



STARLIKE® CRYSTAL

MORTERO EPOXÍDICO TRANSLÚCIDO BICOMPONENTE ANTIÁCIDO PARA EL SELLADO DE JUNTAS DE MOSAICOS VÍTREOS TRANSPARENTES Y ARTÍSTICOS CON JUNTAS DE HASTA 2 mm. DE AMPLITUD



Nueva fórmula patentada resistente a la exposición de los rayos UV y a la acción meteo-climática; realizada en colaboración con la Universidad de Modena y Reggio Emilia.

DESCRIPCIÓN

La parte A está constituida por una mezcla de resina epoxídica, inertes a base de esferas de vidrio de granulometría fina y componentes reológicos de naturaleza orgánica. La parte B está constituida por una mezcla de endurecedores a base de aminas. Las características principales del producto son:

- Color transparente que permite la filtración de la luz.
- Acabado liso gracias a la granulometría fina de los inertes.
- Facilidad extrema de aplicación y limpieza.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- No absorbe.
- Ausencia total de grietas o cuarteados después del endurecimiento.
- Excelentes resistencias químicas
- Producto idóneo para el contacto directo con sustancias alimenticias en conformidad con el D.M. del 21.03.1973 (copia del certificado se puede solicitar en la Oficina Técnica Litokol).

CLASIFICACIÓN EN 13888:

Clase RG – Sellador reactivo para juntas

Confecciones

Balde de plástico de 1 kg - Pallet EUR 200 kg
Balde de plástico de 2,5 kg - Pallet EUR 437,5 kg
Balde de plástico de 5 kg - Pallet EUR 500 kg

CAMPOS DE APLICACIÓN

La particular coloración translúcida de Starlike® Crystal, permite al producto aplicado en las juntas "absorber" el color de las teselas de vidrio transparentes y por lo tanto modificarse en función del color de las mismas.

Los mejores resultados se obtienen si el mosaico se aplica en soportes transparentes como por ejemplo el vidrio y el plexiglás, eventualmente retroiluminados por una fuente luminosa. En este caso los mosaicos se deben encolar con un idóneo adhesivo transparente en cartucho.

En caso de soportes tradicionales como revoques de cemento o base de yeso, paneles, etc., los mosaicos se deben encolar con adhesivos blancos tipo Litoplus K55 (adhesivo de cemento de clase C2TE) o Litoelastic (adhesivo reactivo con dos componentes de clase R2T) según el tipo de soporte. Gracias a esta característica, con Starlike® Crystal se pueden obtener superficies en mosaico vítreo con efectos de notable cualidad e impacto visual como por ejemplo:

- Creación de paredes internas retroiluminadas.
- Revestimientos retroiluminados de barras de bar o locales públicos.
- Pavimentos y revestimientos en baños, cocinas, box duchas, etc.

- Realización de superficies de decoración como columnas, mesas, etc.

Otra posibilidad de uso de Starlike® Crystal es el sellado de juntas de mosaicos artísticos, o composiciones constituidas por teselas de mosaico que, adecuadamente perfiladas y mezcladas, reproducen imágenes exclusivas con muchos matices y sombras.

Si el sellado de juntas de estas imágenes se realiza con los tradicionales selladores de colores, el aspecto de la figura representada se compromete, puesto que el sellado de juntas de color crea una discontinuidad entre las teselas del mosaico. Sin embargo, utilizando Starlike® Crystal, gracias a su semi-transparencia, se mantienen los matices originales de la composición, realizando un sellado de juntas "neutro", incolor, que no interfiere con la imagen.

FASES DE APLICACIÓN

Verificaciones preliminares y preparación de las juntas

Verificar que el adhesivo usado para el encolado del mosaico esté completamente endurecido y seco.

Las juntas deben estar secas, limpias, sin polvo y vacías en todo el espesor del mosaico, para garantizar el efecto transparente del producto.

Para el encolado se recomienda usar una espátula dentada con dientes triangulares de 2 mm (art. 121/D-V2).

Relaciones de mezclado

Componente A: 100 partes en peso

Componente B: 8,3 partes en peso

Los dos componentes están predosificados en las respectivas confecciones.

Preparación de la mezcla

Cortar una esquina de la bolsa que contiene el catalizador (componente B) situado dentro del balde y verterlo en el componente A (pasta). Se recomienda verter todo el contenido del catalizador, enrollando y aplastando progresivamente la bolsa desde el lado soldado hacia el lado cortado. Mezclar con la ayuda del taladro eléctrico con hélice de abajo hacia arriba y con bajo número de vueltas hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos.

Rascar con una espátula o paleta las paredes y el fondo del balde para evitar que queden partes de productos no catalizado. No se recomienda realizar la mezcla a mano.

Las confecciones de los dos componentes están predosificadas y por lo tanto imposibilitan cualquier error de mezclado. La mezcla

obtenida puede trabajarse durante aproximadamente 1 hora a una temperatura de unos +23° C.

Sellado de juntas de la superficie con mosaico

Aplicar la mezcla obtenida en las juntas, mediante una espátula de goma verde (art. 946/GR). En caso de aplicaciones en la pared, se recomienda extender el sellador realizando bandas verticales completas antes de realizar la fase de limpieza.

Quitar el producto en exceso con la misma espátula de goma. Eventuales extracciones de material en las juntas se deben realizar antes de haber limpiado con agua para evitar la formación de cristales blancos en la superficie.

El tiempo de maleabilidad y endurecimiento del producto está notablemente influenciado por la temperatura ambiental. La temperatura ideal para la aplicación está comprendida entre +18 y +23° C.

En estas condiciones el producto se presenta como un mortero blando que se puede trabajar fácilmente, con un tiempo de maleabilidad de aproximadamente 1 hora. Será posible caminar después de 24 horas. A una temperatura de + 15° C se necesitan tres días para poder caminar. A temperaturas comprendidas entre +8 y +12° C el producto es más consistente y de difícil aplicación. También el tiempo de endurecimiento se prolonga enormemente. Se recomienda no añadir agua o solventes para mejorar la maleabilidad. En presencia de altas temperaturas se recomienda distribuir con la máxima rapidez el producto sobre la superficie, con la finalidad de no acortar aún más el tiempo de maleabilidad a causa del calor de reacción presente en la confección.

LIMPIEZA Y ACABADO

La limpieza y el acabado del sellado de juntas se debe realizar cuando el producto está todavía fresco, e igualmente en el menor tiempo posible, teniendo cuidado de no vaciar las juntas y sin dejar halos de producto en la superficie de los mosaicos.

Realizar una primera limpieza con espátula dotada de fieltro blanco (art. 109/G), utilizando una reducida cantidad de agua, realizando movimientos circulares tanto en sentido horario como antihorario, para rejuntar perfectamente los costados de las teselas de mosaico y para quitar el exceso de sellador de la superficie. En esta fase es importante evitar estancamientos de agua interviniendo oportunamente con esponja rígida en sweepex (art. 128/G) bien estrujada. Esta segunda limpieza es indispensable para obtener una superficie lisa y cerrada, quitando completamente el producto de la superficie del mosaico, sin vaciar las juntas y secando el exceso de agua.

Durante esta fase evitar que el agua termine en las juntas aún vacías, interrumpiendo la operación de limpieza algunos centímetros antes de las juntas no llenadas.

Si se presentan agujeros o imperfecciones, se recomienda intervenir para el restablecimiento, cuando la superficie está seca y el producto está endurecido.

Cuando el fieltro y la esponja están embebidas de resina y no se pueden limpiar, se deben sustituir.

Eventuales halos o residuos de producto transparente, se pueden quitar de la superficie de mosaico a distancia de aproximadamente 24 horas o igualmente después del endurecimiento de la junta (de acuerdo a la temperatura), utilizando los detergentes específicos Litonet (pavimentaciones) o Litonet Gel (revestimientos).

Leer la correspondiente ficha técnica para un uso correcto.

UTILIZACIÓN DE LITONET Y LITONET GEL PARA LA ELIMINACIÓN DE LOS HALOS

Esparcir LITONET o LITONET GEL en la superficie que se debe limpiar ayudándose con el fieltro blanco (art. 109/G). Dejar actuar el producto durante 15-30 minutos aproximadamente. Luego intervenir con el fieltro blanco frotando la superficie.

Enjuagar con agua limpia y secar inmediatamente con un paño limpio y seco.

No esperar la evaporación del agua de enjuague puesto que se podrían formar halos en la superficie del mosaico.

ADVERTENCIAS

- El producto se puede aplicar exclusivamente para el sellado de juntas de mosaicos de vidrio transparentes o artísticos con juntas de amplitud no superior a los 2 mm.
- Aplicar el producto con temperaturas incluidas entre +12° C y +30° C.
- Evitar la aplicación en condiciones de bajas temperaturas y alta humedad ambiental para evitar la formación de carbonatación superficial que podría alterar la uniformidad del color.
- Durante la operación de limpieza evitar que el agua termine en las juntas aún vacías, interrumpiéndose algunos centímetros antes de las juntas no llenadas.
- Eventuales extracciones de material en las juntas se deben realizar antes de haber limpiado con agua. Si se presentan agujeros o imperfecciones después de la limpieza, se recomienda intervenir para el restablecimiento, cuando la superficie está seca y el producto está endurecido.
- Evitar las subidas del adhesivo en el espesor de la junta puesto que interfieren con la coloración final. También las discontinuidades del esparcimiento del adhesivo se pueden evidenciar una vez que se haya terminado el sellado de juntas.
- Asegurarse que el equipo usado y el mosaico para rejuntar estén limpios. Tratándose de un producto transparente cualquier interferencia cromática se acentúa.
- Quitar oportunamente las partes de producto excedentes de la superficie de los mosaicos puesto que, cuando se endurezca, el producto sólo podrá quitarse mecánicamente, con riesgos graves para el resultado final del trabajo.
- Mezclar correctamente los dos componentes (A+B).
- Cambiar frecuentemente el agua de lavado.
- Cambiar el fieltro y la esponja si están impregnados de producto.
- No pisar la superficie apenas rejuntada para evitar que se raje, con los residuos de resina, la pavimentación.
- No cubrir con telas u otro material la superficie apenas rejuntada para evitar la formación de agua de condensación que comportaría la carbonatación superficial del producto alterando su uniformidad de color. Esperar por lo menos 24-48 horas antes de proteger la superficie.
- El producto no puede ser utilizado para el sellado de juntas de tinajas que contienen sustancias agresivas admitidas sólo por contacto intermitente (ver tabla resistencias químicas indicada en la ficha técnica).
- No mezclar el producto con agua y solventes.

CONSUMOS

1 kg/m² para mosaicos 20x20 mm espesor 3 mm (junta = 2 mm)

2 kg/m² para mosaicos 10x10 mm espesor 3 mm (junta = 2 mm)



DATOS DE IDENTIFICACIÓN

Aspecto	Componente A: pasta transparente Componente B: líquido espeso
Color	Crystal C350
Clasificación aduanera	35069190
Tiempo de conservación	24 meses en los embalajes originales en un lugar seco

DATOS DE APLICACIÓN

Adhesivos recomendados para la colocación de los mosaicos	Soportes de cemento, base de yeso, baldosas viejas: Litoplus K55 Paneles de madera, metal, fibra de vidrio: Litoelastic Plexiglás: Primer 1217 + OTTOCOL M501 transparente Vidrio: OTTOCOL M501 transparente
Espátula recomendada	Espátula dentada con dientes triangulares de 2 mm (art. 121/D – V2)
Tiempo de espera para el sellado de juntas	24 horas
Relación de mezclado	Componente A: 100 partes en peso Componente B: 8,3 partes en peso Los dos componentes están predosificados en las respectivas confecciones
Consistencia de la mezcla	blanda
Peso específico de la mezcla	1,55 kg/l
Tiempo de vida útil de la mezcla	Aprox. 1 hora a T=+23° C
Temperaturas de aplicación	Permitidas: de +12° C a +30° C - Recomendadas: de +18° C a +23° C
Transitabilidad:	24 horas a T=+23° C
Tiempo de puesta en servicio	5 días a T=+23° C
Amplitud de las juntas	Hasta 2 mm

PRESTACIONES

Resistencia a la abrasión (EN 12808-2)	≤ 250 mm ³
Resistencia mecánica a la flexión después de 28 días en condiciones estándares (EN 12808-3)	≥ 30 N/mm ²
Resistencia mecánica a la compresión después de 28 días en condiciones estándares (EN 12808-3)	≥ 45 N/mm ²
Retiro (EN 12808-4)	≤ 1,5 mm/m
Absorción de agua después de 4 horas (EN 12808-5)	≤ 0,1 g
Temperaturas de aplicación	De – 20° C a +100° C

INFORMACIONES SOBRE LA SEGURIDAD

Consultar las fichas de seguridad del producto disponibles bajo pedido.
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

ESPECIFICACIONES

El sellado de juntas decorativo de juntas entre mosaicos vítreos transparentes o artísticos aplicados a pavimento o pared en locales internos y externos se deberá realizar con mortero epoxídico transparente de dos componentes antiácido tipo Starlike® Crystal di Litokol Spa. El sellado de juntas quedará liso y compacto, sin fisuras, no absorbente, de color uniforme y resistente a los rayos ultravioletas y a los agentes atmosféricos.

TABLA DE LAS RESISTENCIAS QUÍMICAS

(La tabla incluida es una síntesis de las pruebas de resistencia química efectuadas según la norma UNI EN 12808-1)

RESISTENCIA QUÍMICA DE REVESTIMIENTOS CERÁMICOS DE JUNTAS CON STARLIKE®CRYSTAL

Grupo	Nombre	Conc. %	SERVICIO CONTINUO				SERVICIO INTERMITENTE
			24 horas	7 días	14 días	28 días	
Ácidos	Ácido acético	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Ácido clorhídrico	37	●	●	●	●	●
	Ácido cítrico	10	●	●	●	●	●
		2,5	●	●	●	●	●
	Ácido láctico	5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Ácido nítrico	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Ácido oleico puro	-	●	●	●	●	●
	Ácido sulfúrico	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Ácido tánico	10	●	●	●	●	●
	Ácido tartárico	10	●	●	●	●	●
	Ácido oxálico	10	●	●	●	●	●
Álcalis	Amoniaco en solución	25	●	●	●	●	●
	Soda cáustica	50	●	●	●	●	●
	Hipoclorito de sodio en solución	>10	●	●	●	●	●
	Conc. Cl activo						
	Potasa cáustica	50	●	●	●	●	●
	Bisulfito de sodio	10	●	●	●	●	●
Soluciones saturadas a 20° C	Sodio hiposulfito	-	●	●	●	●	●
	Cloruro de calcio	-	●	●	●	●	●
	Cloruro de sodio	-	●	●	●	●	●
	Cloruro de hierro	-	●	●	●	●	●
	Azúcar	-	●	●	●	●	●
Aceites y combustibles	Gasolina, combustibles	-	●	●	●	●	●
	Trementina	-	●	●	●	●	●
	Gasóleo	-	●	●	●	●	●
	Aceite Extra virgen de oliva	-	●	●	●	●	●
	Aceite lubricante	-	●	●	●	●	●
Solventes	Acetona	-	●	●	●	●	●
	Glicol etilénico	-	●	●	●	●	●
	Glicerina	-	●	●	●	●	●
	Alcohol etílico	-	●	●	●	●	●
	Gasolina solvente	-	●	●	●	●	●
	Agua oxigenada	10	●	●	●	●	●
		25	●	●	●	●	●

NOTA

- RESISTENCIA IDEAL
- RESISTENCIA BUENA
- RESISTENCIA ESCASA

Si bien las informaciones presentes en esta ficha técnica son el resultado de nuestra mejor experiencia, igualmente tienen un valor meramente indicativo.
Cada caso específico debe ser sometido a pruebas prácticas preliminares por parte del usuario que se asume la responsabilidad del resultado final del trabajo.

Ficha n. 317

Revisión n. 6

Fecha: febrero 2017

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italia
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =