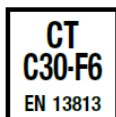




LITOCEM PRONTO

MORTIER PRÉMÉLANGÉ PRÊT À L'EMPLOI À PRISE NORMALE POUR LA RÉALISATION DE CHAPES À L'INTÉRIEUR ET À L'EXTÉRIEUR, À SÉCHAGE RAPIDE ET RETRAIT CONTRÔLÉ



DESCRIPTION

Mortier à base de ciment prémélangé, constitué de liants hydrauliques spéciaux, d'additifs organiques et d'inertes ingélifs de granulométrie sélectionnée et contrôlée. Le produit est caractérisé par des temps de prise normaux, par un séchage rapide et par un retrait contrôlé.

AVANTAGES

Produit à très basses émissions de composés organiques volatiles (COV) EC1^{PLUS} (GEV-EMICODE) et Classe A+ conformément aux réglementations françaises.

Produit prêt à l'emploi ne nécessitant que l'ajout d'eau, évitant ainsi les erreurs de dosage du liant et de choix de l'inerte.

Indiqué pour la réalisation de chapes dans des centres historiques ou sur des chantiers impraticables où la manutention d'inertes en vrac est difficile.

Développement de hautes résistances mécaniques à court terme permettant l'ouverture au passage après 12 heures seulement.

Accélération des temps de pose grâce à la vitesse de séchage.

Céramique 24 heures après, pierres naturelles et agglomérés en résine 2 jours après, parquet et matériaux résilients 4 jours après.

Réalisation de chapes incorporant les serpentins de chauffage sans nécessité d'additifs fluidifiants.

CLASSEMENT EN 13813

LITOCEM PRONTO permet d'obtenir des chapes à base de ciment de classe CT-C30-F6. La conformité du produit à la norme harmonisée EN 13813 est reportée sur la Déclaration de Performance CPR-IT110, conformément au règlement européen pour les produits de construction (CPR – Construction Products Regulation N: 305/2011/EU) et testés conformément au système 4 de certification.

CONDITIONNEMENT

Sacs de 25 kg

Palette standard 1.200 kg

UTILISATION PRÉVUE

LITOCEM PRONTO est employé pour la réalisation de chapes à base de ciment, à l'intérieur et à l'extérieur.

Chapes adhérentes (épaisseurs de 20 à 40 mm).

En cas de chapes d'épaisseur réduite, il est indispensable de les réaliser adhérentes au support existant, généralement constitué de dalles en béton ou de vieux sols en céramique ou en pierre naturelle. Dans ce cas, après avoir adéquatement préparé le support (nettoyage, dégraissage, etc.) juste avant la coulée de la pâte, appliquer, sur le support, à l'aide d'une brosse, d'un balai-brosse ou d'un balai, une couche uniforme d'un coulis d'ancrage,

constitué de Ciment Portland 32,5 ou 42,5, d'eau et d'Idrokol X20, dosés dans la proportion suivante :

Ciment Portland 32,5/42,5 : 3 parts en poids

Eau : 1 part en poids

Idrokol X20 : 1 part en poids

Appliquer ensuite la pâte LITOCEM PRONTO, frais sur frais, au coulis d'ancrage. Faire surtout attention en cas de climats chauds ou en présence de vent, que le coulis adhésif n'ait pas formé un film superficiel, avant de couler la chape, car cela compromettrait son adhésion.

Chapes désolidarisées avec interposition d'une barrière adaptée à la vapeur (épaisseurs de 40 à 80 mm).

La pâte LITOCEM PRONTO est appliquée sur une couche désolidarisante, constituée de feuilles de polythène ou similaires, superposées d'au moins 20 centimètres (scellées à l'aide d'un ruban) et remontant le long du périmètre, en correspondance avec d'éventuelles élévations du plan sur toute l'épaisseur de la chape, servant de couche d'écoulement et de barrière à la vapeur, contre d'éventuelles remontées d'humidité.

Chapes flottantes sur couche d'isolation acoustique ou thermique.

Dans ce cas, les épaisseurs et l'armature doivent être calculées en fonction du degré de compressibilité des matériaux situés en dessous.

Chapes incorporant des serpentins de chauffage-refroidissement.

Ce sont des chapes flottantes dans l'épaisseur desquelles sont incorporés les serpentins du circuit de chauffage-refroidissement. L'épaisseur de la chape au-dessus des tuyaux du circuit doit avoir une épaisseur ≥ 30 mm. Avant de poser des céramiques, des pierres naturelles, du parquet, etc., le circuit doit être soumis au cycle d'allumage, conformément aux prescriptions de la norme UNI EN 1264-4.

CONCEPTION DU CARRELAGE

La durabilité d'un carreau céramique peut être garantie uniquement grâce à une bonne conception de celui-ci. Il est donc conseillé de consulter les normes nationales en vigueur dans chaque pays, comme par exemple la norme UNI 11493:2013 pour l'Italie, qui fournit les indications nécessaires pour le choix des matériaux, la bonne conception, l'emploi et l'installation, de façon à atteindre les niveaux de qualité, de performance et de durabilité requis. Il est possible d'obtenir des informations utiles en consultant le Code de Bonne Pratique pour les chapes de support en intérieur, rédigé par CONPAVIPER.

RAPPORT DE MÉLANGE

LITOCER PRONTO 25 kg. (1 sac) +1,6 litre d'eau (6,4 %)

OPÉRATIONS PRÉALABLES

Tout le long du périmètre, en correspondance avec d'éventuelles élévations du plan (colonnes, poutres, etc.), il faut prévoir des bandes de matériau compressible LITOSIDE servant de joint périmétrique. En alternative, il est possible d'utiliser des matériaux, eux aussi compressibles, comme le polystyrène expansé, le liège, etc., ayant une épaisseur de 5 mm. En cas de chapes flottantes ou désolidarisées, prévoir une barrière adaptée à la vapeur (polythène ou similaires) contre les remontées d'humidité, en superposant les toiles d'au moins 20 cm, en les scellant avec du ruban adhésif et en les faisant remonter tout le long du périmètre, en correspondance avec d'éventuelles colonnes, sur toute l'épaisseur de la chape. Il convient d'éviter de faire passer des tuyaux ou des conduits au-dessous de l'épaisseur de la chape, car des changements soudains d'épaisseur peuvent entraîner la formation de crevasses et des affaissements dans la chape. S'il est impossible de l'éviter, il est recommandé de fixer solidement les tuyaux ou les conduits, et d'insérer une armature constituée d'un treillis léger à mailles hexagonales dans la zone de la chape où ils passent.

PRÉPARATION DE LA PÂTE

LITOCER PRONTO peut être gâché avec :

- Bétonnière de chantier.
- Pompe automatique à pression.
- Mélangeur planétaire.
- Malaxeur à vis sans fin

Verser 1,6 litre d'eau propre pour chaque sac LITOCER PRONTO et mélanger au moins pendant 5 minutes. Ne pas modifier la quantité d'eau indiquée pour ne pas compromettre les performances finales de la chape.

APPLICATION

Avec la pâte obtenue, ayant une consistance de « terre humide », réaliser les bandes de niveau servant de référence pour obtenir une surface plane et à niveau. Les bandes de niveau doivent être réalisées simultanément à la chape. La pâte doit être compactée de façon à réduire les cavités ou les vides, égalisée en s'aidant d'une règle métallique posée sur les bandes de niveau et talochée de façon à obtenir une surface lisse et fermée sans affleurements d'eau. Le talochage peut être exécuté avec une taloche manuelle ou avec une machine dotée d'un disque tournant. Lorsque la coulée est interrompue par l'interruption des travaux, il est nécessaire d'insérer dans l'épaisseur de la chape fraîche des morceaux de fer ayant un diamètre de 5 mm et une longueur d'environ 30 cm, espacés de 20-30 cm. Lors de la reprise de la coulée, appliquer au pinceau le coulis d'ancrage, constitué de ciment 32,5 ou 42,5, d'eau et d'Idrokol X20, comme jonction entre les deux coulées. Dans ce cas également, s'assurer que le coulis n'ait pas formé une pellicule superficielle avant de mettre la nouvelle pâte. En alternative, interrompre la coulée en correspondance avec un seuil, en réalisant un joint de construction sur toute l'épaisseur de la chape.

ADHÉSIFS COMPATIBLES

- Adhésifs à base de ciment de classe C1-C2-C2F-C2FS1-C2FS2-C2S1-C2S2 conformément aux normes EN 12004 et EN 12002, mélangés avec de l'eau ou des latex en dispersion aqueuse.
- Adhésifs en dispersion, prêts à l'emploi, de classe D1-D2 conformément à la norme EN 12004.

JOINTS

Le dimensionnement des joints doit être déterminé en phase de projet, en tenant compte des facteurs suivants :

- Typologie de la chape.
- Situation architecturale.
- Présence d'éléments de discontinuité.
- Type et format du revêtement à poser.
- Conditions environnementales.
- Destination d'usage du sol.

Les joints de fractionnement ont pour fonction de favoriser les contractions et les dilatations normales de la chape durcie et sont généralement réalisés en correspondance avec :

- Seuils.
- Sols ayant une aire supérieure à 40 m².
- Pièces dont le plus grand côté est supérieur à 8 mètres.
- Présence d'éléments de discontinuité.
- Changement soudain de la dimension du sol.

La norme UNI 11493 suggère la réalisation de joints de fractionnement, de 5x5 m à 6x4 m à l'intérieur, et de 3x3 m à 4x2,5 m à l'extérieur. La réalisation de ces joints prévoit la coupe mécanique à effectuer dès que la chape est prête à l'incision (pas au-delà de 24 heures) et doit concerner au moins 1/3 de l'épaisseur, en faisant attention de ne pas inciser l'armature, s'il y en a une.

Les éventuels joints structuraux doivent évidemment être respectés en phase de coulée de la chape.

SOLS CHAUFFANTS

Au moins 4 jours après la pose de la chape à base de LITOCER PRONTO, il est possible de démarrer l'installation de chauffage avec une température de l'eau d'alimentation variable, entre +20 °C et +25 °C, en la maintenant constante pendant au moins 3 jours. Porter ensuite à la température maximale de projet, en la maintenant pendant 4 jours. À la fin de ce cycle, ramener la chape à la température ambiante et poser le revêtement (voir la norme EN 1264-4).

HUMIDITÉ

La mesure de l'humidité résiduelle des chapes à base de LITOCER PRONTO doit être effectuée seulement avec un hygromètre à carbure, conformément aux prescriptions de la norme UNI 10329, en excluant les hygromètres à conductibilité qui conduiraient à des valeurs faussées. Le tableau ci-dessous définit les limites d'acceptation de l'humidité résiduelle en fonction du type de revêtement à poser.

Carreaux céramiques	
Pierres naturelles insensibles à l'humidité	3 %
Agglomérés en résine	
Parquet, PVC, Caoutchouc, Linoléum	2 %
Sols résineux	Se conformer aux instructions du fabricant

- Adhésifs réactifs à deux composants de classe R1-R2 conformément à la norme EN 12004.
- Adhésifs vinyliques ou à deux composants pour parquet.
- Adhésifs organiques ou à deux composants pour PVC, caoutchouc, linoléum.
- Adhésifs à base de solvant pour moquettes.

Le choix de l'adhésif le plus adapté doit être fait en fonction du type et du format du revêtement à poser, des conditions de service prévues et de la destination d'usage du sol.

MISES EN GARDE

- Ne pas ajouter de chaux, de ciment ou d'autres matériaux étrangers au produit.
- Appliquer le produit à des températures comprises entre +5 °C et +35 °C
- Respecter le rapport de mélange avec l'eau recommandé.
- Ne pas appliquer le produit sur des supports sujets à des remontées d'humidité. Dans ces cas, il est nécessaire d'interposer une barrière à la vapeur.
- Ne pas ajouter d'eau une fois que le produit a commencé à prendre.
- Ne pas mouiller la surface de la chape réalisée avec LITOCEM PRONTO.

- En présence de températures élevées, conserver l'emballage dans un lieu frais et à l'abri du soleil.
- Ne pas utiliser le produit pour des applications non signalées sur cette fiche technique.
- En cas de doute, consulter le Service d'Assistance technique LITOKOL.

INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité du produit, disponible sur demande.

PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

DESCRIPTIF

L'exécution de la chape de pose sera réalisée avec un mortier prémélangé à base de ciment, conforme à la classe CT-C30-F6 conformément à la norme UNI EN 13813, de type LITOCEM PRONTO, produit par Litokol S.P.A., adapté pour la pose de céramiques après 24 heures et de parquet après 4 jours.

DONNÉES D'IDENTIFICATION

Aspect	Poudre
Couleur	Gris
Émission de composés organiques volatiles	EC1 ^{PLUS} (GEV-Emicode) - très basse émission de composés organiques volatiles (COV) Classe A+ (Émission dans l'air intérieur - Réglementation française)
Classement conforme à la norme EN 13813	CT-C30-F6
Classification douanière	3824 5090
Temps de conservation	12 mois en emballage d'origine dans un endroit sec

DONNÉES D'APPLICATION

Rapport de mélange	1,6 litre d'eau par sac de 25 kg (6,4 %)
Temps de mélange	5 – 10 minutes
Consistance de la pâte	Terre humide
Masse volumique apparente de la pâte (kg/m ³)	2 100
Durée de vie de la pâte	60 minutes
Températures d'application autorisées	De +5 °C à +35 °C
Ouverture au passage	Après 12 heures
Épaisseurs applicables	Chapes adhérentes : de 20 à 40 mm Chapes flottantes ou désolidarisées : de 40 à 80 mm Épaisseur maximum : ≤ 80 mm
Pose des revêtements	Céramiques : 24 heures Pierres naturelles et agglomérés en résine : 2 jours Parquet et matériaux résiliants : 4 jours
Nettoyage	Le nettoyage des résidus de produit sur les équipements doit être effectué avec de l'eau avant le durcissement du produit.
Consommation de coulis adhésif	0,5 – 0,8 kg/m ² en fonction de la surface du support
Consommation de LITOCEM PRONTO	18 – 20 kg/m ² par cm d'épaisseur en fonction du degré de compactage



PRESTATIONS

	Compression (N/mm ²)	Flexion (N/mm ²)	Humidité résiduelle (%)
Résistance à la compression, à la flexion et à l'humidité résiduelle	Après 1 jour	> 10	> 3
	Après 4 jours	-	< 2
	Après 7 jours	> 20	-
	Après 28 jours	> 30	-

Les résistances mécaniques à la flexion et à la compression sont déterminées selon la méthode d'essai définie par la norme EN 13892-1 qui prévoit le compactage maximum du mortier. Les valeurs indiquées se réfèrent aux échantillons séchés à une température de +20 °C±2 °C et avec une humidité résiduelle de 65±5 % sans ventilation. Les conditions spécifiques de chantier peuvent faire varier ces valeurs.

Résistance à l'humidité	Excellente
Résistance aux huiles et aux solvants	Excellente
Résistance aux acides	Faible
Températures d'usinage :	De – 30 °C à +90 °C

Bien que les informations reportées dans cette fiche technique soient le fruit de notre expérience, elles ont une valeur purement indicative.
Chaque cas spécifique doit être soumis à des essais pratiques préliminaires de la part de l'utilisateur qui assume l'entière responsabilité du résultat final du travail.

Fiche n° 110

Révision n°4

Date : Janvier 2020

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italie
Tél. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it e-mail : info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =