



STARLIKE®

ZWEIKOMPONENTEN-EPOXYDHARZMÖRTEL FÜR DIE VERLEGUNG UND VERFUGUNG VON KERAMIKFLIESEN UND MOSAIK MIT EINER FUGENBREITE VON 1 BIS 15 mm. PATENTIERTES PRODUKT.



UV-Expositionbeständig und wetterfest; anerkannt von Universität von Modena und Reggio Emilia

BESCHREIBUNG

Säurebeständiger Zweikomponenten-Epoxydharzmörtel. Komponente A besteht aus Epoxydharz, inerte quarzhaltige Keramikstoffe und rheologischen Zusätzen. Komponente B setzt sich aus organischen Katalysatoren zusammen, die nur wenig umweltschädlich sind und ein verringertes Expositionsrisiko für Personen haben.



VORTEILE

- Leicht aufzutragen und zu reinigen auch im Vergleich zu normalen Zementfugenfüllern. Verhindert die Freilassung von Farbpigmenten auf der Keramikoberfläche.
- Homogene Farbstellung auf allen Fliesenbelägen. Exklusive Farbtöne.
- Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit.
- Nicht absorbierend
- Keine Rissbildung nach dem Austrocknen.
- Optimale, chemische Widerstandsfähigkeit.
- Im Unterschied zu anderen Epoxydharzmörteln auf dem Markt ist der Katalysator (Komponente B) von Starlike® als Xi-reizend ausgewiesen. Er ist nicht korrosiv noch gefährlich für die Umwelt.
- Starlike® ist nicht als Gefahrstoff klassifiziert und unterliegt deswegen keinen Beförderungseinschränkungen (Klassen ADR-ADN-IMDG-IATA).
- Produkt mit niedriger Emission von organischen Schwebstoffen (VOC) entsprechend der Klasse A+ gemäß den französischen Rechtsvorschriften.



KLASSIFIZIERUNG EN 13888

STARLIKE® Klasse RG Reaktionsfugenfüller

KLASSIFIZIERUNG EN 12004

STARLIKE® ist ein verbesserter Reaktionsfugenfüller der Klasse R2T ohne vertikales Abrutschen für Fußbödenbeläge und Wandbekleidung aus Keramikfliesen in Innen- und Außenräumen. Die Übereinstimmung des Produktes mit der harmonisierten Norm EN12004 ist in der Leistungserklärung CPR-IT308 gemäß der europäischen Bauproduktverordnung (CPR-Construction Products Regulation N: 305/2011/EU) erklärt und von einer europäischen benannten Stelle nach dem Zertifizierungssystem 3 getestet.

Verpackung

Im Plastikeimer zu 1 kg = Auf Standardpalette zu 200 kg
 Im Plastikeimer zu 2,5 kg = Auf Standardpalette zu 437,5 kg
 Im Plastikeimer zu 5 kg = Auf Standardpalette zu 500 kg
 Im Plastikeimer zu 10 kg = Auf Standardpalette zu 400 kg

ANWENDUNGSBEREICHE



Geeignet für die Verlegung und die säurefeste Verfugung von Boden- und Wandbelägen in Innen- und Außenbereichen aus Keramikfliesen und Mosaik mit einer Fugenbreite von 1 bis 15 mm wie zum Beispiel:

- Boden- und Wandbeläge im allgemeinen im Wohnbereich, öffentlichen Bereich und in Industrieräumen.
- Beheizte Fußböden.
- Boden- und Wandbeläge in Badezimmern und Nass- bzw. Duschbereichen.
- Küchenarbeitsplatten.
- Terrassen und Balkonen.



Geeignet für Oberflächen, die aggressiven, chemischen Substanzen ausgesetzt sind (siehe Tabelle „Chemische Widerstandsfähigkeit“) z. B.: Molkereien, Schlachthöfe, Brauereien, Betriebe der Lebensmittelindustrie. Empfohlen auch für die Verfugung von Schwimmbädern mit Thermal- und Salzwasser, Wellnesszentren und Hammams.



Das Produkt ist gemäß dem Ministerialdekret vom 21.03.1973 (Hygienevorschrift für Verpackungen, Behälter, Utensilien, die mit Lebensmitteln oder Hygieneartikeln in Berührung kommen) und den späteren Verfügungen des Gesundheitsministeriums vom 26.04.1993, Nr. 220 und vom 22.07.1998, Nr. 338 und vom 28.03.2003, Nr. 123 geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln. Eine Kopie des Zertifikats kann beim technischen Büro angefordert werden.

Das Produkt kann also für das Ausfüllen von Keramikfliesen auf Oberflächen, die direkt mit Lebensmitteln in Berührung kommen

wie zum Beispiel Arbeitstische auf denen Fleisch, Milchprodukte oder Getreideprodukte verarbeitet werden, Becken für die Fischzucht, Küchentische in Restaurants, Bratstuben, Bäckereien usw., verwendet werden. Geeignet für das Verkleben und

APPLIKATIONSPHASEN

Prüfung und Vorbereitung der Fugen

Prüfen Sie ob der Kleber bzw. der Mörtel zum Befestigen der Fliesen vollständig getrocknet und gehärtet ist.

Die Fugen müssen sauber sowie frei von Staub sein und mindestens 2/3 der Fliesenstärke unbedeckt lassen.

Kleber- und Mörtelreste müssen aus den Fugen entfernt werden.

Mischverhältnisse

Komponente A 100 Gewichtsanteile – Komponente B 8 Gewichtsanteile.

Die beiden Komponenten werden in ihren Verpackungen vordosiert geliefert.

Vorbereitung der Mischung

Eine Ecke des Beutels mit dem Katalysator (Komponente B), der sich im Innern des Eimers befindet, abschneidebn und den Inhalt auf die Komponente A (Masse) schütten. Es wird empfohlen, die gesamte Menge der Komponente B zu verwenden und den Beutel von der verschweißten Seite zur aufgeschnittenen Seite hin aufzurollen und auszudrücken.

Die Masse mit Hilfe einer Bohrmaschine mit Mischkopf durchrühren, bis Sie eine gleichmäßige Masse frei von Klumpen erzielen.

Den Boden und die Wand des Behälters mit einem Stahlspachtel abstreifen, um zu vermeiden, dass Teile des Produkts nicht katalysiert werden.

Wir raten davon ab, die Komponenten manuell zu mischen.

Die Komponenten werden in ihren Verpackungen vordosiert angeliefert, so dass Fehler bei der Dosierung der Komponenten so gut wie ausgeschlossen sind.

Die erhaltene Masse muss bei einer Temperatur von ungefähr +23°C verarbeitet werden.

Ausfugen der gefliesten Fläche

Die Masse mit dem hierfür vorgesehenen Gummisspachtel (Art. 946GR) in die Fugen geben.

Bei großen Flächen kann die Arbeit mit einem elektrischen Spachtel mit einem Kratzschutz aus Gummi durchgeführt werden.

Die überschüssige Masse mit dem gleichen Gummisspachtel abtragen. Die Verarbeitungs- und Erstarrungszeiten des Produkt werden wesentlich durch die Umgebungstemperatur bestimmt. Eine optimale Verarbeitung ist bei Temperaturen zwischen + 18 und + 23° gewährleistet. Unter diesen Temperaturbedingungen kann die weiche Produktmasse circa 1 Stunde lang verarbeitet werden. Nach 24 Stunden ist der Belag begehbar.

Bei einer Temperatur von + 15° ist der Boden nach 3 Tagen begehbar. Nach 5 Tagen Wartezeit bei einer Temperatur von + 23° ist der Boden voll belastbar und vor chemischen Substanzen geschützt. Bei einer Temperatur von + 15° beläuft sich die Wartezeit auf 10 Tage.

Bei Temperaturen zwischen + 8 und + 12° hat das Produkt eine sehr konsistente Struktur und ist schwierig zu verarbeiten.

Die Erstarrungs- und Trockenzeiten sind dann auch wesentlich länger.

Um die Verarbeitung zu erleichtern, wird empfohlen, kein Wasser oder Lösungsmittel beizugeben. Bei hohen Temperaturen wird empfohlen, die Masse sehr zügig aufzugeben, da die

Verfugen von Mosaiken in Schwimmbecken, auf wasserundurchlässigen Beschichtungen wie Elastocem, Coverflex und Aquamaster.

Verarbeitungszeit schon bedingt durch die Temperaturverhältnisse in der Verpackung kürzer ist.

REINIGUNG UND FINISH

Die Reinigung und das Finish müssen erfolgen, solange das Produkt noch frisch ist. Sie sollten auf jeden Fall so schnell wie möglich damit beginnen und darauf achten, daß Sie hierbei nicht das Material aus den Fugenräumen abtragen oder Schlieren auf der Fliese hinterlassen. Die Reinigung kann manuell erfolgen oder mit einer Fugenwaschmaschine.

Manuelles Reinigen

Die verfugte Fläche vorsorglich mit frischem Wasser benetzen. Eventuell eine Erstreinigung mit einem angefeuchteten Schwamm-Spachtel durchführen (Artikel 109/G).

Mit dem Spachtel hierbei runde Bewegungen sowohl im Uhrzeigersinn als auch entgegen des Uhrzeigersinns ausführen, um auch die Fliesenkanten perfekt zu verfugen und überschüssiges Fugenmaterial abzutragen. Danach mit einem Schwamm nochmals reinigen (Art. 128/G), um sicherzustellen, daß die Oberfläche glatt und geschlossen ist.

Reste des Fugenmittels entfernen, ohne das Produkt aus den Fugenräumen abzutragen.

Überschüssiges Wasser abtrocknen. Einen neuen Spachtel oder Schwamm benutzen, sobald sich die Harzreste nicht mehr entfernen lassen.

Etwaige Flecken oder Rückstände des durchsichtigen Produkts müssen innerhalb von 24 Stunden oder jedenfalls nach Erhärtung des Fugenfüllers (nach den Temperaturen) mit Hilfe von Spezialreinigungsmitteln wie LITONET (Böden) oder LITONET GEL (Wände) entfernt werden.

Zur einwandfreien Anwendung lesen Sie bitte die zugehörigen Datenblätter durch.

Reinigen mit Einscheibenmaschine

Nachdem Sie den Fugenfüller im Überfluss entfernt haben, verteilen Sie reichlich sauberes Wasser auf der Oberfläche. Reinigen Sie diese dann mit Hilfe einer Einscheibenmaschine mit Filz. Tauschen Sie die Filzscheibe aus, wenn Sie sich mit dem Produkt voll gesaugt hat.

Entfernen Sie etwaige Flecken mit den Reinigungsmitteln LITONET innerhalb von 24 Stunden oder jedenfalls nach Erhärtung des Fugenfüllers (nach den Temperaturen).

Anwendung von Litonet und Litonet Gel zum Entfernen von Flecken

Verteilen Sie das Reinigungsmittel mit dem weißen Filz auf der gesamten zu reinigenden Oberfläche (Art. 109/G).

Das Produkte etwa 15-30 (min) einwirken lassen.

Reiben Sie mit weißem Filz (Art. 109/G) ein oder nehmen Sie bei großflächigen Fußböden dazu eine Bürstenmaschine zur Hilfe.

Mit sauberem Wasser nachspülen und sofort mit einem sauberen und trockenen Lappen trocknen.

Lassen Sie das Wasser nicht verdunsten, da sich auf diese Weise erneut Ränder auf der Keramikoberfläche bilden

VERWENDUNG ALS KLEBER

Das Produkt mit einem Spachtel mit entsprechender Zahnung auftragen und die Fliese mit Druck verlegen.

HINWEISE

- Das Produkt bei einer Temperatur von +18°C bis + 23°C verarbeiten.
- Vermeiden Sie, das Produkt bei niedrigen Temperaturen oder hoher Luftfeuchtigkeit aufzutragen, um eine Carbonatisierung auf der Oberfläche, welche die Gleichmäßigkeit der Farbe schaden könnte, zu vermeiden.
- Produktreste und –partikel sofort von der Fliesenfläche entfernen, da diese nach dem Erhärten nur mit mechanischen Hilfsmitteln gesäubert werden können. Dies kann das fachmännische Ergebnis der gesamten Arbeit schwerwiegend beeinträchtigen.
- Die beiden Komponenten (A+B) im korrekten Verhältnis mischen.
- Das Spülwasser öfters wechseln.
- Den Filz und den Schwamm auswechseln, sobald sie vom Produkt durchtränkt sind.
- Nicht auf den frisch verfugten Boden treten, um Kerben auf dem Boden mit den Harzresten zu vermeiden.
- Die gerade verfugte Fläche nicht mit einer Plane abdecken, um die Bildung von Kondenswasser, das zur Carbonatisierung des Produkts an der Oberfläche führen und die Gleichmäßigkeit der Farbe verändern würde.
- Mindestens 24-48 Stunden je nach der Temperatur warten, bevor die Oberfläche abgedeckt wird.
- Das Produkt ist nicht zur Verfugung von toskanischem Cotto oder anderen porösen Materialien und Artefakten wie zum Beispiel Randsteine aus Zement geeignet.

- Das Produkt ist nicht für die Verfugung von Wannen geeignet, in denen solche chemischen Substanzen gelagert werden, gegen die nur eine begrenzte Widerstandsfähigkeit besteht.
- Beim Verfugen von Naturstein muss vorher das Produkt auf einer kleinen Fläche getestet werden, um zu prüfen, ob die Platten das Epoxidharz absorbieren. In diesem Fall wird sich ein dunkler Fleck auf der Oberfläche und den Seiten der Platte bilden, der sich nicht entfernen lässt.
- Das Produkt ist nicht für die Verfugung von Becken, die aggressive Stoffe enthalten, die nur für den Einsatz mit Unterbrechungen zugelassen sind, geeignet (siehe Tabelle zur Chemikalienbeständigkeit).
- Nicht mit Wasser oder Lösungsmitteln vermischen.
- Durch Verdichtung produzierte dünne Keramikfliesen und solche mit strukturierter Oberfläche mit Holzeffekt können beim Entfernen der Ränder zu Problemen führen. In diesen Fällen wird empfohlen, vorher einen Test durchzuführen oder sich an die technische Abteilung von Litokol zu wenden.
- Bitte verwenden Sie für die Reinigung und Pflege von Oberflächen, die mit Starlike® verfugt sind, kein Bleichmittel. Wenn es nicht ausreichend verdünnt oder nachgewischt wird, kann es zu Vergilbungen kommen, die besonders bei hellen Farben zu sehen sind.
- Nicht für Anwendungsbereiche verwenden, die nicht auf dem technischen Beiblatt vorgesehen sind.

EIGENSCHAFTEN

Aussehen	Komponente A: farbige, dickflüssige Masse Komponente B: dickflüssig		
Farbstellungen	CLASSIC COLLECTION	GLAMOUR COLLECTION	METALLIC COLLECTION
	Bianco Assoluto C.470	Azzurro Pastello C.530	Platinum
	Bianco Ghiaccio C.270	Turchese C.400	Shining Gold
	Titanio C.310	Artic Blu C.390	Copper
	Grigio Seta C.320	Zaffiro C.260	Rusty
	Silver C. 220	Verde Salvia C.540	Bronze
	Grigio Portland C.560	Verde Pino C.550	
	Ardesia C.480	Mela C. 410	
	Antracite C.240	Lime C. 440	
	Moka C. 420	Limone C.430	
	Pietra d'Assisi C. 300	Arancio C.460	
	Grigio Fango C. 280	Rosso Oriente C.450	
	Tortora C.490	Melanzana C.360	
	Sabbia C.250	Ciclamino C. 370	
	Travertino C.290	Lilla C. 380	
	Avorio C.520	Corallo C.230	
Zoll-Klassifizierung	35069190		
Lagerungszeit	24 Monate in der Originalverpackung an einem trockenen Ort		



ANWENDUNG	
Wartezeiten bei Verfugung	Verlegung am Boden <ul style="list-style-type: none"> mit Kleber mit normaler Haftung: 24 Stunden mit Kleber mit schneller Haftung: 4 Stunden im Mörtelbett: 7-10 Tage Verlegung an der Wand <ul style="list-style-type: none"> mit Kleber mit normaler Haftung: 6-8 Stunden mit Kleber mit schneller Haftung: 4 Stunden im Mörtelbett: 2-3 Tage
Mischungsverhältnisse	Komponente A 100 Gewichtsanteile Komponente B 8 Gewichtsanteile Die Komponenten werden dosiert in der Verpackung geliefert
Konsistenz der Masse	Pastös
Spezifisches Gewicht	1,55 kg/l
Verarbeitungszeit	Ca. 1 Stunde bei + 23°C
Zulässige Außentemperatur	Zwischen +12°C und +30°C
Empfohlene Außentemperatur	Zwischen +18°C und +23°C
Begehbarkeit	Nach 24 Stunden bei einer Temperatur von + 23°C
Volle Belastbarkeit	Nach 5 Tagen bei einer Temperatur von + 23°C
Fugenbreite	Von 1 bis 15 mm

LEISTUNGSMERKMALE	
Scherfestigkeit (EN 12003)	Anfänglich $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Nach Wasserlagerung $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Nach Temperaturwechsel $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb (EN 12808-2)	$\leq 250 \text{ mm}^3$
Mechanische Biegefestigkeit nach 28 Tagen unter normalen Bedingungen (EN 12808-3)	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$
Druckfestigkeit nach 28 Tagen unter normalen Bedingungen (EN 12808-3)	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$
Schwund (EN 12808-4)	$\leq 1,5 \text{ mm/m}$
Wasseraufnahme nach 4 Stunden (EN 12808-5)	$\leq 0,1 \text{ g}$
Zulässige Temperatur	Von – 20°C bis +100°C



VERBRAUCH kg/mq

Fliesenformat (mm)	Fugenbreite (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,87
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

VERBRAUCH ALS KLEBER

Spachtelzahnung: 3,5 x 3,5 mm

Verbrauch: 1,6 kg/m²

SICHERHEITSHINWEISE

Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt, das Sie auf Nachfrage erhalten können, durch.

PRODUKT FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH.

LEISTUNGSVERZEICHNIS

Das Verlegen und säurefeste Verfugen von Keramikfliesen als Bodenbelag und Wandbekleidung in Innen- und Außenräumen, im Wohnbereich, öffentlichen und industriellen Bereich einschließlich Schwimmbädern, Balkonen, Terrassen und Arbeitsplatten im Allgemeinen muss mit einem Epoxdharzmörtel der Klasse RG gemäß EN 13888 und R2T gemäß 12004 vom Typ STARLIKE® von Litokol S.p.A. ausgeführt werden.

TABELLE ZUR CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

(In der Tabelle ist eine Zusammenfassung der Prüfungen zur Chemikalienbeständigkeit gemäß der Norm UNI EN 12808-1 gelistet).

CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT DER MIT STARLIKE® VERFUGTEN KERAMIKVERKLEIDUNGEN ARBEITSUMFELD INDUSTRIEBÖDEN

Baueinheit	Name	Konz. %	DAUEREINSATZ				EINSATZ MIT UNTERBRECHUNGEN
			24 Stunden	7 Tage	14 Tage	28 Tage	
Säuren	Essigsäure	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Chlorsäure	37	●	●	●	●	●
	Zitronensäure	10	●	●	●	●	●
	Milchsäure	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Salpetersäure	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Reine Ölsäure	-	●	●	●	●	●
	Schwefelsäure	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Gerbsäure	10	●	●	●	●	●
	Weinsäure	10	●	●	●	●	●
	Oxalsäure	10	●	●	●	●	●
Laugen	Gelöstes Ammoniak	25	●	●	●	●	●
	Natriumhydroxid	50	●	●	●	●	●
	Gel. Natriumhypochlorit Konz. Aktives Cl	>10	●	●	●	●	●
	Kaliumhydroxid	50	●	●	●	●	●
	Natriumbisulfid	10	●	●	●	●	●
Lösungen gesättigt bei 20°C	Natriumthiosulfat	-	●	●	●	●	●
	Kalziumchlorid	-	●	●	●	●	●
	Natriumchlorid	-	●	●	●	●	●
	Eisenchlorid	-	●	●	●	●	●
	Zucker	-	●	●	●	●	●
Öle und Brennstoffe	Benzin, Treibstoff	-	●	●	●	●	●
	Terpentin	-	●	●	●	●	●
	Diesel	-	●	●	●	●	●
	Natives Olivenöl extra	-	●	●	●	●	●
	Schmieröl	-	●	●	●	●	●
Lösungsmittel	Aceton	-	●	●	●	●	●
	Ethylenglykol	-	●	●	●	●	●
	Glyzerin	-	●	●	●	●	●
	Ethylalkohol	-	●	●	●	●	●
	Lösungsbenzin	-	●	●	●	●	●
	Wasserstoffperoxid	10	●	●	●	●	●
		25	●	●	●	●	●

LEGENDE

- SEHR GUTE BESTÄNDIGKEIT
- GUTE BESTÄNDIGKEIT
- GERINGE BESTÄNDIGKEIT

Starlike®

Classic Collection*

Glamour Collection*

Metallic Collection*

Bianco Assoluto
C.470

Azzurro Pastello
C.530

Platinum

Bianco Ghiaccio
C.270

Turchese
C.400

Shining Gold

Titanio
C.310

Artic Blu
C.390

Bronze

Grigio Seta
C.320

Zaffiro
C.260

Copper

Silver
C.220

Verde Salvia
C.540

Rusty

Grigio Portland
C.560

Verde Pino
C.550

Ardesia
C.480

Mela
C.410

Antracite
C.240

Lime
C.440

Moka
C.420

Limone
C.430

Pietra d'Assisi
C.300

Arancio
C.460

Grigio Fango
C.280

Rosso Oriente
C.450

Tortora
C.490

Melanzana
C.360

Sabbia
C.250

Ciclamino
C.370

Travertino
C.290

Lilla
C.380

Avorio
C.520

Corallo
C.230



Obwohl die auf diesem Datenblatt gegebenen Informationen das Ergebnis unserer reichen Erfahrung sind, dürfen sie nur als Richtwerte angesehen werden.
Jeder spezifische Einzelfall muss vom Benutzer, der für das Endergebnis der Arbeit verantwortlich ist, praktischen Vorversuchen unterzogen werden.

Datenblatt N. 308

Revision n. 10

Von: April 2017

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it email: info@litokol.it

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**