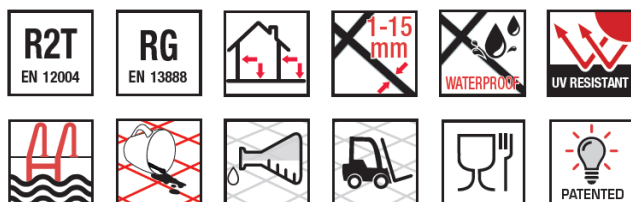




STARLIKE® EVO

SELANTE EPÓXIDO COM DOIS COMPONENTES ANTIÁCIDOS PARA A COLOCAÇÃO E BETUMAGEM DE AZULEJOS CERÂMICOS E MOSAICOS, COM JUNTAS DE 1 A 15 mm DE LARGURA. PATENT PENDING



DESCRIÇÃO

Selante de epóxido com dois componentes antiácidos. A parte A é constituída por uma mistura de resina epóxida, microesferas de quartzo sinterizado de granulometria fina e aditivos orgânicos específicos. A parte B é constituída por um inovador catalisador de natureza orgânica com risco de exposição reduzido para os operadores. Os dois componentes, uma vez misturados em conjunto, formam uma massa cremosa caracterizada por excelente fluidez, também aplicável na vertical sem escorrimentos. Uma vez endurecido, o produto alcança um desempenho muito alto em termos de resistências mecânicas e químicas.

VANTAGENS

- Extrema facilidade de aplicação e limpeza mesmo em comparação com os selantes cimentícios normais para juntas. Evita a liberação de pigmentos coloridos sobre a superfície cerâmica.
- Produto bacteriostático que impede a proliferação de fungos e bolores.
- Dependendo da finura particular das microesferas de quartzo sinterizado, é possível obter acabamentos extremamente lisos e compactos.
- Colorações estáveis e uniformes em todos os tipos de ladrilhos com efeitos cromáticos exclusivos.
- Elevadas resistências mecânicas.
- Não absorve.
- Total ausência de fissuras ou fendas após o endurecimento.
- Ótimas resistências químicas.
- Ao contrário de outras argamassas epóxidas no mercado, o catalisador (parte B) da Starlike® EVO está rotulado apenas como irritante. Não é corrosivo nem perigoso para o meio ambiente.
- O Starlike® EVO não está classificado como mercadoria perigosa e, portanto, está isento de restrições no transporte (classes ADR-ADN-IMDG-IATA).
- Produto com baixíssima emissão de compostos orgânicos voláteis (COV), de acordo com a classe A+ (Emissão para o ar interior - Regulamentações francesas) e a classe EC1^{PLUS} de acordo com o protocolo EMICODE.
- Teor de material reciclado ≥ 10%.

CLASSIFICAÇÃO EN 13888

STARLIKE® EVO - Classe RG Selante reativo para juntas

CLASSIFICAÇÃO EN 12004

O STARLIKE® EVO é um adesivo reativo de alto desempenho sem deslizamento vertical da classe R2T, para ladrilhos cerâmicos em interiores e exteriores para pavimentos e paredes. A conformidade do produto com a norma harmonizada EN 12004 está indicada na Declaração de Desempenho CPR-IT326 de acordo com o Regulamento Europeu para produtos de construção (CPR-Construction Products Regulation N: 305/2011/EU) e foi testado por um organismo europeu notificado consoante o sistema 3 de certificação.

EMBALAGENS

Balde de plástico de 1 kg= Palete padrão 200 kg

Balde de plástico de 2,5 kg= Palete padrão 437,5 kg

Balde de plástico de 5 kg= Palete padrão 500 kg

CAMPOS DE APLICAÇÃO

- Adequado para o assentamento e a betumagem antiácida para pavimentos e paredes interiores e exteriores de ladrilhos cerâmicos e mosaicos com juntas de 1 a 15 mm de largura.
- A vasta gama de cores e acabamentos permite combinações de alto valor estético com mosaicos, cerâmicas, pedras naturais e placas de vidro de nova tendência em ambientes residenciais e público / comerciais.
- Indicado para superfícies expostas ao contacto com substâncias químicas agressivas (veja tabela de resistências químicas) como: queijarias, talhos, cervejarias e indústrias alimentares em geral. Adequado para aplicações sujeitas a condições de atividade severas, como piscinas, banhos de vapor, banheiras de hidromassagem, pavimentos sujeitos a tráfego pesado intenso, ladrilhos expostos a fortes variações térmicas. Exemplos típicos de aplicação envolvem:
 - Betumagem de juntas entre ladrilhos cerâmicos e mosaicos assentados em bancadas de cozinha em madeira;
 - Colagem e betumagem de ladrilhos cerâmicos e mosaicos em piscina, mesmo em superfícies impermeabilizadas com Elastocem, Coverflex ou Aquamaster.

- Betumagem de juntas entre ladrilhos cerâmicos em varandas e terraços.
- Colagem e betumagem em pavimentos e paredes de cerâmicas e mosaicos em banheiros públicos e privados e cabinas de duche.
- Betumagem de juntas entre ladrilhos cerâmicos, mosaicos e pedras naturais assentadas em superfícies metálicas para a construção de casas de banho pré-fabricadas;
- Betumagem de juntas entre ladrilhos cerâmicos, lajes finas reforçadas, mosaicos, pedras naturais ou aglomerados de resinas assentados em pavimentos aquecidos;
- Betumagem de juntas de mosaicos de vidrados ou cerâmicos montados em estruturas e moldes formados por painéis de poliestireno extrudido utilizados em banhos turcos, banhos de vapor e centros de bem-estar;
- Betumagem de juntas entre ladrilhos cerâmicos, grés porcelanato e lajes finas, inclusive de grande formato, com ou sem reforço em fachadas externas;
- Também recomendado para a betumagem de piscinas ou tanques que contenham água salgada ou termal.

Produto adequado para contacto direto com substâncias alimentares de acordo com a seguinte legislação comunitária da CE: Regulamento 1935/2004/CE, Regulamento (UE) 2018/213, Regulamento 1985/2005/CE, Diretiva 2002/72/CE e atualizações e modificações subsequentes, e a seguinte legislação italiana: Decreto Ministerial 21/03/1973 e atualizações e alterações subsequentes ao DPR 777/82 e atualizações e alterações subsequentes.

Uma cópia do certificado pode ser solicitada ao departamento técnico da Litokol.

Portanto, o produto pode ser utilizado para a betumagem de ladrilhos cerâmicos em áreas sujeitas a contacto direto com alimentos, por exemplo: bancos de processamento de carnes, laticínios ou farinhas, tanques utilizados para a criação de espécies de peixes, mesas de cozinha em restaurantes, lojas de produtos fritos, confeitarias etc.

Verificações preliminares e preparação das juntas

Verificar se o adesivo ou a argamassa utilizada para a fixação dos ladrilhos está completamente endurecida e seca. As juntas devem estar limpas, sem pó e vazias pelo menos 2/3 da espessura dos ladrilhos.

Eventuais vestígios de adesivo ou de argamassa refluídos entre as juntas devem ser removidos.

Relações de mistura

Componente A: 93,7 partes em peso

Componente B: 6,3 partes em peso

Os dois componentes estão pré-doseados nas suas respectivas embalagens

Preparação da massa

Corte um canto do saco contendo o catalisador (componente B) situado dentro do balde e despeje-o no componente A (massa). Recomenda-se colocar todo o conteúdo do catalisador, enrolando e apertando progressivamente do lado selado do saco para o lado cortado.

Misturar com a ajuda do berbequim com hélice até obter uma massa homogênea sem grumos.

Raspar com uma espátula ou com uma colher de pedreiro as paredes e o fundo do balde para evitar que partes do produto permaneçam não catalisadas.

Não é aconselhável efetuar a mistura à mão.

As embalagens dos dois componentes são pré-doseadas e, portanto, tornam impossível qualquer erro de mistura.

A massa obtida pode ser trabalhada por cerca de 1 hora a uma temperatura aproximada de +23 °C.

Acabamentos

No caso de utilização dos acabamentos Spotlight, Gold, Galaxy e Night Vision, insira o produto como um terceiro componente após a mistura do catalisador (parte B). Recomenda-se de verter lentamente, pois estes aditivos são muito voláteis e de mistura com hélice a baixa rotação para evitar a dispersão do produto no ambiente.

Metallic Collection

Para obter os acabamentos metálicos Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper e Rusty, os respetivos aditivos devem ser misturados apenas com STARLIKE® EVO 113 Neutro. Insira o produto como terceiro componente depois de misturar o catalisador (parte B). Recomenda-se de verter lentamente, pois estes aditivos são muito voláteis e de mistura com hélice a baixa rotação para evitar a dispersão do produto no ambiente.

Betumagem da superfície ladrilhada

Aplicar a massa obtida nas juntas com uma espátula de borracha verde (Art. 946GR).

Para superfícies de grandes dimensões, pode ser utilizada uma enceradora elétrica com raspadora em borracha antiabrasiva.

Remover o produto em excesso com a mesma espátula de borracha.

O tempo de manuseio e endurecimento do produto é notavelmente influenciado pela temperatura ambiente.

A temperatura ideal para aplicação está compreendida entre +18 e + 23 °C. Nestas condições, o produto aparece como uma argamassa mole e fácil de trabalhar, com um tempo de manuseamento de cerca de 1 h. A transitabilidade será possível após 24 horas. A colocação em atividade da betumagem com consequente fixação química ou no caso de piscinas é possível após 5 dias à temperatura de + 23 °C

As baixas temperaturas aumentam o tempo de endurecimento, enquanto as altas temperaturas encurtam-no.

A uma temperatura de + 15 °C, são necessários três dias para a transitabilidade e 10 dias para a colocação em atividade.

Com temperaturas de +8 a +10 °C, o produto torna-se altamente consistente e de difícil aplicação. Também o tempo de endurecimento torna-se enormemente prolongado.

Recomenda-se não adicionar água ou solventes para melhorar o manuseio. Na presença de temperaturas elevadas, aconselha-se a distribuir o produto no pavimento com a máxima rapidez para não encurtar ainda mais o tempo de manuseio após o calor de reação presente na embalagem.

LIMPEZA E ACABAMENTO

A limpeza e o acabamento da betumagem devem ser efetuados quando o produto ainda estiver fresco e, de qualquer modo, no mais breve tempo possível, tendo o cuidado de não esvaziar as juntas e não deixar auréolas na superfície dos ladrilhos.

Pode ser efetuada manualmente ou com uma enceradora elétrica guarnecida de feltro.

Método manual

Espalhar previamente a superfície betumada com água limpa.

Execute uma primeira limpeza com uma espátula equipada com feltro branco humedecido (art. 109 GBNC), fazendo movimentos

circulares tanto no sentido horário quanto no sentido anti-horário, para selar perfeitamente os lados dos ladrilhos e para remover o excesso de selante da superfície dos ladrilhos.

Seguidamente, faça uma segunda passagem com uma esponja rígida in sweepex (Art. 128G0001) para obter uma superfície lisa e fechada, removendo completamente o produto dos ladrilhos, sem esvaziar as juntas e secando o excesso de água. Para facilitar a operação de limpeza, é recomendável utilizar dois baldes cheios de água, um utilizado para enxaguar o feltro e a esponja para além de recuperar a água suja, o outro contendo água limpa para a limpeza final da superfície.

Quando o feltro e a esponja estiverem impregnados com resina e não puderem mais ser limpos, devem ser substituídos.

Possíveis auréolas ou resíduos de produto transparente podem ser removidos da superfície ladrilhada após cerca de 24 horas ou, em qualquer caso, após o endurecimento da junta (dependendo das temperaturas), utilizando detergentes específicos Litonet EVO (pavimentos) e Litonet Gel EVO (paredes).

Ler a ficha técnica correspondente para a utilização correta.

Método com a enceradora

Após remover da superfície o excesso de selante, espalhar água limpa em abundância na superfície betumada. Em seguida, comece a limpeza com a enceradora equipada com feltro branco. Substituir o disco de feltro quando estiver impregnado de produto. Remova quaisquer auréolas com detergente Litonet EVO após cerca de 24 horas ou, em qualquer caso, após o endurecimento da junta (dependendo das temperaturas).

Utilização do Litonet EVO e Litonet Gel EVO para a remoção de auréolas

Polvilhe o detergente por toda a superfície a ser tratada com a ajuda do feltro branco (art. 109GBNC).

Deixar o produto atuar durante cerca de 15-30 minutos.

Em seguida, intervenha com o feltro branco (art. 109GBNC) ou com uma enceradora no caso de pavimentos grandes esfregando a superfície. Enxague com água limpa e seque imediatamente com um pano limpo e seco.

Não esperar que a água de enxaguamento se evapore pois formar-se-iam novamente auréolas na superfície cerâmica.

UTILIZAÇÃO COMO ADESIVO

Verificação preliminar dos suportes

Antes de assentar, verifique se os suportes estão limpos, livres de peças removíveis, suficientemente secos e amadurecidos, planos e em cota, e se possuem as resistências mecânicas adequadas, dependendo da utilização destinada para o ladrilho.

Aplicação

Estenda a massa no suporte com a parte lisa da espátula realizando uma espessura de cerca de 1 mm e, logo em seguida, aplique o produto com a parte dentada da espátula. A dentadura da espátula deve ser escolhida de acordo com o formato do material a ser assentado.

Assentar o material de revestimento exercendo uma boa pressão.

No caso de pavimentos sujeitos a tráfego pesado ou piscinas, aplique os ladrilhos utilizando o método de espalhamento duplo para não deixar espaços entre o suporte e o ladrilho.

- Aplicar o produto preferencialmente a temperaturas entre +18 °C e +23 °C.

Evitar aplicar em condições de baixas temperaturas ou com alta humidade ambiental, para evitar a formação de carbonatação

superficial, que pode alterar a uniformidade da cor.

- Remover imediatamente as partes de produto em excesso da superfície dos ladrilhos pois, após o endurecimento, o produto não poderá mais ser removido senão mecanicamente, com riscos sérios para o resultado final do trabalho.

- Misturar corretamente os dois componentes (A+B).

- Trocar frequentemente a água de lavagem.

- Trocar o feltro e a esponja quando estiverem impregnados com o produto.

- Não pisar a superfície recém-betumada para evitar marcar o pavimento com resíduos de resina.

- Não cobrir a superfície recém-betumada com telas ou outro material, para evitar a formação de condensação, que pode comportar a carbonatação superficial do produto, alterando-lhe a uniformidade da cor. Aguarde pelo menos 24-48 horas, dependendo da temperatura, antes de proteger a superfície com materiais respiráveis.

- O produto não pode ser utilizado para a betumagem de terracota toscana ou outros materiais e produtos porosos, como, por exemplo

lancis de cimento.

- Se a betumagem for para pedras naturais, é essencial realizar um teste preliminar para verificar a possível

absorção da resina epóxida por parte das lajes. Neste caso, poderá formar-se uma auréola mais escura na superfície e nos lados das lajes, que não poderá ser removida. Este problema geralmente manifesta-se em mármore de cor clara.

- O produto não pode ser utilizado na betumagem de tanques contendo substâncias agressivas permitidas apenas por contacto intermitente (veja a tabela de resistência química).

- Não misturar o produto com água ou solventes.

- Ladrilhos cerâmicos de espessura fina obtidos por compactação e com superfície estruturada com efeito de madeira podem implicar problemas na remoção das auréolas. Nestes casos, recomenda-se de executar um teste preventivo ou consultar o departamento técnico Litokol.

- Para manutenção e limpeza de superfícies rebocadas com Starlike® EVO, recomenda-se a utilização de lixívia. Se não for adequadamente diluída e bem enxaguada, pode causar amarelecimento da betumagem, particularmente visível em cores claras.

- Não utilize detergentes agressivos durante os primeiros 5 dias de consolidação da betumagem.

- Não utilize os aditivos Spotlight, Gold, Galaxy e os acabamentos metálicos Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper e Rusty para aplicações externas (terraços, varandas, fachadas, piscinas, etc.), pois são pouco resistentes aos raios UV.

- Não utilize o produto para aplicações não indicadas nesta ficha técnica.

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte as fichas de segurança do produto disponíveis mediante solicitação.

PRODUTO PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL.

ITEM DE ESPECIFICAÇÕES

O assentamento e betumagem antiácida entre ladrilhos cerâmicos e mosaicos com juntas de 1 a 15 mm de largura devem ser realizados com uma argamassa epóxida colorida bicomponente da classe RG de acordo com a EN 13888 e da classe R2T de acordo com a norma EN 12004 tipo Starlike® EVO, produzida por Litokol S.p.A.

DADOS IDENTIFICATIVOS

Aspecto	Componente A: massa colorida densa Componente B: líquido denso				
Cores	CLASS Cold	CLASS Warm	GLAM		METALLIC Collection
	100 Branco Absoluto	200 Marfim	300 Azul Pastel	500 Rosa Pó-de-Arroz	Platinum
	102 Branco Gelo	202 Natural	310 Azul Pólvora	530 Roxo Ametista	Shining Gold
	105 Branco Titânio	205 Travertino	320 Azul Caraíbas	550 Vermelho Oriente	Copper
	110 Cinzento Pérola	208 Areia	330 Azul Aviação	580 Vermelho Tijolo	Rusty
	115 Cinzento Seda	210 Bege acinzentado	340 Azul Índigo	600 Amarelo Baunilha	Bronze
	120 Cinzento Chumbo	215 Castanho acinzentado	350 Azul Safira		
	125 Cinzento Cimento	225 Tabaco	400 Verde Sálvia		
	130 Cinzento Ardósia	230 Cacao	410 Verde Esmeralda		
	140 Preto Grafite	232 Couro	420 Verde Prado		
	145 Preto Carbono	235 Café	430 Verde Pinho		
Classificação segundo EN 13888		RG - Selante reativo para juntas			
Classificação segundo EN 12004		R2T - Adesivo reativo de alto desempenho sem escorregamento vertical			
Código aduaneiro		35069190			
Tempo de conservação		24 Meses nas embalagens originais em local seco			

DADOS DE APLICAÇÃO

Tempo de espera para betumagem	Assentamento no pavimento <ul style="list-style-type: none"> • com adesivo de fixação normal: 24 Horas • com adesivo rápido: 4 Horas • com argamassa: 7-10 Dias Assentamento no revestimento <ul style="list-style-type: none"> • com adesivo de fixação normal: 24 Horas • com adesivo rápido: 4 Horas • com argamassa: 2-3 Dias
Relações de mistura	Componente A: 93,7 partes em peso Componente B: 6,3 partes em peso Os dois componentes são pré-dosados nas respetivas embalagens
Consistência da massa	Pastoso tixotrópico
Peso específico da massa	1,55 kg/l
Tempo de vida da massa	Cerca 1 h com T = +23 °C
Temperaturas de aplicação permitidas:	De +10 °C a +30 °C
Temperaturas de aplicação recomendadas:	De +18 °C a +23 °C
Transitável	24 horas com T = +23 °C
Tempo de colocação em exercício	5 dias com T = +23 °C
Largura das juntas	De 1 a 15 mm



DESEMPENHOS

Adesão ao corte (EN 12003)	Inicial $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Após imersão na água $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Após choque térmico $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Tempo de abertura (EN 1346)	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ após 20 minutos
Resistência ao escorregamento (EN 1308)	$\leq 0,5 \text{ mm}$
Resistência à abrasão (EN 12808-2)	$\leq 250 \text{ mm}^3$
Resistência mecânica à flexão após 28 dias em condições padrão (EN 12808-3)	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$
Resistência mecânica à compressão após 28 dias em condições padrão (EN 12808-3)	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$
Retração (EN 12808-4)	$\leq 1,5 \text{ mm/m}$
Absorção de água após 4 horas (EN 12808-5)	$\leq 0,1 \text{ g}$
Temperaturas de exercício	De $-20 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+100 \text{ }^\circ\text{C}$

CONSUMO COMO SELANTE kg/m^2

Ladrilhos (mm)	Juntas (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,87
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

CONSUMO COMO ADESIVO

Dentadura Espátula (mm)	Consumo (kg/m^2)
2	1,1
3,5	1,6
8	3
10	3,5

TABELAS DE RESISTÊNCIAS QUÍMICAS

(A tabela indicada é uma síntese dos testes de resistência química efetuados de acordo com a norma UNI EN 12808-1)

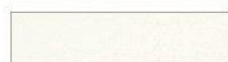
RESISTÊNCIA QUÍMICA DE REVESTIMENTOS CERÂMICOS BETUMADOS COM Starlike® EVO - AMBIENTE DE DESTINO: PAVIMENTOS INDUSTRIAIS

Grupo	Nome	Conc. de %	SERVIÇO CONTÍNUO				SERVIÇO INTERMITENTE
			24 Horas	7 Dias	14 Dias	28 Dias	
Ácidos	Ácido acético	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Ácido clorídrico	37	●	●*	●*	●*	●
	Ácido cítrico	10	●	●	●	●	●
	Ácido láctico	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Ácido nítrico	25	●	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●	●
	Ácido oleico puro	-	●	●	●	●	●
	Ácido sulfúrico	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Ácido tartárico	10	●	●	●	●	●
Alcalinos	Amoníaco em solução	25	●	●	●	●	●
	Soda cáustica	50	●	●	●	●	●
	Hipoclorito de sódio em solução Conc. Cl ativo	>10	●	●	●	●	●
	Potassa cáustica	50	●	●	●	●	●
Soluções saturadas a 20 °C	Cloreto de cálcio		●	●	●	●	●
	Cloreto de sódio		●	●	●	●	●
	Açúcar		●	●	●	●	●
Óleos e combustíveis	Gasolina Verde		●	●	●	●	●
	Gasóleo		●	●	●	●*	●
	Azeite de oliva extra virgem		●	●	●	●	●
	Óleo lubrificante		●	●	●	●	●
Detergentes enzimáticos	Detergente 1 a 4%		●	●	●	●*	●
	Detergente 2 a 5%		●	●	●	●	●
Solventes	Acetonas		●	●	●	●	●
	Etilenoglicol		●	●	●	●	●
	Álcool etílico		●*	●*	●*	●*	●*
	Água oxigenada	10% vol.	●	●	●	●	●
		25% vol.	●	●	●	●	●

LEGENDA

● RESISTENTE ●* RESISTENTE COM POSSÍVEL VARIAÇÃO DA COR ● NÃO RESISTENTE

Class COLD COLLECTION



100 Bianco Assoluto



102 Bianco Ghiaccio



105 Bianco Titanio



110 Grigio Perla



115 Grigio Seta



120 Grigio Piombo



125 Grigio Cemento



130 Grigio Ardesia



140 Nero Grafite



145 Nero Carbonio

Class WARM COLLECTION



200 Avorio



202 Naturale



205 Travertino



208 Sabbia



210 Greige



215 Tortora



225 Tabacco



230 Cacao



232 Cuoio



235 Caffè

Glam COLLECTION



300 Azzurro Pastello



310 Azzurro Polvere



320 Azzurro Caraibi



330 Blu Avio



340 Blu Denim



350 Blu Zaffiro



400 Verde Salvia



410 Verde Smeraldo



420 Verde Prato



430 Verde Pino



500 Rosa Cipria



530 Viola Ametista



550 Rosso Oriente



580 Rosso Mattone



600 Giallo Vaniglia

Metallic COLLECTION



Platinum



Shining Gold



Copper



Rusty



Bronze

Embora as informações apresentadas nesta ficha técnica sejam fruto da nossa melhor experiência, possuem um valor meramente indicativo.
Cada caso específico deve ser submetido a testes práticos preliminares por parte do utilizador, que assume a responsabilidade pelo resultado final do trabalho.

Ficha n. 326

Revisão n. 0

Data: Agosto 2019

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Itália
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it email: info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =