



STARLIKE®

ARGAMASSA EPOXÍDICA COM DOIS COMPONENTES ANTIÁCIDOS PARA A COLOCAÇÃO E REJUNTE DE LADRILOS CERÂMICOS E MOSAICOS COM FUGAS DE 1 A 15 mm DE AMPLITUDE.

PRODUTO PATENTEADO 05744761.7 B1



Nova fórmula patenteada resistente à exposição de raios UVA e à ação climática; projetada e testada em colaboração com a Universidade de Modena e Reggio Emilia (Itália)

DESCRIÇÃO

Argamassa epoxídica antiácida com dois componentes.

A parte A é constituída por uma mistura de resina epoxídica, inertes quartzíferos cerâmicos e aditivos reológicos.

A parte B é constituída por uma mistura de catalisadores de natureza orgânica de baixo impacto ambiental e risco reduzido de exposição para os operadores.



VANTAGENS

- Extrema facilidade de aplicação e limpeza mesmo em comparação com os normais vedantes de cimento para fugas. Evita a emissão de pigmentos coloridos na superfície cerâmica.
- Colorações estáveis e uniformes em todos os tipos de ladrilhos com efeitos cromáticos exclusivos.
- Elevadas resistências mecânicas.
- Não absorve.
- Total ausência de fissuras ou fendas após o endurecimento.
- Ótimas resistências químicas.
- Diferentemente de outras argamassas epoxídicas presentes no mercado, o catalizador (parte B) da Starlike® é etiquetado como Xi – irritante. Não é corrosivo nem perigoso para o.
- Starlike® não é classificado como mercadoria perigosa e, portanto, está isento de restrições de transporte (classes ADR-ADN-IMDG-IATA).
- Produto de baixa emissão de substâncias orgânicas voláteis (VOC) em conformidade com a classe A+ segundo o French Regulation



CLASSIFICAÇÃO EN 13888

STARLIKE®: Classe RG Isolante reativo para fugas

CLASSIFICAÇÃO EN 12004

STARLIKE®: Classe R2T Adesivo reativo melhorado sem deslizamento vertical

É um adesivo reativo melhorado por deslizamento vertical nulo de classe R2T para ladrilhos cerâmicos em internos e externos em pavimento e parede. A conformidade do produto à norma harmonizada EN 12004 está indicada na Declaração de Desempenho CPR-IT308 de acordo com o Regulamento Europeu para os produtos de construção (CPR-Construction Products

Regulation N: 305/2011/EU) e testado por uma organização europeia notificada consoante o sistema 3 de certificação.

Embalagens

Balde de plástico de 1 kg = Palete standard 200 kg
Balde de plástico de 2,5 kg = Palete standard 437,5 kg
Balde de plástico de 5 kg = Palete standard 500 kg
Balde de plástico de 10 kg = Palete standard 400 kg

CAMPOS DE APLICAÇÃO



Ideal para a colocação e estucagem antiácida de pavimento e parede em ambientes internos e externos de ladrilhos cerâmicos e mosaicos com fugas de amplitude de 1 a 15 mm como por exemplo:

- Pavimentos e revestimentos em geral, em âmbito residencial, público e industrial.
- Pavimentos aquecidos.
- Pavimentos e revestimentos de casas de banhos e duchas.
- Superfícies da placa do fogão.
- Terraços e varandas.



Indicado para superfícies expostas ao contacto com substâncias químicas agressivas (ver a tabela de resistências químicas) tipo: queijarias, matadouros, cervejarias, indústrias alimentares em geral. Recomendado também para a estucagem de piscinas ou tanques que contêm água termal ou salobra. SPA e hammam.



Produto ideal para contacto direto com substâncias alimentares de acordo com o D.M. de 21.03.1973 (Disciplina higiénica das embalagens, recipientes e utensílios, destinados a entrar em contacto com as substâncias alimentares ou com substâncias de uso pessoal), e dos sucessivos Decretos do Ministério da Saúde 26.04.1993, n.220 e 22.07.1998, n.338 e 28.03.2003, n.123. A cópia do certificado pode ser solicitada ao escritório técnico da empresa Litokol.

O produto pode ser utilizado para a estucagem de ladrilhos cerâmicos em ambientes submetidos a contacto direto com

alimentos, como por exemplo: bancadas de preparação de carnes, laticínios ou farinhas, tanques para a reprodução de peixes, mesas de cozinhas nos restaurantes, loja de fritos, confeitarias, etc.

FASES DE APLICAÇÃO

Verificações preliminares e preparação das fugas

Verificar se o adesivo ou a argamassa usada para a encolagem dos ladrilhos está completamente endurecida e seca. As fugas devem estar limpas, sem pó e vazias pelo menos com 2/3 de espessura dos ladrilhos.

Possíveis vestígios de adesivo ou de argamassa que refluíram entre as fugas devem ser removidos.

Relações de mistura

COMPONENTE A: 100 partes em peso.

COMPONENTE B: 8 partes em peso. Os dois componentes são pré-dosados nas respetivas embalagens.

Preparação da massa

Cortar um ângulo do saco que contém o catalisador (componente B) situado no balde e colocá-lo no componente A (massa). Recomenda-se colocar todo o conteúdo do catalisador, enrolando e apertando progressivamente o lado selado do saco para o lado cortado.

Misturar com a ajuda do berbequim com hélice até obter uma mistura homogênea sem grumos.

Raspar com uma espátula ou com uma colher de pedreiro as paredes e o fundo do balde para evitar que permaneçam algumas partes do produto não catalisado.

Não é aconselhável efetuar a mistura à mão.

As embalagens dos dois componentes são pré-doseadas e tornam impossível qualquer erro de mistura. A mistura obtida é executável por cerca 60 minutos a uma temperatura aproximada de +23°C.

Rejuntamento da superfície ladrilhada

Aplicar a mistura obtida nas fugas, com uma espátula de borracha verde (Art. 946GR).

Para superfícies de grandes dimensões pode ser utilizada uma lixadora elétrica com espátula em borracha antiabrasiva.

Remover o produto em excesso com a mesma espátula de borracha.

O tempo de elaboração e endurecimento do produto é notavelmente influenciado pela temperatura ambiente. A temperatura ideal para a aplicação é de +18 a +23°C. Nestas condições o produto é uma argamassa macia facilmente executável, com um tempo aproximado de elaboração de 1 hora. A pedonabilidade é possível após 24 horas.

Para uma temperatura de +15°C são necessários três dias para a pedonabilidade.

A colocação em serviço do pavimento, com a consequente encolagem química, é possível após 5 dias com temperatura de +23°C e após 10 dias com temperatura de +15°C.

Com temperaturas de +8 a +12°C, o produto é altamente consistente e de difícil aplicação. Também o tempo de endurecimento torna-se enormemente prolongado. Recomenda-se não adicionar água ou solventes para melhorar a executabilidade.

Em presença de temperaturas elevadas, aconselha-se distribuir com a máxima rapidez o produto no pavimento para não encurtar o tempo de executabilidade após o calor de reação presente na embalagem.

LIMPEZA E ACABAMENTO

Ideal para a encolagem e estucagem de ladrilhos também em piscinas, em revestimentos impermeabilizantes tipo Elastocem, Coverflex e Aquamaster.

A limpeza e o acabamento da estucagem devem ser efetuados quando o produto ainda estiver fresco e, de qualquer modo, no mais breve tempo possível, com o cuidado de esvaziar as juntas e não deixar nódoas na superfície dos ladrilhos.

Pode ser efetuada manualmente ou com uma lixadora elétrica com feltro.

Método manual

Espalhar previamente água limpa na superfície estucada. Efetuar uma limpeza inicial com espátula dotada com feltro branco humedecido (art. 109/G), executando movimentos circulares tanto em sentido horário quanto anti-horário para isolar perfeitamente os lados dos ladrilhos e remover o excesso de vedante da superfície dos ladrilhos. A seguir, efetuar uma segunda passagem com uma esponja rígida em sweepex (Art. 128/G) para obter uma superfície lisa e fechada, removendo completamente o produto dos ladrilhos, sem esvaziar as fugas e secando o excesso de água. Quando o feltro e a esponja estiverem impregnados com resina e não limpos, devem ser substituídos. As possíveis nódoas formadas, ou resíduos de produto transparente, podem ser removidos da superfície com ladrilhos dentro de 24 horas, aproximadamente, ou, de qualquer modo, após o endurecimento da fuga (de acordo com a temperatura) utilizando os detergentes específicos LITONET (pavimentação) e LITONET GEL (revestimentos). Ler a relativa ficha técnica para o uso correto.

Método com a lixadora

Após remover o excesso de isolante, espalhar abundantemente água limpa na superfície estucada. Em seguida, começar a limpeza com a lixadora dotada de feltro. Substituir o disco de feltro quando estiver impregnado de produto.

Retirar as possíveis nódoas com detergente LITONET em 24 horas, aproximadamente, ou de qualquer modo, após o endurecimento da fuga (de acordo com a temperatura).

Utilização de litonet e de litonet gel para a remoção das nódoas

Espalhar LITONET ou LITONET GEL em toda a superfície a tratar com o auxílio de um feltro branco (art. 109/G). Deixar o produto agir por 15-30 minutos, aproximadamente. Intervir sucessivamente com o feltro branco (art. 109/G) ou com a lixadora em caso de grandes pavimentos esfregando a superfície. Enxaguar com água limpa e secar imediatamente com um pano limpo e seco. Não esperar que a água evapore porque as nódoas podem ser formadas novamente na superfície cerâmica.

UTILIZAÇÃO COMO ADESIVO

Aplicar a mistura no suporte com espátula com dentes adequados e colocar os ladrilhos fazendo uma boa pressão.

ADVERTÊNCIAS

- De preferência, aplicar o produto com temperaturas de +18°C a +23°C. Evitar aplicar em condições de baixas temperaturas ou com alta humidade ambiental para evitar a formação de carbonatação superficial que poderia alterar a uniformidade da cor.
- Remover imediatamente as partes de produto em excesso da superfície dos ladrilhos pois, ao endurecer, o produto não pode ser mais removido se não mecanicamente, com riscos sérios para o resultado final do trabalho.
- Misturar corretamente os dois componentes (A+B).
- Mudar frequentemente a água da lavagem.
- Mudar o feltro e a esponja quando estiverem impregnados com o produto.
- Não pisar a superfície recém-estucada para evitar danos no pavimento, com os resíduos de resina.
- Não cobrir com lonas ou outro material a superfície estucada para evitar a formação de condensação que pode comportar a carbonatação superficial do produto que altera a uniformidade da cor. Aguardar pelo menos 24-48 horas conforme a temperatura antes de proteger a superfície.
- O produto não pode ser usado para a estucagem de tijoleira de terracota Toscana ou outros materiais e artigos porosos como por exemplo lancis em betão.
- Caso a estucagem seja efetuada em pedras naturais, é essencial efetuar um teste preliminar para verificar a possível absorção da resina epoxídica na parte dos ladrilhos. Neste caso, poderá

formar-se uma nódoa mais escura na superfície e nos lados dos ladrilhos que não pode ser removida. Este problema geralmente manifesta-se em mármore de cor clara.

- O produto não pode ser usado para a estucagem de banheiras que contenham substâncias agressivas admitidas só para o contacto intermitente (ver quadro das resistências químicas).
- Não misturar o produto com água ou solventes.
- Ladrilhos cerâmicos de espessura fina, obtidos por compactação e com superfície estruturada que reproduz madeira, podem apresentar problemas na remoção de manchas. Nesse caso, é recomendável executar um teste preventivo ou consultar o departamento técnico Litokol.
- Para a manutenção e limpeza de superfícies estucadas com Starlike®, recomenda-se o uso de lixívia. Se não for adequadamente diluída e bem enxaguada, pode provocar um amarelecimento do estuque, visível em especial em cores claras.
- Não usar o produto para aplicações não assinaladas nesta ficha técnica.

DADOS DE IDENTIFICAÇÃO

Aspecto	Componente A: pasta colorida densa Componente B: líquido denso		
	CLASSIC COLLECTION	GLAMOUR COLLECTION	METALLIC COLLECTION
Cores disponíveis	Bianco Assoluto C.470	Azzurro Pastello C.530	Platinum
	Bianco Ghiaccio C.270	Turchese C.400	Shining Gold
	Titanio C.310	Artic Blu C.390	Copper
	Grigio Seta C.320	Zaffiro C.260	Rusty
	Silver C. 220	Verde Salvia C.540	Bronze
	Grigio Portland C.560	Verde Pino C.550	
	Ardesia C.480	Mela C. 410	
	Antracite C.240	Lime C. 440	
	Moka C. 420	Limone C.430	
	Pietra d'Assisi C. 300	Arancio C.460	
	Grigio Fango C. 280	Rosso Oriente C.450	
	Tortora C.490	Melanzana C.360	
	Sabbia C.250	Ciclamino C. 370	
	Travertino C.290	Lilla C. 380	
	Avorio C.520	Corallo C.230	
Código Aduaneiro	35069190		
Tempo de conservação	24 meses nas embalagens originais em local seco		



DADOS DE APLICAÇÃO	
Tempo de espera para a estucagem	Colocação no pavimento <ul style="list-style-type: none"> • Com adesivo de adesão normal: 24 horas • Com adesivo rápido: 4 horas • Com argamassa: 7-10 dias Colocação no revestimento <ul style="list-style-type: none"> • Com adesivo de adesão normal: 6-8 horas • Com adesivo rápido: 4 horas • Com malta: 2-3 dias
Relações de mistura	Componente A: 100 partes em peso Componente B: 8 partes em peso Os dois componentes são pré-doseados nas respectivas embalagens
Consistência da massa	Pastoso
Peso específico da massa	1,55 kg/l
Tempo de vida da massa	Cerca 1 h com T = +23°C
Temperaturas de aplicação permitidas:	De +12°C a +30°C
Temperaturas de aplicação aconselhadas:	De +18°C a +23°C
Transitabilidade	24 horas em T = +23°C
Tempo de colocação em serviço	5 dias em T = +23°C
Amplitude do rejunte	De 1 a 15 mm

DESEMPENHOS		
Adesão ao corte EN 12003	Inicial	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
	Após a imersão em água	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
	Após o choque térmico	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Resistência ao atrito (EN 12808-2)	$\leq 250 \text{ mm}^3$	
Resistência mecânica à flexão após 28 dias em condições standard (EN 12808-3)	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	
Resistência mecânica à compressão após 28 dias em condições standard (EN 12808-3)	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$	
Retração (EN 12808-4)	$\leq 1,5 \text{ mm/m}$	
Absorção de água após 4 horas (EN 12808-5)	$\leq 0,1 \text{ g}$	
Temperaturas de exercício	De - 20°C a +100°C	



CONSUMO COMO SIGILANTE kg/m ²							
Ladrilhos (mm)	Fugas (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,87
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

CONSUMO COMO ADESIVO

Dentes da escova: 3,5 x 3,5 mm

Consumo: 1,6 kg/m²

INFORMAÇÕES SOBRE A SEGURANÇA

Consultar a ficha de informações de segurança do produto, disponível mediante solicitação.

PRODUTO PARA USO PROFISSIONAL.

ITEM DE ESPECIFICAÇÕES

A colocação e a estucagem antiácida de pavimentos e revestimentos de cerâmica em locais internos e externos, em âmbito residencial público e industrial, incluindo piscinas, varandas, terraços, mesas de trabalho em geral, devem ser efetuadas com uma argamassa epoxídica de classe RG de acordo com a EN 13888 e R2T de acordo com a EN 12004 tipo STARLIKE® da Litokol S.p.A.

TABELA DAS RESISTÊNCIAS QUÍMICAS

(O quadro referido é uma síntese dos testes de resistência química efetuados de acordo com a norma UNI EN 12808-1)

RESISTÊNCIA QUÍMICA DE REVESTIMENTOS CERÂMICAS DISPERSOS COM STARLIKE® AMBIENTE DE DESTINO: PAVIMENTOS INDUSTRIAIS

Grupo	Nome	Conc. %	SERVIÇO CONTÍNUO				SERVIÇO INTERMITENTE
			24 horas	7 dias	14 dias	28 dias	
Ácidos	Ácido acético	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Ácido clorídrico	37	●	●	●	●	●
	Ácido cítrico	10	●	●	●	●	●
	Ácido láctico	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Ácido nítrico	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Ácido oleico puro	-	●	●	●	●	●
	Ácido sulfúrico	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Ácido tânico	10	●	●	●	●	●
	Ácido tartárico	10	●	●	●	●	●
	Ácido oxálico	10	●	●	●	●	●
Alcalis	Amoníaco em solução	25	●	●	●	●	●
	Soda cáustica	50	●	●	●	●	●
	Hipoclorito de sódio em sol.: Conc. Cl ativo	>10	●	●	●	●	●
	Potassa cáustica	50	●	●	●	●	●
	Bissulfito de sódio	10	●	●	●	●	●
Soluções Saturadas a 20°C	Hipossulfito de sódio	-	●	●	●	●	●
	Cloreto de cálcio	-	●	●	●	●	●
	Cloreto de sódio	-	●	●	●	●	●
	Cloreto de ferro	-	●	●	●	●	●
	Açúcar	-	●	●	●	●	●
Óleos e Combustíveis	Gasolina, carburante	-	●	●	●	●	●
	Terebintina	-	●	●	●	●	●
	Gasóleo	-	●	●	●	●	●
	Azeite de oliva Extra virgem	-	●	●	●	●	●
	Óleo lubrificante	-	●	●	●	●	●
Solventes	Acetona	-	●	●	●	●	●
	Etilenoglicol	-	●	●	●	●	●
	Glicerina	-	●	●	●	●	●
	Álcool etílico	-	●	●	●	●	●
	Petróleo solvente	-	●	●	●	●	●
	Água oxigenada	10	●	●	●	●	●
		25	●	●	●	●	●

LEGENDA

- RESISTÊNCIA ÓTIMA
- BOA RESISTÊNCIA
- POUCA RESISTÊNCIA

Starlike®

Classic Collection*

Glamour Collection*

Metallic Collection*

Bianco Assoluto
C.470

Azzurro Pastello
C.530

Platinum

Bianco Ghiaccio
C.270

Turchese
C.400

Shining Gold

Titanio
C.310

Artic Blu
C.390

Bronze

Grigio Seta
C.320

Zaffiro
C.260

Copper

Silver
C.220

Verde Salvia
C.540

Rusty

Grigio Portland
C.560

Verde Pino
C.550

Ardesia
C.480

Mela
C.410

Antracite
C.240

Lime
C.440

Moka
C.420

Limone
C.430

Pietra d'Assisi
C.300

Arancio
C.460

Grigio Fango
C.280

Rosso Oriente
C.450

Tortora
C.490

Melanzana
C.360

Sabbia
C.250

Ciclamino
C.370

Travertino
C.290

Lilla
C.380

Avorio
C.520

Corallo
C.230



Por quanto as informações referidas nesta ficha técnica sejam fruto da nossa melhor experiência, as mesmas têm um valor puramente indicativo.
Cada caso específico deve ser submetido a testes práticos preliminares por parte do utilizador que assume a responsabilidade do resultado final do trabalho.

Ficha n. 308**Revisão n. 10****Data: abril 2017****LITOKOL S.p.A.**

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it email: info@litokol.it

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**

www.litokol.it