

LITOLIV S40 ECO

**AUTONIVELANTE CEMENTICIO AUTOREFORZADO
DE RÁPIDO ENDURECIMIENTO Y SECADO
PARA LA NIVELACIÓN DE SOPORTES DE 3 A 40 mm DE GROSOR.
REFORZADO CON FIBRAS.
PARA INTERIORES Y EXTERIORES.
IDÓNEO PARA SUELOS RADIANTES.**



DESCRIPCIÓN

Autonivelante cementicio premezclado en polvo a base de ligantes hidráulicos particulares, cargas inertes seleccionadas con granulometría fina, aditivos orgánicos y fibras sintéticas. El producto está caracterizado por los siguientes requisitos:

- Excelente efecto autonivelante
- Fraguado rápido
- Altas resistencias mecánicas a la flexión y compresión
- Excelente adherencia sobre soportes cementicios tradicionales
- Ausencia de retiros
- Excelente resistencia a la abrasión

VENTAJAS

- Producto con muy baja emisión de sustancias orgánicas volátiles (VOC) de conformidad con la clase EC1^{PLUS} según el protocolo GEV-Emicode y la clase A+ (Émission dans l'air intérieur – Regulaciones francesas).
- Producto reforzado con fibras con una mayor resistencia a las tensiones dilatómetricas presentes en los suelos radiantes.

CLASIFICACIÓN EN 13813

Litoliv S40 ECO cumple con la clase C20 F5 según EN 13813. La conformidad del producto a la norma armonizada EN 13813 está señalada en la Declaración de Prestación CPR-IT 103 según el Reglamento Europeo para los productos de construcción (CPR_Construction Products Regulation N: 305/2011/EU) probado de acuerdo con el sistema 4 de certificación.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Idóneo para nivelar y alisar superficies horizontales en interiores y exteriores con espesores entre 3 y 40 mm en una sola capa.

PRESENTACIONES

Sacos de 20 kg. - Paleta estándar 1.200 kg.

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Los soportes sobre los que se aplica Litoliv S40 ECO deben estar limpios, secos, sólidos, compactos, libres de grietas o fisuras, suficientemente curados y sin aumento de la humedad.

Contrapisos cementicios porosos y despolvados en superficie deben ser tratados con el primer consolidante Primer C.

En el caso de contrapisos de anhidrita, asegurarse de que haya una barrera de vapor adecuada para evitar el aumento de la humedad. Comprobar con higrómetro de carburo que la humedad residual es inferior al 0,5 %. La superficie debe ser lijada y tratada con Primer C.

Los soportes de hormigón para interiores deben tratarse previamente con el Primer C para mejorar el grado de adhesión del agente autonivelante.

Los suelos viejos de interior compuestos por baldosas cerámicas o de losas de mármol granulado deben desengrasarse con una solución de sosa cáustica al 10 %, enjuagarse, secarse y tratarse con el primer promotor de adherencia Prepara Fondo EVO.

PROPORCIONES DE LA MEZCLA

Litoliv S40 ECO - 20 kg (1 bolsa) - Agua: 4,8 l (24 %)

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Verter en un contenedor limpio la cantidad justa de agua y agregar lentamente el polvo hasta obtener una mezcla homogénea sin grumos usando las varillas mezcladoras del taladro. Dejar reposar la mezcla por al menos 5 minutos y volver a mezclar brevemente por algunos segundos. El tiempo de vida de la mezcla es de aproximadamente 20 minutos a una temperatura de +23 °C.

APLICACIÓN

La masa se vierte directamente sobre el soporte. Para aplicar el producto, utilizar una espátula de acero liso o una rasqueta para conseguir el grosor deseado. El producto también se puede aplicar con bombas de enlucido. La posterior colocación de materiales cerámicos, parqué, resilientes y textiles se puede realizar después de unas 12/24 horas, dependiendo del grosor aplicado y de la temperatura ambiente. En el caso de colocación de parqué, realizar un espesor de al menos 3 mm y comprobar el grado de humedad con higrómetro de carburo (humedad máxima = 2 %) antes del encolado.

ADHESIVOS RECOMENDADOS PARA LA COLOCACIÓN

Baldosas de cerámica, gres, clínker, cerámica cocida, etc

Adhesivos cementicios de clase C2-C2F

Piedras naturales o recompuestas

Litostone K99 - Litoflott K88 - Litoelastic EVO

ADVERTENCIAS

- No añadir cal, cemento al producto.
- No aplicar el producto en soportes con aumento de humedad.
- El tratamiento preventivo de los soportes absorbentes con Primer C mejora la adhesión y el alisado de la nivelación.
- Utilizar la cantidad justa de agua para la mezcla. Cantidades excesivas de agua determinan un alargamiento de los tiempos de endurecimiento, posibilidad de formación de grietas y desuniones, superficies polvorientas y poco consistentes.
- El tiempo de vida de la mezcla es de aproximadamente de 20 minutos a una temperatura de +23 °C. Se recomienda mezclar solamente la cantidad de producto utilizable dentro de este período de tiempo.

- En presencia de climas cálidos conservar los envases del producto en lugar fresco y protegido del sol antes del uso.
- Aplicar el producto con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +35 °C
- No aplicar el producto en presencia de fuertes corrientes de aire.
- En el caso de colocación de parquet, realizar un espesor de al menos 3 mm
- No utilizar el producto para aplicaciones no especificadas en esta ficha técnica.

INFORMACIONES SOBRE LA SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad del producto disponible bajo pedido.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

DATOS DE APLICACIÓN

Proporciones de la mezcla	Agua = 24 % (4,8 l para 1 saco de 20 kg)
Tiempo de secado mezcla	5 minutos
Consistencia de la mezcla	Fluida
Tiempo de vida de la mezcla	Aproximadamente 20 minutos
Temperaturas de aplicación admitidas	De +5 °C a +35 °C
Espesor máximo aplicable	40 mm
Consumos	1,6 kg/m ² por cada mm de espesor
Transitabilidad	6 horas
Tiempo de espera para el encolado	Baldosas cerámicas y piedras naturales: 12 horas Resilentes y parquet: 24 horas

DATOS DE IDENTIFICACIÓN

Aspecto	Polvo
Color	Gris rosado
Clasificación aduanera	3824 5090
Tiempo de conservación	12 meses en los envases originales en un lugar seco

PRESTACIONES

Conformidad EN 13813	C20 F5
Resistencia mecánica a flexión después de 28 días	≥ 5 N/mm ²
Resistencia mecánica a compresión después de 28 días	≥ 20 N/mm ²
Adhesión al hormigón después de 28 días	≥ 1 N/mm ²

Si bien las informaciones presentes en esta ficha técnica son el resultado de nuestra experiencia, igualmente tienen un valor meramente indicativo. Cada caso específico debe ser sometido a pruebas prácticas preliminares por parte del usuario, quien se asume la responsabilidad por el resultado final del trabajo.

Ficha n. 103

Revisión n. 5

Fecha: Enero de 2020

Litokol S.p.A.
Via G. Falcone 13/1 - 42048 Rubiera (RE) Italia
Tel: +39 0522 622811 - Fax: +39 0522 620150
info@litokol.it www.litokol.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =