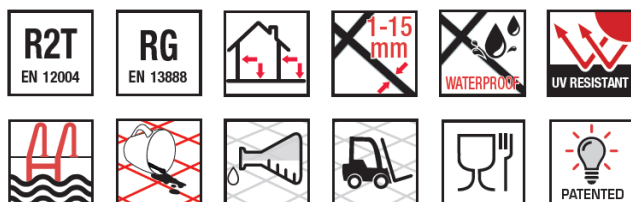




## STARLIKE® EVO

**SIGILLANTE EPOSSIDICO A DUE COMPONENTI ANTIACIDO  
PER LA POSA E STUCCATURA DI PIASTRELLE CERAMICHE E  
MOSAICI CON FUGHE DA 1 A 15 mm DI AMPIEZZA.  
PATENT PENDING**



### DESCRIZIONE

Sigillante epossidico a due componenti antiacido. La parte A è costituita da una miscela di resina epossidica, microsfere di quarzo sinterizzato a granulometria fine e specifici additivi organici. La parte B è costituita da un innovativo catalizzatore di natura organica a ridotto rischio di esposizione per gli operatori. I due componenti, una volta miscelati assieme, formano un impasto cremoso caratterizzato da ottima scorrevolezza, applicabile anche in verticale senza colature. Una volta indurito, il prodotto raggiunge altissime prestazioni in termini di resistenze meccaniche e chimiche.

### VANTAGGI

- Estrema facilità di applicazione e pulizia anche in confronto con i normali sigillanti cementizi per fughe. Evita il rilascio di pigmenti colorati sulla superficie ceramica.
- Prodotto batteriostatico che previene la proliferazione di funghi e muffe.
- In funzione della particolare finezza delle microsfere di quarzo sinterizzato è possibile ottenere delle finiture estremamente lisce e compatte.
- Colorazioni stabili e uniformi su tutti i tipi di piastrelle con effetti cromatici esclusivi.
- Elevate resistenze meccaniche.
- Non assorbe.
- Totale assenza di crepe o cavilli dopo indurimento
- Ottime resistenze chimiche.
- A differenza di altre malte epossidiche presenti sul mercato il catalizzatore (parte B) di Starlike® EVO è etichettato solamente come irritante. Non è corrosivo né pericoloso per l'ambiente.
- Starlike® EVO non è classificato come merce pericolosa e quindi esente da restrizioni sul trasporto (classi ADR-ADN-IMDG-IATA).
- Prodotto a bassissima emissione di sostanze organiche volatili (VOC) conforme alla classe A+ (Émission dans l'air intérieur – Règlementation française) e alla classe EC1<sup>PLUS</sup> secondo protocollo EMICODE.
- Contenuto di materiale riciclato ≥ 10%.

### CLASSIFICAZIONE EN 13888

STARLIKE® EVO - Classe RG Sigillante reattivo per fughe

### CLASSIFICAZIONE EN 12004

STARLIKE® EVO è un adesivo reattivo ad alte prestazioni a scivolamento verticale nullo di classe R2T per piastrellature ceramiche in interni ed esterni a pavimento e parete. La conformità del prodotto alla norma armonizzata EN 12004 è riportata sulla Dichiarazione di Prestazione CPR-IT326 secondo il Regolamento Europeo per i prodotti da costruzione (CPR-Construction Products Regulation N: 305/2011/EU) e testato da un organismo europeo notificato secondo il sistema 3 di certificazione.

### CONFEZIONI

Secchio in plastica da 1 kg = Paletta standard 200 kg  
Secchio in plastica da 2,5 kg = Paletta standard 437,5 kg  
Secchio in plastica da 5 kg = Paletta standard 500 kg

### CAMPI DI APPLICAZIONE

- Idoneo per la posa e stuccatura antiacida a pavimento e parete in interni ed esterni di piastrelle ceramiche e mosaici con fughe di ampiezza compresa tra 1 e 15 mm.
- La vasta gamma di colori e finiture consente abbinamenti ad elevato pregio estetico con mosaici, ceramiche, pietre naturali e lastre di vetro di nuova tendenza in ambito residenziale e pubblico/commerciale.
- Indicato per superfici esposte al contatto con sostanze chimiche aggressive (vedi tabella resistenze chimiche) tipo: caseifici, macelli, birrerie, industrie alimentari in genere. Idoneo per applicazioni soggette a severe condizioni di esercizio tipo piscine, hammam, vasche idromassaggio, pavimentazioni soggette a traffico pesante, piastrellature esposte a forti sbalzi termici. Esempi tipici di applicazione riguardano:
  - Stuccature di fughe tra piastrelle ceramiche e mosaici posati su piani di cucine in legno;
  - Incollaggio e stuccatura di piastrelle ceramiche e mosaici in piscina anche su superfici impermeabilizzate con Elastocem, Coverflex o Aquamaster.
  - Stuccature di fughe tra piastrelle ceramiche in balconi e terrazze.
  - Incollaggio e stuccatura a pavimento e parete di ceramiche e mosaici in bagni pubblici e privati e box doccia.

- Stuccature di fughe tra piastrelle ceramiche, mosaici e pietre naturali posate su superfici metalliche per la realizzazione di bagni prefabbricati;
- Stuccature di fughe tra piastrelle ceramiche, lastre sottili rinforzate, mosaici, pietre naturali o agglomerati in resina posate su pavimentazioni riscaldanti;
- Stuccature di fughe di mosaici vetrosi o ceramici montati su strutture e sagome formate da pannelli in polistirene estruso impiegate in bagni turchi, hammam e centri benessere;
- Stuccature di fughe tra piastrelle ceramiche, gres porcellanato e lastre sottili anche di grande formato con o senza rinforzo in facciate esterne;
- Consigliato inoltre per la stuccatura di piscine o vasche contenenti acqua salata o termale.

Prodotto idoneo per contatto diretto con sostanze alimentari secondo la seguente legislazione comunitaria CE: regolamento 1935/2004/CE, regolamento (UE) 2018/213, regolamento 1985/2005/CE, Direttiva 2002/72/CE e successivi aggiornamenti e modifiche ed alla seguente legislazione Italiana: decreto ministeriale 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche DPR 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche.

Copia del certificato può essere richiesta all'ufficio tecnico Litokol. Il prodotto può quindi essere utilizzato per la stuccatura di piastrelature ceramiche in ambienti sottoposti a diretto contatto con gli alimenti, esempio: banchi di lavorazione delle carni, latticini o farine, vasche adibite all'allevamento di specie ittiche, tavoli di cucine in ristoranti, friggitorie, pasticcerie, ecc..

## Verifiche preliminari e preparazione delle fughe

Verificare che l'adesivo o la malta utilizzata per l'incollaggio delle piastrelle sia completamente indurita ed asciutta. Le fughe si devono presentare pulite, prive di polvere e vuote per almeno 2/3 dello spessore delle piastrelle.

Eventuali tracce di adesivo o malta refluite tra le fughe devono essere asportate.

## Rapporti di miscelazione

Componente A: 93,7 parti in peso

Componente B: 6,3 parti in peso

I due componenti sono predosati nelle rispettive confezioni

## Preparazione dell'impasto

Tagliare un angolo della busta contenente il catalizzatore (componente B) situato all'interno del secchiello e versarlo sul componente A (pasta). Si raccomanda di versare l'intero contenuto del catalizzatore, arrotolando e schiacciando progressivamente la busta dal lato saldato verso il lato tagliato.

Miscelare con l'ausilio del trapano con elica fino ad ottenere un impasto omogeneo privo di grumi.

Raschiare con una spatola o cazzuola le pareti e il fondo del secchio per evitare che rimangano delle parti di prodotto non catalizzato.

Non è raccomandabile eseguire la miscelazione a mano.

Le confezioni dei due componenti sono predosate e rendono quindi impossibile qualunque errore di miscelazione.

L'impasto ottenuto rimane lavorabile per circa 1 h ad una temperatura di circa +23°C.

## Finishes

Nel caso di utilizzo delle finiture Spotlight, Gold, Galaxy e Night Vision, inserire il prodotto come terzo componente dopo la miscelazione del catalizzatore (parte B). Si raccomanda di versare lentamente in quanto questi additivi sono molto volatili e di

miscelare con elica a basso numero di giri per evitare la dispersione del prodotto nell'ambiente.

## Metallic Collection

Per ottenere le finiture metalliche Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper e Rusty, i rispettivi additivi devono essere miscelati solamente con STARLIKE® EVO 113 Neutro. Inserire il prodotto come terzo componente dopo la miscelazione del catalizzatore (parte B). Si raccomanda di versare lentamente in quanto questi additivi sono molto volatili e di miscelare con elica a basso numero di giri per evitare la dispersione del prodotto nell'ambiente.

## Stuccatura della superficie piastrellata

Applicare l'impasto ottenuto nelle fughe, mediante apposita spatola gommata verde (Art. 946GR).

Per superfici di grandi dimensioni può essere utilizzata una monospazzola elettrica dotata di spatolatrice in gomma anti abrasione.

Asportare il prodotto in eccesso con la stessa spatola gommata.

Il tempo di lavorabilità ed indurimento del prodotto è notevolmente influenzato dalla temperatura ambientale.

La temperatura ottimale per l'applicazione è compresa tra +18 e +23°C. A queste condizioni il prodotto si presenta come una malta morbida facilmente lavorabile, con un tempo di lavorabilità di circa 1 h. La pedonabilità sarà possibile dopo 24 ore. La messa in esercizio della stuccatura con conseguente attacco chimico o nel caso di piscine è possibile dopo 5 giorni alla temperatura di +23°C. Basse temperature allungano il tempo di indurimento, mentre alte temperature lo accorciano.

Ad una temperatura di +15°C occorrono tre giorni per la pedonabilità, e 10 giorni per la messa in esercizio.

A temperature comprese tra +8 e +10°C il prodotto risulta altamente consistente e di difficile applicazione. Anche il tempo di indurimento risulta enormemente allungato.

Si raccomanda di non aggiungere acqua o solventi per migliorare la lavorabilità. In presenza di alte temperature si consiglia di distribuire con la massima rapidità il prodotto sulla pavimentazione, allo scopo di non abbreviare ulteriormente il tempo di lavorabilità in seguito al calore di reazione presente nella confezione.

## PULIZIA E FINITURA

La pulizia e la finitura della stuccatura deve essere effettuata quando il prodotto è ancora fresco, e comunque nel più breve tempo possibile, avendo cura di non svuotare i giunti e senza lasciare aloni sulla superficie delle piastrelle.

Può essere effettuata sia manualmente che tramite l'utilizzo di apposita monospazzola elettrica dotata di feltro.

## Metodo manuale

Cospargere preventivamente la superficie stuccata con acqua pulita.

Eseguire una prima pulizia con spatola dotata di feltro bianco inumidito (art. 109 GBNC), eseguendo movimenti circolari sia in senso orario che antiorario, al fine di sigillare perfettamente i fianchi delle piastrelle e per rimuovere l'eccesso di sigillante dalla superficie delle piastrelle.

Successivamente eseguire un secondo passaggio con spugna rigida in sweepex (Art. 128G0001) per ottenere una superficie liscia e chiusa, rimuovendo completamente il prodotto dalle piastrelle, senza svuotare le fughe ed asciugando l'eccesso di acqua. Per facilitare l'operazione di pulizia, si consiglia di utilizzare due secchi pieni di acqua, uno adibito al risciacquo del feltro e della spugna nonché al recupero dell'acqua sporca, l'altro contenente acqua pulita per la pulizia finale della superficie.

Quando il feltro e la spugna risultano impregnati di resina e non più pulibili, devono essere sostituiti.

Eventuali aloni o residui di prodotto trasparente, possono essere rimossi dalla superficie piastrellata a distanza di circa 24 ore o comunque dopo indurimento della fuga (a seconda delle temperature), utilizzando i detergenti specifici Litonet EVO (pavimenti) e Litonet Gel EVO (pareti).

Leggere la relativa scheda tecnica per il corretto utilizzo.

## Metodo con monospazzola

Dopo aver asportato dalla superficie l'eccesso di sigillante, cospargere abbondantemente la superficie stuccata con acqua pulita. Successivamente iniziare la pulizia con la monospazzola equipaggiata con feltro bianco.

Sostituire il disco di feltro quando è impregnato di prodotto.

Togliere eventuali aloni con il detergente Litonet EVO a distanza di circa 24 ore o comunque dopo indurimento della fuga (a seconda delle temperature).

## Utilizzo di Litonet EVO e Litonet Gel EVO per la rimozione degli aloni

Cospargere il detergente sull'intera superficie da trattare aiutandosi con il feltro bianco (art. 109GBNC).

Lasciare agire il prodotto per circa 15-30 minuti.

Intervenire successivamente con feltro bianco (art. 109GBNC) o con monospazzola nel caso di grosse pavimentazioni strofinando la superficie. Risciacquare con acqua pulita e asciugare subito con panno pulito e asciutto.

Non attendere l'evaporazione dell'acqua di risciacquo in quanto si riformerebbero aloni sulla superficie ceramica.

## UTILIZZO COME ADESIVO

### Verifiche preliminari dei supporti

Verificare prima della posa che i supporti si presentino puliti, privi di parti asportabili, sufficientemente asciutti e maturati, planari ed in quota e che posseggano le adeguate resistenze meccaniche in funzione della destinazione d'uso della piastrellatura.

### Applicazione

Stendere l'impasto sul supporto con la parte liscia della spatola realizzando uno spessore di circa 1 mm e subito dopo applicare il prodotto con la parte dentata della spatola. La dentatura della spatola deve essere scelta in funzione del formato del materiale da posare.

Posare il materiale da rivestimento esercitando una buona pressione. Nel caso di pavimentazioni soggette a traffico pesante o piscine, applicare le piastrelle con il metodo della doppia spalmatura al fine di non lasciare vuoti tra supporto e piastrella.

- Applicare preferibilmente il prodotto con temperature comprese tra +18°C e +23°C.

Evitare di applicare in condizioni di basse temperature o alta umidità ambientale al fine di evitare la formazione di carbonatazione superficiale che potrebbe alterare l'uniformità del colore.

- Provvedere tempestivamente a rimuovere le parti di prodotto eccedenti dalla superficie delle piastrelle in quanto, ad indurimento

avvenuto, il prodotto non potrà più essere asportato se non meccanicamente, con gravi rischi per il risultato finale del lavoro.

- Miscelare correttamente i due componenti (A+B).
- Cambiare frequentemente l'acqua di lavaggio.
- Cambiare il feltro e la spugna quando impregnati di prodotto.
- Non calpestare la superficie appena stuccata per evitare di intaccare, con i residui di resina, la pavimentazione.
- Non coprire con teli o altro materiale la superficie appena stuccata per evitare la formazione di condensa che comporterebbe la carbonatazione superficiale del prodotto alterandone l'uniformità del colore. Attendere almeno 24-48 ore a seconda della temperatura prima di proteggere la superficie con materiali traspiranti.
- Il prodotto non può essere utilizzato per la stuccatura del cotto toscano o altri materiali e manufatti porosi come ad esempio cordoli in cemento.
- Nel caso la stuccatura riguardi pietre naturali, è indispensabile effettuare una prova preliminare al fine di verificare l'eventuale assorbimento della resina epossidica da parte delle lastre. In questo caso si formerebbe un alone più scuro sulla superficie e sui fianchi delle lastre che non potrà essere rimosso. Questo problema si manifesta in genere su marmi di colore chiaro.
- Il prodotto non può essere utilizzato per la stuccatura di vasche contenenti sostanze aggressive ammesse solo per contatto intermittente (vedi tabella resistenze chimiche).
- Non miscelare il prodotto con acqua o solventi.
- Piastrelle ceramiche sottili ottenute per compattazione e con superficie strutturata a effetto legno, possono comportare problemi nella rimozione degli aloni. In questi casi si raccomanda di eseguire una prova preventiva o consultare l'ufficio tecnico Litokol.
- Per la manutenzione e pulizia di superfici stuccate con Starlike® EVO, si sconsiglia l'utilizzo di candeggina. Se non opportunamente diluita e ben risciacquata, può portare ad un ingiallimento della stuccatura, visibile in particolar modo su colorazioni chiare.
- Non utilizzare detergenti aggressivi durante i primi 5 giorni di maturazione della stuccatura.
- Non utilizzare gli additivi Spotlight, Gold, Galaxy e le finiture metalliche Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper e Rusty per applicazioni in esterno (terrazze, balconi, facciate, piscine, ecc) in quanto scarsamente resistenti ai raggi UV.
- Non utilizzare il prodotto per applicazioni non segnalate su questa scheda tecnica.

## INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Consultare le schede di sicurezza del prodotto disponibili su richiesta.

## PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

## VOCE DI CAPITOLATO

La posa e la stuccatura anti-acida fra piastrelle ceramiche e mosaici con fughe di ampiezza compresa tra 1 e 15 mm dovranno essere effettuate con una malta epossidica colorata a due componenti di classe RG secondo EN 13888 e di classe R2T secondo la norma EN 12004 tipo Starlike® EVO, prodotto da Litokol S.p.A.

**DATI IDENTIFICATIVI**

Aspetto	<b>Componente A:</b> pasta colorata densa <b>Componente B:</b> liquido denso				
Colori	CLASS Cold	CLASS Warm	GLAM		METALLIC Collection
	100 Bianco Assoluto	200 Avorio	300 Azzurro Pastello	500 Rosa Cipria	Platinum
	102 Bianco Ghiaccio	202 Naturale	310 Azzurro Polvere	530 Viola Ametista	Shining Gold
	105 Bianco Titanio	205 Travertino	320 Azzurro Caraibi	550 Rosso Oriente	Copper
	110 Grigio Perla	208 Sabbia	330 Blu Avio	580 Rosso Mattone	Rusty
	115 Grigio Seta	210 Greige	340 Blu Denim	600 Giallo Vaniglia	Bronze
	120 Grigio Piombo	215 Tortora	350 Blu Zaffiro		
	125 Grio Cemento	225 Tabacco	400 Verde Salvia		
	130 Grigio Ardesia	230 Cacao	410 Verde Smeraldo		
	140 Nero Grafite	232 Cuoio	420 Verde Prato		
	145 Nero Carbonio	235 Caffè	430 Verde Pino		
Classificazione secondo EN 13888		RG – Sigillante reattivo per fughe			
Classificazione secondo EN 12004		R2T – Adesivo reattivo ad alte prestazioni a scivolamento verticale nullo			
Classificazione doganale		35069190			
Tempo di conservazione		24 mesi negli imballi originali in luogo asciutto			

**DATI APPLICATIVI**

Tempo di attesa per la stuccatura	<b>Posa a pavimento</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• con adesivo a presa normale: 24 ore</li> <li>• con adesivo rapido: 4 ore</li> <li>• con malta: 7-10 giorni</li> </ul>
	<b>Posa a rivestimento</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• con adesivo a presa normale: 24 ore</li> <li>• con adesivo rapido: 4 ore</li> <li>• con malta: 2-3 giorni</li> </ul>
Rapporti di miscelazione	<b>Componente A:</b> 93,7 parti in peso <b>Componente B:</b> 6,3 parti in peso I due componenti sono predosati nelle rispettive confezioni
Consistenza dell'impasto	Pastoso tissotropico
Peso specifico dell'impasto	1,55 kg/l
Tempo di vita dell'impasto	Circa 1 h a T = +23°C
Temperature di applicazione permesse:	Da +10°C a +30°C
Temperature di applicazione consigliate:	Da +18°C a +23°C
Pedonabilità	24 ore a T = +23°C
Tempo di messa in esercizio	5 giorni a T = +23°C
Ampiezza delle fughe	Da 1 a 15 mm

## PRESTAZIONI

Adesione al taglio ( EN 12003)	Iniziale $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Dopo immersione in acqua $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Dopo shock termico $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Tempo aperto (EN 1346)	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ dopo 20 minuti
Resistenza allo scivolamento (EN 1308)	$\leq 0,5 \text{ mm}$
Resistenza all'abrasione (EN 12808-2)	$\leq 250 \text{ mm}^3$
Resistenza meccanica a flessione dopo 28 giorni a condizioni standard (EN 12808-3)	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$
Resistenza meccanica a compressione dopo 28 giorni a condizioni standard (EN 12808-3)	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$
Ritiro (EN 12808-4)	$\leq 1,5 \text{ mm/m}$
Assorbimento di acqua dopo 4 ore (EN 12808-5)	$\leq 0,1 \text{ g}$
Temperature di esercizio	Da $-20^\circ\text{C}$ a $+100^\circ\text{C}$

## CONSUMO COME SIGILLANTE kg/mq

Piastrelle (mm)	Fughe (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,87
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

## CONSUMO COME ADESIVO

Dentatura spatola (mm)	Consumo (kg/m <sup>2</sup> )
2	1,1
3,5	1,6
8	3
10	3,5

**TABELLE DELLE RESISTENZE CHIMICHE**

(La tabella riportata è una sintesi delle prove di resistenza chimica effettuata secondo la norma UNI EN 12808-1)

RESISTENZA CHIMICA DI RIVESTIMENTI CERAMICI FUGATI CON Starlike® EVO - AMBIENTE DI DESTINAZIONE: PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

Gruppo	Nome	Conc. %	SERVIZIO CONTINUO				SERVIZIO INTERMITTENTE
			24 ore	7 giorni	14 giorni	28 giorni	
Acidi	Acido acetico	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Acido cloridrico	37	●	●*	●*	●*	●
	Acido citrico	10	●	●	●	●	●
	Acido lattico	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Acido nitrico	25	●	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●	●
	Acido oleico puro	-	●	●	●	●	●
	Acido solforico	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Acido tartarico	10	●	●	●	●	●
Alcali	Ammoniaca in soluzione	25	●	●	●	●	●
	Soda caustica	50	●	●	●	●	●
	Ipcolorito di sodio in soluzione Conc. Cl attivo	>10	●	●	●	●	●
	Potassa caustica	50	●	●	●	●	●
Soluzioni saturate a 20°C	Cloruro di calcio		●	●	●	●	●
	Cloruro di sodio		●	●	●	●	●
	Zucchero		●	●	●	●	●
Oli e combustibili	Benzina verde		●	●	●	●	●
	Gasolio		●	●	●	●*	●
	Olio extra vergine di oliva		●	●	●	●	●
	Olio lubrificante		●	●	●	●	●
Detergenti enzimatici	Detergente 1 al 4%		●	●	●	●*	●
	Detergente 2 al 5%		●	●	●	●	●
Solventi	Acetone		●	●	●	●	●
	Glicole etilenico		●	●	●	●	●
	Alcol etilico		●*	●*	●*	●*	●*
	Acqua ossigenata	10 vol	●	●	●	●	●
		25 vol	●	●	●	●	●

**LEGENDA**

● RESISTENTE    ●\* RESISTENTE CON POSSIBILE VARIAZIONE DEL COLORE    ● NON RESISTENTE



## Class

COLD COLLECTION



100 Bianco Assoluto



102 Bianco Ghiaccio



105 Bianco Titanio



110 Grigio Perla



115 Grigio Seta



120 Grigio Piombo



125 Grigio Cemento



130 Grigio Ardesia



140 Nero Grafite



145 Nero Carbonio

## Class

WARM COLLECTION



200 Avorio



202 Naturale



205 Travertino



208 Sabbia



210 Greige



215 Tortora



225 Tabacco



230 Cacao



232 Cuoio



235 Caffè

## Glam

COLLECTION



300 Azzurro Pastello



310 Azzurro Polvere



320 Azzurro Caraibi



330 Blu Avio



340 Blu Denim



350 Blu Zaffiro



400 Verde Salvia



410 Verde Smeraldo



420 Verde Prato



430 Verde Pino



500 Rosa Cipria



530 Viola Ametista



550 Rosso Oriente



580 Rosso Mattone



600 Giallo Vaniglia

## Metallic

COLLECTION



Platinum



Shining Gold



Copper



Rusty



Bronze

---

Per quanto le informazioni riportate in questa scheda tecnica siano il frutto della nostra migliore esperienza, hanno un valore puramente indicativo.  
Ogni caso specifico deve essere sottoposto a prove pratiche preliminari da parte dell'utilizzatore che si assume la responsabilità dell'esito finale del lavoro.

---

**Scheda n. 326**

---

**Revisione n. 0**

---

**Data: Agosto 2019**

---

**LITOKOL S.p.A.**

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy  
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150  
[www.litokol.it](http://www.litokol.it) email: [info@litokol.it](mailto:info@litokol.it)

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001 =