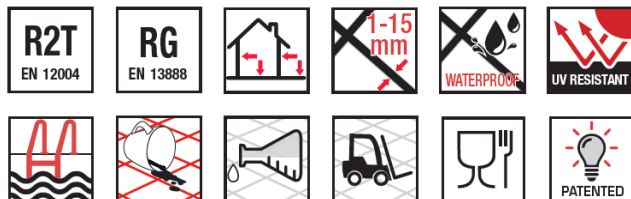




STARLIKE® EVO

KÉTKOMPONENSŰ, SAVÁLLÓ EPOXI TÖMÍTŐANYAG KERÁMIA BURKOLÓLAPOKKAL ÉS MOZAIKOKKAL TÖRTÉNŐ BURKOLÁSHOZ ÉS STUKKÓZÁSHOZ 1-15 mm SZÉLES FUGÁKKAL. SZABADALMAZTATÁS ALATT



LEÍRÁS

Kétkomponensű, saválló epoxi tömítőanyag. Az A komponens epoxigyanta, finom szemcséjű szinterelt kvarc mikrogöngyök és speciális szerves adalékanyagok keveréke. A B komponens egy szerves, innovatív katalizátor, amely a kezelők számára csökkentett expozíciós kockázatot jelent. Ha összekeveri a két komponens, olyan krémes állagú keveréket kap, amely kiválóan kenhető és csepegés nélkül alkalmazható akár függőleges felületeken is. Ha a termék megszilárdult, a mechanikai és a kémiai ellenállás szempontjából nagy teljesítményt ér el.

ELŐNYEI

- Könnyű felvitel és tisztítás, még a normál, cementtartalmú tömítőanyagokhoz képest is. Nem teszi lehetővé a pigmentek kibocsátását a kerámiák felületére.
- Bakteriosztatikus termék, amely megakadályozza a gombák és penészgombák elszaporodását.
- A szinterelt kvarc mikrogömbök különleges finomságától függően rendkívül sima és kompakt felületek érhetők el.
- Stabil és egységes színek minden típusú burkolólapon, exkluzív kromatikus hatásokkal.
- Kiemelkedő mechanikai szilárdság.
- Nem szívja fel a folyadékot.
- Teljesen repedésmentesen szilárdul meg
- Kiváló vegyszerállóság.
- A piacon lévő más epoxi-habarcsokkal ellentétben a Starlike® EVO katalizátora (B rész) csak irritáló hatásúként van címkézve. Nem maró hatású és nem veszélyes a környezetre.
- A Starlike® EVO nem tartozik a veszélyes áruk közé, ezért mentesül a szállítási korlátozásoktól (ADR-ADN-IMDG-IATA osztályok).
- Illékony szerves vegyületek (VOC) nagyon alacsony kibocsátású termék, amely megfelel az A+ osztálynak (Émission dans l'air intérieur – Francia szabályozások) és az EMICODE protokoll EC1^{PLUS} osztályának.
- Újrahasznosított anyag tartalom ≥ 10%.

EN 13888 BESOROLÁS

STARLIKE® EVO - RG osztály Reaktív tömítőanyag fugákhoz

EN 12004 BESOROLÁS

A STARLIKE® EVO egy nagy teljesítményű, reaktív ragasztó, amely függőlegesen nem csúszik, R2T osztályú, padlók és falak kerámia burkolólapokkal történő külső és belső burkolásához. A terméknek az EN 12004 harmonizált szabványnak való megfelelését az építési termékekre vonatkozó európai rendelet (CPR-építési termékekre vonatkozó rendelet: 305/2011/EU) szerint a CPR-IT326 teljesítménynyilatkozatban kell feltüntetni, amelyet egy, a tanúsítási 3. rendszer szerint bejelentett, európai szervezet teszlt.

CSOMAGOLÁS

- 1 kg-os műanyag vödör = Standard raklap 200 kg
- 2,5 kg-os műanyag vödör = Standard raklap 437,5 kg
- 5 kg-os műanyag vödör = Standard raklap 500 kg

ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- Alkalmas padlók és falak kerámia burkolólapokkal és mozaikokkal történő kül- és beltéri saválló burkolásához és fugázásához, 1 és 15 mm széles fugákkal.
- A színek és a bevonatok széles választéka lehetővé teszi a legújabb mozaikok, kerámialapok, természetes kövek és üveglapok magas esztétikai értékű kombinációját lakó és nyilvános/kereskedelmi környezetben.
- Alkalmas agresszív vegyszerekkel érintkező felületeken (lásd a vegyszerállósági táblázatot), mint például tej- és hűszemekben, sörözőkben, bármilyen élelmiszerüzemben. Nehéz üzemeltetési körülmények között alkalmazható, például uszodákban, gőzfűtőkben, pezsgőfürdőkben, nagy forgalmú padlóknál, szélsőséges hőmérsékleti változásoknak kitett burkolatoknál. Az alkalmazás tipikus példái:
 - Fából készült konyhai felületekre fektetett kerámialapok és mozaikok közötti illesztések fugázása;
 - Kerámialapok és mozaikok ragasztása és fugázása úszómedencében, akár az Elastocem-mel, Coverflex-el vagy Aquamasterrel vízhatlanná tett felületeken is.
 - Kerámialapok közötti illesztések fugázása erkélyeken és teraszokon.
 - Padlók és falak kerámialapokkal és mozaikokkal történő burkolása és fugázása nyilvános és magán mosdókban és zuhanyfülkékben.

- Az előregyártott fürdőszobák építéséhez fémfelületekre fektetett kerámialapok, mozaikok és természetes kövek fugázása;
- A fűtött padlóra fektetett kerámialapok, vékony merevített lemezek, mozaikok, természetes kövek vagy gyanta-agglomerátumok közötti illesztések fugázása;
- A török fürdőkben, hammamokban és wellness-központokban használt extrudált polisztirol panelekből kialakított szerkezetekre fektetett üveg- vagy kerámia mozaikok fugázása;
- Külső homlokzatokon lévő kerámialapok, porcelán greslapok és vékony, akár nagyméretű vagy merevített lapok fugázása;
- Sós vagy termálvizet tartalmazó medencék vagy kádak fugázására is ajánlott.

Az alábbi EK közösségi jogszabályok: 1935/2004/EK rendelet, (EU) 2018/213 rendelet, 1985/2005/EK rendelet, 2002/72/EK irányelv, valamint annak későbbi frissítései és módosításai, illetve az alábbi olasz jogszabályok: a 21/03/1973 miniszeri rendelet és későbbi frissítései és módosításai, valamint a 777/82 elnöki rendelet és későbbi frissítései és módosításai szerint az élelmiszerekkel való közvetlen érintkezésre alkalmas termék.

A tanúsítvány másolatát a Litokol műszaki irodájától kérheti.

A termék tehát felhasználható a kerámia csempék fugázására olyan területeken, amelyek közvetlen érintkezésbe kerülnek élelmiszerekkel, mint például a feldolgozó asztalok hús- tej- és pékipari üzemekben, a halnevelő medencék valamint a munkapultok éttermekben, sütődékekben, cukrászdákban stb.

Előzetes ellenőrzések és a fugák előkészítése

Ellenőrizze, hogy a lapok ragasztásához használt ragasztó vagy habarcs teljesen megszilárdult-e és száraz-e. A fugáknak tisztának, pormentesnek és üresnek kell lenniük a burkolólapok vastagságának legalább 2/3-ig.

A fugákba került ragasztó vagy habarcs nyomait el kell távolítani.

Keverési arányok

A komponens: 93,7 rész súlyban

B komponens: 6,3 rész súlyban

A két komponens elő van adagolva a saját csomagolásukban

A keverék elkészítése

Vágja le a vödörben lévő, katalizátort (B komponens) tartalmazó csomag egyik sarkát és öntse az A komponensre (paszta). Javasoljuk, hogy a katalizátoros csomag teljes tartalmát öntse ki, fokozatosan hajtva és nyomva a csomagot a hegesztett oldaltól a vágott oldal felé.

Spirálos keverőgéppel keverje össze, hogy daraboktól mentes, homogén keveréket kapjon.

Kaparja le a vödör falát és alját egy spatulával vagy simítóval, hogy elkerülje azt, hogy nem katalizált termékek maradnak a vödörben.

Nem javasoljuk, hogy a keverést kézzel végezze.

A két komponens csomagolása előre adagolt, ezért nem történhetnek keverési hibák.

A kapott keverékkel körülbelül 1 órán keresztül körülbelül + 23 °C hőmérsékleten dolgozhat.

Bevonatok

Ha a Spotlight, Gold, Galaxy és Night Vision adalékanyagokat használja, ezeket harmadik komponensként öntse a keverékbe a katalizátor (B rész) elkeverése után. Javasoljuk, hogy ezeket az adalékanyagokat lassan öntse a keverékbe, mivel nagyon illékonyak, illetve kis fordulatszámon forgó spirállal keverje őket, hogy ne szórja szét a terméket a környezetbe.

Metallic Collection

A Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper és Rusty bevonatokhoz a vonatkozó adalékanyagokat csak a STARLIKE® EVO 113 Neutro-hoz keverje. Harmadik komponensként öntse a keverékbe a katalizátor (B rész) elkeverése után. Javasoljuk, hogy ezeket az adalékanyagokat lassan öntse a keverékbe, mivel nagyon illékonyak, illetve kis fordulatszámon forgó spirállal keverje őket, hogy ne szórja szét a terméket a környezetbe.

Csempézett felület fugázása

A speciális zöld gumi spatulával (946GR cikk) kenje fel a fugákba a kapott keveréket.

Nagy felületek esetén kopásálló gumi simítóval felszerelt elektromos burkolat tisztító kefék lehet használni.

Ugyanazzal a gumi spatulával távolítsa el a felesleges terméket.

A termék fazék- és megszilárdulási idejét jelentősen befolyásolja a környezeti hőmérséklet.

Az alkalmazás optimális hőmérséklete +18 és +23 °C között van. Ilyen körülmények között a termék állaga lágy, könnyen megmunkálható habarcs, körülbelül 1 órással a fazékidővel. 24 óra elteltével járható. A fugázás +23 °C-os hőmérsékleten, 5 nap elteltével terhelhető teljesen, ha vegyi anyagot alkalmaznak rajta vagy medence esetében.

Az alacsony hőmérsékletek meghosszabbítják a szilárdulási időt, míg a magas hőmérsékletek megrövidítik azt.

+15 °C-os hőmérsékleten három nap elteltével járható és 10 nap elteltével terhelhető teljesen.

+8 és +10 °C-os hőmérsékleten a termék nagymértékben besűrűsödik és nehezzé válik a felvitel. A megszilárdulás ideje is jelentősen meghosszabbodik.

Javasoljuk, hogy a jobb feldolgozhatóság érdekében ne adjon hozzá vizet vagy oldószereket. Magas hőmérsékleten tanácsos a terméket a lehető leggyorsabban felvinni a padlóra, hogy ne rövidítse le a fazékidőt a csomagban lévő reakcióhő miatt.

TISZTÍTÁS ÉS UTOLSÓ SIMÍTÁSOK

A fugázás tisztítását és a fugakép kialakítását akkor kell elvégezni, amikor a termék még friss, a lehető legrövidebb időn belül, ügyelve arra, hogy ne húzza ki a terméket a fugákból és ne hagyjon foltokat a burkolólapok felületén.

A tisztítás kézzel, illetve az erre a célra szolgáló, filccel ellátott, elektromos burkolattisztító kefével is végezhető.

Kézi módszer

Először nedvesítse meg a fugázott felületet tiszta vízzel.

Az első tisztítást egy nedves, fehér filccel ellátott spatula segítségével végezze (GBNC 109 cikk), körkörös mozdulatokkal mind az óramutató járásával megegyező, mind ellentétes irányban annak érdekében, hogy tökéletesen lezárja a lapok szélét és hogy eltávolítsa a felesleges tömítőanyagot a lapok felületéről.

Ezután végezzen el egy második tisztítást egy kemény sweepex szivaccsal (128G0001 cikk), hogy sima és zárt fugaképet kapjon a termék csempékről történő teljes eltávolításával és a felesleges víz felszívásával anélkül, hogy a fugákat kiürítené. A tisztítás megkönnyítése érdekében két, vízzel teli vödör használata javasolt, az egyiket a filc és a szivacs öblítésére, valamint a szennyezett víz összegyűjtésére, a másikat a felület végső tisztításához szükséges tiszta víz tárolásához.

Amikor a filc és a szivacs megteltek gyantával és már nem tisztíthatók, ki kell őket cserélni.

Minden esetlegesen ottmaradt, átlátszó termék folt vagy maradvány 24 óra elteltével vagy a fugázóanyag megszilárdulása után (a hőmérséklettől függően) eltávolítható a burkolt felületekről a Litonet EVO (padlók) és Litonet Gel EVO (falak) speciális



tisztítószer használatával.

A megfelelő használat érdekében olvassa el a vonatkozó termékismertetőket.

Gépi módszer

Miután eltávolította a főleges tömítőanyagot a felületről, alaposan nedvesítse be a fugázott felületet tiszta vízzel. Ezután kezdje el a tisztítást a fehér filccel felszerelt burkolattisztító kefével. Cserélje ki a filc-korongot, amikor az megtelt a termékkel.

24 óra elteltével vagy a fugázóanyag megszilárdulása után (a hőmérséklettől függően) távolítsa el az esetleges foltokat a Litonet EVO tisztítószerszel.

A Litonet EVO és a Litonet Gel EVO használata a foltok eltávolítására

Oszlassa el a tisztítószer a teljes kezelendő felületen a fehér filccel (109GBNC cikk).

Hagyja hatni a terméket körülbelül 15-30 percig.

Ezután vagy a fehér filccel (109GBNC cikk) vagy nagyobb kiterjedésű padlókon burkolattisztító kefével dörzsölje a felületet. Öblítse le tiszta vízzel és azonnal szárítsa meg tiszta és száraz ruhával.

Ne várja meg, amíg az öblítővíz elpárolog, mert foltokat fog hagyni a kerámia felületen.

HASZNÁLAT RAGASZTÓKÉNT

A tartók előzetes ellenőrzése

Fektetés előtt ellenőrizze, hogy a tartók tiszták-e, nincsenek-e eltávolítható részeik, megfelelően szárazak-e, sík formájúak és megfelelő magasságban vannak-e, és megfelelő mechanikai szilárdsággal rendelkeznek-e a burkolólapok felhasználási céljától függően.

Alkalmazás

Vigye fel a keveréket a tartóra a spatula sima részével, körülbelül 1 mm vastagon, és közvetlenül utána vigye fel a terméket a spatula fogazott részével. A spatula fogait a lerakandó anyag méretének megfelelően kell megválasztani.

Fektesse le a burkolatot jól belenyomva azt a ragasztóba. Nagy forgalomnak kitett padlók vagy úszómedencék esetén a burkolólapokat a kettős kenési módszerrel fektesse le, hogy ne maradjanak üregek a tartó és a burkolat között.

- A terméket lehetőleg +18 °C és +23 °C közötti hőmérsékleten vigye fel.

Ne alkalmazza alacsony hőmérsékleten vagy magas környezeti páratartalom mellett, hogy elkerülje a felületi karbonatálást, amely megváltoztathatja a szín egyenletességét.

- Azonnal távolítsa el a felesleges terméket a burkolólapok felületétől, mivel miután az megszilárdult, már csak mechanikus úton lehet eltávolítani, és ez a munka végső eredményét súlyosan veszélyezteti.
- Helyesen keverje össze a két komponenst (A+B).
- Gyakran cserélje a mosóvizet.

- Cserélje ki a filcet és a szivacsot, ha megteltek a termékkel.
- Ne lépjen az újonnan fugázott felületre, hogy ne károsítsa a padlót a gyantamaradékokkal.
- Ne takarja le az újonnan megkeményített felületet ponyvával vagy más anyaggal, hogy elkerülje a kondenzáció kialakulását, amely a termék felületi karbonatálásához vezethet, megváltoztatva a szín egyenletességét. A felületi védelemre szolgáló, lélegző anyagok alkalmazása előtt a hőmérséklettől függően várjon legalább 24-48 órát.
- A termék nem használható terrakotta vagy más porózus anyagok és műtárgyak, például beton járdaszegélyek fugázására.
- Ha a fugázás természetes kövön történik, végezzen el egy előzetes vizsgálatot az epoxigyanta lehetséges felületi abszorpciójának ellenőrzése céljából. Ilyen esetben egy sötétebb színű folt keletkezik a kölapok felszínén és oldalán, amelyet nem lehet eltávolítani. Ez a probléma általában a világos színű márványokon fordul elő.
- A terméket nem szabad olyan agresszív anyagokat tartalmazó tartályok fugázására használni, amely anyagokkal csak az alkalmankénti érintkezés engedélyezett (lásd a vegyszerállósági táblázatot).
- Ne keverje össze a terméket vízzel vagy oldószerekkel.
- A tömörítés útján előállított, texturált fahatású felületű, vékony kerámialapok problémákat okozhatnak a foltok eltávolításában. Ezekben az esetekben megelőző vizsgálat elvégzése javasolt, vagy konzultáció a Litokol műszaki irodával.
- Starlike® EVO termékkel stukkózott felületek karbantartásához és tisztításához nem javasoljuk fehérítő használatát. A nem megfelelően hígított és leöblített fehérítő a stukkó sárgulását okozhatja, mely különösen a világos színeken válik láthatóvá.
- Ne használjon erős tisztítószerkeket a fugázás száradásának első 5 napjában.
- Ne használja a Spotlight, Gold, Galaxy adalékanyagokat és a Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper és Rusty fémes bevonatokat kültéren (teraszok, erkélyek, homlokzatok, uszodák stb.) mert kevésbé ellenállóak az UV-sugárzással szemben.
- Ne használja a terméket olyan alkalmazásokhoz, amelyek nem szerepelnek ezen a műszaki adatlapon.

A BIZTONSÁGRÓL SZÓLÓ INFORMÁCIÓK

Lásd a termékbiztonsági adatlapokat, amelyeket kérésre biztosítunk.

CSAK PROFESSZIONÁLIS HASZNÁLATRA.

SPECIFIKÁCIÓS ELEM

Az 1–15 mm széles illesztésű kerámialapok és mozaikok saválló fektetését és fugázását kétkomponensű, színes epoxihabarcscsal kell végezni, amely az EN 13888 szerint RG besorolású és az EN 12004 szerint R2T besorolású, mint például a Litokol S.p.A. által gyártott

Starlike®

EVO.



AZONOSÍTÓ ADATOK

Megjelenés	A komponens: sűrű, színes paszta B komponens: sűrű folyadék				
Színek	CLASS Cold	CLASS Warm	GLAM		METALLIC Collection
	100 Bianco Assoluto	200 Avorio	300 Azzurro Pastello	500 Rosa Cipria	Platinum
	102 Bianco Ghiaccio	202 Naturale	310 Azzurro Polvere	530 Viola Ametista	Shining Gold
	105 Bianco Titanio	205 Travertino	320 Azzurro Caraibi	550 Rosso Oriente	Copper
	110 Grigio Perla	208 Sabbia	330 Blu Avio	580 Rosso Mattone	Rusty
	115 Grigio Seta	210 Greige	340 Blu Denim	600 Giallo Vaniglia	Bronze
	120 Grigio Piombo	215 Tortora	350 Blu Zaffiro		
	125 Grio Cemento	225 Tabacco	400 Verde Salvia		
	130 Grigio Ardesia	230 Cacao	410 Verde Smeraldo		
	140 Nero Grafite	232 Cuoio	420 Verde Prato		
	145 Nero Carbonio	235 Caffè	430 Verde Pino		
Besorolás az EN 13888 szerint		RG - Reaktív tömítőanyag fugákhoz			
Az EN 12004 szerinti besorolás		R2T - Nagy teljesítményű, reaktív ragasztó, amely függőlegesen nem csúszik			
Vámtarifa szám		35069190			
Tárolási idő		24 hónap eredeti csomagolásban, száraz helyen			

ALKALMAZÁSI ADATOK

Várakozási idő a fugázáshoz	Padlóburkolás <ul style="list-style-type: none"> • normál kötésű ragasztóval: 24 óra • gyorskötésű ragasztóval: 4 óra • malterrel: 7-10 nap Falburkolás <ul style="list-style-type: none"> • normál kötésű ragasztóval: 24 óra • gyorskötésű ragasztóval: 4 óra • malterrel: 2-3 nap
Keverési arányok	A komponens: 93,7 rész súlyban B komponens: 6,3 rész súlyban A két komponens elő van adagolva a saját csomagolásukban
A keverék állaga	Félszilárd tészta állagú
A keverék fajsúlya	1,55 kg/l
A keverék fázékideje	Kb. 1 óra T = 23 °C-on
Megengedett alkalmazási hőmérsékletek:	+10 °C - +30 °C
Javasolt alkalmazási hőmérsékletek:	+18°C - +23°C
Járható	24 óra T = +23 °C-on
Teljesen terhelhető	5 nap T = +23 °C-on
Fugaszélesség	1-től 15 mm-ig



TELJESÍTMÉNY

Nyírási tapadószilárdság (EN 12003)	Kezdeti $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Vízbe merítés után $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Hősokk után $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Nyitott idő (EN 1346)	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ 20 perc után
Csúszásállóság (EN 1308)	$\leq 0,5 \text{ mm}$
Kopásállóság (EN 12808-2)	$\leq 250 \text{ mm}^3$
Hajlítószilárdság 28 nap után normál körülmények között (EN 12808-3)	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$
Nyomószilárdság 28 nap után normál körülmények között (EN 12808-3)	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$
Zsugorodás (EN 12808-4)	$\leq 1,5 \text{ mm/m}$
Nedvszívás 4 óra után (EN 12808-5)	$\leq 0,1 \text{ g}$
Üzemi hőmérséklet	$20^\circ\text{C} - +100^\circ\text{C}$

ANYAGSZÜKSÉGLET TÖMÍTŐANYAGKÉNT kg/m²

Burkolólapok (mm)	Fugák (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,87
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

ANYAGSZÜKSÉGLET RAGASZTÓKÉNT

Spatula fogazat (mm)	Anyagszükséglet (kg/m ²)
2	1,1
3,5	1,6
8	3
10	3,5



VEGYSZERÁLLÓSÁGI TÁBLÁZAT

(A táblázat az UNI EN 12808-1 szabványnak megfelelően elvégzett vegyszerállósági próbák eredményeinek összesítése)

A Starlike® EVO-VAL FUGÁZOTT KERÁMIA BURKOLATOK VEGYSZERÁLLÓSÁGA - FELHASZNÁLÁSI KÖRNYEZET: IPARI PADLÓZAT

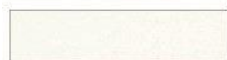
Csoport	Név	Konc. %	FOLYAMATOS ÉRINTKEZÉS				ALKALMANKÉNTI ÉRINTKEZÉS
			24 óra	7 nap	14 nap	28 nap	
Savak	Ecetsav	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Sósav	37	●	●*	●*	●*	●
	Citromsav	10	●	●	●	●	●
	Tejsav	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Salétromsav	25	●	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●	●
	Tiszta olajsav	-	●	●	●	●	●
	Kénsav	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
Lúgok	Borkősav	10	●	●	●	●	●
	Ammónia oldatban	25	●	●	●	●	●
	Marószóda	50	●	●	●	●	●
	Nátrium-hipoklorit oldatban	>10	●	●	●	●	●
	Aktiv klór konc.		●	●	●	●	●
Telített oldatok 20 °C-on	Kálium-hidroxid	50	●	●	●	●	●
	Kalcium-klorid		●	●	●	●	●
	Nátrium-klorid		●	●	●	●	●
	Cukor		●	●	●	●	●
Olajok és tüzelőanyagok	Zöld benzin		●	●	●	●	●
	Gázolaj		●	●	●	●*	●
	Extra szűz olívaolaj		●	●	●	●	●
	Kenőolaj		●	●	●	●	●
Enzimes tisztítószer	1. tisztítószer 4%-os		●	●	●	●*	●
	2. tisztítószer 5%-os		●	●	●	●	●
Oldószerek	Aceton		●	●	●	●	●
	Etilén-glikol		●	●	●	●	●
	Etil-alkohol		●*	●*	●*	●*	●*
	Hidrogén-peroxid	10 %	●	●	●	●	●
		25 %	●	●	●	●	●

JELMAGYARÁZAT

● ELLENÁLLÓ ●* ELLENÁLLÓ, LEHETSÉGES SZÍNVÁLTOZÁSOKKAL ● NEM ELLENÁLLÓ



Class COLD COLLECTION



100 Bianco Assoluto



102 Bianco Ghiaccio



105 Bianco Titanio



110 Grigio Perla



115 Grigio Seta



120 Grigio Piombo



125 Grigio Cemento



130 Grigio Ardesia



140 Nero Grafite



145 Nero Carbonio

Class WARM COLLECTION



200 Avorio



202 Naturale



205 Travertino



208 Sabbia



210 Greige



215 Tortora



225 Tabacco



230 Cacao



232 Cuoio



235 Caffè

Glam COLLECTION



300 Azzurro Pastello



310 Azzurro Polvere



320 Azzurro Caraibi



330 Blu Avio



340 Blu Denim



350 Blu Zaffiro



400 Verde Salvia



410 Verde Smeraldo



420 Verde Prato



430 Verde Pino



500 Rosa Cipria



530 Viola Ametista



550 Rosso Oriente



580 Rosso Mattone



600 Giallo Vaniglia

Metallic COLLECTION



Platinum



Shining Gold



Copper



Rusty



Bronze



Bár az ezen a műszaki adatlapon szereplő információk a legjobb tapasztalataink eredményei, tisztán tájékoztató jellegűek. Minden egyes konkrét esetben az alkalmazást a felhasználó által elvégzett gyakorlati teszteknek kell megelőzniük, aki vállalja a felelősséget a munka végeredményéért.

326. sz. lap

Revízió 0

Dátum: 2019. augusztus

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Olaszország
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it e-mail: info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =