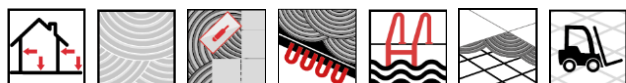


LITOELASTIC EVO FR

ADHESIVO REACTIVO FLEXIBILIZADO BLANCO DE DOS COMPONENTES, CON ALTAS PRESTACIONES Y SIN DESPLAZAMIENTO VERTICAL, PARA LA COLOCACIÓN DE CUALQUIER TIPO DE BALDOSA CERÁMICA, MOSAICOS, PIEDRAS NATURALES Y RECONSTRUIDAS EN INTERIORES Y EXTERIORES, EN SUELO Y PARED. PRODUCTO CON BAJA PROPAGACIÓN DE LLAMA CONFORME A LA DIRECTIVA 2014/90/EU (MED) SEGÚN LA NORMA IMO 2010 FTP CODE PARA EL USO EN ÁMBITO NAVAL. PRODUCTO CON MUY BAJAS EMISIONES DE SUSTANCIAS ORGÁNICAS VOLÁTILES (VOC).



DESCRIPCIÓN

Adhesivo reactivo flexibilizado de dos componentes de color blanco, sin agua y solventes, con elevada resistencia al agua. El componente A está constituido por reinas sintéticas, cargas inertes y granulometría fina y aditivos orgánicos específicos. El componente B está constituido por un innovador catalizador de naturaleza orgánica. Una vez mezclados juntos, los dos componentes forman una pasta fácilmente lavable, tixotrópica y particularmente fluida que facilita el trabajo de los aplicadores. El producto ha sido expresamente formulado para satisfacer los requisitos de la Parte 5 del FTP Code 2010 del IMO como "material de acabado para mamparos y sopladors" para el sector naval.

VENTAJAS

- Adhesivo reactivo formulado con materias primas específicas con limitada actitud a la propagación de flama que atribuyen al producto una excelente facilidad de aplicación, única en su tipo.
- Idóneo para aplicaciones en interiores y exteriores, en suelo y pared, incluso en condiciones severas de ejercicio.
- Adhesivo polifuncional adecuado para el encolado de distintos tipos de revestimientos como cerámicos, gres porcelanado, placas fina de formato grande incluso con la parte trasera reforzada, clínker, mosaicos de vidrio o cerámicos, piedras naturales o reconstruidas incluso sensibles a la humedad en soportes incluso no tradicionales como metal, madera, fibra de vidrio, PVC, linóleo.
- Producto caracterizado por la alta deformabilidad y excelente resistencia al agua.
- Idóneo para impermeabilización contemporánea y colocación de baldosas cerámicas o mosaicos en cabinas de duchas o ambientes húmedos interiores.
- Producto con muy bajas emisiones de sustancia orgánicas volátiles. Conforme a las clases EC1^{PLUS} según el protocolo EMI CODE y clase A+ según French Regulations.
- Producto sin limitaciones para el transporte de carretera, naval, aéreo y ferroviario.

CLASIFICACIÓN EN 12004

Litoelastic EVO FR es un adhesivo reactivo de altas prestaciones sin desplazamiento vertical de clase R2T para alicatados cerámicos en interiores y exteriores, en suelo y pared. La conformidad del producto a la norma armonizada EN 12004 está señalada en la Declaración de Prestación CPR-IT207 según el Reglamento Europeo para los productos de construcción (CPR –

Construction Products Regulation N: 305/2011/EU) y probados por un organismo europeo notificado de acuerdo con el sistema 3 de certificación.

CERTIFICACIÓN según IMO Res. MSC.307(88)-(2010 FTP Code)

Certificado N° MED311618CS/001 expedido por RINA Services S.p.A.

PRESENTACIONES

Cubos de 5 kg (A + B)

Palé 500 kg

DESTINO DE USO

Idóneo para el encolado de cualquier tipo de baldosa cerámica, gres porcelanado, placas finas con y sin refuerzo, mosaicos de vidrio y cerámicos, todos los tipos de piedras naturales incluso inestables contra la humedad como mármoles verdes, pizarra y piedra serena, aglomerados de resina, placas de piedra finas y flexibles con soporte de poliéster y fibra de vidrio en interiores y exteriores, en suelo y pared, en soportes tradicionales o elásticos y vibrantes tipo paneles de madera, superficies metálicas, paneles aligerados. Idóneo para aplicaciones sujetas a severas condiciones de ejercicio tipo piscinas, hammam, tinas hidromasaje, suelos sujetos a transporte pesado, alicatados expuestos a fuertes cambios térmicos. Ejemplos típicos de aplicación se refieren a:

- Encolado de baldosas cerámicas y mosaicos en placas de cocina de madera;
- Encolado de baldosas cerámicas, mosaicos y piedras naturales en superficies metálicas para la realización de baños prefabricados;
- Encolado de piedra naturales incluso inestables contra la humedad o sujetas a manchas;
- Encolado de baldosas cerámicas, mosaicos, placas reforzadas, piedras naturales o aglomerados de resina superpuestos en viejas cerámicas o plaquetas;
- Encolado de baldosas cerámicas, placas finas reforzadas, mosaicos, piedra naturales o aglomerados de resina en suelos radiantes;
- Encolado de mosaicos en estructuras y perfiles formados por paneles de poliéster extruido utilizados en baños turcos, hammam y centros de bienestar;
- Encolado de baldosas cerámicas y mosaicos en piscinas y tinas hidromasaje con estructuras tradicionales de hormigón, acero AISI 316 y fibra de vidrio;

- Encolado de baldosas cerámicas y mosaicos en piscinas incluso en superficies impermeabilizadas con Elastocem, Coverflex o Aquamaster;

SOPORTES IDÓNEOS

Solados cementicios, solados a base de Litocem/Litocem Pronto, solados a base de sulfato (anhidrita), nivelados realizados con Litoliv S40 Eco, Litoliv Extra 15, Litoliv Express, Litoplan Smart, estructuras de hormigón colado en obra o prefabricado, soportes impermeabilizados con Elastocem, Coverflex o Aquamaster, superficies revestidas con sistemas decorativos resinosos (después de lijar), revoques cementicios, revoques de cal/cemento, revoques a base de yeso, paneles de madera o metal, fibra de vidrio, PVC, linóleo, parqué, alicatados ya existentes de cerámica o piedras naturales, paneles aligerados.

PLANIFICACIÓN DEL ALICATADO

La duración del alicatado puede garantizarse solo con una buena planificación del mismo. Recomendamos, por lo tanto, consultar las normas nacionales vigentes en cada país como por ejemplo la norma UNI 11493 para Italia, normativa con las especificaciones para la selección de materiales, la correcta planificación, el uso y la instalación, para alcanzar los niveles de calidad, prestación y durabilidad requeridos.

Como ejemplo, se señalan algunas prescripciones a adoptar en línea general.

Soportes

Verificar antes de la colocación que los soportes estén limpios, sin partes removibles, suficientemente secos y madurados, planos y en altura y con resistencias mecánicas adecuadas en función del destino de uso del alicatado.

Condiciones de la obra

Verificar que las condiciones de temperatura, humedad, luz, etc. en el momento de la aplicación del producto sean adecuadas.

Materiales

Verificar que todos los materiales involucrados en la colocación de los azulejos (material cerámico, nivelantes, adhesivos, selladores, productos para la impermeabilización, etc.) sean idóneos para el empleo previsto y correctamente conservados.

Juntas de dilatación

Verificar que hayan sido correctamente diseñadas y predispuestas las juntas elásticas perimetrales, de dilatación, de fraccionamiento, y estructurales. Generalmente, se deben proporcionar juntas de fraccionamiento para particiones de 20/25 m² en el interior y 9 -15 m² en el exterior. En el caso de exteriores verificar que dichas juntas estén correctamente impermeabilizadas y selladas.

Doble revestimiento

En el caso de colocación en exterior, piscinas grandes formatos, suelos sujetos a tráfico intenso o pesado, placas finas, soportes vibrantes y situaciones donde están previstos grandes cambios térmicos, es necesario aplicar el adhesivo tanto en el soporte como en la parte trasera de las baldosas de modo que se obtenga una cama llena de adhesivo sin vacíos.

Juntas

En cualquier tipo de alicatado debe dejarse la separación adecuada para crear las juntas de colocación en función de los siguientes parámetros:

- Tipo, formato y tolerancia dimensional de las baldosas;
- Coeficientes de dilatación térmica de los materiales constituyentes del alicatado;
- Propiedades mecánicas de los materiales de colocación;
- Localización y recorrido de la juntas;
- Características mecánicas del soporte;

- Ambiente de destino y condiciones de actividad previstas.
- LA COLOCACIÓN CON JUNTAS UNIDAS NO ESTÁ PERMITIDA. Los espaciadores de plástico tienen que retirarse antes del rejuntado.

RELACIÓN DE MEZCLA

Componente A 92,6 partes en peso

Componente B 7,4 partes en peso

Los dos componentes están predosificados en sus respectivos envases.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Echar el componente B (catalizador) en el componente A (pasta). Se recomienda echar totalmente el catalizador contenido en la bolsa. Mezclar preferiblemente con la ayuda del taladro con hélice hasta obtener una mezcla homogénea sin grumos. No se aconseja realizar la mezcla a mano. Los envases de los dos componentes están predosificados e imposibilitan cualquier error de mezclado.

APLICACIÓN

Aplicar el producto con la espátula dentada. La dentadura de la espátula debe escogerse en función del formato del material a colocar. En todos los caso se debe permitir el remojo del reverso del 65-70% en el caso de colocación en interiores y del 100% en el caso de colocación en exteriores, para suelos sujetos a tráfico intenso o particularmente solicitados en el caso de piscinas.

En el caso de impermeabilización contemporánea y colocación de material cerámico o mosaicos en cabinas de duchas o ambientes húmedos interiores, es necesario aplicar por medio de la espátula lisa una capa de por lo menos 1 mm de producto en el área para impermeabilizar y, cuando se produzca el endurecimiento (aproximadamente 24 horas), aplicar el producto con la espátula dentada para la colocación del material cerámico.

COLOCACIÓN DE LAS BALDOSAS

Las baldosas se colocan sobre el adhesivo ejercitando una buena presión para asegurar el contacto con el adhesivo dentro del vencimiento del tiempo abierto del adhesivo que es de 50 minutos. El tiempo de trabajabilidad del producto en condiciones normales de temperatura y humedad es de aproximadamente 1 hora. Altas temperaturas lo acortan, bajas temperaturas lo alargan. Los azulejos deben ser colocados realizando las juntas con amplitud adecuada a su formato. Respetar en fase de colocación eventuales juntas de dilatación o fraccionamiento. Dejar un espacio de al menos 5 mm a nivel de las paredes o de cualquier elevación de la superficie. La superficie cerámica debe ser protegida durante al menos 24 horas de eventuales vertidos. La puesta en servicio de las superficies alicatadas puede realizarse luego de aproximadamente 7 días.

REJUNTADO DE LAS SUPERFICIES ALICATADAS

En ámbito naval, las juntas entre las baldosas pueden ser selladas luego de aproximadamente 24 horas solamente con el sellador específico con propagación de flama limitada EpoxyÉlite EVO FR. En todos los otros ámbitos pueden ser utilizados los selladores cementicios Litochrom 0-2, Litochrom 1-6, Litochrom 3-15, el mortero polimérico listo para el uso Monomix o los selladores epoxídicos de dos componentes Starlike® o EpoxyÉlite EVO.

ADVERTENCIAS

- No agregar cal, cemento, agua o solventes al producto.

- Aplicar el producto con temperaturas comprendidas entre +10°C y +30°C.
- No aplicar el producto en superficies húmedas o sujetas a aumentos de la humedad.
- No utilizar el producto para aplicaciones no especificadas en esta ficha técnica.

INFORMACIONES SOBRE LA SEGURIDAD

Consulte las fichas de datos de seguridad del producto disponible bajo pedido.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

En ámbito naval, la colocación de cualquier tipo de baldosas cerámicas, piedras naturales, mosaicos de vidrio o cerámicos, aglomerados de resina, placas finas con y sin refuerzo, deberá ser realizada con un adhesivo reactivo de dos componentes con limitada actitud a la propagación de flama, con altas prestaciones y sin desplazamiento vertical de clase R2T según EN 12004 tipo Litoelastic EVO FR producido por Litokol S.p.A

DATOS DE IDENTIFICACIÓN

Aspecto	Componente A: pasta densa Componente B: líquido
Color	Componente A: bianco Componente B: trasparente paglierino
Clasificación en conformidad con la norma EN 12004	R2T - Adhesivo reactivo con altas prestaciones y sin deslizamiento vertical
Certificación IMO Res. MSC.307(88)-(2010 FTP Code)	Certificado N° MED311618CS/001 expedido por RINA Services S.p.A.
Clasificación aduanera	35069190
Tiempo de conservación	24 mese en los envases originales. No exponer al hielo

DATOS DE APLICACIÓN

Relación de mezcla	Componente A 92,6 partes en peso Componente B 7,4 partes en peso			
Tiempo de vida de la mezcla	Aproximadamente 1 hora a T=+23°C			
Temperaturas de aplicación admitidas	De +10°C a +30°C			
Tiempo de registro	Aproximadamente 1 hora			
Limpieza de las herramientas y residuos	Con agua y scotch brite con el producto fresco. Con el endurecimiento producido solo mecánicamente.			
Consumos	Espátula 2 mm 1,1 kg/m ²	Espátula 3,5 mm 1,8 kg/m ²	Espátula 8 mm 3 kg/m ²	Espátula 10 mm 3,5 kg/m ²
Transitabilidad	Aproximadamente 24 horas a T=+23°C			
Tiempo de espera para la puesta en servicio	7 días			
Tiempo de espera para el sellado	Aproximadamente 24 horas			

PRESTACIONES

Adhesión al corte inicial	≥ 2 N/mm ²	EN 12003
Adhesión a corte después de la inmersión en agua	≥ 2 N/mm ²	
Adhesión al corte luego de choques térmicos	≥ 2 N/mm ²	
Tiempo abierto	≥ 0,5 N/mm ² luego de 50 minutos	EN 1346
Resistencia al deslizamiento	≤ 0,5 mm	EN 1308
Deformabilidad	Altamente deformable	
Temperaturas de trabajo	De - 40°C a +100°C	
Resistencia a los ácidos	Buena	
Resistencia a los álcalis	Buena	



Si bien las informaciones presentes en esta ficha técnica son el resultado de nuestra experiencia, igualmente tienen un valor meramente indicativo. Cada caso específico debe ser sometido a pruebas prácticas preliminares por parte del usuario, quien se asume la responsabilidad por el resultado final del trabajo.

Ficha n. 207

Revisión n. 0

Fecha: Enero de 2019

Litokol S.p.A.
Via G. Falcone 13/1 - 42048 Rubiera (RE) Italia
Tel: +39 0522 622811 - Fax: +39 0522 620150
info@litokol.it www.litokol.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =