques et en considérant le risque pour la sécurité lié aux éventuels détachements, nous recommandons de contacter au préalable le bureau technique de Litokol S.p.A. afin d'identifier exactement la technique de pose la plus sûre.
- Ne pas appliquer le produit sur des matières plastiques, résilients, bois, métal ou supports traités aux résines.
- Ne pas utiliser le produit pour poser les plaques fines avec renfort en fibre de verre appliqué au dos
- L'épaisseur de la couche de produit ne doit pas dépasser 5 mm.
- Ne pas appliquer le produit sur des sols où le passage est requis assez rapidement.
- Ne pas utiliser le produit pour des applications non signalées sur cette fiche technique.
- En cas de doute, veuillez contacter le bureau d'assistance technique LITOKOL S.p.A.

## INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité du produit disponible sur demande.  
**PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL**

## DESCRIPTIF

La pose de sols et revêtements en céramique sera effectuée avec une colle à base de ciment amélioré, à glissement vertical nul et temps ouvert prolongé classe C2TE selon la norme EN 12004 type Litoflex K80 Export de Litokol S.p.A.



## DONNÉES D'IDENTIFICATION

Aspect	Poudre
Couleur	Blanc ou gris
Position douanière	38245090
Résidu solide	100 %
Temps de conservation	12 mois en emballage d'origine dans un endroit sec.

## DONNÉES D'APPLICATION

Rapport de mélange	Eau = 32 % (8 litres d'eau par sac de 25 kg)
Consistance du mélange	Pâte thixotropique
Temps de vieillissement de la pâte	5 minutes
pH de la pâte	13
Poids spécifique de la pâte	1,5
Durée de vie de la pâte	Environ 8 heures
Application	Spatule dentée
Températures d'application autorisées	De +5°C à +35°C
Temps d'attente pour le jointoiment	Cloison : 6 à 8 heures – Sol : 24 heures.
Ouverture au passage	24 heures.
Mise en service	7 jours
Température de service	De -30°C à +80°C
Nettoyage des outils	À l'eau quand le produit est encore frais. Mécaniquement après durcissement du produit.
Consommation	Spatule de 6 mm : 2,5 kg/m <sup>2</sup> Spatule de 8 mm : 3 kg/m <sup>2</sup> Spatule de 10 mm : 3,5 kg/m <sup>2</sup> Double couche : 5 kg/m <sup>2</sup>

## PERFORMANCES

Adhérence à traction initiale après 28 jours	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	
Adhérence à traction après immersion dans l'eau	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	
Adhérence à traction après l'action de la chaleur	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
Adhérence à traction après des cycles répétés de gel/dégel.	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	
Temps ouvert	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> après environ 30 minutes	EN 1346
Glissement	≤ 0,5 mm	EN 1308
Résistance aux alcalis	Excellente	
Résistance aux solvants	Excellente	
Résistance aux acides	Faible	

Bien que les informations indiquées dans cette fiche technique soient le fruit de notre meilleure expérience, elles n'ont qu'une valeur purement indicative. Chaque cas spécifique doit être soumis à des essais pratiques préliminaires de la part de l'utilisateur qui assume l'entière responsabilité du résultat final du travail.

Fiche n° 006

Révision n°4

Date : Août 2016

**LITOKOL S.p.A.**

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italie  
Tél. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150  
www.litokol.it e-mail : info@litokol.it

**AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =**