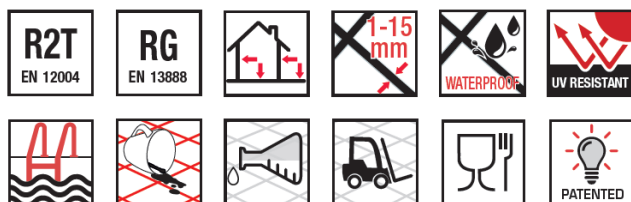




STARLIKE® EVO

EPOKSIDNO DVOKOMPONENTNO TESNILO PROTI KISLOSTI ZA
NANAŠANJE KERAMIČNIH PLOŠČIC IN MOZAIKOV S FUGAMI OD 1
DO 15 mm.

PATENTIRAN IZDELEK



OPIS

Epoksidno dvokomponentno tesnilo proti kislosti. Del A je sestavljen iz mešanice epoksidne smole, drobnokratnih mikrokroglic sintranega kremena in specifičnih organskih dodatkov. Del B je sestavljen iz inovativnega organskega katalizatorja z zmanjšanim tveganjem izpostavljenosti za izvajalce. Komponenti, ko sta zmešani, tvorita kremasto zmes, ki jo odlikuje odlična gladkost, ki jo lahko nanašate tudi navpično, ne da bi pri tem odtekala. Ko se strdi, izdelek doseže zelo visoke zmogljivosti v smislu mehanske in kemijske odpornosti.

PREDNOSTI

- Izjemno enostavno nanašanje in čiščenje tudi v primerjavi z običajnimi cementnimi tesnilnimi masami. Preprečuje sproščanje barvnih pigmentov po keramični površini.
- Bakteriostatski izdelek, ki preprečuje rast gliv in plesni.
- Glede na posebno drobno zrnatost mikrosfer sintranega kremena, so mogoči izjemno gladki in kompaktni zaključki.
- Obstojne in enakomerne barve na vseh vrstah ploščic z ekskluzivnimi kromatičnimi učinki.
- Visoka mehanska trdnosti.
- Ne vpija.
- Ni nobenih razpok ali izboklin po strditvi
- Odlična kemijska odpornost.
- Za razliko od drugih epoksidnih malt na trgu je katalizator (del B) Starlike® EVO označen samo kot dražljivo. Ni jdek ali okolju nevaren.
- Starlike® EVO ni razvrščen kot nevarno blago in je zato izvzet iz prometnih omejitev (razredi ADR-ADN-IMDG-IATA).
- Izdelek z zelo nizko emisijo hlapnih organskih spojin (VOC) v skladu s razredom A+ (Émission dans l'air intérieur - francoski predpisi) in razredom EC^{1PLUS} po protokolu EMICODE.
- Vsebnost recikliranega materiala $\geq 10\%$.

RAZVRŠČANJE EN 13888

STARLIKE® EVO - Razred RG Reaktivni kit za fuge

RAZVRŠČANJE EN 12004

STARLIKE® EVO je visokozmogljivo reakcijsko lepilo brez navpičnega drsenja razreda R2T za notranje in zunanje talne in stenske keramične ploščice. Skladnost izdelka s usklajenim

standardom EN 12004 je navedena v izjavi o lastnostih CPR-IT326 v skladu z evropsko uredbo za gradbene proizvode (Uredba o gradbenih proizvodih CPR št. 305/2011/EU) in preizkušena pri evropskem organu, priglašenem v skladu s klasifikacijskim sistemom 3.

EMBALAŽA

Plastično vedro 1 kg= Standardna paleta 200 kg
Plastično vedro 2,5 kg= Standardna paleta 437,5 kg
Plastično vedro 5 kg= Standardna paleta 500 kg

PODROČJA UPORABE

- Primeren za polaganje in zaščito proti kislinam na tleh in stenah v notranjosti in izven, za keramične ploščice in mozaike s fugami med 1 in 15 mm.
- Široka paleta barv in zaključkov omogoča kombinacije visoke estetske vrednosti z mozaiki, keramiko, naravnimi kamni in steklenimi ploščami, ki so trenutno razširjene v gradnji stanovanj in javnem/trgovskem sektorju.
- Primerno za površine, ki so izpostavljene stiku z agresivnimi kemičnimi snovmi (glej tabelo odpornosti na kemikalije), kot so: mlekarne, klavnice, pivovarne, živilska industrija na splošno. Primerno za uporabo v težkih delovnih pogojih, kot so bazeni, hamami, masažne kopeli, tla, ki so izpostavljena velikemu prometu, ploščice, izpostavljene ekstremnim temperaturnim spremembam. Tipični primeri vloge zadevajo:
 - Kitanje fug med keramičnimi ploščicami in mozaiki, položenimi na lesene kuhinjske pode;
 - Lepljenje in fugiranje keramičnih ploščic in mozaikov v bazenu, tudi na površinah, hidroizoliranih z Elastocem, Coverflex ali Aquamaster.
 - Kitanje fug med keramičnimi ploščicami na balkonih in terasah.
 - Lepljenje in fugiranje keramike in mozaikov na tleh in stenah v javnih in zasebnih kopalnicah in tuš kabinah.
 - Kitanje fug med keramičnimi ploščicami, mozaiki in naravnimi kamni, položenimi na kovinske površine za gradnjo montažnih kopalnic;
 - Kitanje fug med keramičnimi ploščicami, tankimi ojačanimi ploščami, mozaiki, naravnimi kamni ali aglomerati iz smol, položenih na ogrevana tla;

- Kitanje fug steklenih ali keramičnih mozaikov, nameščenih na konstrukcije in oblike, sestavljene iz ekstrudiranih polistirenskih plošč, ki se uporabljajo v turških kopelih, hamamih in wellness centrih;
- Kitanje fug med keramičnimi ploščicami, glazirano lončevino in tankimi ploščami, vključno s ploščami velikega formata z ali brez ojačitve na zunanijh fasadah;
- Priporočljivo tudi za fugiranje bazenov ali kadi s slano ali termalno vodo.

Izdelek, primeren za neposreden stik z živili v skladu z naslednjo zakonodajo Skupnosti ES: uredba 1935/2004/ES, uredba (EU) 2018/213, uredba 1985/2005/ES, Direktiva 2002/72/ES s kasnejšimi spremembami in dopolnitvami ter italijansko zakonodajo: ministrski odlok 21. 3. 1973 s kasnejšimi spremembami in posodobitvami predsedniškega odloka 777/82 s kasnejšimi spremembami in dopolnitvami.

Kopijo certifikata je mogoče zahtevati pri tehnični pisarni Litokol. Izdelek se zato lahko uporablja za fugiranje keramičnih ploščic na območjih, ki so neposredno v stiku s hrano, na primer: mize za predelavo mesa, mlečnih izdelkov ali moke, rezervoarji, ki se uporabljajo za gojenje rib, kuhinjske mize v restavracijah, prodajalnah ocvrtnih jedi, slaščičarn itd.

Uvodna preverjanja in priprava fug

Preverite, ali je lepilo ali malta, ki se uporablja za lepljenje ploščic, popolnoma strjeno in suho. Fuge morajo biti čiste, brez prahu in prazne vsaj do 2/3 debeline ploščic.

Morebitne sledi lepila ali malte, ki se vlijejo med fuge, je treba odstraniti.

Razmerja mešanja

Sestavina A: 93,7 delov teže

Sestavina B: 6,3 dele teže

Sestavini sta vnaprej odmerjeni v ustrezni embalaži

Priprava zmesi

Odrežite vogal vrečke, ki vsebuje katalizator (sestavina B), ki se nahaja v vedru, in ga potresite po sestavini A (prilepite). Priporočljivo je vliiti celotno vsebino katalizatorja, tako da postopoma zvijate in stiskate vrečko s cele strani proti odrezani. S pomočjo vrtljivca z vijakom mešajte, da dobite homogeno zmes brez grudic.

Z lopatico ali zidarsko žlico postrgajte stene in dno vedra, da preprečite, da bi ostali deli nekataliziranega izdelka.

Ročno mešanje ni priporočljivo.

Paketa obeh sestavin sta predhodno odmerjena in zato se pri mešanju ni mogoče zmotiti.

Dobljeno zmes lahko obdelujete približno 1 uro pri temperaturi približno + 23 °C.

Zaključni premazi

V primeru uporabe zaključnih premazov Spotlight, Gold, Galaxy in Night Vision, vstavite izdelek kot tretjo sestavino po mešanju katalizatorja (del B). Priporočljivo je nalivati počasi, saj so ti dodatki zelo hlapni in mešati z vijakom na nizki hitrosti, da se prepreči razpršitev izdelka v okolje.

Metallic Collection

Za zaključne premaze Platinum, Bleščeče zlata, Bronasta, Bakrena in Rjasta, je ustrezne dodatke dovoljeno mešati samo z STARLIKE® EVO 113 Neutro. Po umešanju katalizatorja izdelek vnesite kot tretjo komponento (del B). Priporočljivo je nalivati počasi, saj so ti dodatki zelo hlapni in mešati z vijakom na nizki hitrosti, da se prepreči razpršitev izdelka v okolje.

Fugiranje površine, s položenimi ploščicami

Zmes nanosite v fuge s posebno zeleno gumirano lopatico (Art. 946GR).

Za velike površine se lahko uporabiti električni stroj z eno ščetko, opremljen z gumirano lopato, odporno proti obrabi.

Odvečni izdelek odstranite z isto gumirano lopatico.

Na čas obdelave in čas strjevanja izdelka močno vpliva temperatura okolice.

Optimalna temperatura za nanašanje je med +18 e +23°C. Pri teh pogojih je izdelek videti kot mehka, zlahka obdeljiva malta s časom možnosti obdelave približno 1 h. Pohodnost bo mogoča po 24 urah. Predaja v fug uporabo s posledičnim kemijskim napadom ali v primeru bazenov je možen po 5 dneh pri temperaturi + 23 °C

Nizke temperature podaljšajo čas strjevanja, visoke temperature pa ga skrajšajo.

Pri temperaturi +15°C so za pohodnost potrebni trije dnevi in 10 dni za predajo v uporabo.

Pri temperaturah med +8 in +10°C je izdelek zelo trden in se težko nanaša. Tudi čas strjevanja se izjemno podaljša.

Za lažjo obdelavo ne dodajajte vode ali topil. Pri visokih temperaturah je priporočljivo, da izdelek čim hitreje porazdelite po tleh, da ne bi dodatno skrajšali časa obdelave zaradi reakcijske toplote v embalaži.

ČIŠČENJE IN ZAKLJUČEVANJE

Čiščenje in zaključek fugiranja je treba opraviti, ko je izdelek še svež, vsekakor pa čim prej, pri čemer pazimo, da fug ne izpraznimo in ne pustimo sledi na površini ploščic.

To je mogoče ročno ali s posebno električno enojno krtačo s klobučevino.

Ročni način

Pred tem fugirano površino popršite s čisto vodo.

Prvo čiščenje izvedite z lopatico, opremljeno z vlažno belo klobučevino (art. 109 GBNC), tako da krožno premikate tako v smeri urinega kazalca kot v nasprotni smeri urinega kazalca, da boste odlično zatesnili stranice ploščic in odstranili odvečno tesnilno maso s površine ploščic.

Nato brišite s trdo gobo iz sweepexa (art. 128G0001), da dobite gladko in zaprto površino, pri čemer izdelek popolnoma odstranite s ploščic, ne da bi izpraznili fuge in posušite odvečno vodo. Za lažje čiščenje je priporočljivo uporabiti dve vedri, polni vode, eno za izpiranje klobučevine in gobice, pa tudi za zbiranje umazane vode, drugo pa s čisto vodo za končno čiščenje površine.

Ko sta klobučevina in gobica prepojeni s smolo in ju ni več mogoče očistiti, ju je treba zamenjati.

Morebitne madeže ali ostanke prosojnega izdelka lahko odstranite s površine s ploščicami po približno 24 urah ali v vsakem primeru po strditvi fuge (odvisno od temperatur) z uporabo posebnih detergentov Litonet EVO (tla) in Litonet GEL EVO (stene).

Preberite ustrezen tehnični list za pravilno uporabo.

Način z enojno krtačo

Ko odstranite odvečno tesnilno maso s površine, močno poškopite kitano površino s čisto vodo. Nato začnite čiščenje s strojem z enojno ščetko, opremljenim z belo klobučevino.

Ko je disk klobučevine prepojen z izdelkom, ga zamenjajte.

Po približno 24 urah ali v vsakem primeru po strditvi fuge (odvisno od temperature) odstranite madeže z detergentom Litonet EVO.



Uporaba Litonet EVO in Litonet Gel EVO za odstranjevanje madežev

Pralno sredstvo nanesite po celotni površini, ki jo želite obdelati s pomočjo bele klobučevine (art. 109GBNC).

Izdelek pustite delovati približno 15-30 minut.

Če gre za veliko talno površino, jo podrsajte z belo klobučevino (art. 109GBNC) ali z enojno ščetko. Izperite s čisto vodo in takoj posušite s čisto, suho krpo.

Vodo za splakovanje ne pustite izhlapeti, ker bi se na keramični površini v tem primeru pojavili madeži.

UPORABA KOT LEPILO

Uvodni pregledi in podporne površine

Pred polaganjem preverite, ali so podporne površine čiste, brez odstranljivih delov, dovolj suhe in zorjene, ravne in na višini ter ali imajo ustrezno mehansko trdnost, odvisno od uporabe ploščic.

Nanos

Mešanico nanesite po podporni površini z gladkim delom lopatice v debelini približno 1 mm in takoj nato izdelek nanesite z zobatim delom lopatice. Zobe lopatice je treba izbrati glede na velikost materiala, ki ga je treba položiti.

Obloge položite tako, da nanje dobro pritisnete. Pri tleh, ki so izpostavljena velikemu prometu ali v bazenu, položite ploščice po metodi dvojnega mazanja, da ne ostanejo praznine med podporno površino in ploščico.

- Nanašajte izdelek najraje pri temperaturah med +18°C e +23°C. Izogibajte se nanašanju pri nizkih temperaturah ali visoki vlažnosti okolja, da ne pride do površinske karbonizacije, ki bi lahko spremenila enakomernost barve.
- Takoj odstranite odvečni izdelek s površine ploščic, saj, ko se enkrat strdi, izdelka ne morete več odstraniti, razen mehansko, kar resno ogrozi končni rezultat dela.
- Obe komponenti pravilno premešajte (A+B).
- Pogosto menjajte vodo za pomivanje.
- Ko sta klobučevina in gobica prepojeni z izdelkom, ju zamenjajte.
- Ne hodite po na novo tesnjeni površini, da z ostani smole ne poškodujete tal.
- Na novo kitanih površin ne prekrivajte s platni ali drugim materialom, da ne bi prišlo do površinske karbonizacije izdelka in spremembo enakomernosti barve. Počakajte vsaj 24-48 ur,

odvisno od temperature, preden zaščitite površino z materiali, ki odvajajo vlago.

- Izdelka ni mogoče uporabiti za fugiranje terakote ali drugih poroznih materialov in izdelkov, kot so betonski robniki.
- Če fugirate naravne kamne, morate opraviti predhodni preskus, da preverite morebitno absorpcijo epoksidne smole s strani plošč. V tem primeru bi se na površini in na straneh plošč naredi temnejši madež, ki ga ne bi bilo mogoče odstraniti. Ta težava se običajno pojavi pri svetlih marmorjih.
- Izdelka se ne sme uporabljati za fugiranje rezervoarjev, ki vsebujejo agresivne snovi, dovoljene samo za občasni stik (glejte tabelo odpornosti na kemikalije).
- Ne mešajte izdelka z vodo ali topili.
- Tanke keramične ploščice, narejene s stiskanjem in s površino, ki spominja na les, lahko povzročijo težave pri odstranjevanju madežev. V teh primerih je priporočljivo opraviti preventivni test ali se posvetovati s tehnično službo družbe Litokol.
- Za vzdrževanje in čiščenje površin, kitanih s Starlike® EVO, odsvetujemo uporabo belila. Če ni dobro razredčeno in sprano, lahko pride do porumenenja fug, zlasti na svetlih barvah.
- Prvih 5 dni zorenja fug ne uporabljajte agresivnih detergentov.
- Ne uporabljajte dodatkov Spotlight, Gold, Galaxy in kovinskih zaključkov Platinum, Bleščeče zlata, Bronasta, Baker in Rja za zunanje površine (terase, balkoni, fasade, bazeni itd.), saj so slabo odporni na UV žarke.
- Ne uporabljajte sredstva za nanose, ki niso navedeni v tehničnem listu.

PODATKI O VARNOSTI

Glejte varnostne liste izdelka, ki so razpoložljivi na zahtevo.

IZDELEK ZA PROFESIONALNO UPORABO.

POSTAVKA PO KLAVZULI

Protikislinsko polaganje in kitanje med keramičnimi ploščicami in mozaiki s fugami širine 1 do 15 mm je treba izvesti z dvokomponentno obarvano epoksidno malto razreda RG v skladu z EN 13888 in razredu R2T v skladu s standardom EN 12004 Starlike® EVO, proizvajalca Litokol SpA.


IDENTIFIKACIJSKI PODATKI

Videz	Sestavina A: gosta obarvana zmes Sestavina B: gosta tekočina				
Barve	CLASS Cold	CLASS Warm	GLAM		METALLIC Collection
	100 Snežno bela	200 Barva slonovine	300 Pastelno modra	500 Kožna roza	Platinum
	102 Ledeno bela	202 Naravna	310 Modri prah	530 Ametist vijolična	Bleščeče zlata
	105 Titansko bela	205 Travertin	320 Karibsko modra	550 Rdeča z vzhoda	Baker
	110 Biserno siva	208 Pesek	330 Avio modra	580 Opečnato rdeča	Rja
	115 Svileno siva	210 Greige	340 Denim modra	600 Vanilin rumena	Bronasta
	120 Svinčeno siva	215 Golobje siva	350 Safirno modra		
	125 Cementno siva	225 Barva tobaka	400 Zelena kot žajbelj		
	130 Modrosiva	230 Kakav	410 Smaragdno zelena		
	140 Grafitno črna	232 Barva usnja	420 Traviško zelena		
	145 Ogleno črna	235 Kavna	430 Borovsko zelena		
Razvrščanje po EN 13888		RG - Reaktivno tesnilo za fuge			
Razvrščanje po EN 12004		R2T - Izredno učinkovito reakcijsko lepilo brez navpičnega drsenja			
Carinska uvrstitev		35069190			
Čas skladiščenja		24 mesecev v originalni embalaži na suhem mestu			

PODATKI O UPORABI

Čas počitka za fugiranje	Polaganje na tla <ul style="list-style-type: none"> • z lepilom z normalnim oprijemom: 24 ur • z lepilom s hitrim oprijemom: 4 ure • z malto: 7-10 dni
	Polaganje in obloge <ul style="list-style-type: none"> • z lepilom z normalnim oprijemom: 24 ur • z lepilom s hitrim oprijemom: 4 ure • z malto: 2-3 dni
Razmerja mešanja	Sestavina A: 93,7 delov teže Sestavina B: 6,3 dele teže Sestavini sta vnaprej odmerjeni v ustrezni embalaži
Čvrstost zmesi	Voljna tiksotropna
Specifična teža zmesi	1,55 kg/l
Življenjska doba zmesi	Prib. 1 h pri T = +23 °C
Dovoljene temperature nanosa:	Od +10°C do +30°C
Priporočene temperature nanosa:	Od +18°C do +23°C
Pohodnost	24 ur pri T = +23 °C
Čas predaje v uporabo	5 dni pri T = +23 °C
Širina fug	Od 1 do 15 mm



ZMOGLJIVOST

Strižna adhezijska trdnost (EN 12003)	Začetna $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Po potopitvi v vodo $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Po termičnem šoku $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Pot life (EN 1346)	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ po 20 minutah
Odpornost na zdrs (EN 1308)	$\leq 0,5 \text{ mm}$
Odpornost proti obrabi (EN 12808-2)	$\leq 250 \text{ mm}^3$
Upogibna trdnost po 28 dneh v običajnih pogojih (EN 12808-3)	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$
Tlačna trdnost po 28 dneh v običajnih pogojih (EN 12808-3)	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$
Skrček (EN 12808-4)	$\leq 1,5 \text{ mm/m}$
Vpijanje vode po 4 urah (EN 12808-5)	$\leq 0,1 \text{ g}$
Temperatura uporabe	Od $-20 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+100 \text{ }^\circ\text{C}$

PORABA PRI UPORABI KOT TESNILO kg/m^2

Ploščice (mm)	Fuge (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,87
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

PORABA KOT LEPILO

Zobatost lopatice (mm)	Poraba (kg/m^2)
2	1,1
3,5	1,6
8	3



10

3,5

TABELA KEMIJSKIH ODPORNOSTI

(Navedena tabela je povzetek testiranj kemijske odpornosti po standardu UNI EN 12808-1)

KEMIJSKA ODPORNOST KERAMIČNIH OBLOG S FUGAMI S Štarlike® EVO - CILJNI PROSTOR: INDUSTRIJSKI TLAKI

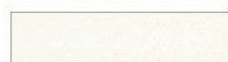
Skupina	Ime	Konc. %	NEPREKINJENA DEJAVNOST				PREKINJENA DEJAVNOST
			24 ur	7 dni	14 dni	28 dni	
Kislina	Ocetna kislina	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Klorovodikova kislina	37	●	●*	●*	●*	●
	Citronska kislina	10	●	●	●	●	●
		2,5	●	●	●	●	●
	Mlečna kislina	5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Dušikova kislina	25	●	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●	●
	Čista oleinska kislina	-	●	●	●	●	●
		1,5	●	●	●	●	●
	Žveplova kislina	50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Vinska kislina	10	●	●	●	●	●
Alkalije	Amonijak in raztopina	25	●	●	●	●	●
	Natrijev hidroksid	50	●	●	●	●	●
	Natrijev hipoklorit in raztopina Konc. Aktivni Cl	>10	●	●	●	●	●
	Kavstična pepelika	50	●	●	●	●	●
Nasičene raztopine pri 20 °C	Kalcijev klorid		●	●	●	●	●
	Natrijev klorid		●	●	●	●	●
	Sladkor		●	●	●	●	●
Olja in goriva	Neosvinčen bencin		●	●	●	●	●
	Plinsko olje		●	●	●	●*	●
	Ekstra deviško oljčno olje		●	●	●	●	●
	Mazalno olje		●	●	●	●	●
Encimski detergents	Detergent 1 s 4%		●	●	●	●*	●
	Detergent 2 s 5%		●	●	●	●	●
Topila	Aceton		●	●	●	●	●
	Etilenglikol		●	●	●	●	●
	Etilni alkohol		●*	●*	●*	●*	●*
		10 mer	●	●	●	●	●
	Vodikov peroksid	25 mer	●	●	●	●	●

LEGENDA

● ODPOREN ●* ODPOREN Z MOŽNO SPREMEMBO BARVE ● NI ODPOREN



Class COLD COLLECTION



100 Bianco Assoluto



102 Bianco Ghiaccio



105 Bianco Titanio



110 Grigio Perla



115 Grigio Seta



120 Grigio Piombo



125 Grigio Cemento



130 Grigio Ardesia



140 Nero Grafite



145 Nero Carbonio

Class WARM COLLECTION



200 Avorio



202 Naturale



205 Travertino



208 Sabbia



210 Greige



215 Tortora



225 Tabacco



230 Cacao



232 Cuoio



235 Caffè

Glam COLLECTION



300 Azzurro Pastello



310 Azzurro Polvere



320 Azzurro Caraibi



330 Blu Avio



340 Blu Denim



350 Blu Zaffiro



400 Verde Salvia



410 Verde Smeraldo



420 Verde Prato



430 Verde Pino



500 Rosa Cipria



530 Viola Ametista



550 Rosso Oriente



580 Rosso Mattone



600 Giallo Vaniglia

Metallic COLLECTION



Platinum



Shining Gold



Copper



Rusty



Bronze



V tem tehničnem listu navedeni podatki temeljijo na naših najboljših izkušnjah in so zgolj okvirne veljave.
Za vsak specifičen primer mora uporabnik opraviti predhodne preizkuse in prevzeti vso odgovornost za končni rezultat obdelave.

List št. 326

Revizija št. 0

Datum: Avgust 2019

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811 Faks +39 0522 620150
www.litokol.it email: info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =