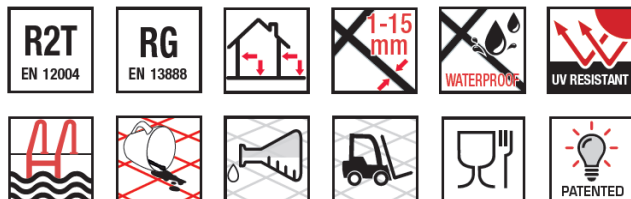




STARLIKE® EVO

SYRABESTÄNDIG TVÅKOMONENTS EPOXIFOGMASSA FÖR LÄGGNING OCH SPACKLING AV KERAMISKA PLATTOR OCH MOSAIKPLATTOR MED FOGAR MED EN BREDD PÅ 1 TILL 15 mm. PATENTSÖKT



BESKRIVNING

Syrabeständig tvåkomponents epoxifogmassa. Del A består av en blandning av epoxiharts, mikrokulor i sintrad kvarts med fin granulometri och specifika organiska tillsatsmedel. Del B består av en innovativ katalysator av organisk natur med reducerad exponeringsrisk för operatörerna. De två komponenterna bildar, när de har blandats ihop, en krämig blandning som kännetecknas av utmärkt jämnhet och som kan appliceras droppfritt även vertikalt. När produkten har härdat uppnår den väldigt hög prestanda vad gäller mekanisk och kemisk beständighet.

FÖRDELAR

- Extremt enkel applicering och rengöring, även i jämförelse med vanliga cementbaserade fogmassor. Inget frigörande av färgpigment på den keramiska ytan.
- Bakteriestatisk produkt som förhindrar spridning av svampar och mögel.
- Beroende på den särskilda finheten hos mikrokulorna i sintrad kvarts kan man få extremt släta och kompakta färdigtytor.
- Stabila och jämna färger på alla typer av plattor med exklusiva färg effekter.
- Hög mekanisk beständighet.
- Absorberar inte.
- Total avsaknad av sprickor eller krackelering efter härdning.
- Utmärkt kemisk beständighet.
- Till skillnad från andra epoxibaserade murbruk som finns på marknaden har katalysatorn (del B) i Starlike® EVO endast klassats som irriterande. Produkten är inte frätande eller farlig för miljön.
- Starlike® EVO har inte klassificerats som farligt gods och har därför inga transportbegränsningar (klasser ADR-ADN-IMDG-IATA).
- Produkt med extremt låga emissioner av flyktiga organiska ämnen (VOC) som överensstämmer med klass A+ (Émission dans l'air intérieur – Franska föreskrifter) och klass EC1^{PLUS} enligt protokoll EMICODE.
- Innehåll av återvunnet material $\geq 10\%$.

KLASSIFICERING ENLIGT SS-EN 13888

STARLIKE® EVO - Klass RG reaktionsbunden fogmassa

KLASSIFICERING ENLIGT SS-EN 12004

STARLIKE® EVO är en reaktionsbunden fästmassa med högt glidmotstånd i klass R2T för keramisk plattsättning inomhus och utomhus på golv och vägg. Produktens överensstämmelse med den harmoniserade standarden SS-EN 12004 anges i prestandadeklarationen CPR-IT326 enligt den europeiska förordningen för byggprodukter (CPR-Construction Products Regulation N: 305/2011/EU) och har testats av ett europeiskt organ som har anmälts enligt certifieringssystem 3.

FÖRPACKNINGAR

Plasthink på 1 kg = Standardspatel 200 kg
Plasthink på 2,5 kg = Standardspatel 437,5 kg
Plasthink på 5 kg = Standardspatel 500 kg

ANVÄNDNINGSMOMÅDEN

- Lämplig för syrabeständig läggning och spackling av keramiska plattor och mosaikplattor inomhus och utomhus på golv och vägg, med fogar som har en bredd på mellan 1 och 15 mm.
- Det breda utbudet av färger och ytbehandlingar gör det möjligt att skapa kombinationer med högt estetiskt värde tillsammans med mosaik, keramik, natursten och glasplattor, enligt de senaste tendenserna i privata bostäder och offentliga/kommersiella lokaler.
- Lämplig för ytor som är utsatta för kontakt med aggressiva kemiska ämnen (se tabell över kemisk beständighet), såsom: mejerier, slakterier, bryggerier och livsmedelsindustrin rent allmänt. Lämplig för användningsområden med svåra driftförhållanden, såsom simbassänger, hammam, bubbelbad, stenläggning som utsätts för tung trafik, plattsättning som utsätts för kraftiga temperaturväxlingar. Typiska användningsexempel är:
 - Spackling av fogar mellan keramiska plattor och mosaikplattor som har lagts ovanpå köksbänkar i trä;
 - Limning och spackling av keramiska plattor och mosaikplattor i simbassänger, även på ytor som har vattentätats med Elastocem, Coverflex eller Aquamaster.
- Spackling av fogar mellan keramiska plattor på balkonger och altaner.
- Limning och spackling av keramiska plattor och mosaikplattor på golv och vägg i offentliga och privata badrum, samt duschkabiner.

- Spackling av fogar mellan keramiska plattor, mosaikplattor och natursten som har lagts på metallytor för att realisera prefabricerade badrum;
- Spackling av fogar mellan keramiska plattor, tunna armerade plattor, mosaikplattor, natursten eller agglomererad skiffer med harts som har lagts på värmegolv;
- Spackling av fogar mellan mosaikplattor i glas eller keramik som har monterats på strukturer eller former som utgörs av paneler i extruderad polystyren som används i turkisk bastu, hammam och spa-anläggningar;
- Spackling av fogar mellan keramiska plattor, granitkeramik och tunna plattor, även av större format, med eller utan armering för yttreväggar;
- Rekommenderas dessutom för spackling av simbassänger eller cisterner med salt- eller termalvatten.

Produkten är lämplig för direkt kontakt med livsmedelsämnen enligt följande europeiska lagstiftning: förordning 1935/2004/EG, förordning (EU) 2018/213, förordning 1985/2005/EG, direktiv 2002/72/EG med senare uppdateringar och ändringar, samt följande italienska lagstiftning: ministerdekret 21/03/1973 med senare uppdateringar och ändringar DPR 777/82 med senare uppdateringar och ändringar.

Kopia av certifikatet kan begäras av Litokols tekniska kontor.

Produkten kan alltså användas för spackling av keramiska plattor i miljöer som utsätts för direkt kontakt med livsmedel, såsom: arbetsbänkar för kött, mjölkprodukter eller mjöl, bassänger utformade för fiskodling, köksbänkar i restauranger, "friggitorie" (butiker med friterade matvaror), konditorier o.s.v.

Preliminära kontroller och förberedelse av fogarna

Kontrollera att fästmassan eller murbruket som används för limning av plattorna har härdat och torkat helt. Fogarna måste vara rena, fria från damm och tomma till minst 2/3 av plattornas tjocklek. Eventuella spår av fästmassa eller murbruk som har tryckts upp mellan fogarna måste tas bort.

Blandningsförhållande

Komponent A: 93,7 viktdelar

Komponent B: 6,3 viktdelar

De två komponenterna är färdigdoserade i respektive förpackningar

Beredning av blandningen

Klipp av ett hörn på påsen som innehåller katalysatorn (komponent B) som finns inuti hinken och håll innehållet på komponent A (massa). Vi rekommenderar att hålla ut hela påsen med katalysatorn genom att rulla ihop påsen gradvis och klämma ut innehållet från den svetsade sidan mot den uppklippta sidan.

Blanda ihop med en bormaskin med blandare så att du får en jämn blandning utan klumpar.

Skrapa av hinkens väggar och botten med en spatel eller murslev, för att förhindra att det finns kvar delar av produkten som inte har katalyserats.

Vi rekommenderar inte att utföra blandningen för hand.

Förpackningarna med de två komponenterna är färdigdoserade och gör det alltså omöjligt att begå några misstag under blandningen.

Den färdiga blandningen förblir bearbetningsbar i cirka 1 timme vid en temperatur på cirka +23 °C.

Finishes

Vid användning av ytbehandlingarna Spotlight, Gold, Galaxy och Night Vision, ha i produkten som tredje komponent efter

blandningen av katalysatorn (del B). Vi rekommenderar att hålla i dessa tillsatsmedel långsamt, eftersom de är väldigt flyktiga, och att blanda med en blandare med lågt varvtal för att förhindra att produkten sprids i miljön.

Metallic Collection

För att få fram de metalliska ytbehandlingarna Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper och Rusty måste respektive tillsatsmedel endast blandas med STARLIKE® EVO 113 Neutro (neutral). Ha i produkten som tredje komponent efter blandningen av katalysatorn (del B). Vi rekommenderar att hålla i dessa tillsatsmedel långsamt, eftersom de är väldigt flyktiga, och att blanda med en blandare med lågt varvtal för att förhindra att produkten sprids i miljön.

Spackling av yta beklädd med keramiska plattor

Applicera den färdiga blandningen i fogarna med hjälp av den särskilda gröna gummispatel (art. 946GR).

För stora ytor kan man använda en elektrisk enkelborste som är försedd med en skrapa i slitstarkt gummi.

Ta bort överflödigt produkt med samma gummispatel.

Tiden för bearbetning och härdning av produkten påverkas märkbart av omgivningstemperaturen.

Den optimala temperaturen för applicering ligger på mellan +18 och +23 °C. Under dessa förhållanden visar sig produkten som ett mjukt murbruk som är lättbearbetat, med en bearbetningstid på cirka 1 timme. Gåbarhet är möjlig efter 24 timmar. Ibruktagande av spacklet vid därpå följande etsning, eller vid simbassänger, är möjlig efter 5 dagar vid en temperatur på +23 °C.

Låga temperaturer förlänger härdningstiden medan höga temperaturer förkortar den.

Vid en temperatur på +15 °C behövs det tre dagar för gåbarhet och 10 dagar för ibruktagande.

Vid temperaturer som ligger på mellan +8 och +10 °C visar sig produkten som väldigt fast och svårapplicerad. Även härdningstiden blir förlängs väldigt.

Vi rekommenderar att inte ha i mer vatten eller lösningsmedel för att förbättra bearbetningsbarheten. Vid höga temperaturer rekommenderar vi att fördela produkten så snabbt som möjligt på golvet, för att inte förkorta bearbetningstiden ytterligare till följd av reaktionsvärmen som finns i förpackningen.

RENGÖRING OCH YTBEHANDLING

Rengöring och ytbehandling av spacklet måste utföras när produkten fortfarande är fuktig och inom så kort tid som möjligt, medan man måste vara noggrann med att inte gröpa ur fogarna och inte lämna smutsringar på plattornas yta.

Detta kan göras både för hand och med hjälp av en särskild elektrisk enkelborste som är försedd med filtduk.

Manuell metod

Sprid ut rent vatten på den spacklade ytan på förhand.

Utför en första rengöring med spateln som är försedd med en fuktig vit filtduk (art. 109 GBNC) och utför cirkulära rörelser både medsols och motsols för att försegla plattornas sidor perfekt och ta bort den överflödiga fogmassan från plattornas yta.

Utför därefter en andra bestrykning med en hård tvättsvamp i sweepex (art. 128G0001) för att få en slät och sluten yta. Ta bort produkten helt från plattorna utan att gröpa ur fogarna och torka därefter bort överflödigt vatten. För att underlätta rengöringsmomentet rekommenderar vi att använda två hinkar fulla med vatten, den första för sköljning av filtduken och tvättsvampen samt insamling av det smutsiga vattnet, den andra med rent vatten för slutrengöring av ytan.

När filtduken och tvättsvampen är impregnerade med harts och

inte längre kan göras rena måste de bytas ut.

Eventuella smutsringar eller transparenta produktrester kan tas bort från ytan som är beklädd med keramiska plattor efter cirka 24 timmar eller efter att fogen har härdat (beroende på temperaturerna), med hjälp av de specifika rengöringsmedlen Litonet EVO (golv) och Litonet Gel EVO (väggar).

Läs tillhörande tekniskt datablad för korrekt användning.

Metod med enkelborste

Efter att ha tagit bort överflödig fogmassa från ytan, sprid ut rikligt med rent vatten på den spacklade ytan. Påbörja därefter rengöringen med enkelborsten som är försedd med en vit filtduk.

Byt ut filtskivan när den är impregnerad med produkten.

Ta bort eventuella smutsringar med rengöringsmedlet Litonet EVO efter cirka 24 timmar eller efter att fogen har härdat (beroende på temperaturerna).

Användning av Litonet EVO och Litonet Gel EVO för borttagning av smutsringar

Sprid ut rengöringsmedlet på hela ytan som ska behandlas med den vita filtduken (art. 109GBNC).

Låt produkten verka i cirka 15–30 minuter.

Ingrip därefter med den vita filtduken (art. 109GBNC) eller med enkelborsten vid stora golvbelydnader och gnid av ytan med dem. Skölj med rent vatten och torka omedelbart med en ren och torr tygtrasa.

Vänta inte tills sköljningsvattnet har avdunstat, eftersom det då bildas smutsringar på den keramiska ytan.

ANVÄNDNING SOM FÄSTMASSA

Preliminära kontroller av underlaget

Innan platsättningen, kontrollera att underlaget är rent, fritt från lösa delar, tillräckligt torrt och stabiliserat, plant och på rätt höjd, samt att det har rätt mekanisk beständighet beroende på plattornas användningsändamål.

Applicering

Stryk på blandningen på underlaget med spatelns släta del och skapa en tjocklek på cirka 1 mm. Applicera därefter omedelbart produkten med spatelns tandade del. Spatelns tandning måste väljas utifrån formatet på materialet som ska läggas.

Lägg beklädnadsmaterialet genom att trycka till ordentligt. Vid golv som utsätts för tung trafik eller simbassänger, applicera plattorna med metoden med dubbel påstrykning, så att det inte finns något tomrum mellan underlaget och plattan.

- Applicera helst produkten vid temperaturer som ligger på mellan +18 °C och +23 °C.

Undvik att applicera vid förhållanden med låga temperaturer eller hög omgivningsfuktighet för att förhindra bildningen av yttlig karbonatisering, vilken kan försämma färgens enhetlighet.

- Se genast till att ta bort överflödiga produktrester från plattornas yta eftersom produkten inte kan tas bort annat än mekaniskt när härdning har skett, vilket medför allvarliga risker för arbetets

slutresultat.

- Blanda ihop de två komponenterna (A+B) korrekt.
- Byt ut tvättvattnet ofta.
- Byt ut filtduken och tvättsvampen när de är impregnerade med produkten.
- Gå inte på ytan som precis har spacklats för att undvika att smutsa ned golvet med hartsrester.
- Täck inte ytan som precis har spacklats med presenningar eller annat material för att undvika kondensbildning, vilket skulle medföra yttlig karbonatisering av produkten och försämma färgens enhetlighet. Vänta i minst 24–48 timmar beroende på temperaturen innan du skyddar ytan med andningsbart material.
- Produkten kan inte användas för spackling av toskansk terrakotta eller andra porösa material och produkter, såsom kantstenar i cement.
- Om spacklingen avser natursten måste man utföra ett preliminärt test för att kontrollera om plattorna eventuellt absorberar epoxihartsen. I detta fall bildas en mörkare smutsring på plattornas yta och sidor som inte kan tas bort. Detta problem uppstår vanligtvis på ljus marmor.
- Produkten kan inte användas för spackling av cisterner som innehåller aggressiva ämnen som endast är tillåtna för periodisk kontakt (se tabell över kemisk beständighet).
- Blanda inte produkten med vatten eller lösningsmedel.
- Tunna keramiska plattor som har tillverkats genom kompaktering och med en strukturerad yta med träeffekt kan medföra problem vid borttagning av smutsringar. I dessa fall rekommenderar vi att utföra ett förebyggande test eller rådfråga Litokols tekniska kontor.
- För underhåll och rengöring av ytor spacklade med Starlike® EVO avråder vi från användning av blekmedel. Om medlet inte späds ut på lämpligt sätt och sköljs av ordentligt kan det leda till gulning hos spacklet, som framför allt blir tydlig på ljusa färger.
- Använd inte aggressiva rengöringsmedel de första 5 dagarna då spacklet stabiliseras.
- Använd inte tillsatsmedlen Spotlight, Gold, Galaxy och de metalliska ytbehandlingarna Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper och Rusty för utomhusbruk (altaner, balkonger, ytterväggar, simbassänger o.s.v.) eftersom de har en dålig UV-beständighet.
- Använd inte produkten för användningsområden som inte har angetts på detta tekniska datablad.

SÄKERHETSINFORMATION

Se produktens säkerhetsdatablad som finns tillgängliga på begäran.

PRODUKT FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

TILLÄMPNINGSSOMRÅDE

Syrabeständig läggning och spackling av keramiska plattor och mosaikplattor med fogar med en bredd som ligger på mellan 1 och 15 mm måste utföras med ett färgat tvåkomponents epoxibruk i klass RG enligt SS-EN 13888 och i klass R2T enligt standarden SS-EN 12004 av typen Starlike® EVO, tillverkad av Litokol S.p.A.



IDENTIFIERINGSUPPGIFTER

Utseende	Komponent A: tjock färgad massa Komponent B: tjock vätska				
Färger	CLASS Cold	CLASS Warm	GLAM		METALLIC Collection
	100 Bianco Assoluto	200 Avorio	300 Azzurro Pastello	500 Rosa Cipria	Platinum
	102 Bianco Ghiaccio	202 Naturale	310 Azzurro Polvere	530 Viola Ametista	Shining Gold
	105 Bianco Titanio	205 Travertino	320 Azzurro Caraibi	550 Rosso Oriente	Copper
	110 Grigio Perla	208 Sabbia	330 Blu Avio	580 Rosso Mattone	Rusty
	115 Grigio Seta	210 Greige	340 Blu Denim	600 Giallo Vaniglia	Bronze
	120 Grigio Piombo	215 Tortora	350 Blu Zaffiro		
	125 Grio Cemento	225 Tabacco	400 Verde Salvia		
	130 Grigio Ardesia	230 Cacao	410 Verde Smeraldo		
	140 Nero Grafite	232 Cuoio	420 Verde Prato		
	145 Nero Carbonio	235 Caffè	430 Verde Pino		
Klassificering enligt SS-EN 13888		RG – Reaktionsbunden fogmassa			
Klassificering enligt SS-EN 12004		R2T – Reaktionsbunden fästmassa med högt glidmotstånd			
Tullkod		35069190			
Förvaringstid		24 månader i originalförpackning på torr plats			

ANVÄNDNINGSUPPGIFTER

Väntetid för spacklingen	<p>Plattsättning på golv</p> <ul style="list-style-type: none"> • med normalhårdande fästmassa: 24 timmar • med snabbhårdande fästmassa: 4 timmar • med murbruk: 7–10 dagar <p>Plattsättning för ytbeklädnad</p> <ul style="list-style-type: none"> • med normalhårdande fästmassa: 24 timmar • med snabbhårdande fästmassa: 4 timmar • med murbruk: 2–3 dagar
Blandningsförhållande	<p>Komponent A: 93,7 viktdelar Komponent B: 6,3 viktdelar De två komponenterna är färdigdoserade i respektive förpackningar</p>
Blandningens konsistens	Tixotropisk massa
Blandningens specifika vikt	1,55 kg/l
Blandningens brukstid	Cirka 1 timme vid T = +23 °C
Tillåtna applicerings-temperaturer:	Mellan +10 °C och +30 °C
Rekommenderade applicerings-temperaturer:	Mellan +18 °C och +23 °C
Gåbarhet	24 timmar vid T = +23 °C
Tid för ibruktagande	5 dagar vid T = +23 °C
Fogbredd	Från 1 till 15 mm



PRESTANDA

Skjuvhållfasthet (SS-EN 12003)	Ursprungligen $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Efter vatten-lagring $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Efter termisk chock $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Öppentid (SS-EN 1346)	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ efter 20 minuter
Glidmotstånd (SS-EN 1308)	$\leq 0,5 \text{ mm}$
Beständighet mot nötning (SS-EN 12808-2)	$\leq 250 \text{ mm}^3$
Böjhållfasthet efter 28 dagar under standardförhållanden (SS-EN 12808-3)	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$
Tryckhållfasthet efter 28 dagar under standardförhållanden (SS-EN 12808-3)	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$
Krympning (SS-EN 12808-4)	$\leq 1,5 \text{ mm/m}$
Vattenabsorption efter 4 timmar (SS-EN 12808-5)	$\leq 0,1 \text{ g}$
Drifttemperatur	Mellan $-20 \text{ }^\circ\text{C}$ och $+100 \text{ }^\circ\text{C}$

ÅTGÅNG SOM FOGMASSA kg/mq

Plattor (mm)	Fogar (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,87
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

ÅTGÅNG SOM FÄSTMASSA

Tandning spatel (mm)	Åtgång (kg/m ²)
2	1,1
3,5	1,6
8	3
10	3,5



TABELL ÖVER KEMISK BESTÄNDIGHET

(Tabellen är en sammanfattning av testen för kemisk beständighet som har utförts enligt standarden SS-EN 12808-1)

KEMISK BESTÄNDIGHET HOS BEKLÄDNADER AV KERAMISKA PLATTOR SOM HAR FOGATS MED Starlike® EVO - ANVÄNDNINGSMILJÖ: INDUSTRIELLA GOLV

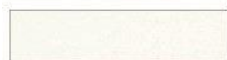
Grupp	Namn	Konc. %	KONTINUERLIG DRIFT				PERIODISK DRIFT
			24 timmar	7 dagar	14 dagar	28 dagar	
Syror	Ättiksyra	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Saltsyra	37	●	●	●	●	●
	Citronsyra	10	●	●	●	●	●
		2,5	●	●	●	●	●
	Mjölksyra	5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Salpetersyra	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Outspädd oljesyra	-	●	●	●	●	●
		1,5	●	●	●	●	●
	Svavelsyra	50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
Alkali	Vinsyra	10	●	●	●	●	●
	Ammoniaklösning	25	●	●	●	●	●
	Kaustiksoda	50	●	●	●	●	●
	Natriumhypokloritlösning Konc. aktivt klor	>10	●	●	●	●	●
	Kaustik kali	50	●	●	●	●	●
Mättade lösningar vid 20 °C	Kalciumklorid		●	●	●	●	●
	Natriumklorid		●	●	●	●	●
	Socker		●	●	●	●	●
Olja och brännbart material	Grön bensin		●	●	●	●	●
	Dieselolja		●	●	●	●	●
	Extra jungfruolja		●	●	●	●	●
	Smörjolja		●	●	●	●	●
Enzymatiska rengöringsmedel	Rengöringsmedel 1 till 4 %		●	●	●	●	●
	Rengöringsmedel 2 till 5 %		●	●	●	●	●
Lösningsmedel	Aceton		●	●	●	●	●
	Etylenglykol		●	●	●	●	●
	Etylalkohol		●	●	●	●	●
	Väteperoxid	10 vol	●	●	●	●	●
		25 vol	●	●	●	●	●

FÖRKLARING

● BESTÄNDIG ●* BESTÄNDIG MED EVENTUELL FÄRGÄNDRING ● INTE BESTÄNDIG



Class COLD COLLECTION



100 Bianco Assoluto



102 Bianco Ghiaccio



105 Bianco Titanio



110 Grigio Perla



115 Grigio Seta



120 Grigio Piombo



125 Grigio Cemento



130 Grigio Ardesia



140 Nero Grafite



145 Nero Carbonio

Class WARM COLLECTION



200 Avorio



202 Naturale



205 Travertino



208 Sabbia



210 Greige



215 Tortora



225 Tabacco



230 Cacao



232 Cuoio



235 Caffè

Glam COLLECTION



300 Azzurro Pastello



310 Azzurro Polvere



320 Azzurro Caraibi



330 Blu Avio



340 Blu Denim



350 Blu Zaffiro



400 Verde Salvia



410 Verde Smeraldo



420 Verde Prato



430 Verde Pino



500 Rosa Cipria



530 Viola Ametista



550 Rosso Oriente



580 Rosso Mattone



600 Giallo Vaniglia

Metallic COLLECTION



Platinum



Shining Gold



Copper



Rusty



Bronze



Även om den information som ges i detta tekniska datablad är resultatet av vår stora erfarenhet har den endast ett riktgivande värde.
I varje specifikt fall måste användaren utföra preliminära och åta sig ansvaret för arbetets slutresultat.

Datablad nr 326

Revision nr 0

Datum: Augusti 2019

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italien
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it e-postadress: info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =