

LITOFLEX PRO K80

ADHESIVO CEMENTICIO DE ALTAS PRESTACIONES DE DESLIZAMIENTO VERTICAL NULO Y CON TIEMPO ABIERTO PROLONGADO PARA LA COLOCACIÓN DE BALDOSAS CERÁMICAS EN INTERIORES Y EXTERIORES EN SUELO Y PARED. IDÓNEO PARA SUPERPOSICIONES, PAVIMENTOS RADIANTES.

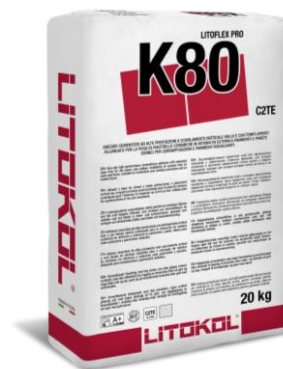


DESCRIPCIÓN

Adhesivo cementicio en polvo, de color blanco o gris, a base de cemento Portland, cargas inertes silíceas y calcáreas, con granulometría seleccionada y aditivos orgánicos específicos que confieren al producto una óptima retención de agua, propiedad antideslizante y poder adhesivo superior. El producto se mezcla con agua de amasado generando un mortero con óptimas propiedades aplicativas y tiempo abierto elevado. El producto se endurece sin retiros apreciables, desarrollando un grado de adherencia óptima entre las cerámicas y los soportes de común empleo en el sector de la construcción.

VENTAJAS

- Producto de bajísima emisión de sustancias orgánicas volátiles (VOC) conforme a las clases EC1^{PLUS} (EMICODE) y a la clase A+ (Émission dans l'air intérieur - Regulaciones francesas).
- Producto versátil. Se puede utilizar también en pavimentos radiantes y en superposición sobre superficies azulejadas de cerámica viejas.
- El mortero adhesivo se caracteriza por una óptima tixotropía que permite la colocación en paredes de las cerámicas y mosaicos sin necesidad de espaciadores de plástico.



CLASIFICACIÓN EN 12004

Litoflex PRO K80 es un adhesivo cementicio de altas prestaciones, de deslizamiento vertical nulo y tiempo abierto prolongado de clase C2TE para azulejos cerámicos en interiores y exteriores en pavimento y pared. La conformidad del producto con la norma armonizada EN 12004 está señalada en las Declaraciones de Prestación CPR-IT017B y CPR-IT017G según el Reglamento Europeo para los productos de construcción (CPR – Construction Products Regulation N: 305/2011/EU) y probado por un organismo europeo notificado de acuerdo con el sistema 3 de certificación.

PRESENTACIONES

Sacos de 20 kg.

DESTINO DE USO

Litoflex PRO K80 puede ser empleado para la colocación de cualquier tipo de azulejo cerámico (excluidas las losas finas con refuerzo de estera de vidrio aplicada en el revés) en los siguientes ámbitos.

Suelo de interior en ámbito residencial y público o comercial (zonas peatonales)

Soportes	Tolerancia máxima admisible de las baldosas (cm)
Morteros cementicios o base Litocem/Litocem Pronto sin calentamiento	≤ 120
Morteros cementicios o base Litocem/Litocem Pronto con calentamiento	≤ 90
Mortero con base anhidrita (sulfato cálcico), sin calentamiento (1)	≤ 120
Mortero con base anhidrita (sulfato cálcico), con calentamiento (1)	≤ 90
Hormigón lanzado en obra (2)	≤ 120
Hormigón prefabricado	≤ 30
Soportes preexistentes constituidos por baldosas viejas, mosaicos, lapídeos, losas de mármol granulado (3)	≤ 90
Soportes preexistentes con residuos de adhesivos orgánicos (4)	≤ 90
Soportes impermeabilizados con Hidroflex, Aquamaster, Elastocem, Coverflex, Litoproof Plus	≤ 60
Soportes con capa de separación que consiste en la vaina Schlüter®-DITRA 25	≤ 120

Suelos de interior en ámbito público o comercial e industrial con tránsito de cargas pesadas

