



STARLIKE® COLOR CRYSTAL

MORTIER ÉPOXYDIQUE TRANSLUCIDE COLORÉ À DEUX COMPOSANTS ANTIACIDE POUR LE JOINTOIEMENT DE TOUS TYPES DE MOSAÏQUES DE VERRE AVEC DES JOINTS ALLANT JUSQU'À 2 mm DE LARGEUR.



Nouvelle formule brevetée résistante à l'exposition aux rayons UV et à l'action météo-climatique, réalisée en collaboration avec l'Université de Modène et de Reggio d'Émilie

DESCRIPTION

La partie A se compose d'un mélange de résine époxy, d'inertes à base de billes de verre à granulométrie fine et de composants rhéologiques de nature organique. La partie B se compose d'un mélange de durcisseurs à base d'amines.

Les caractéristiques principales du produit sont :

- Couleur translucide qui permet de filtrer la lumière.
- Finition lisse grâce à la granulométrie fine des inertes.
- Extrême facilité d'application et de nettoyage.
- Résistances mécaniques élevées.
- Non absorbant.
- Absence totale de fissures ou de craquelures après le durcissement.
- Excellentes résistances chimiques.
- Produit adapté au contact direct avec des substances alimentaires aux sens du D.M. du 21/03/1973 (une copie du certificat peut être demandée au Service Technique Litokol).

CLASSIFICATION EN 13888 :

Classe RG – Mortier réactif pour joints

Emballage

Seau en plastique de 2,5 kg - Palette EUR 437,5 kg

CHAMPS D'APPLICATION

Tandis que Starlike® Crystal est utilisé exclusivement pour le jointoiment de mosaïques de verre transparentes ou artistiques, avec

Starlike® ColorCrystal, il est possible, après avoir identifié l'association de couleur la plus appropriée, d'obtenir des jointoiments « ton sur ton » également en cas de mosaïques non transparentes en valorisant davantage la mosaïque en question.

La gamme de couleurs de Starlike® Color Crystal est conçue pour s'adapter à une large gamme de mosaïques.

En cas de supports traditionnels comme des enduits de ciment ou à base de plâtre, des planchers, etc., les mosaïques doivent être collées avec des adhésifs blancs type Litoplus K55 (adhésif à base de ciment de classe C2TE) ou Litoelastic (adhésif réactif à deux composants de classe R2T) selon le type de support.

Grâce à cette caractéristique, Starlike® ColorCrystal, permet d'obtenir des surfaces en mosaïque de verre avec des effets très raffinés et un fort impact visuel, comme par exemple :

- Sols et revêtements dans les salles de bain, cuisines, cabines de douche, etc.
- Jointoiment de mosaïques en verre avec la partie arrière peinte ou composée de différents matériaux, tels que le verre et le grès cérame.

- Réalisation de surfaces de décoration type colonnes, tables, etc. Dans le cas de mosaïques en verre transparent, il est possible de réaliser des cloisons rétro-éclairées constituées de supports transparents en verre ou en plexiglas. Dans ce cas, l'encollage sera effectué avec un adhésif transparent approprié en cartouche.

PHASES D'APPLICATION

Contrôles préliminaires et préparation des joints

S'assurer que l'adhésif utilisé pour l'encollage de la mosaïque soit complètement durci et sec.

Les joints doivent être parfaitement secs, propres, sans poussière et vides sur toute l'épaisseur de la mosaïque, afin de garantir l'effet translucide du produit.

Pour l'encollage, il est conseillé d'utiliser une spatule à dents triangulaires de 2 mm (art. 121/D-V 2).

Rapports de mélange

Composant A : 100 parts en poids

Composant B : 8,3 parts en poids

Les deux composants sont pré-dosés dans les emballages respectifs.

Préparation de la pâte

Couper un coin du sachet contenant le catalyseur (composant B) situé à l'intérieur du seau et le verser sur le composant A (pâte). Il est conseillé de verser tout le contenu du catalyseur, en enroulant et en écrasant progressivement le sachet du côté soudé vers le côté coupé. Mélanger en tournant lentement avec une perceuse électrique équipée d'une hélice de mélange, de bas en haut, jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux.

Racler à l'aide d'une spatule ou d'une truelle les parois et le fond du seau pour éviter que des parties de produit non catalysé ne restent. Il est déconseillé d'effectuer le mélange à la main.

Les deux composants pré-dosés dans leur emballage évitent de se tromper dans le mélange. La pâte obtenue reste ouvrable pendant environ 1 heure à une température d'environ +23 °C.

Jointoiment de la surface en mosaïque

Appliquer la pâte obtenue dans les joints, à l'aide de la spatule caoutchoutée verte appropriée (art. 946/GR). En cas d'application murale, il est recommandé d'étaler le mortier en réalisant des bandes verticales complètes avant de procéder à la phase de nettoyage.

Retirer le produit en excès avec la même spatule caoutchoutée. Les éventuelles reprises de matériau dans les joints doivent être effectuées avant de nettoyer avec de l'eau afin d'éviter la formation de cristaux blancs sur la surface.

Le temps d'ouvrabilité et de durcissement du produit est considérablement influencé par la température ambiante. La température optimale pour l'application est comprise entre +18 et +23 °C.

Dans ces conditions, le produit se présente comme un mortier souple facilement ouvrable, avec un temps d'ouvrabilité d'environ 1 heure. L'ouverture au passage sera possible après 24 heures. À une température de +15 °C, trois jours sont nécessaires pour l'ouverture au passage. À des températures comprises entre +8 et +12 °C, le produit est plus épais et donc plus difficile à appliquer. Le temps de durcissement est également énormément allongé.

Il est recommandé de ne pas ajouter d'eau ni de solvants, afin d'améliorer l'ouvrabilité. En cas de hautes températures, il est conseillé de distribuer très rapidement le produit sur la surface, afin de ne pas abréger davantage le temps d'ouvrabilité, compte tenu de la chaleur de réaction dans l'emballage.

NETTOYAGE ET FINITION

Le nettoyage et la finition du jointoiment doivent être effectués lorsque le produit est encore frais, et dans tous les cas le plus rapidement possible, en faisant attention à ne pas vider les joints et à ne pas laisser d'auréoles de produit sur la surface des mosaïques.

Effectuer un premier nettoyage à l'aide d'une spatule équipée d'une laine feutrée blanche (art. 109/G), en utilisant une quantité d'eau réduite, en effectuant des mouvements circulaires aussi bien dans le sens horaire qu'antihoraire, afin de sceller parfaitement les côtés des carreaux de mosaïque et pour retirer l'excès de mortier de la surface. Pendant cette phase, il est important d'éviter les stagnations d'eau en intervenant immédiatement à l'aide d'une éponge rigide en sweepex (art. 128/G) bien essorée. Ce deuxième nettoyage est indispensable pour obtenir une surface lisse et fermée, en retirant complètement le produit de la surface en mosaïque, sans vider les joints et en séchant l'excès d'eau.

Pendant cette phase, éviter que l'eau finisse dans les joints encore vides, en interrompant l'opération de nettoyage quelques centimètres avant les joints non remplis.

En cas de trous ou d'imperfections, il est recommandé d'intervenir pour la restauration quand la surface est sèche et après que le produit ait durci.

Lorsque la laine feutrée et l'éponge sont imprégnées de résine et ne sont plus lavables, elles doivent être remplacées.

Les éventuelles auréoles ou résidus de produit transparent peuvent être retirés de la surface en mosaïque après environ 24 heures ou dans tous les cas suite au durcissement du joint (selon les températures), à l'aide de produits détergents spécifiques Litonet (sols) ou Litonet Gel (revêtements).

Lire la fiche technique correspondante pour une correcte utilisation.

UTILISATION DE LITONET ET LITONET GEL POUR L'ÉLIMINATION DES AURÉOLES

Couvrir la surface à nettoyer avec LITONET ou LITONET GEL en s'aidant d'un chiffon en feutre blanc (art. 109/G). Laisser agir le produit pendant environ 15-30 minutes. Intervenir ensuite en frottant la surface avec le chiffon en feutre blanc.

Rincer avec de l'eau propre et essuyer tout de suite avec un chiffon propre et sec.

Ne pas attendre l'évaporation de l'eau de rinçage, car des auréoles pourraient se créer à nouveau sur la surface en mosaïque.

MISES EN GARDE

- Le produit peut être appliqué exclusivement pour le jointoiment de mosaïques de verre avec des joints ayant une largeur inférieure à 2 mm.

- Appliquer de préférence le produit à des températures comprises entre +12°C et +30°C.

Éviter d'appliquer en conditions de basses températures et de forte humidité ambiante, afin d'éviter la formation de carbonatation superficielle qui pourrait altérer l'uniformité de la couleur.

- Pendant l'opération de nettoyage, éviter que l'eau finisse dans les joints encore vides, en interrompant l'opération de nettoyage quelques centimètres avant les joints non remplis.

- Les éventuelles reprises de matériau dans les joints doivent être effectuées avant de nettoyer avec de l'eau. En cas de trous ou d'imperfections après le nettoyage, il est recommandé d'intervenir pour la restauration quand la surface est sèche et après que le produit ait durci.

- Éviter les remontées d'adhésif dans l'épaisseur du joint car elles interfèrent avec la coloration finale. Des discontinuités lors de l'application de l'adhésif peuvent également être mises en évidence une fois que le jointoiment est terminé.

- S'assurer que l'équipement utilisé et la mosaïque à coller soient propres. S'agissant d'un produit translucide, toute interférence chromatique est accentuée.

- Retirer rapidement l'excédent de produit de la surface des mosaïques car, une fois durci, le produit ne pourra être retiré que mécaniquement, avec de graves risques pour le résultat final du travail.

- Mélanger correctement les deux composants (A+B).

- Changer fréquemment l'eau de lavage.

- Changer le chiffon en feutre et l'éponge lorsqu'ils sont imprégnés de produit.

- Ne pas marcher sur la surface qui vient d'être jointoyée pour éviter de marquer le sol avec les résidus de résine.

- Ne pas couvrir la surface qui vient d'être jointoyée avec des toiles ou autres, afin d'éviter la formation de condensation qui entraînerait la carbonatation superficielle du produit en altérant l'uniformité de la couleur. Attendre au moins 24-48 heures, selon la température, avant de protéger la surface.

- Le produit ne peut pas être utilisé pour le jointoiment de bacs contenant des substances agressives, admises seulement par contact intermittent (voir le tableau des résistances chimiques reporté dans la fiche technique).

- Ne pas mélanger le produit avec de l'eau ou des solvants.

CONSOMMATIONS

1 kg/m² pour mosaïques 20x20 mm épaisseur 3 mm (joint = 2 mm)

2 kg/m² pour mosaïques 10x10 mm épaisseur 3 mm (joint = 2 mm)

INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

Consulter les fiches de sécurité du produit disponible sur demande.

PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL.

DESCRIPTIF

Le jointoiment décoratif de joints entre des mosaïques de verre, généralement appliquées au sol ou au mur, en intérieur et en extérieur, devra être effectué avec du mortier époxyde translucide à deux composants antiacide type Starlike® ColorCrystal de Litokol Spa. Le jointoiment sera lisse et compact, sans fissurations, non absorbant, de couleur uniforme et résistant aux rayons ultra-violets et aux agents atmosphériques.



DONNÉES D'IDENTIFICATION

Aspect	Composant A : pâte translucide Composant B : liquide dense
Couleurs	Rosso Pompei C.351, Verde Capri C.352, Azzurro Taormina C.353, Beige Havana C.354, Rosa Kyoto C.355
Classification douanière	35069190
Temps de conservation	24 mois dans les emballages d'origine dans un endroit sec

DONNÉES D'APPLICATION

Adhésifs conseillés pour la pose des mosaïques	Couches de fond en ciment, plâtre, vieux carreaux : Litoplus K55 Panneaux en bois, métal, fibres de verre : Litoelastic Plexiglas : Primer 1217 + OTTOCOL M501 transparent Verre : OTTOCOL M501 transparent
Spatule conseillée	Spatule à dents triangulaires de 2 mm (art. 121/D-V 2).
Temps d'attente pour le jointoiment	24 heures
Rapport de mélange	Composant A : 100 parts en poids - Composant B : 8,3 parts en poids Les deux composants sont pré-dosés dans les emballages respectifs
Consistance de la pâte	pâteux
Poids spécifique de la pâte	1,55 kg/l
Durée de vie de la pâte	Environ 1 heure à T = +23 °C
Températures d'application	Permisses : de +12 °C à +30 °C - Conseillées : de +18 °C à +23 °C
Ouverture au passage	24 heures à T = +23 °C
Temps de mise en service	5 jours à T = +23 °C
Largeur des joints	Jusqu'à 2 mm

PRESTATIONS

Résistance à l'abrasion (EN 12808-2)	≤ 250 mm ³
Résistance mécanique à la flexion après 28 jours dans des conditions standards (EN 12808-3)	≥ 30 N/mm ²
Résistance mécanique à la compression après 28 jours dans des conditions standards (EN 12808-3)	≥ 45 N/mm ²
Retrait (EN 12808-4)	≤ 1,5 mm/m
Absorption de l'eau 4 heures après (EN 12808-5)	≤ 0,1 g
Température d'exploitation	De - 20 °C à +100 °C

TABLEAUX DES RÉSISTANCES CHIMIQUES

(Le tableau reporté est une synthèse des tests de résistance chimique effectués conformément à la norme UNI EN 12808-1)

RÉSISTANCE CHIMIQUE DE REVÊTEMENTS À JOINTS RÉALISÉS AVEC STARLIKE® COLOR CRYSTAL

Groupe	Nom	Conc. %	Service continu				Service intermittent
			24 heures	7 jours	14 jours	28 jours	
Acides	Acide acétique	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Acide chlorhydrique	37	●	●	●	●	●
	Acide citrique	10	●	●	●	●	●
	Acide lactique	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Acide nitrique	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Acide oléique pur	-	●	●	●	●	●
	Acide sulfurique	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Acide tannique	10	●	●	●	●	●
	Acide tartrique	10	●	●	●	●	●
	Acide oxalique	10	●	●	●	●	●
Alcali	Ammoniac en solution	25	●	●	●	●	●
	Soude caustique	50	●	●	●	●	●
	Hypochlorite de sodium en solution Conc. Cl actif	>10	●	●	●	●	●
	Potasse caustique	50	●	●	●	●	●
	Bisulfite de sodium	10	●	●	●	●	●
Solutions saturées à 20 °C	Sodium hyposulfite		●	●	●	●	●
	Chlorure de calcium		●	●	●	●	●
	Chlorure de sodium		●	●	●	●	●
	Chlorure de fer		●	●	●	●	●
	Sucre		●	●	●	●	●
Huiles et combustibles	Essence, carburants		●	●	●	●	●
	Térébenthine		●	●	●	●	●
	Gasoil		●	●	●	●	●
	Huile d'olive extra vierge		●	●	●	●	●
	Huile lubrifiante		●	●	●	●	●
Solvants	Acétone		●	●	●	●	●
	Éthylène glycol		●	●	●	●	●
	Glycérine		●	●	●	●	●
	Alcool éthylique		●	●	●	●	●
	Essence solvant		●	●	●	●	●
	Eau oxygénée	10	●	●	●	●	●
		25	●	●	●	●	●

LÉGENDE

- EXCELLENTE RÉSISTANCE
- BONNE RÉSISTANCE
- RÉSISTANCE INSUFFISANTE

Bien que les informations reportées dans cette fiche technique soient le fruit de notre expérience, elles ont une valeur purement indicative.
Chaque cas spécifique doit être soumis à des essais pratiques préliminaires de la part de l'utilisateur qui prend en charge toutes les responsabilités du résultat final du travail.

Fiche n°322
Révision n.2
Date : février 2017
LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italie

Tél. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150

www.litokol.it e-mail : info@litokol.it

 COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =