



LITOELASTIC

Adhesivo reactivo blanco bicomponente, mejorado, sin deslizamiento vertical, para la colocación de baldosas cerámicas, mosaicos, piedras naturales y recompuestas.



DESCRIPCIÓN

Adhesivo reactivo bicomponente. El componente A está compuesto por resinas sintéticas epoxi-poliuretánicas, cargas inertes de granulometría fina y aditivos orgánicos. El componente B está compuesto por catalizadores orgánicos.

VENTAJAS

- Idóneo para aplicaciones en espacios interiores y exteriores de suelo y de pared, incluso en condiciones complicadas de ejercicio.
- Adhesivo polifuncional adecuado para el encolado de diferentes materiales en soportes también no tradicionales como el metal, fibra de vidrio, PVC, linóleo.
- Producto caracterizado por una elevada elasticidad y una óptima resistencias al agua.
- Idóneo para impermeabilizar y colocar simultáneamente baldosas cerámicas o mosaicos en cabinas de ducha o ambientes húmedos internos.
- Producto con muy bajas emisiones de sustancias orgánicas volátiles. En conformidad con la clase A+ según French Regulations.

CLASIFICACIÓN EN 12004

Litoelastic es un adhesivo reactivo mejorado con sin deslizamiento vertical de clase R2T para embaldosados cerámico en ambientes interiores y exteriores de suelo y pared. La conformidad del producto con la norma armonizada EN 12004 se incluye en la Declaración de Prestaciones CPR-IT203 según el Reglamento Europeo para productos de construcción (CPR – Construction Products Regulation N: 305/2011/EU) y probados por un organismo europeo autorizado según el sistema 3 de certificación.

ENVASES

Cubos de 5 kg (A + B)	Palé estándar 450 kg
Cubos de 10 kg (A + B)	Palé estándar 400 kg

DESTINO DE USO

Idóneo para el encolado de cualquier tipo de baldosas cerámicas, placas finas con y sin refuerzo, mosaicos de fibra de vidrio y cerámicos, cualquier tipo de piedra natural, incluso inestable en presencia de humedad, como mármoles verdes, pizarra y piedra serena, aglomerados de resina, losas de piedra delgada y flexible con soporte de poliéster y fibra de vidrio en interiores y exteriores de suelo y pared en soportes tradicionales o elásticos y vibrantes como paneles de madera, superficies metálicas, paneles con un bajo espesor. Idóneo para aplicaciones sometidas a condiciones de ejercicio duras como piscinas, suelos muy transitados y embaldosados expuestos a cambios térmicos bruscos. Ejemplos típicos de aplicación son:

- Encolado de baldosas cerámicas y mosaicos en encimeras de cocinas de madera;

- Encolado de mosaicos y baldosas cerámicas en superficies metálicas para la realización de baños prefabricados;
- Encolado de piedras naturales incluso inestables en presencia de humedad o fáciles de manchar.
- Encolado de baldosas cerámicas, mosaicos, losas reforzadas, piedras naturales o aglomerados de resina colocados sobre viejas cerámicas o baldosas de solar hechas con fragmentos del mármol.
- Encolado de baldosas cerámicas, losas finas reforzadas, mosaicos, piedras naturales o aglomerados de resina en suelos radiantes.
- Encolado de mosaicos en estructuras y plantillas formadas por paneles de poliestireno extruido usadas para baños árabes, hammam y centros termale;
- Encolado de mosaicos y baldosas cerámicas en correspondencia de conductos y desagües de duchas instalados en el suelo.
- Encolado de baldosas cerámicas y mosaicos de piscinas.
- Encolado de baldosas cerámicas y mosaicos de piscinas incluso en superficies impermeabilizadas con Elastocem, Coverflex o Aquamaster.
- Encolado de baldosas cerámicas o mosaicos de bañeras de fibra de vidrio.
- Encolado de baldosas cerámicas y losas finas incluso de gran formato en fachadas exteriores.
- Encolado de losas formadas por aglomerados de resina.

SOPORTES IDÓNEOS

Capas de cemento; capas a base de Litocem; capas a base de sulfato (anhidrita); nivelaciones realizadas con Litoliv S40 Eco, Litoliv Extra 15, Litoliv Express, Litoplan Rapid, Litoplan Smart; hormigón in situ o prefabricado; soportes impermeabilizados con Elastocem, Coverflex o Aquamaster; revoques de cemento; revoques de cal/cemento; revoques a base de yeso/anhidrita; paneles de madera o metal; fibra de vidrio; PVC; linóleo; parqué; paneles de bajo espesor.

PROYECTO DEL ALICATADO/EMBALDOSADO

La duración de una alicatado/embaldosado cerámico solo puede garantizarse a través de un proyecto idóneo. Por tanto, aconsejamos consultar las normas nacionales vigentes en cada país como, por ejemplo, la norma UNI 11493:2013 para Italia que facilita las indicaciones necesarias para la elección de los materiales, el proyecto correcto, el uso y la instalación, a fin de asegurar el cumplimiento de los niveles de calidad, resultados y duración en el tiempo. Como ejemplo, incluimos algunas prescripciones que deben adoptarse generalmente.

Soportes

Antes de la colocación, compruebe que los soportes estén limpios,



que no tengan partes extraíbles, que estén secos y a la altura correcta, y que tengan la resistencia mecánica adecuada en función del destino de uso del embaldosado/alicatado.

Condiciones de la obra

Compruebe que las condiciones de temperatura, humedad, luz, etc. en el momento de la aplicación de los productos sean las adecuadas.

Materiales

Compruebe que todos los materiales necesarios para la obra (material cerámico, niveladores, adhesivos, selladores, productos para la impermeabilización, etc.) sean idóneos para el uso previsto y estén correctamente conservados.

Juntas de dilatación

Compruebe que las juntas elásticas perimetrales, de dilatación, de división y estructurales hayan sido proyectadas y preparadas correctamente. Generalmente, deben preverse juntas de división para distribuciones de 20/25 m² en el interior y de 9-15 m² en el exterior. En el caso de espacios exteriores, compruebe que estas juntas estén correctamente impermeabilizadas y selladas.

Doble revestimiento

En los casos de aplicaciones en exteriores, piscinas, grandes formatos, suelos con un tráfico intenso o pesado, losas delgadas, soportes vibrantes y situaciones donde se prevén oscilaciones térmicas importantes, es necesario aplicar el adhesivo tanto en el soporte como en la parte posterior de las baldosas para poder obtener un estrato perfectamente cubierto con el adhesivo y sin presencia de huecos.

Juntas

En cualquier tipo de embaldosado/alicatado cerámico deben realizarse juntas con una amplitud apropiada en función de los siguientes parámetros:

- Tipo, formato y tolerancias de dimensiones de las baldosas.
- Coeficientes de dilatación térmica de los materiales que componen el embaldosado.
- Propiedades mecánicas de los materiales que van a colocarse
- Localización y recorrido de las juntas.
- Características mecánicas del soporte.
- Ambiente de uso y condiciones de ejercicio previstas.

LA COLOCACIÓN A MATAJUNTAS NO ESTÁ ADMITIDA.

Los separadores de plástico utilizados deben quitarse antes del masillado (pasta de rejuntado).

PROPORCIONES DE LA MEZCLA

Componente A, 9,2 partes de peso

Componente B, 0,8 partes de peso

Los dos componentes se han predosificado en los respectivos envases.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Vierta el componente B (catalizador) en el componente A (pasta). Se recomienda echar todo el catalizador contenido en el sobre. Mezcle preferiblemente con la ayuda de un taladro dotado de hélice hasta obtener una masa homogénea y sin grumos. No es recomendable mezclar a mano. Los envases de los dos componentes están predosificados; por tanto, es imposible cualquier error de mezcla.

APLICACIÓN

Aplique el producto con la espátula dentada. Los dientes de la espátula deben elegirse en función del formato de las baldosas que se deben colocar. Deben permitir una impregnación del reverso del 65-70% en el caso de colocación en interiores, y del 100% en el caso de colocación en exteriores, para pavimentación con tráfico intenso o muy transitado y en el caso de piscinas. Si en una misma operación, se impermeabiliza y se coloca el material cerámico o mosaicos en cabinas de ducha o ambientes húmedos internos, es necesario aplicar, con una espátula lisa, un estrato de al menos 1 mm de producto en el área que debe impermeabilizarse; y una vez seco (unas 24 horas), aplicar el producto con una espátula de dientes para la colocación del material cerámico.

COLOCACIÓN DE LAS BALDOSAS

Las baldosas se colocan encima del adhesivo ejerciendo una buena presión para asegurar el contacto con el adhesivo antes de que se supere el tiempo de apertura del adhesivo, que es de 50 minutos. El tiempo de manipulación del producto en condiciones normales de temperatura y humedad es de 1 hora aproximadamente. Las temperaturas altas lo reducen, las temperaturas bajas lo alargan. Las baldosas deben colocarse realizando juntas de anchura adecuada a su formato. Respete en fase de colocación eventuales juntas de dilatación o fraccionamiento. Deje un espacio de al menos 5 mm en correspondencia de las paredes o de cualquier elevación de la superficie. La superficie cerámica debe protegerse durante al menos 24 horas de eventuales lluvias. Las superficies de baldosas estarán listas para el servicio después de unos 7 días.

ENMASILLADO DE LA SUPERFICIE REVESTIDA CON BALDOSAS

La juntas entre las baldosas pueden sellarse después de unas 24 horas. Para el sellado, pueden utilizarse los selladores de cemento Litochrom 0-2, Litochrom 1-6 y Litochrom 3-15, el mortero polimérico Starlike® Monomix, o bien los selladores epoxídicos bicomponente Starlike® y Epoxystuk X90.

ADVERTENCIAS

- No agregue cal, cemento o agua al producto.
- Aplique el producto con temperaturas comprendidas entre los +10°C y los +30°C.
- No aplique el producto en superficies húmedas o sujetas a humedad.
- No utilice el producto para aplicaciones no indicadas en esta ficha técnica.

INFORMACIÓN SOBRE LA SEGURIDAD

Consulte las fichas de seguridad del producto disponible bajo pedido. PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

ESPECIFICACIÓN DEL PLIEGO DE CONDICIONES

La colocación de cualquier tipo de baldosas cerámicas, de piedras naturales, de mosaicos de fibra de vidrio o cerámicos, de aglomerados de resina, de losas finas con y sin refuerzo, y de losas de piedra fina y flexible con soporte de poliéster y fibra de vidrio, deberá realizarse con un adhesivo reactivo bicomponente, mejorado y sin deslizamiento vertical de clase R2T, según la norma EN 12004, del tipo LITOELASTIC fabricado por Litokol S.p.A.



DATOS DE IDENTIFICACIÓN

Aspecto	Componente A: pasta densa Componente B: líquido denso
Color	Componente A: blanco Componente B: beige
Clasificación según EN 12004	R2T – Adhesivo reactivo mejorado con deslizamiento vertical nulo
Clasificación aduanera	35069190
Tiempo de conservación	24 meses en los embalajes originales. No debe congelarse.

DATOS DE APLICACIÓN

Proporciones de mezcla	Componente A, 9,2 partes de peso Componente B, 0,8 partes de peso
Tiempo de vida útil de la mezcla	Alrededor de 1 hora a T=+23°C
Temperaturas de aplicación admitidas	De +10°C a +30°C
Tiempo de apertura (EN 1346)	> 0,5 N/mm ² después de 50 minutos
Tiempo de fijación	Alrededor de 1 hora
Limpieza herramientas y residuos	Con agua y estropajo con producto fresco. Con endurecimiento efectivo, solo mecánicamente.
Consumos	Mosaicos y pequeños formatos (espátula de 3,5 mm): 2 Kg/m ² Formatos normales con el lado más grande ≤ 60 cm (espátula de 8 mm): 3,5 Kg/m ² Grandes formatos con el lado más grande > 60 cm (doble revestimiento): 5 Kg/m ²
Transitabilidad	Alrededor de 24 horas a T=+23°C
Tiempo de espera para la puesta en servicio	7 días
Tiempos de espera para el enmasillado	Aproximadamente 24 horas

PRESTACIONES

Adherencia al corte inicial (EN 12003)	> 2 N/mm ²
Adherencia al corte tras inmersión en agua (EN 12003)	> 2 N/mm ²
Adherencia al corte tras choque térmico	> 2 N/mm ²
Deformabilidad	Muy deformable
Temperaturas de servicio	De - 40°C a +100°C
Resistencia a los ácidos	Buena
Resistencia a los álcalis	Buena



Si bien la información recogida en esta ficha técnica es el resultado de nuestra mejor experiencia, tiene un valor puramente orientativo.
Cada caso específico debe someterse a pruebas prácticas preliminares por parte del usuario, quien se asume la responsabilidad por el resultado final del trabajo.

Ficha n.203
Revisión n.º 5
Fecha: enero 2017

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italia
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it email: info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =