



## STARLIKE® COLOR CRYSTAL

2 MM'YE KADAR DERZ ARALIĞINA SAHİP HER TİP CAM MOZAIKLERİN DERZLEMESİ İÇİN ÇİFT BİLEŞENLİ ASİDE DAYANIKLI YARI SAYDAM RENKLİ EPOKSİ DERZ DOLGUSU



Modena ve Reggio Emilia Üniversitesi'yle işbirliği içinde üretilen, UV ışınları ile hava ve iklim şartlarına dayanıklı, yeni patentli formül.

### AÇIKLAMA

A bileşeni; bir epoksi reçine, ince parçacık boyutlu, cam boncuk esaslı agrega ve organik tabiatlı reolojik bileşenlerin bir karışımından oluşmaktadır. B bileşeni, amin esaslı sertleştiricilerin bir karışımından oluşmaktadır.

Ürünün ana özellikleri şunlardır:

- Işık filtrelemesine izin veren bir yarı saydam renk.
- İnce parçacık boyutlu agregaların sayesinde düzgün bir perdah.
- Aşırı derecede basit uygulama ve temizleme.
- Yüksek mekanik dayanım.
- Emme yapmaz.
- Sertleşmeden sonra kesinlikle hiçbir çatlak veya sır çatlağı olmaz.
- Mükemmel kimyasal dayanıklılık
- 21.03.1973 tarihli Bakanlık Kararına uygun olarak (sertifikanın bir kopyası Litokol Teknik Departmanından istenebilir) gıda ile doğrudan temasa uygun ürün.

### EN 13888 SINIFLANDIRMASI:

Sınıf RG – Derzler için reaktif sızdırmazlık malzemesi

### Ambalaj

2.5 kg plastik kova - 437,5 kg'lık EUR palet

### UYGULAMA ALANLARI

Starlike® Crystal münhasır bir şekilde saydam ve artistik cam mozaiklerinin derz dolgusunu yapmak için kullanılırken, Starlike® ColorCrystal ile, en uygun renk kombinasyonunu tespit ettikten sonra, saydam olmayan mozaikler bile, mozağin kendisini daha da zenginleştirerek "ton üzerine ton" uygulamasını başarmak mümkündür.

Starlike® Color Crystal'in renk yelpazesi geniş bir yelpazedeki mozaiklere adapte edilebilir olması için tasarlanmıştır.

Çimentoya benzer alçılar veya alçı esaslı, panel kaplama v.s. gibi geleneksel alt katmanların durumunda, mozaikler alt katmanın tipine bağlı olarak, Litoplus K55 tip beyaz yapıştırıcılar ile (sınıf C2TE çimentoya benzer yapıştırıcı) veya Litoelastic (sınıf R2T iki bileşenli reaktif yapıştırıcı) yapıştırılır.

Bu özellik sayesinde, Starlike® ColorCrystal cam mozaik alt katmanların, önemli bir kalite etkisi ile ve aşağıdakiler gibi görsel etkilerle başarılmışına izin verir:

- Banyolardaki, duşlardaki v.s. zeminler ve karolar.
  - Arkası boyalı cam mozağin veya cam ve seramik gibi farklı materyallerden yapılmış malzemenin derz dolgusu.
  - Kolonlar, masalar v.s. gibi mefruşat yüzeylerinin yapımı.
- Saydam cam mozaiklerin durumunda, cam veya pleksiglas haldeki saydam alt katmanlardan oluşan arkadan aydınlatmalı iç duvarlar

yaratmak mümkündür. Bu durumda, sabitleme uygun bir saydam kartuşlu yapıştırıcı ile yapılacaktır.

### UYGULAMA SAFHALARI

#### İlk kontroller ve derzlerin hazırlanması

Mozaği tutturmak için kullanılan yapıştırıcının tam sertleşmiş ve kuru olduğundan emin olun.

Derzler tamamen kuru, temiz, tozdan arındırılmış olmalıdır ve mozağin tabakası bir ürün yarı saydam etkisini garanti etmek için boş olmalıdır.

Tutturma için 2 mm'lik üçgen dişlere sahip bir spatula kullanmak önerilir (Madde 121/D-V 2).

#### Karışım oranları

Bileşen A: Ağırlık olarak 100 pay

Bileşen B: Ağırlık olarak 8,3 pay

İki bileşen kendi paketleri içerisinde önceden dozlanmıştır.

#### Karışımın hazırlanması

Küçük kovanın içinde yer alan, katalizör (Bileşen B) içeren torbanın bir köşesinden kesin ve bunu Bileşen A (macun) üzerine dökün. Torbanın kapalı tarafından kesilmiş tarafına doğru ilerleyip yuvarlayarak ve sıkarak, katalizörün tüm içeriğini dökmenizi öneririz. Elektrikli karıştırıcı kullanarak, tabandan üste ve alta doğru, topaksız bir karışım elde edilene kadar birkaç tur karıştırın. Bir spatula veya mala ile, katalize edilmemiş ürün artıklarının her türlü parçalarından kaçınmak için, kovanın duvarlarını ve tabanını sıyırın. Elle karıştırma tavsiye edilmez.

2 bileşenin paketleri herhangi bir karıştırma hatasından kaçınmak için önceden dozlandırılmıştır. Elde edilen karışım ile yaklaşık +23°C' de yaklaşık bir saat boyunca çalışılabilir.

#### Mozaik yüzeylerin derz dolgu yapılması

Yeşil kauçuk derz malasıyla (Madde 946/GR) derzi yayın. Duvar uygulaması durumunda, sızdırmazlık malzemesinin temizlemeden önce tam dikey şeritler halinde uygulanması önerilir.

Fazlalık ürünü aynı lastik mala ile çıkarın. Materyal su ile temizlemeden önce derzlere, yüzeyde beyaz kristallerin oluşumunu engelleyecek bir şekilde uygulanmalıdır.

Ürünün çalışma ve sertleşme süresi hava sıcaklığına bağlıdır. Uygulama için optimum sıcaklık +18 ve +23°C arasındadır.

Bu koşullar altında, ürün yaklaşık 1 saatlik bir karışım ömrüne sahip, kolayca çalışılabilir bir düzgün harçtır. Yüzeyde 24 saat sonra yürünebilir. +15°C lik bir sıcaklıkta, üzerinde yürümeden önce 3 gün beklemelisiniz. +8 ve +12°C arasındaki sıcaklıklarda, ürün daha kıvamlıdır ve uygulanması daha zordur. Sertleşme zamanı önemli derecede uzamıştır.

Çalışabilirliği geliştirmek için su veya çözücülerin ilave edilmemesi önerilir. Daha yüksek sıcaklıklarda, paket içerisindeki reaksiyon ısısına bağlı olarak karışım süresini daha fazla kısaltmamak için, ürünün alt katman üzerine mümkün olduğu kadar hızlı uygulanması önerilir.

### TEMİZLEME VE PERDAHLAMA

Derz dolgunun temizlenmesi ve perdahlanması ürün henüz taze iken ve her durumda mümkün olduğu kadar erken ve derzleri boşaltmamaya dikkat ederek ve mozaiklerin üzerinde ürün izleri bırakmadan yapılmalıdır.

Beyaz keçe ile teçhiz edilmiş malayı kullanarak (Madde 109/G), az miktarda suyla, mozaik karoların kenarlarında mükemmel bir şekilde sızdırmazlık sağlamak ve fazlalık sızdırmazlık malzemesini yüzeyden çıkarmak için, hem saat yönünde hem de saatin tersi yönünde dairesel hareketlerle bir ilk temizlik gerçekleştirin. Bu safhada iyice sıkılmış sert selüloz süngerle (Madde 128/G) zamanında müdahale ederek su birikintilerinin oluşmasının önlenmesi önemlidir. Bu ikinci temizlik, ürünü derzlerden çıkarmadan mozaik yüzeylerinden tamamen çıkararak ve fazlalık suyu kurutarak bir düz, kapalı yüzey elde etmek için zorunludur.

Bu safha esnasında, temizleme işlemini boş derzlerden birkaç santimetre önce keserek suyun halen boş olan derzlere girmesini engelleyin.

Delikler veya kusurlar varsa, yüzey kuruyup ürün sertleştiğinde düzeltme işlemi yapılması tavsiye edilir.

Keçe ve sünger tamamen reçine ile dolduğunda ve artık temizlenemez hale geldiğinde değiştirilmelidirler.

Saydam ürünün her türlü izleri veya kalıntıları mozaik yüzeyinden, derzin sertleşmesinden yaklaşık 24 saat sonrasına kadar, özel temizleme ürünleri - Litonet (zemin) ve Litonet Jel (kaplamalar) – kullanılarak çıkarılabilir (sıcaklığa bağlı olarak).

Doğru kullanım için ilgili teknik veri sayfasını okuyun.

### İZLERİ ÇIKARMAK İÇİN LITONET VE LITONET JEL KULLANMA

LITONET veya LITONET JEL'i beyaz keçe ile temizlenecek yüzey üzerine uygulayın (Madde 109/G). Ürünün 15-30 dakika kalmasına izin verin. Daha sonra yüzeyi beyaz keçe ile sürtün.

Temiz su ile durulayın ve derhal kuru bir bezle kurulayın.

Durulama suyunun buharlaşmasına izin vermeyin, çünkü mozaik yüzeyi üzerinde yeniden izler oluşacaktır.

### UYARILAR

- Ürün yalnızca 2 mm'ye kadar genişliği olan derzlere sahip tüm tiplerdeki cam mozaiklerinin derz dolgusunu yapmak için uygulanabilir.
- Ürünü +12°C ve +30°C arasındaki sıcaklıklarda uygulayın. Renk bütünlüğünü değiştirebilecek olan yüzeySEL karbonlaşmayı

önlemek için, düşük sıcaklıklarda ve yüksek çevresel nemde uygulamaktan kaçının.

- Temizleme işlemini boş derzlerden birkaç santimetre önce keserek, temizlerken suyun halen boş olan derzlere girmesini engelleyin.
- Materyal derzlere su ile temizlemeden önce uygulanmalıdır. Temizlik sonrasında delikler veya kusurlar varsa, yüzey kuruyup ürün sertleştiğinde düzeltme işlemi yapılması tavsiye edilir.
- Derzin tabakasında yapıştırıcının yükselmesinden kaçının, çünkü bu nihai rengi karıştırır. Yapıştırıcının uygulanmasındaki süreksizliğe bile derz dolgusu tamamlandığında dikkat edilmelidir.
- Kullanılan ekipmanın ve sızdırmazlık yapılacak mozağin temiz olduğundan emin olun. Bu yarı saydam bir ürün olduğu için her türlü renk karışımına dikkat edilir.
- Ürünün fazlasını mozaik yüzeyinden hızlı bir şekilde giderin, çünkü bir kez sertleşirse ancak mekanik yöntemlerle temizlenebilir ve kaplama sonucunu ciddi biçimde etkiler.
- İki bileşeni (A + B) doğru bir şekilde karıştırın.
- Durulama suyunu sık sık değiştirin.
- Keçeyi ve süngeri ürüne doydukları zaman değiştirin.
- Zemine reçine artığı ile zarar vermemek için, taze derz dolgusu yapılmış yüzey üzerinde yürümeyin.
- Renk bütünlüğünü değiştiren yüzeySEL karbonlaşmaya neden olabilecek yoğunlaşmayı önlemek amacıyla, derz verildikten sonra yüzeyi örtü veya bez parçasıyla örtmeyin. Yüzeyi korumadan önce sıcaklığa bağlı olarak en az 24-48 saat bekleyin.
- Ürün yalnızca kesintili temasa izin verilen aşındırıcı maddeleri (teknik veri sayfasında gösterilen kimyasal dayanıklılık tablosuna bakın) içeren tankların derz dolgusunu yapmak için kullanılamaz.
- Ürünü su ile veya çözücülerle karıştırmayın.

### TÜKETİM ORANLARI

20x20 mm, 3 mm kalınlıktaki mozaikler için 1 kg/m<sup>2</sup> (derz = 2 mm)

10x10 mm, 3 mm kalınlıktaki mozaikler için 2 kg/m<sup>2</sup> (derz = 2 mm)

### GÜVENLİK HAKKINDA BİLGİ

Talep halinde elde edilebilir olan malzeme güvenlik veri sayfalarına bakın.

PROFESYONEL KULLANIM İÇİN ÜRÜN.

### ŞARTNAMELER

Genellikle zemine veya duvar içlerine veya dış duvarlara uygulanan cam mozaikleri arasındaki derzlerin dekoratif derz dolgusu, Litokol S.p.A'nın Starlike® ColorCrystal'i gibi, yarı saydam, iki bileşenli, aside dayanıklı epoksi harç ile uygulanmalıdır. Derz dolgusu düz ve kompakt olacak, hiçbir çatlağı olmayacak, emici olmayacak, UV dayanıklılığı ve iklim dayanıklılığı olacaktır.



## TANIMLAMA VERİLERİ

Görünüm	<b>A Bileşeni:</b> yarı saydam macun <b>B Bileşeni:</b> kıvamlı sıvı
Renkler	Rosso Pompei C.351, Verde Capri C.352, Azzurro Taormina C.353, Beige Havana C.354, Rosa Kyoto C.355
Gümrük sınıflandırması	35069190
Raf ömrü	Kuru bir yerde orijinal ambalajında 24 ay

## UYGULAMA VERİLERİ

Mozaiği uygulamak için önerilen yapıştırıcılar	<b>Çimentodan yapılmış alt katmanlar, alçı esaslı, eski karolar:</b> Litoplus K55 <b>Ahşap, metal, fiberglas panel kaplama:</b> Litoelastic <b>Pleksiglas:</b> Primer 1217 + OTTOCOL M501 saydam <b>Cam:</b> OTTOCOL M501 saydam
Önerilen mala	Çelik malzemeden 2 mm'lik üçgen çentikli mala (Madde 121/D – V2)
Derzleme için hazır olma süresi	24 saat
Karıştırma oranı	<b>Bileşen A:</b> Ağırlık olarak 100 pay <b>Bileşen B:</b> Ağırlık olarak 8,3 pay İki bileşen kendi paketleri içerisinde önceden dozlanmıştır.
Karışımın kıvamı	Kremsi
Karışımın özgül ağırlığı	1,55 kg/l
Çalışma ömrü	T=+23°C sıcaklıkta yaklaşık 1 saat
Uygulama sıcaklıkları	İzin verilen: +12°C ila +30°C arası - Tavsiye edilen: +18°C ila +23°C arası
Üzerinde yürüme süresi	T=+23°C sıcaklıkta 24 saat
Kullanıma hazır olma süresi	T=+23°C sıcaklıkta 5 gün
Derzlerin genişliği	2 mm'ye kadar

## PERFORMANS DEĞERLERİ

Aşınma dayanıklılığı (EN 12808-2)	≤ 250 mm <sup>3</sup>
Standart koşullarda 28 gün sonra eğilmeye karşı mekanik dayanıklılığı (EN 12808-3)	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>
Standart koşullarda 28 gün sonra sıkıştırmaya karşı mekanik dayanıklılığı (EN 12808-3)	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Büzüşme (EN 12808-4)	≤ 1,5 mm/m
4 saat sonra su emme (EN 12808-5)	≤ 0,1 g
Kullanma sıcaklığı	-20°C ila +100°C arası

## KİMYASAL DAYANIM TABLOSU

(Gösterilen tablo, EN 12808-1'e uygun olarak icra edilmiş olan kimyasal dayanıklılık testlerinin özetidir).

STARLIKE® COLOR CRYSTAL İLE DERZ DOLGUSU YAPILAN KAPLAMALARIN KİMYASAL DAYANIKLILIĞI

Grup	Adı	Kons. %	Sürekli hizmet				Kesintili hizmet
			24 saat	7 gün	14 gün	28 gün	
Asitler	Asetik Asit	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Hidroklorik Asit	37	●	●	●	●	●
	Sitrik asit	10	●	●	●	●	●
		2,5	●	●	●	●	●
	Laktik Asit	5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Nitrik Asit	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Saf oleik asit	-	●	●	●	●	●
	Sülfürik Asit	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Tanik asit	10	●	●	●	●	●
	Tartarik asit	10	●	●	●	●	●
Alkaliler	Oksalik asit	10	●	●	●	●	●
	Amonyak çözeltisi	25	●	●	●	●	●
	Kostik soda	50	●	●	●	●	●
	Sodyum hipoklorit çözeltisi	>10	●	●	●	●	●
	Kons. Cl aktif		●	●	●	●	●
	Kostik potas	50	●	●	●	●	●
20C sıcaklıkta doymuş çözeltiler	Sodyum bisülfid	10	●	●	●	●	●
	Hiposülfid sodyum	-	●	●	●	●	●
	Kalsiyum klorür	-	●	●	●	●	●
	Sodyum klorür	-	●	●	●	●	●
	Demir klorür	-	●	●	●	●	●
	Şeker	-	●	●	●	●	●
Yağlar ve yakıtlar	Benzin, akaryakıt	-	●	●	●	●	●
	Terebentin	-	●	●	●	●	●
	Gaz Yağı	-	●	●	●	●	●
	Natürel sızma zeytinyağı	-	●	●	●	●	●
	Yağlama yağı	-	●	●	●	●	●
			●	●	●	●	●
Solventler	Aseton	-	●	●	●	●	●
	Etilen glikol	-	●	●	●	●	●
	Gliserin	-	●	●	●	●	●
	Etil alkol	-	●	●	●	●	●
	Benzin	-	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Oksijenli su	25	●	●	●	●	●

## AÇIKLAMA

- MÜKEMMEL DAYANIM
- İYİ DAYANIM
- ZAYIF DAYANIM

Her ne kadar bu teknik belgede verilen bilgiler bilgimiz ve tecrübemize dayanarak doğru olsa da yalnızca yönlendirme sağlama amacı taşır.

Kullanıcının her bir görev için önceden uygulamalı testler yapması gerekir ve nihai sonuçtan yalnızca kullanıcı sorumludur.

Sayfa no. 322

Revizyon no. 2

Tarih: Şubat 2017

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) İtalya

Tel. +39 0522 622811 Faks +39 0522 620150

www.litokol.it eposta: info@litokol.it