Soportes	Tolerancia máxima admisible de las baldosas (cm)
Morteros cementicios o base Litocem/Litocem Pronto sin calentamiento	≤ 90
Hormigón lanzado en obra (2)	≤ 120
Hormigón prefabricado	≤ 30
Soportes preexistentes constituidos por baldosas viejas, mosaicos, lapídeos, losas de mármol granulado (3)	≤ 90
Soportes preexistentes con residuos de adhesivos orgánicos (4)	≤ 90
Soportes impermeabilizados con Litoproof	≤ 60
Soportes impermeabilizados con Hidroflex, Aquamaster, Elastocem, Coverflex, Litoproof Plus	≤ 60
Soportes con capa de separación que consiste en la vaina Schlüter®-DITRA 25	≤ 120



Paredes internas en ámbito residencial, público o comercial e industrial

Soportes	Tolerancia máxima admisible de las baldosas (cm)
Mortero de cal o cemento	≤ 90
Mortero a base de yeso (1)	≤ 90
Hormigón lanzado en obra (2)	≤ 90
Hormigón prefabricado	≤ 90
Soportes preexistentes constituidos por baldosas viejas, mosaicos, lapídeos (3)	≤ 90
Soportes impermeabilizados con Hidroflex, Aquamaster, Elastocem, Coverflex, Litoproof Plus	≤ 60
Paneles de cemento y fibrocemento	≤ 60
Losas de cartón-yeso hidrófugo y no hidrófugo (5)	≤ 60
Elementos en hormigón celular curado en autoclave (6)	≤ 90
Paneles termoaislantes y fonoabsorbentes – Paneles aligerados	≤ 60

Suelos de exterior en ámbito residencial, público o comercial e industrial

Soportes	Tolerancia máxima admisible de las baldosas (cm)
Morteros cementicios o base Litocem/Litocem Pronto sin calentamiento	≤ 90
Hormigón lanzado en obra (2)	≤ 90
Hormigón prefabricado	≤ 30
Soportes preexistentes constituidos por baldosas viejas, mosaicos, lapídeos, losas de mármol granulado (3)	≤ 90
Soportes impermeabilizados con Aquamaster, Elastocem, Coverflex, Litoproof Extreme	≤ 60
Soporta con capa de separación / impermeabilización que consiste en la vaina Schlüter®-DITRA 25	≤ 60

Paredes externas

Soportes	Tolerancia máxima admisible de las baldosas (cm)
Mortero de cal o cemento	≤ 60
Hormigón lanzado en obra (2)	≤ 60
Hormigón prefabricado	≤ 60
Soportes impermeabilizados con Aquamaster, Elastocem, Coverflex	≤ 30
Paneles en fibrocemento	≤ 30

Leyenda

- (1) Previo tratamiento con Primer C o Primer X94. Humedad máxima = 0,5%.
- (2) Tiempo de secado: mínimo 6 meses.
- (3) Limpieza previa y desengrasado con una solución de agua y soda cáustica.
- (4) Previo tratamiento con el primer promotor de adhesión Prepara Fondo EVO
- (5) Previo tratamiento con Primer C o Primer X94 para el cartón-yeso no hidrófugo.
- (6) Previo tratamiento con Primer X94.

PLANIFICACIÓN DEL ALICATADO

La duración del alicatado puede garantizarse solo con una buena planificación del mismo. Recomendamos, por lo tanto, consultar las normas nacionales vigentes en cada país como por ejemplo la norma UNI 11493 para Italia, normativa con las especificaciones para la selección de materiales, la correcta planificación, el uso y la instalación, para alcanzar los niveles de calidad, prestación y durabilidad requeridos.

Como ejemplo, se señalan algunas prescripciones a adoptar en línea general.

Soportes - Verificar antes de la colocación que los soportes estén limpios, sin partes removibles, suficientemente secos y madurados, planos y en altura y con resistencias mecánicas adecuadas en función del alicatado.

Condiciones de la obra - Verificar que las condiciones de temperatura, humedad, iluminación, etc. en el momento de la aplicación del producto sean adecuadas.

Materiales - Verificar que todos los materiales involucrados en el alicatado (material cerámico, nivelantes, adhesivos, selladores, productos para la impermeabilización, etc.) sean idóneos para el empleo previsto y correctamente conservados.

Juntas de dilatación - Verificar que hayan sido correctamente proyectadas y predispuestas las juntas elásticas perimetrales, de dilatación, de fraccionamiento y estructurales. Generalmente, se deben proporcionar juntas de fraccionamiento para particiones de 20/25 m² en el interior y 9 -15 m² en el exterior. En el caso de exteriores verificar que dichas juntas estén correctamente impermeabilizadas y selladas.

Doble revestimiento - En el caso de colocación en exteriores, formatos grandes, pavimentaciones sujetas a tránsito intenso o pesado, soportes vibrantes y situaciones donde están previstos grandes cambios térmicos, es necesario aplicar el mortero adhesivo tanto en el soporte como en la parte posterior de la baldosa para obtener un lecho lleno de adhesivo libre de vacíos.

Juntas - En cualquier tipo de alicatado debe dejarse la separación adecuada para crear las juntas de colocación en función de los siguientes parámetros:

- Tipo, formato y tolerancia dimensional de las baldosas;
- Coeficientes de dilatación térmica de los materiales constituyentes del alicatado;
- Propiedades mecánicas de los materiales de colocación;
- Localización y recorrido de las juntas;
- Características mecánicas del soporte;
- Ambiente de destino y condiciones de actividad previstas.

La colocación a junta unida **no está admitida**. Eventuales distanciadores en plástico deben ser removidos antes del sellado.

RELACIÓN DE MEZCLA

Litoflex PRO K80 20 kg. (1 saco) – Agua 5,4-5,8 l (27-29%)

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Verter en un contenedor limpio la cantidad justa de agua y agregar lentamente el polvo hasta obtener una mezcla homogénea sin grumos usando las varillas mezcladoras del taladro. Dejar reposar la mezcla por al menos 5 minutos y volver a mezclar brevemente por algunos segundos.

APLICACIÓN

Extender la mezcla sobre el soporte con la parte lisa de la llana extendidora realizando un espesor de aproximadamente 1 mm e inmediatamente después aplicar el producto con la parte dentada. La dentadura de la espátula debe escogerse en función del formato del material a colocar. En todo caso debe permitir la humectación de la parte posterior de la baldosa del 65-70% en el caso de colocación en interiores y del 100% en el caso de colocación en exteriores o para pavimentaciones sujetas a tránsito intenso. En caso de colocación en exteriores o en zonas particularmente forzadas, se recomienda aplicar el adhesivo además en la parte de atrás de los azulejos (método del doble revestimiento).

Los azulejos deben ser colocados sobre el adhesivo ejerciendo una buena presión con el fin de asegurar el contacto con el mismo. El tiempo abierto del producto en condiciones normales de temperatura y humedad es de 30 minutos. Climas muy cálidos o ventosos o soportes muy absorbentes pueden reducirlo drásticamente en pocos minutos, por lo tanto se recomienda verificar con frecuencia que en el adhesivo no se haya formado una película superficial. Si se hubiese formado una película superficial es necesario pasar la llana extendidora dentada sobre el adhesivo. Hay que colocar las baldosas con la separación

adecuada para crear las juntas de colocación. Respetar en fase de colocación eventuales juntas de dilatación, perimetrales, de fraccionamiento o estructurales. La superficie con baldosas debe protegerse por al menos 24 horas de eventuales derrubios y por aproximadamente 5-7 días de heladas o de sol batiente.

ESTUCADO

Las juntas pueden sellarse transcurridas unas 6-8 horas en el caso de revestimientos y tras 24 horas en el caso de suelos. Para el estucado pueden ser utilizados sellantes cementicios como Litochrom 0-2, Litochrom 1-6, Litochrom 3-15 o bien el mortero monocomponente y listo para usar FillGood EVO.

En el caso de pavimentos antiácidos o cuando se quiera realizar un estucado dotado de especial resistencia mecánica, se recomienda utilizar morteros epoxídicos de dos componentes EpoxyElite EVO o Starlike® EVO.

ADVERTENCIAS

- No añadir cal, cemento u otros materiales extraños al producto.
- Aplicar el producto con temperaturas comprendidas entre +5°C y +35°C.
- Respetar las proporciones de la mezcla.
- En el caso de colocación en paredes externas, tratándose de superficies alicatadas sobre un plano vertical (> 3 m) sujetas a compresión por las variaciones de temperatura y de humedad, existe riesgo de que se produzcan desprendimientos y, por lo tanto, se recomienda consultar previamente la Oficina de asistencia técnica de Litokol S.p.A. para saber cuál es la técnica de alicatado más segura.
- El producto se puede usar para colocar las vainas Schlüter®-DITRA 25 en varios sustratos, tales como: soleras cementosas, soleras de calefacción y hormigón, siguiendo las instrucciones de instalación del fabricante. En el caso de pisos antiguos existentes, trate el sustrato con la imprimación promotora de adherencia Prepara Fondo EVO.
- No aplicar el producto sobre materiales plásticos, resilientes, madera, metal o soportes tratados con resinas.
- No utilizar el producto para la colocación de losas finas con refuerzo de estera de vidrio aplicada en el revés.
- No aplicar el producto en espesores superiores a 5 mm.
- No aplicar el producto en pavimentaciones donde se requiere una rápida transitabilidad.
- No utilizar el producto para aplicaciones no especificadas en esta ficha técnica
- En caso de dudas consultar la Oficina de asistencia técnica Litokol S.p.A.

INFORMACIÓN SOBRE SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad del producto disponible bajo pedido.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

La colocación de pavimentos y revestimientos en cerámica, será efectuada con adhesivo cementicio de altas prestaciones, de deslizamiento vertical nulo y tiempo abierto prolongado de clase C2TE según la norma EN 12004 tipo Litoflex PRO K80 de Litokol S.p.A.

DATOS DE IDENTIFICACIÓN

Aspecto	Polvo
Color	Blanco o gris
Partida arancelaria	38245090
Residuo sólido	100%
Tiempo de conservación	12 meses en los embalajes originales en un lugar seco.



DATOS DE APLICACIÓN

Relación de mezcla	Agua = 27-29% (5,4-5,8 litros de agua por saco de 20 kg)
Consistencia de la mezcla	Pasta tixotrópica
Tiempo de secado mezcla	5 minutos
pH de la mezcla	13
Peso específico de la mezcla	1,65
Tiempo de vida de la mezcla	Aproximadamente 8 horas
Aplicación	Espátula dentada
Temperaturas de aplicación admitidas	De +5°C a +35°C
Tiempo de espera para el sellado	Pared: 6 - 8 horas – Pavimento: 24 horas
Transitabilidad	24 horas
Puesta en ejercicio	7 días
Temperatura de trabajo	De -30°C a +80°C
Limpieza de las herramientas	Con agua, con producto fresco. Mecánicamente, con producto endurecido.
Consumo	Espátula de 6 mm: 2,5 kg/m ² Espátula de 8 mm: 3 kg/m ² Espátula de 10 mm: 3,5 kg/m ² Doble revestimiento 5 kg/m ²

PRESTACIONES

Adhesión a tracción inicial después de 28 días	≥ 1,0 N/mm ²	
Adhesión a tracción después de la inmersión en agua	≥ 1,0 N/mm ²	
Adhesión a tracción después de la acción del calor	≥ 1,0 N/mm ²	EN 1348
Adhesión a tracción después de ciclos de congelación/descongelación	≥ 1,0 N/mm ²	
Tiempo abierto	≥ 0,5 N/mm ² luego de 30 minutos	EN 1346
Deslizamiento	≤ 0,5 mm	EN 1308
Resistencia a los álcalis	Óptima	
Resistencia a los solventes	Óptima	
Resistencia a los ácidos	Escasa	

Si bien las informaciones presentes en esta ficha técnica son el resultado de nuestra experiencia, igualmente tienen un valor meramente indicativo. Cada caso específico debe ser sometido a pruebas prácticas preliminares por parte del usuario, quien se asume la responsabilidad por el resultado final del trabajo.

Ficha n. 017

Revisión n. 1

Fecha: Septiembre de 2019

Litokol S.p.A.
Via G. Falcone 13/1 - 42048 Rubiera (RE) Italia
Tel: +39 0522 622811 - Fax: +39 0522 620150
info@litokol.it www.litokol.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =