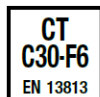


LITOCEM PRONTO

MORTERO PREMEZCLADO LISTO PARA USAR Y DE FRAGUADO NORMAL, PARA REALIZAR SOLADOS EN INTERIORES Y EXTERIORES CON SECADO RÁPIDO Y CONTRACCIÓN CONTROLADA



DESCRIPCIÓN

Mortero de cemento premezclado con especiales aglomerantes hidráulicos, aditivos orgánicos y áridos de cuarzo y sílice de granulometría seleccionada y controlada. El producto se caracteriza por tiempos normales de aplicación, un secado rápido y sin retracciones de fraguado.

VENTAJAS

Producto con muy bajas emisiones de sustancias orgánicas volátiles EC1^{PLUS} GEV-EMICODE – Clase A+ (Émission dans l'air intérieur - Regulaciones francesas).

El producto premezclado, se mezcla solo con agua evitando errores de dosificación del aglomerante y de elección del árido.

Indicado para la realización de soleras en centros históricos, viviendas, oficinas u pavimentos comerciales de tráfico intenso y donde el desplazamiento de áridos sea dificultoso.

Desarrolla altas resistencias mecánicas rápidamente, lo que permite el tránsito después de solo 12 horas.

Aceleración de los tiempos de colocación en obra gracias a la velocidad de secado. Cerámica después de 24 horas, piedras naturales y artificiales - base resina - después de 2 días, parquet y resilientes después de 4 días.

Realización de soleras con serpentines de calefacción sin tener que usar aditivos de fluidificación.

CLASIFICACIÓN EN 13813

LITOCEM PRONTO permite obtener solados de cemento de clase CT-C30-F6. La conformidad del producto con la norma armonizada EN 13813 se incluye en la Declaración de Prestaciones CPR-IT110 según el Reglamento Europeo para productos de construcción (CPR – Construction Products Regulation N: 305/2011/EU) y probados según el sistema 4 de certificación.

ENVASES

Sacos de 25 kg

Pallet estándar de 1.200 kg

DESTINO DE USO

LITOCEM PRONTO es apto para realizar soleras base cemento en interiores y exteriores.



Soleras adherentes (espesores de 20 a 40 mm).

Las soleras de bajo espesor es indispensable realizarlas adherentes al soporte existente, por lo general hormigón armado, pretensado o pavimentos existentes en cerámica o piedra natural. En este caso, después de realizar una preparación adecuada del soporte (limpieza, desengrasado, etc.) antes de la aplicación del mortero aplicar en el soporte con una brocha, o un rodillo, un puente de unión constituido por cemento Portland 32,5 o 42,5, agua e Idrokol X20 con las siguientes proporciones:

Cemento Portland 32,5/42,5: 3 partes de peso

Agua: 1 parte de peso

Idrokol X20: 1 parte de peso

Aplicar la mezcla de LITOCEM PRONTO, sobre el puente de unión aun fresco y en caso de climas cálidos o en presencia de viento, asegurarse de que no haya formado una película superficial.

Soleras desolarizadas con interposición de barrera al vapor (espesor del mortero de 40 a 80 mm).

La mezcla de LITOCEM PRONTO se aplica sobre la capa de desolarizado constituido por folios de polietileno o similares, superpuestos al menos 20 centímetros (sellados con cinta) y subidos en las paredes, pilares, escaleras etc. a lo largo del perímetro por todo el espesor del mortero.

Soleras flotantes sobre capas de aislamiento acústico o térmico.

En este caso se deben calcular el espesor y la armadura (mallas) en base al grado de compresibilidad de los materiales que están debajo de la solera u capa de compresión.

Soleras que incorporan serpentines de calefacción-enfriamiento.

Son soleras flotantes, donde en su espesor se incorporan los serpentines del sistema de calefacción y climatización. El espesor del mortero sobre las tuberías del sistema debe ser ≥ 30 mm. Antes de la colocación de las cerámicas, piedras naturales, parquet, etc., el sistema debe ser sometido al ciclo de encendido según lo establecido por la norma UNI EN 1264-4.

PROYECTO DE COLOCACION

La duración de una alicatado solado cerámico solo puede garantizarse a través de un proyecto idóneo. Por tanto, aconsejamos consultar las normas nacionales vigentes en cada

país como, por ejemplo, la norma UNI 11493:2013 para Italia que facilita las indicaciones necesarias para la elección de los materiales, el proyecto correcto, el uso y la instalación, a fin de asegurar el cumplimiento de los niveles de calidad, resultados y duración en el tiempo. Se puede encontrar información útil si se consulta el Código de Buenas Prácticas para los solados de soporte en interiores redactado por CONPAVIPER, España, aconsejamos acudir a los manuales de colocación de PROALSO, que es la asociación Profesional de Alicatadores y Soladores.

RELACIÓN DE MEZCLA

LITOCER PRONTO 25 kg. (1 saco) + 1,6 litros de agua (6,4%)

OPERACIONES PRELIMINARES

A lo largo de todo el perímetro y en correspondencia de los paramentos verticales como (columnas, pilares, escaleras etc.) se deben preparar las bandas de material comprimible LITOSIDE con función de junta perimetral. Como alternativa se pueden usar materiales comprimibles como poliestireno expandido, corcho, etc., con un espesor de 5-8 mm. En el caso de soleras flotantes o desolarizadas injertar una barrera vapor (polietileno o similares) contra la humedad, superponiendo los folios al menos 20 cm sellándolos con una cinta adhesiva. Los folios de la barrera vapor, deben tener continuidad también en los paramentos verticales (paredes, columnas, escaleras etc) en medida igual o mayor del espesor del mortero. Aconsejamos evitar pasar tubos o canaletas por debajo del mortero sin introducir antes una malla de armazón, preferiblemente con malla hexagonales y hilo máx. 2 mm. Los cambios de espesor y las tuberías pueden provocar la formación de fisuras y grietas en el mortero

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

LITOCER PRONTO se puede mezclar con:

- Hormigonera de obra.
- Bomba automática de presión.
- Mezclador planetario.
- Mezclador de helice.

Verter 1,6 litros de agua limpia para cada saco de LITOCER PRONTO y mezclar durante al menos 5 minutos. Aconsejamos utilizar la cantidad de agua indicada para no perjudicar las prestaciones finales de la solera.

APLICACIÓN

Con la mezcla obtenida, semiseca, de consistencia "tierra húmeda", se deben realizar primero las bandas de nivel con función de referencia para obtener una superficie plana y nivelada. Las bandas de nivel se deben realizar al mismo tiempo del solado. La mezcla debe ser compacta para reducir las cavidades o los vacíos, y se debe maestrear con una regla metálica apoyada a las bandas de nivel y fratar para obtener una superficie lisa y cerrada sin que aflore agua. El fratasado se puede realizar tanto con fratas manual como con máquina con disco metálico giratorio. Cuando se interrumpe el mortero porque se interrumpen los trabajos, es necesario introducir en el espesor del solado fresco trozos de hierro de diámetro de 5 mm y con una longitud de 30 cm aproximadamente, distanciados entre ellos 20-30 cm. En correspondencia del corte frío, aplique con un pincel el puente de unión constituido por cemento 32,5 o 42,5, agua e Idrokol X20 como conexión entre lo dos vertidos. También en este caso controle que el puente de unión no haya formado una piel superficial antes de aplicar la nueva mezcla. Como alternativa,

interrumpa el mortero a la altura de un umbral, realizando una junta de construcción que incluya todo el espesor de la solera.

JUNTAS

Las dimensiones de las juntas se deben determinar en fase de proyecto, teniendo en cuenta los siguientes factores:

- Tipo de solera
- Situación arquitectónica.
- Presencia de elementos de discontinuidad.
- Tipo y formato del revestimiento que hay que colocar.
- Condiciones ambientales.
- Destino de uso de la pavimentación.

Las juntas de fraccionamiento tienen el objetivo de favorecer las contracciones y dilataciones del solado endurecido y generalmente se realizan en correspondencia de:

- Puertas
- Pavimentaciones con área superior a 40 m².
- Ambientes con lado mayor superior a 8 metros.
- Presencia de elementos de discontinuidad.
- Cambio repentino de la dimensión de la pavimentación.

La norma UNI 11493 sugiere la realización de juntas de división de 5X5 m a 6X4m para ambientes interiores y de 3X3 m a 4X2,5 m para ambientes exteriores. La realización de estas juntas contempla el corte mecánico que se tiene que realizar en cuanto la solera esté preparada para el corte (no más de 24 horas) y debe incluir al menos 1/3 del espesor total, prestando atención a no cortar las mallas de armazón, si está presente.

Las posibles juntas estructurales se deben respetar en fase de realización de la solera.

SUELOS RADIANTES

Después de al menos 4 días de la colocación de la solera con LITOCER PRONTO se puede encender el sistema de calefacción con una temperatura del agua de alimentación variable entre +20 °C y +25°C manteniéndola constante durante al menos 3 días. Seguidamente configure la temperatura máxima de proyecto manteniéndola durante otros 4 días. Al final de este ciclo, se apaga, hasta llegar a la temperatura ambiente y seguidamente, si el mortero es sólido y compacto, colocar el revestimiento (véase la norma EN 1264-4)

HUMEDAD

La medición de la humedad residual de los solados a base de LITOCER PRONTO se debe realizar solo con higrómetro de carburo según lo establecido por la norma UNI 10329, excluyendo higrómetros de conductividad que provocarían valores alterados. En la tabla siguiente se definen los límites de aceptación de la humedad residual en función del tipo de revestimiento que hay que colocar.

Baldosas cerámicas	
Piedras naturales no sensibles a la humedad	3%
Aglomerados en resina	
Parqué	2%
PVC	
Caucho	
Linóleo	
Suelos resinosos	Respete las instrucciones del productor

ADHESIVOS COMPATIBLES

- Adhesivos base cemento de clase C1-C2-C2F-C2FS1-C2FS2-C2S1-C2S2 según EN 12004 y EN 12002 mezclados con agua o látex en dispersión de acuosa.
- Adhesivos en dispersión listos para el uso de clase D1-D2 según EN 12004.
- Adhesivos reactivos bicomponentes de clase R1-R2 según EN 12004.
- Adhesivos vinílicos o bicomponentes para parqué.
- Adhesivos orgánicos o bicomponentes para PVC, caucho y linóleo.
- Adhesivos a base de disolventes para moqueta.

La selección del adhesivo más idóneo se debe realizar en función del tipo y del formato del revestimiento que hay que colocar, de las condiciones de ejercicio previstas y del destino de uso del suelo.

ADVERTENCIAS

- No añadir cal, cemento u otros materiales al producto.
- Aplique el producto con temperaturas comprendidas entre los +5°C y los +35°C
- Respete la proporción de mezcla de agua recomendada.

- No aplique el producto en superficies sujetas a remonte de humedad. En estos casos, es necesario interponer una barrera al vapor.
- No añada agua cuando el producto ha iniciado a fraguar.
- No moje la superficie de la solera realizada con LITOCER PRONTO.
- En presencia de altas temperaturas conserve los embalajes en un lugar fresco y protegido contra el sol.
- No utilice el producto para aplicaciones no indicadas en esta ficha técnica
- En caso de duda, póngase en contacto con el servicio de asistencia técnica LITOKOL

INFORMACIÓN SOBRE LA SEGURIDAD

Consulte la ficha del producto.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

ESPECIFICACIÓN DEL PLIEGO DE CONDICIONES

La ejecución del solado de colocación se realizará con mortero premezclado de cemento conforme con la clase CT-C30-F6 según UNI EN 13813 tipo LITOCER PRONTO producido por Litokol S.p.A. idóneo para la colocación de cerámicas después de 24 horas y del parqué después de 4 días.

DATOS DE IDENTIFICACIÓN

Aspecto	Polvo
Color	Gris
Emisiones de sustancias orgánicas volátiles	EC1 ^{PLUS} (GEV-Emicode) – muy bajas emisiones de sustancias orgánicas volátiles Clase A+ (Émission dans l'air intérieur - Regulaciones francesas).
Clasificación según EN 13813	CT-C30-F6
Clasificación aduanera	3824 5090
Tiempo de conservación	12 meses en los embalajes originales, en un lugar seco

DATOS DE APLICACIÓN

Relación de mezcla	1,6 litros de agua para saco de 25 kg (6,4%)
Tiempo de mezcla	5 - 10 minutos
Consistencia de la mezcla	Tierra húmeda- semiseco
Masa volumétrica aparente de la mezcla (kg/m ³)	2.100
Tiempo de vida útil de la mezcla	60 minutos
Temperaturas de aplicación admitidas	De +5°C a +35°C
Transitabilidad	Después de 12 horas
Espesores aplicables	Soleras adherentes: de 20 a 40 mm Soleras flotantes o desolarizados: de 40 a 80 mm Espesor máximo: ≤ 80 mm
Colocación de los revestimientos	Cerámicas: 24 horas Piedras naturales y aglomerados en resina: 2 días Parqué y resilientes: 4 días
Limpieza	La limpieza de los residuos de producto en las herramientas se debe realizar con agua antes de que se endurezca el producto.
Consumo de lechada adhesiva	0,5/0,8 kg/m ² en función de la superficie del soporte
Consumo LITOCER PRONTO	18/20 kg/m ² per cm di espesor en función del grado de compactación

**PRESTACIONES**

	Compresión (N/mm ²)	Flexión (N/mm ²)	Humedad residual (%)
Resistencia a la compresión, flexión y humedad residual	Después de 1 día	> 10	>3
	Después de 4 días	-	-
	Después de 7 días	> 20	> 4
	Después de 28 días	> 30	> 6

Las resistencias mecánicas a flexión y compresión se determinan según el método de prueba definido por la norma EN 13892-1 que contempla la máxima compactación del mortero. Los valores reproducidos se refieren a muestras maduradas a la temperatura de +20°C±2°C y con humedad relativa de 65±5% en ausencia de ventilación. Las condiciones específicas de obra pueden cambiar estos valores.

Resistencia a la humedad	Excelente
Resistencia a aceites y disolventes	Excelente
Resistencia a los ácidos	Baja
Temperaturas de servicio	De - 30°C a +90°C

Si bien la información recogida en esta ficha técnica es el resultado de nuestra mejor experiencia, tiene un valor puramente orientativo.
Cada caso específico debe someterse a pruebas prácticas preliminares por parte del usuario, quien se asume la responsabilidad por el resultado final del trabajo.

Ficha n. 110**Revisión n. 4****Fecha: Enero 2020****LITOKOL S.p.A.**

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italia
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it email: info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =